

Einsatzempfehlung

Material	Stahl N/mm ²			Rostfreie Stähle	Guss	NE-Metalle			Superleg.	Stahl gehärtet			
Zugfestigkeit	<500	<800	<1200 (<HRC38)	<800	GG	GGG	Al Knotleg.	Al Si<10%	Cu,Ms	Ti/Ni/Co <900	900-1500	HRC 48-57	HRC 58-63
40 00 865 145 - Vc (m/min)	30	25		8									
Kühlung	Emulsion	Emulsion		Schneidöl									

Fortsetzung >