

Produktinformation

Schmierstoffe für Industrie und Handwerk



opta Minimal 1000 Minimalmengenschmierstoff zum universellen Einsatz

bisher: opta WI 3035



Produkt-Beschreibung

opta Minimal 1000 ist ein Minimalmengenschmierstoff auf Basis von hochwertigen Rohstoffen, der einen äußerst wertvollen Beitrag zu einer wirtschaftlichen, umweltschonenden und qualitätsorientierten Metallbearbeitung leistet. opta Minimal 1000 ist mineralöl-, chlor-, silikon-, PCB- und lösemittelfrei.

Hauptanwendungsgebiete

- **opta Minimal 1000** ist sehr gut geeignet für die Bearbeitung praktisch aller gängigen Metalle, besonders für hochlegierte Stähle, Edelstahl, Stahl, Buntmetall und Aluminium.
- **opta Minimal 1000** erzielt sehr gute Leistungen beim Bohren, Fräsen, Sägen, aber auch beim Stanzen, Umformen, Prägen und Walzen.
- Geringste, kaum noch wahrnehmbare Mengen des unverdünnten Konzentrates werden gezielt über Mikro-Dosieranlagen für die Minimalmengenschmierung (MMS) in die Kontaktzone des Werkzeuges gefördert. Damit erübrigt sich häufig eine aufwendige Kühlschmierung durch große Öl- oder Emulsionsmengen mit all ihren negativen Begleiterscheinungen und Folgemaßnahmen.

Vorteile

opta Minimal 1000 zeichnet sich insbesondere durch seine herausragende Leistung mit maximalen Schnittgeschwindigkeiten und Vorschüben aus. Dabei werden mit **opta Minimal 1000** höchste Werkzeugstandzeiten bei bestem Verschleißschutz erzielt. Übertreffende Arbeitsergebnisse werden insbesondere durch hervorragende Oberflächengüten und Maßhaltigkeit bei optimalem Werkzeugschutz erreicht. **opta Minimal 1000** sorgt sowohl für saubere Arbeitsplätze als auch für trockene Maschinen, Werkzeuge, Werkstücke und Späne. Durch die geringe Dosierung hinterlässt **opta Minimal 1000** nur geringe Rückstände, sodass sich Entfettungs- und Reinigungsmaßnahmen weitestgehend erübrigen. **opta Minimal 1000** ist ungiftig und nicht wassergefährdend, dadurch bringt es Entlastung für die Umwelt.

Gebinde:	Art.-Nr.:
5l	600850647
10l	600846817

Technische Kennwerte

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Farbe		bräunlich	
Viskosität (40°C)	mm ² /s	52	DIN 51 562
Dichte (15°C):	g/ml	0,981	DIN 51 757
Flammpunkt	°C	>180	DIN ISO 2592

Aktualisiert durch: Anwendungstechnik / Die

Datum: 07/2012

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklungen. Änderungen behalten wir uns vor. Alle Bezugnahmen auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantien dar. Bei vorliegenden Problemfällen bitte technische Beratung anfordern.

