

BONDERITE M-NT 1455-W

Bekannt als Bonderite 1455-W Wipes

Juli 2017

PRODUKTBESCHREIBUNG

BONDERITE M-NT 1455-W hat folgende Produkteigenschaften:

Technologie	Oberflächenbehandlung
Anwendung	Oberflächenbeschichtung mit Korrosionsschutz und Haftverbesserung

BONDERITE M-NT 1455-W ist ein chromfreies, wasserbasiertes Korrosionsschutzmittel für die Oberflächenbehandlung von Aluminium, Kalt- und Warmwalzstahl, Edelstahl, verzinkte und galvanisierte Oberflächen sowie Panzerstähle und sandgestrahlte Metalloberflächen.

Die in den BONDERITE M-NT 1455-W enthaltenen Korrosionsschutzmittel scheiden sich auf der Oberfläche der genannten Metalle ab und bieten dadurch eine exzellente und vor Korrosion schützende Grundlage für organische Beschichtungen, Lacke, Kleb- und Dichtstoffe.

Diese Reaktion verbessert die Haftung und Korrosionsbeständigkeit der im Anschluss aufzutragenden Lacke (inklusive Primer, wenn Mehrfachlacke verwendet werden), Kleb- und Dichtstoffe.

Der Umwandlungsprozess der Metalloberfläche mit BONDERITE M-NT 1455-W ist eine selbsttrocknende Anwendung, ohne nachfolgende Reinigung.

TECHNISCHE DATEN

(wie geliefert):

Konzentration	Gebrauchsfertiges Wischtuch
Anwendung	Befeuchten der Oberfläche durch Auftragen mit Wischtuch
Ablüfzeit	mind. 1 Minute
Offene Zeit	max. 15 Minuten
pH-Wert	2,6
Anwendungstemperatur	20 bis 40 °C

ANWENDUNGSVORSCHRIFT

Vorbemerkung

Vor Beginn der Anwendung ist es erforderlich, sich anhand des **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Sicherheitsmaßnahmen zu beachten. Bitte beachten Sie auch die lokalen Sicherheitsvorschriften und wenden sich für eine analytische Unterstützung an Henkel.

Gebrauchshinweise

Die Behandlung von blanken Metalloberflächen mit BONDERITE M-NT 1455-W ist der letzte Schritt vor der Beschichtung mit Lacken, Kleb- und Dichtstoffen. Um einen optimalen Korrosionsschutz zu erzielen, ist der mehrfache Gebrauch eines Tuches zu vermeiden.

Der komplette Prozess besteht aus folgenden Arbeitsschritten:

1. Alle mit BONDERITE M-NT 1455-W umzuwandelnden Metalloberflächen müssen frei von Fett, Öl, Feuchtigkeit, Schmutz- und Rostpartikeln sein. Anhaftenden Schmutz, Lackreste und Rost durch anschleifen entfernen. Danach mit TEROSON VR 10 / VR 20 gründlich reinigen und vorbehandeln. Sollten Arbeitsschritte durch Produkte ersetzt werden, die in dieser Anweisung nicht von Henkel empfohlen werden, kann die Oberflächenbeschichtung negativ beeinträchtigt werden.

2. Benetzen der sauberen und trockenen Oberfläche mit BONDERITE M-NT 1455-W. Mit horizontalen und vertikalen, überlappenden Wischbewegungen unter leichtem Druck die blanke/gereinigte Metalloberfläche mit einem feuchten Film überziehen, so dass diese während der gesamten Einwirkzeit von einer Minute unter Wischbewegungen feucht bleibt. Danach ist eine Ablüfzeit von mindestens fünf Minuten einzuhalten. Der nachfolgende Beschichtungsvorgang muss spätestens nach 15 Minuten ausgeführt werden.

Ist ein Bewegen der behandelten, trockenen Bauteile notwendig, ist zur Vermeidung von Kontaminationen das Tragen von sauberen und fusselreifen Lackierhandschuhen notwendig. Wird die umgewandelte Oberfläche beschädigt, ist der Prozess von Anfang an zu wiederholen. Anwendung nur auf blanken Metallen. Das selbe Tuch darf hierbei nicht für verschiedene metallische Untergründe verwendet werden. Nicht anzuwenden auf Grundierungen, Lack und Lackprimer (1K, 2K), Lackresten und Kunststoffteilen; weder auf noch unter Polyesterspachtel anwenden.

3. Ablüften und Trocknen der befeuchteten Oberfläche bei Raumtemperatur.

4. Es ist sicher zu stellen, dass die behandelte und konvertierte Metalloberfläche innerhalb von 15 Minuten mit Kleb-, Dichtstoff oder Lack komplett beschichtet ist. Der Prozess muss innerhalb dieser Zeit abgeschlossen sein.

LAGERUNG:

Empfohlene Lagertemperatur, °C	10 bis 25
Haltbarkeit in Monaten (in ungeöffneten Originalgebinden)	24
empfindlich	ja

Lagerbedingungen:

Produkt im ungeöffneten Behälter in trockenen Räumen lagern. Die Verpackung muss direkt nach Entnehmen des Tuches wieder verschlossen werden. BONDERITE M-NT 1455-W vor Frost schützen. Durch Lagerung unter 0°C wird die Wirkflüssigkeit zerstört und kann nicht mehr verwendet werden. Durch das Abwischen der zu benetzenden Oberfläche mit BONDERITE M-NT 1455-W können diese durch restlichen Oberflächenschmutz verunreinigt werden. Um einen optimalen Korrosionsschutz zu erzielen, ist der mehrfache Gebrauch eines Tuches zu vermeiden. Ausgetrocknete Tücher verlieren ihren Wirkstoff und können durch Widerbefeuchten nicht reaktiviert werden und sollten daher entsorgt werden. Um die Tücher feucht zu halten, muss die geöffnete Verpackung wieder geschlossen werden. Durch die stehende Lagerung der Verpackung kann sich die Flüssigkeit aus den getränkten Tüchern am Boden des Behälters ansammeln. Durch Drehung des Behälters um 90° (auf die Seite legen und hin und her rollen) werden die unbenutzten Tücher wieder vollständig mit der Wirkflüssigkeit benetzt.

Kennzeichnung:

Bitte beachten Sie das aktuelle **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

Gefahrstoffkennzeichnung
Transportvorschriften
Sicherheitsbestimmungen

WEITERE INFORMATIONEN**Haftungsausschluss****Hinweis:**

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen: Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

Referenz-Nr. 0.6