

Atlas Copco



Серия
высоко-
напорных
насосов – новые
возможности в работе
с жидкостями

Линейка PAC H

Серия высоконапорных насосов – новые возможности в работе с жидкостями

Длительный срок службы, минимальные простои и низкие эксплуатационные расходы – особенности новых высоконапорных насосов РАС Н компании Атлас Копко. Это линейка центробежных насосов, которые хорошо справляются с перекачиванием жидкостей, содержащих твёрдые частицы размером до 89 мм. Благодаря своим характеристикам они могут применяться для перекачивания вод в различных отраслях промышленности: в нефтегазовой сфере, карьерной добыче ископаемых, открытых горных разработках, строительстве и коммунальном секторе.



В 3 РАЗА
ДОЛЬШЕ СРОК СЛУЖБЫ
УПЛОТНЕНИЯ

НА
30%
МЕНЬШЕ
СВР*

НА
30%
КОМПАКТНЕЕ

* Среднее время ремонта

↑ МАКС. НАПОР
ДО
150 м

МАКС. РАСХОД
ДО **1200 м³/ч**

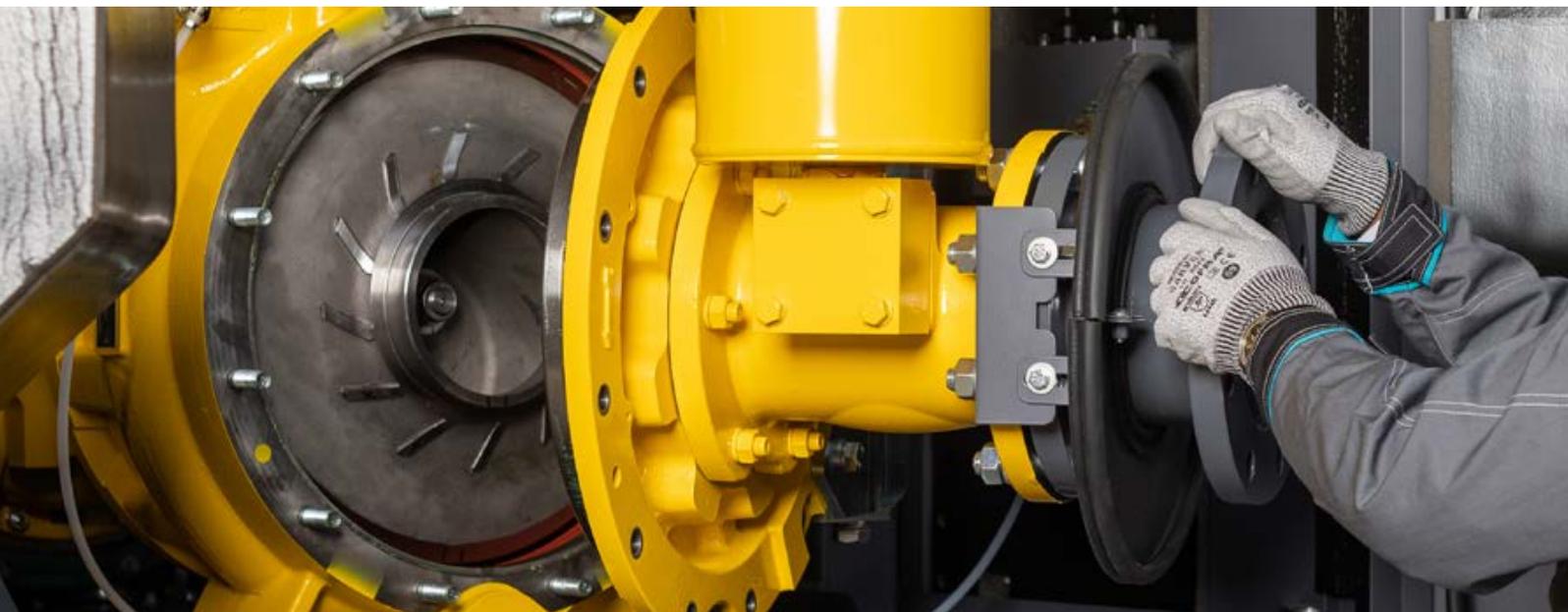
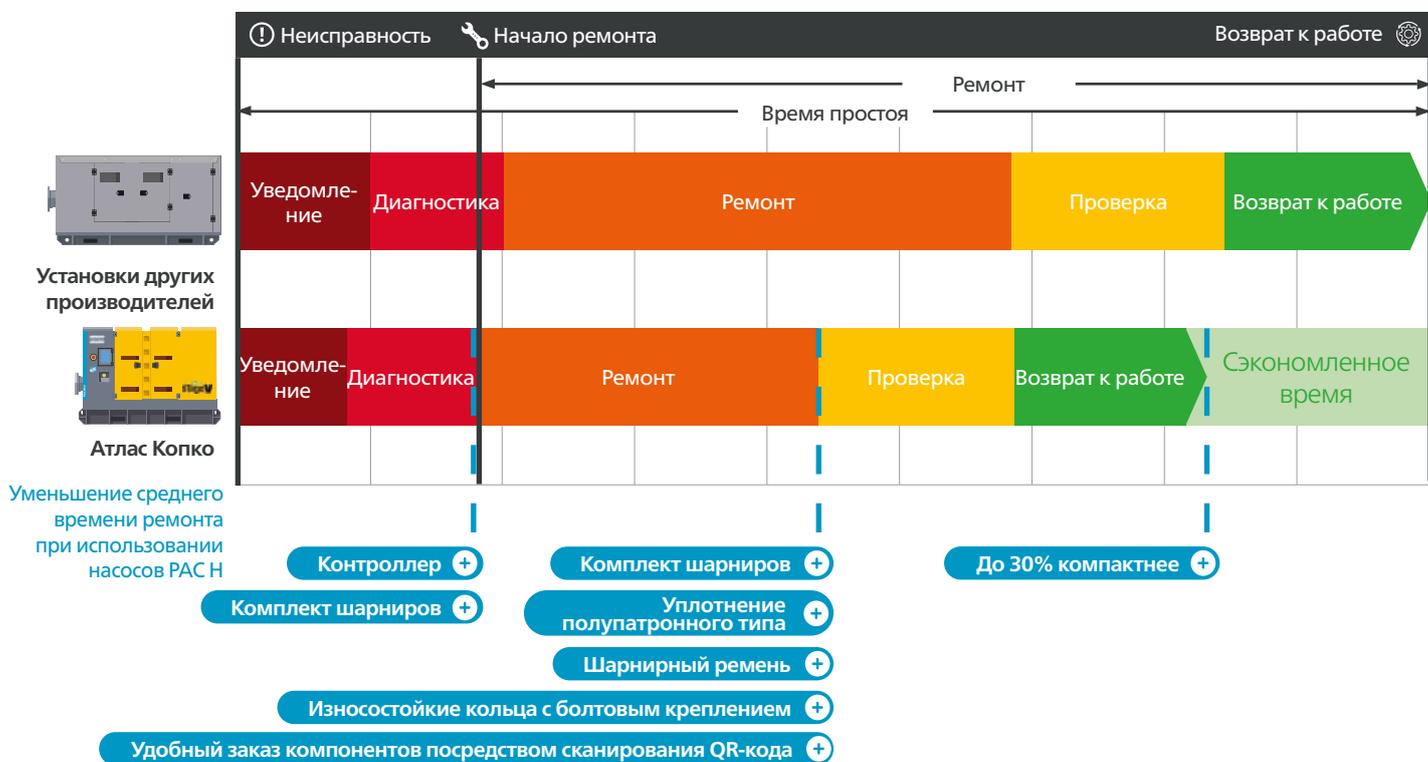
ДО **89 мм**
ТВЁРДЫЕ
ФРАКЦИИ
СПОСОБНОСТЬ
ПРОПУСКАТЬ

Сокращение затрат за счёт уменьшения среднего времени ремонта (СВР)

Компанией Атлас Копко используется передовой **комплект шарниров**, который позволяет сократить время простоев и упростить процедуры технического обслуживания. Быстрый и удобный доступ к внутренним компонентам обеспечивается распашной дверцей, а для того, чтобы демонтировать рабочее колесо, достаточно выкрутить всего **один болт**. Замена **уплотнения полупатронного типа** осуществляется без разборки насоса, упрощая доступ к манжетному уплотнению и рабочему колесу. **Износостойкие кольца с болтовым креплением** отличаются быстрой и точной процедурой замены по сравнению с альтернативами прессованной конструкции, при этом **шарнирные ремни** обеспечивают замену компонентов без демонтажа жидкостного узла. Всё это позволяет добиться **30%-ного уменьшения среднего времени ремонта**.



30%-ное уменьшение среднего времени ремонта



Линейка PAC H

ЭКОЛОГИЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Линейкой PAC H представлены экологичные насосы, которые соответствуют требованиям ЕС в отношении выбросов. Герметичная конструкция полностью исключает утечку рабочих жидкостей в окружающую среду. Возможна сертификация установки на соответствие международным нормам, регулирующим уровень выбросов.

StageV

ЭФФЕКТИВНАЯ ЗАЩИТА УПЛОТНЕНИЯ

Рабочее колесо особой закрытой конструкции оснащается лопатками, которые обеспечивают удаление грязи и чистое состояние механического уплотнения. Благодаря уникальному дизайну гидравлической системы срок службы механического уплотнения увеличивается в три раза.

ТРЕХКРАТНОЕ
УВЕЛИЧЕНИЕ
СРОКА СЛУЖБЫ
УПЛОТНЕНИЯ



НАДЕЖНОСТЬ И ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Насосы PAC H способны каждый час перекачивать до 1200 м³ жидкости, содержащей твёрдые частицы размером до 89 мм, обеспечивая при этом напор до 150 метров.



БЫСТРОЕ И ЭКОНОМИЧНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

При использовании насосов линейки PAC H среднее время ремонта может быть уменьшено на 30%. Уплотнения полупатронного типа, износостойкие кольца с болтовым креплением, шарнирные ремни и другие особенности, представленные компанией Атлас Копко, обеспечивают обслуживание и замену компонентов без разборки системы насоса.

ДВЕРЦЫ НА
ШАРНИРАХ

03 МИНУТЫ
ОЧИСТКА
и ЗАПУСК





ПОЛНЫЙ КОНТРОЛЬ

Оптимальная работа насоса в любой ситуации обеспечивается системой управления серии PW. Автоматическое управление осуществляется с помощью приёмопередатчика. Эффективный контроль расхода и работы двигателя обеспечивается предупреждениями и аварийными остановками. Для постоянного мониторинга парка эксплуатируемой техники используется система FleetLink.



ЭРГОНОМИЧНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ

Внутренняя подсветка улучшает видимость во время обслуживания и ремонта насосов PAC H.

КОМПАКТНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Насосы линейки PAC H до 30% компактнее других установок, используемых для тех же задач. Это означает, что на стандартном 13-метровом грузовом полуприцепе можно разместить 10 насосов этой серии.

СКАНИРОВАНИЕ ДАННЫХ ДЛЯ ЗАКАЗА КОМПОНЕНТОВ

Заказать части и компоненты для насоса PAC H помогают цифровые технологии – чтобы получить основную информацию о них, достаточно сканировать QR-код.



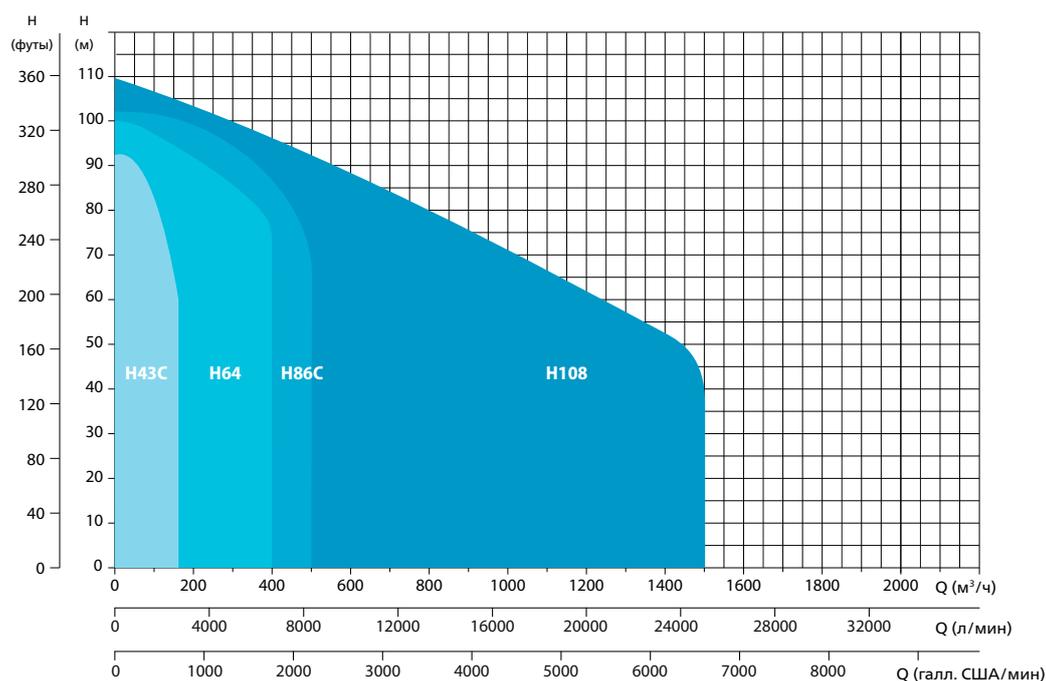
НА
30%
КОМПАКТНЕЕ

РАС Н (соответствуют нормам ЕС в отношении выхлопов)

Технические характеристики

Характеристики		РАС Н43С	РАС Н64	РАС Н86С	РАС Н108
Макс.напор	м	92	101	102	109
Макс. производительность	м ³ /ч	160	400	540	1300
Размер линии всасывания	мм (дюймы)	100 (4)	150 (6)	200 (8)	250 (10)
Размер линии нагнетания	мм (дюймы)	75 (3)	100 (4)	150 (6)	200 (8)
Макс. диаметр твёрдых частиц	мм	20	76	76	89
Точка оптимального КПД	%	62	70	77	70
Двигатель					
Нормы по выхлопу		Stage V	Stage V	Stage IV	Stage V
Макс. мощность двигателя	кВт	55	129	210	286
Макс. частота оборотов	об./мин	2600	1700	1800	1800
Макс. топливная автономность	ч	30	24	14	14
Вес и размеры					
Вес (сухой)	кг	1600	3300	3800	3900
Длина	мм	2500	3100	3850	3300
Ширина	мм	1100	1600	2020	2000
Высота	мм	1700	2000	2000	2200

Области применения

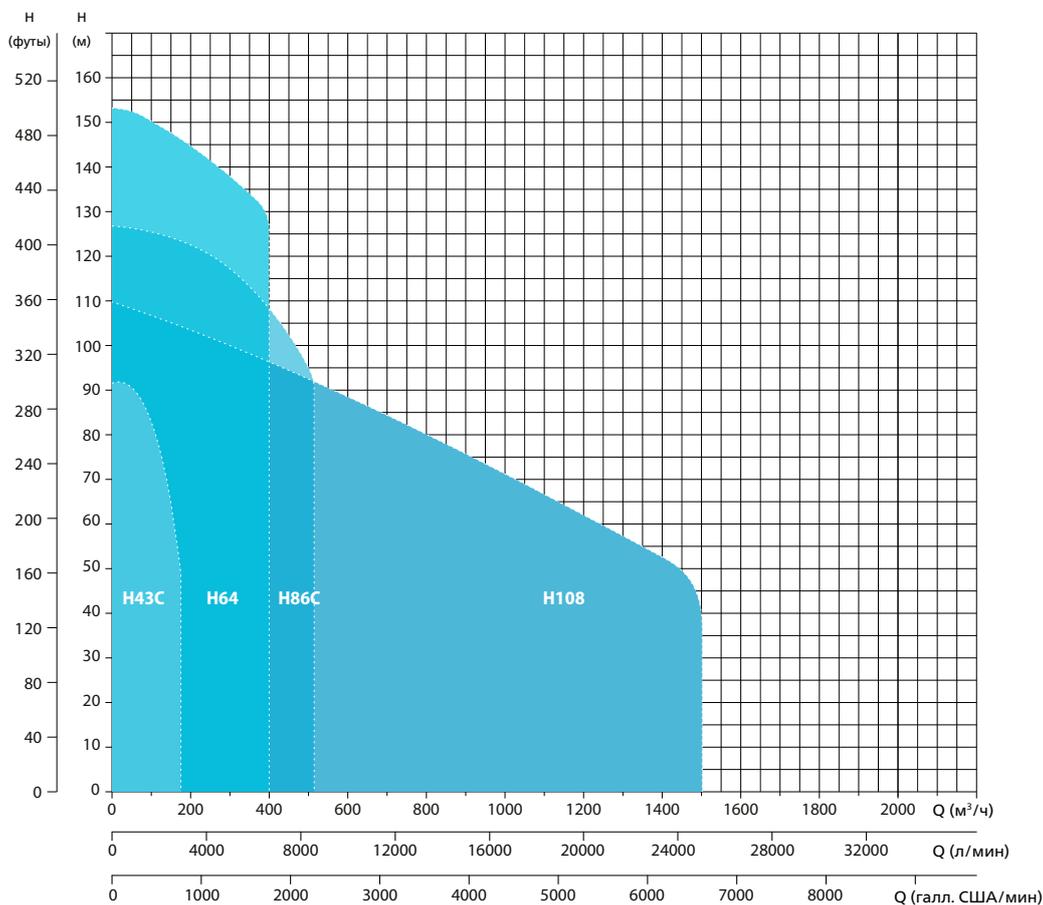


РАС Н (соответствуют менее строгим нормам в отношении выхлопов)

Технические характеристики

Характеристики		РАС Н43С	РАС Н64	РАС Н86С	РАС Н108
Макс.напор	м	92 85	101 150	102 120	109
Макс. производительность	м³/ч	160	400	540	1300
Размер линии всасывания	мм (дюймы)	100 (4)	150 (6)	200 (8)	250 (10)
Размер линии нагнетания	мм (дюймы)	75 (3)	100 (4)	150 (6)	200 (8)
Макс. диаметр твёрдых частиц	мм	20	76	76	89
Точка оптимального КПД	%	62	70	77	82
Двигатель					
Нормы по выхлопу		Tier 3 Tier 2			
Макс. мощность двигателя	кВт	55	160 276	210 276	286 276
Макс. частота оборотов	об./мин	2600 2500	1700 2100	1800 2000	1800
Макс. топливная автономность	ч	30	24	14	14
Вес и размеры					
Вес (сухой)	кг	1600 1600	3300 3400	3800 3800	3900 4900
Длина	мм	2500 2100	3100 3300	3850 3300	3300 3300
Ширина	мм	1100 900	1600 2000	2020 2000	2000 2000
Высота	мм	1700 1700	2000 2200	2000 2200	2200 2200

Области применения



Энергетическая техника «Атлас Копко»

ГЕНЕРАТОРЫ

ПОРТАТИВНЫЕ
1,6-12 кВА



ПЕРЕДВИЖНЫЕ
9-1250* кВА



ПРОМЫШЛЕННЫЕ
10-2250* кВА



В КОНТЕЙНЕРЕ
800-1450 кВА



* При использовании сочетания установок можно обеспечить энергией любой объект

ДРЕНАЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

**ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ
ПОГРУЖНЫЕ
НАСОСЫ**
250–16 200 л/мин



МОТОПОМПЫ
833-23300 л/мин



ZENERGIZE



Предлагаются версии с дизельным и электрическим приводом

ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ МАЧТЫ

ДИЗЕЛЬНЫЕ



АККУМУЛЯТОРНЫЕ



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ



КОМПРЕССОРЫ И РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ

ПЕРЕДВИЖНЫЕ КОМПРЕССОРЫ
1-116 м³/мин
7-345 бар



РУЧНОЙ ИНСТРУМЕНТ
Пневматический
Гидравлический
Бензиновый



ОНЛАЙН-СИСТЕМЫ

**ОНЛАЙН-МАГАЗИН
ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ**

Сервис подбора и заказа запасных частей для энергетической техники



POWER CONNECT

Сканируйте QR-код, чтобы перейти на портал с полной информацией о машине.



LIGHT THE POWER

Удобная система выбора оптимального оборудования для имеющихся потребностей в энергии и освещении.



FLEETLINK

Система дистанционного мониторинга парка оборудования, которая помогает уменьшить объем технического обслуживания, сэкономить время и сократить эксплуатационные расходы.

