

Atlas Copco

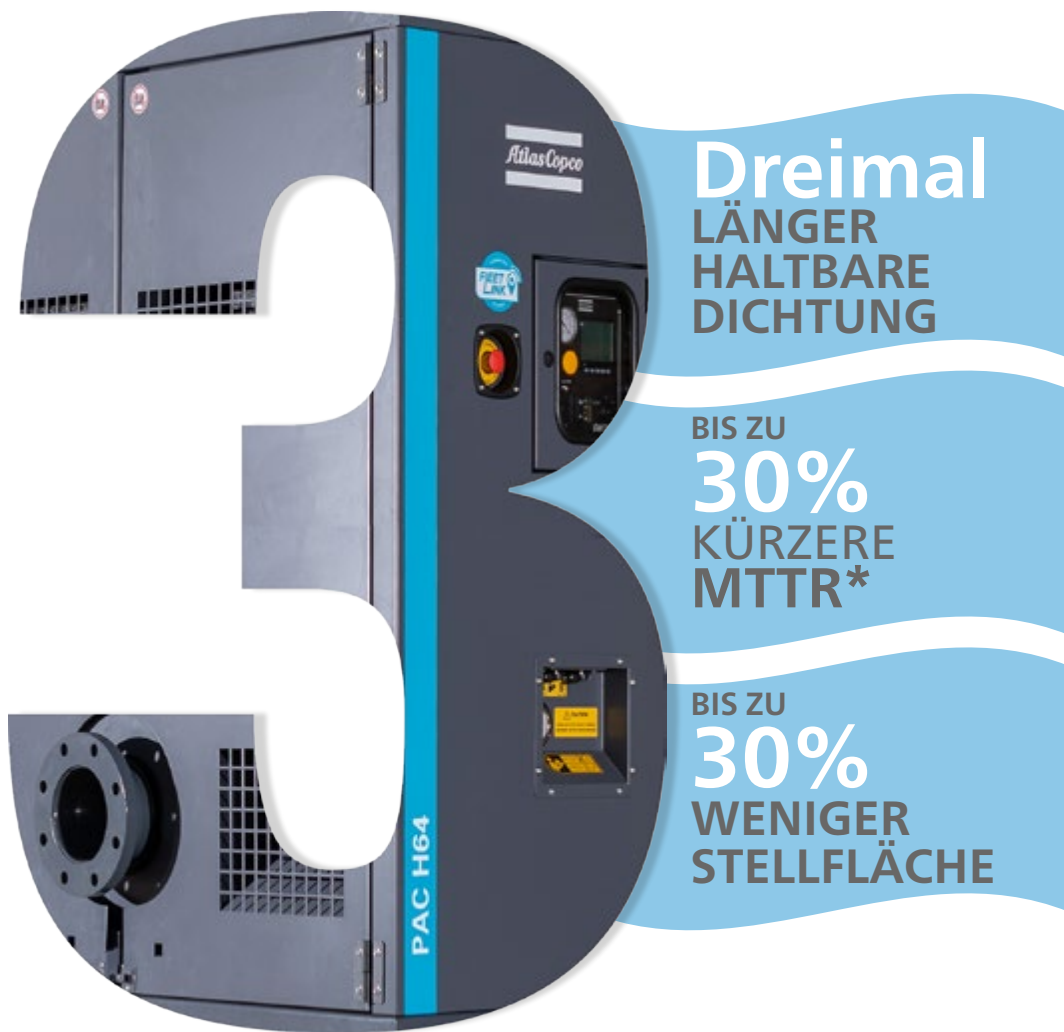


Die Head-Reihe – Förderleistung neu definiert

PAC H-Sortiment

Die Head-Reihe – Förderleistung neu definiert

Die Bauweise der neuen PAC H-Pumpen für Hochdruckanwendungen reduziert Stillstandzeiten, verlängert die Lebensdauer und spart somit Betriebskosten. Die PAC H-Kreiselpumpe ist Teil der Atlas Copco Head-Serie und kann Flüssigkeiten mit Feststoffen von bis zu 89 mm Größe handhaben. Dadurch eignet sie sich besonders für industrielle Anwendungen, wie zum Beispiel den Wassertransfer im Öl- und Gassektor, Steinbruch und Tagebau, Bauvorhaben und kommunale Anwendungen.

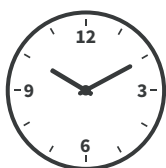


* mittlere Reparaturzeit

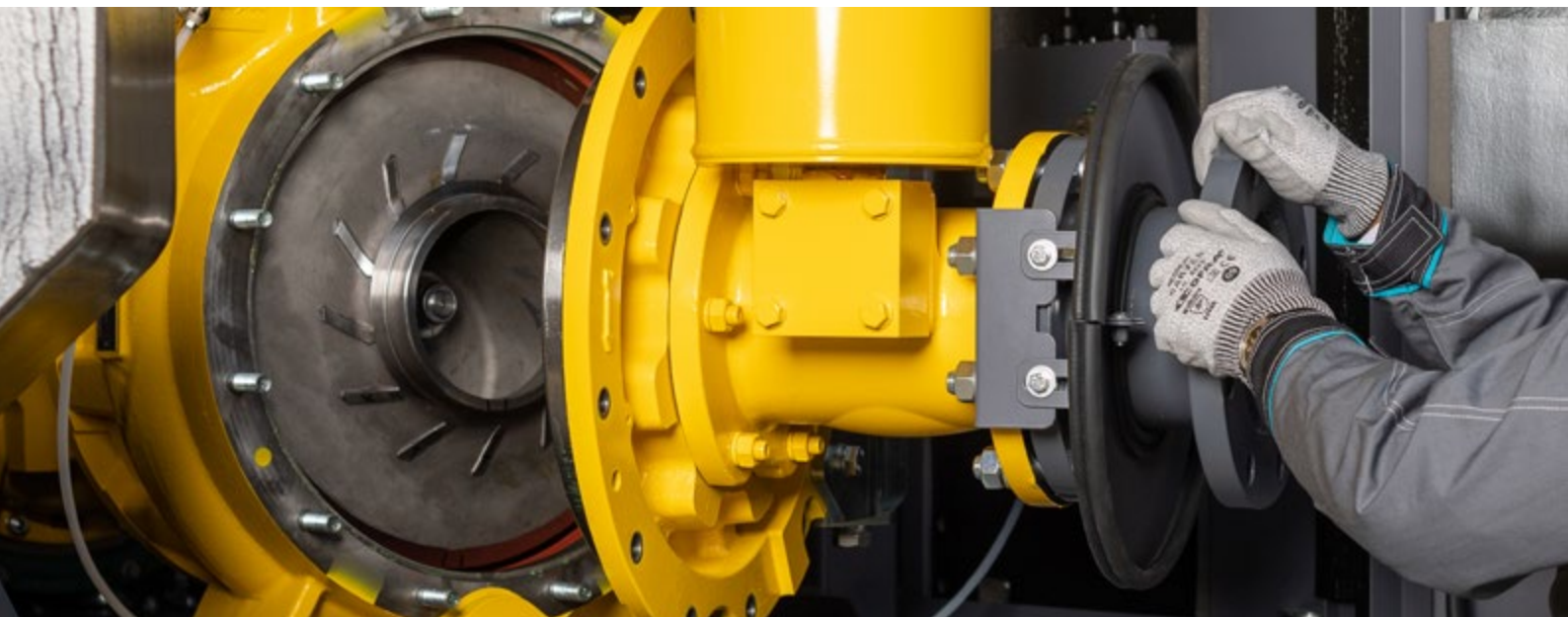
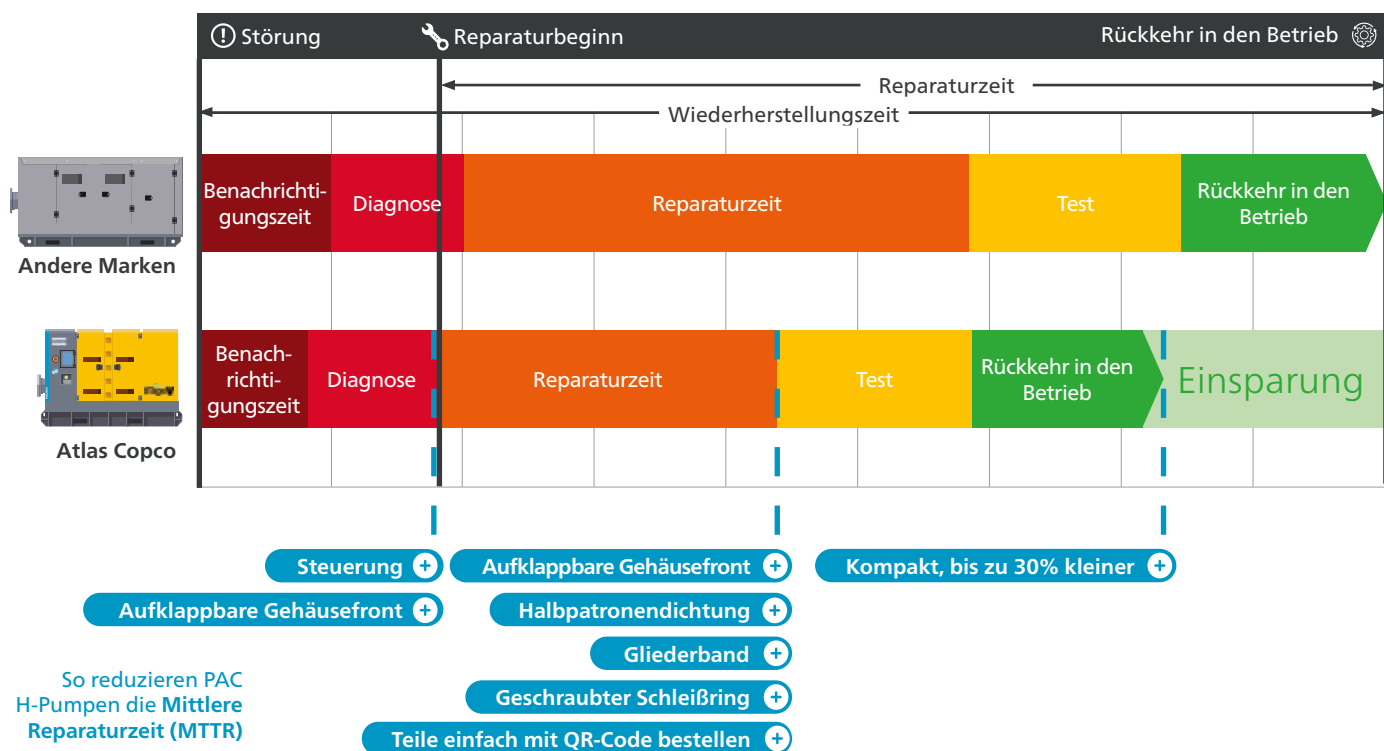


Sparen Sie Geld durch eine kürzere mittlere Reparaturzeit (MTTR)

Die innovative **aufklappbare Gehäusefront** von Atlas Copco minimiert Stillstandzeiten und erleichtert die Wartung, denn sie gewährt einen schnellen und einfachen Zugang zu den internen Komponenten der Pumpe. Und zum Ausbau des Laufrads muss nur **eine einzige Schraube** gelöst werden. Die **Halbpatronendichtung** ermöglicht den Austausch ohne Demontage der Pumpe und erleichtert den Zugang zu Lippendichtung und Laufrad. **Geschraubte statt gepresste Schleißringe** erlauben einen präzisen und einfachen Austausch. **Gliederbänder** ermöglichen den Wechsel, ohne dass die gesamte Pumpenhydraulik demontiert werden muss. **Dies verkürzt die mittlere Reparaturzeit um bis zu 30 %.**



Bis zu 30 % kürzere mittlere Reparaturzeit



PAC H-Sortiment

SAUBER UND UMWELTFREUNDLICH

Die PAC H-Pumpen sind vollständig konform mit EU-Abgasstufen und zu 120 % auslaufsicher, was sie zu sauberen und umweltfreundlichen Maschinen macht. Es sind Modelle für alle wichtigen weltweiten Emissionsnormen und Zertifizierungen erhältlich.

StageV

SCHUTZ FÜR DIE DICHTUNG

Das geschlossene Laufrad besitzt Leitschaufeln, welche die Gleitringdichtung sauber und frei von Feststoffablagerungen halten. Diese einzigartige hydraulische Bauweise trägt dazu bei, dass die Gleitringdichtung dreimal länger hält

**DREIMAL
LÄNGER
HALTBARE
DICHTUNG**



LEISTUNGSSTARK UND ROBUST

Die PAC H-Pumpen erreichen eine Förderhöhe von bis zu 150 Metern, bieten eine Förderleistung von bis zu 1200m³/h und können Feststoffe von bis zu 89 mm Größe handhaben



SPAREN SIE SERVICEKOSTEN UND ZEIT

Die Pumpen der PAC H-Reihe helfen Kunden, die mittlere Reparaturzeit (MTTR) um bis zu 30 % zu verkürzen. Ausstattungsmerkmale wie die aufklappbare Gehäusefront von Atlas Copco, die Halbpatronendichtung, geschraubte Schleißplatten und Gliederbänder ermöglichen Service und Austausch von Verschleißteilen ohne Demontage der Pumpe.

**AUFKLAPPBARE
GEHÄUSEFRONT**
03 Min.
REINIGUNG
UND NEUSTART



BEHALTEN SIE DIE KONTROLLE

Mit den Steuerungen der PW-Reihe können Sie das Leistungsvermögen der Pumpen bei jeder Anwendung optimal ausschöpfen. Messwertgeber und Schwimmerschalter erlauben einen automatischen Betrieb und das vollständige Maschinenmanagement mit Alarmgebung und Abschaltung bei Störungen. Dank FleetLink-Konnektivität behält der Kunde immer die Kontrolle über seine Maschinenflotte.



ERGONOMISCHE BELEUCHTUNG

Die PAC H verfügt über eine Innenbeleuchtung, die für gute Sicht bei Wartung oder Reparatur sorgt.

KOMPAKTE BAUWEISE

Die kompakten Pumpen der PAC H-Reihe benötigen bis zu 30 % weniger Stellfläche als vergleichbare Pumpen. So finden auf einem 13-Meter-Lkw zehn Einheiten Platz.

SCANNEN UND BESTELLEN

PAC H-Pumpen nutzen die Vorteile der digitalen Technologie. Sie sind mit QR-Codes versehen, sodass wichtige Informationen zu Komponenten und Ersatzteilen nur einen Scanvorgang entfernt sind.



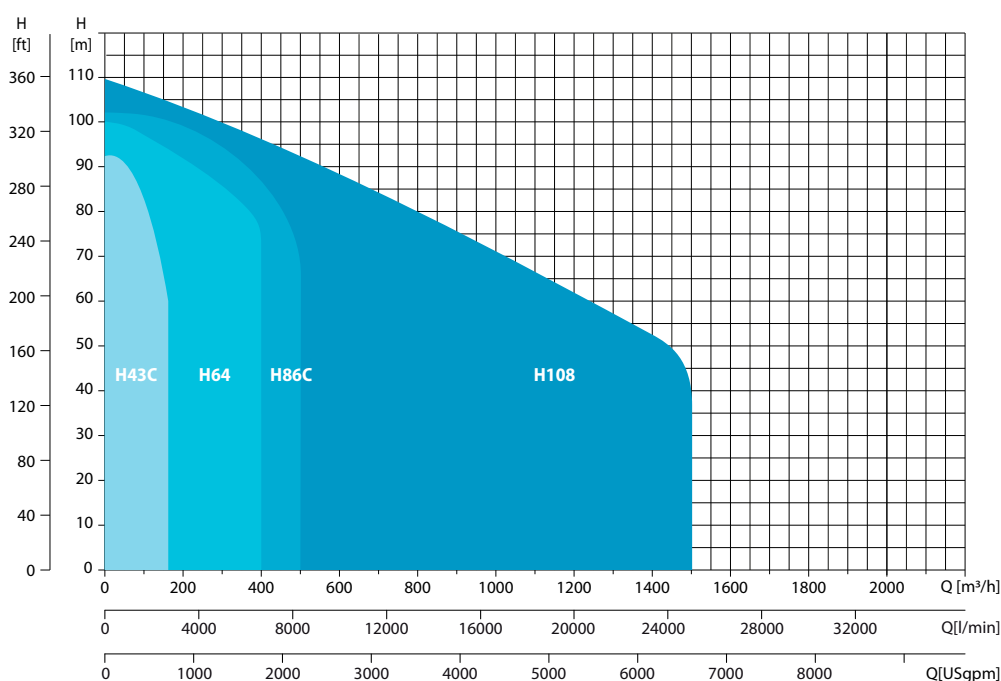
BIS ZU
30% WENIGER
STELLFLÄCHE

PAC H (konform mit EU-Abgasstufe)

Technische Daten

Spezifikation		PAC H43C	PAC H64	PAC H86C	PAC H108
Max. Förderhöhe	m	92	101	102	109
Max. Fördermenge	m ³ /h	160	400	540	1300
Saugstutzen	mm	100 (4)	150 (6)	200 (8)	250 (10)
Druckstutzen	mm	75 (3)	100 (4)	150 (6)	200 (8)
Feststofffähig bis	mm	20	76	76	89
Punkt des besten Wirkungsgrades	%	62	70	77	70
Motor					
Abgasstufe		Abgasstufe V	Abgasstufe V	Abgasstufe IV	Abgasstufe V
Max. Motorleistung	kW	55	129	210	286
Max. Drehzahl	U/min	2600	1700	1800	1800
Max. Kraftstoffautonomie	h	30	24	14	14
Gewicht und Abmessungen					
Gewicht (trocken)	kg	1600	3300	3800	3900
Länge	mm	2500	3100	3850	3300
Breite	mm	1100	1600	2020	2000
Höhe	mm	1700	2000	2000	2200

Betriebsbereich

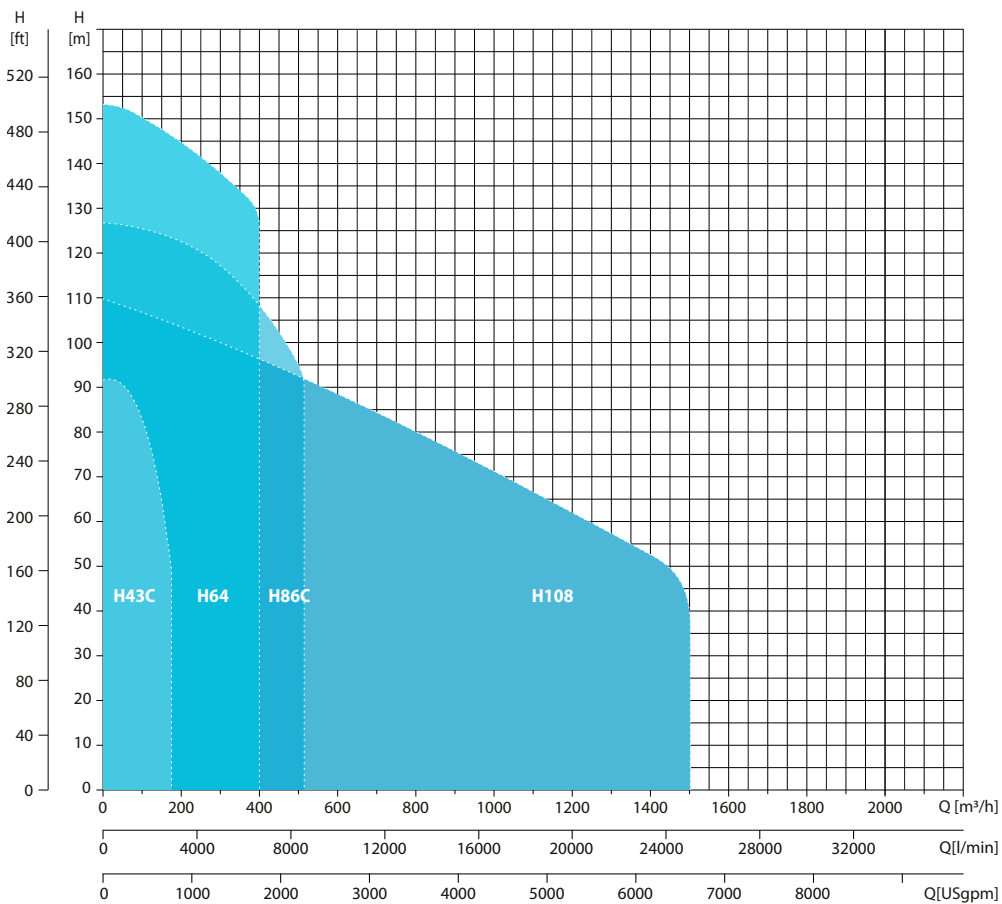


PAC H (konform mit LRC-Abgasstufe)

Technische Daten

Spezifikation		PAC H43C	PAC H64	PAC H86C	PAC H108
Max. Förderhöhe	m	92 85	101 150	102 120	109
Max. Fördermenge	m ³ /h	160	400	540	1300
Saugstutzen	mm	100 (4)	150 (6)	200 (8)	250 (10)
Druckstutzen	mm	75 (3)	100 (4)	150 (6)	200 (8)
Feststofffähig bis	mm	20	76	76	89
Punkt des besten Wirkungsgrades	%	62	70	77	82
Motor					
Abgasstufe		Tier 3 Tier 2	Tier 3 Tier 2	Tier 3 Tier 2	Tier 3 Tier 2
Max. Motorleistung	kW	55	160 276	210 276	286 276
Max. Drehzahl	U/min	2.600 2.500	1.700 2.100	1.800 2.000	1800
Max. Kraftstoffautonomie	h	30	24	14	14
Gewicht und Abmessungen					
Gewicht (trocken)	kg	1.600 1.600	3.300 3.400	3.800 3.800	3.900 4.900
Länge	mm	2.500 2.100	3.100 3.300	3.850 3.300	3.300 3.300
Breite	mm	1.100 900	1.600 2.000	2.020 2.000	2.000 2.000
Höhe	mm	1.700 1.700	2.000 2.200	2.000 2.200	2.200 2.200

Betriebsbereich



Produktortiment

STROMERZEUGER

TRAGBAR
1,6 - 12 kVA



MOBIL
9 - 1250* kVA



INDUSTRIE
10 - 2250* kVA



GROSSE STROMERZEUGER
800-1450 kVA



* Verschiedene Konfigurationen für die Stromproduktion in beinahe jeder Größenordnung erhältlich

ENTWÄSSERUNGSPUMPEN

**ELEKTRISCHE
TAUCHPUMPEN**
250-16 200 l/min



**TROCKEN AUFGESTELLTE
PUMPEN**
833-23300 l/min



Diesel- und Elektroantrieb erhältlich

ENERGIESPEICHERSYSTEM

ZENERGIZE



LICHTMASTEN

DIESEL



BATTERIE



ELEKTRISCH



BAUKOMPRESSOREN UND LEICHTE WERKZEUGE

KOMPRESSOREN
1-116 m³/min
7-345 bar



LEICHTE WERKZEUGE

Pneumatisch
Hydraulisch
Benzinbetrieben



ONLINE-LÖSUNGEN

**SHOP ONLINE
ERSATZTEILE ONLINE**

Suche und Bestellung von Ersatzteilen für Power Equipment. Wir bearbeiten Ihre Aufträge rund um die Uhr.



POWER CONNECT

Scannen Sie den QR-Code an Ihrer Maschine und sehen Sie im QR Connect Portal alle Informationen zu Ihrer Maschine.



**LIGHT THE POWER: IHR
BEMESSUNGSWERKZEUG**

Ein nützlicher Rechner zur Auswahl der besten Lösung für Ihren Strom- und Lichtbedarf.



FLEETLINK

Intelligentes Telematiksystem, mit dem sich die Flottenauslastung optimieren, Wartungskosten reduzieren und letztlich Zeit und Betriebskosten sparen lassen.

