

## Technisches Merkblatt Füllspachtel



presto Füllspachtel ist ein zweikomponentiger Polyester-Füll- und Ziehspachtel, als Mischung eines mittelelastischen, hochreaktiven, aminvorbeschleunigten Polyesterharzes mit verschiedenen mineralischen, umweltfreundlichen Füllstoffen.

Anwendbar auf Metall, Holz, Beton. Zum Füllen von Löchern und Unebenheiten, Überspachteln vorbehandelter Flächen bei der Reparatur von Karosserieteilen u.a. Metallflächen, Instandsetzung und Restaurierung von Holz- oder Betonflächen, z.B. Treppenstufen, Einsetzen von Dübeln und Schrauben usw. Universell einsetzbar im gesamten Hobby- und Do-it-Yourself-Bereich.

Lochfraßstellen, die einen Durchmesser kleiner als 12 mm haben, können vor der Anwendung mit presto Glasfaserspachtel gefüllt werden. Lochfraßstellen über 12 mm Durchmesser müssen mit der presto Reparaturbox bearbeitet werden.

Zum Vor- und Nacharbeiten der Spachtelarbeit empfehlen wir unsere [presto Schleifpapiere](#). Wir halten ein breites Sortiment von feinen bis groben Trocken- und Nass-Schleifpapieren für Sie bereit.

[Hier](#) gelangen Sie zum presto Anwendungsfilm.

## Qualität und Eigenschaften

- Einfache Verarbeitung
- Schnelle, zeitsparende Verarbeitungszeit
- Sehr gute Haftungseigenschaften auf verschiedensten Untergründen
- Leichte Schleifbarkeit, auch nach längerer Zeit
- Für Einbrennlackierungen geeignet
- Asbest- und Silikonfrei
- Beständig gegen schwache Säuren, schwache Laugen, Treibmittel, Lösemittel, Wasser und Tausalze

### TÜV-geprüfte Eigenschaften

- Schleifbarkeit
  - Haftfestigkeit (Prüfung nach DIN EN ISO 4624)
  - Überarbeitbarkeit (Prüfung in Anlehnung an DIN 53221)
- Prüfergebnis:** Das Erzeugnis ist nach bestimmungsgemäßer Anwendung gut schleifbar. Des Weiteren konnte auf Oberflächen mit einer ausreichenden Rauigkeit eine hohe Haftfestigkeit nachgewiesen werden. Zudem hat sich gezeigt, dass das Produkt sowohl im 2-Schichtaufbau als auch im 3-Schichtaufbau gut überarbeitbar ist. Diese Produktprüfung erfolgte durch den TÜV Thüringen (Ausstellungsdatum: 27.08.2012).

## Physikalische und chemische Daten

- **Basis:** Polyesterharz mit mineralischen Füllstoffen
- **Farbe:** ocker
- **Geruch:** nach Styrol
- **Form:** softig, thixotrop, pastös
- **Topfzeit/Verarbeitungszeit bei 20°C:** ca. 4 – 5 Min. (styrolreduzierte Qualität: ca. 5-6 Min.)
- **Verarbeitungstemperatur:** ab 12°C
- **Trocknung (bei 20°C, 50% relative Luftfeuchte):** Schleifbar nach: ca. 20 – 30 Minuten (styrolreduzierte Qualität: nach ca. 30 Min.)
- **Flammpunkt:** ca. 33°C (Spachtel); für Härter nicht anwendbar
- **Dichte bei 20°C:** Spachtelmasse 1,85 g/cm<sup>3</sup>  
Härter 1,15 g/cm<sup>3</sup>
- **Härterzugabe:** 2 - 4 % (optimale Mischung 2,5 %)
- **Temperaturbeständigkeit des ausgehärteten Materiales:** 120°C
- **Haltbarkeit/Lagerung:** 24 Monate (styrolreduzierte Qualität: 18 Monate) bei sachgerechter Lagerung (=10°C - 25°C, relative Luftfeuchte von max. 60%) im geschlossenen Originalgebinde. Vor direktem Sonnenlicht, Frost und Feuchtigkeit schützen.
- **Gebinde:** Spachtelmassen: Schmalringdosen  
Härter: Kunststofftuben

## Umwelt und Kennzeichnung

**Umweltgerecht:** Die Produkte von MOTIP DUPLI sind 100% frei von gesundheitsschädlichen Schwermetallen. Die Kappen und Verpackungen bestehen aus recyclingfähigen Materialien.

**Entsorgung:** Nur restentleerte Gebinde dem Recycling zuführen. Gebinde mit Resten zur Problemabfallstelle bringen.

**Kennzeichnung:** Alle Produkte von MOTIP DUPLI entsprechen dem jeweils aktuellen Stand der Kennzeichnungsvorschriften gem. Richtlinie 1999/45/EG Zubereitungsrichtlinie. Alle Aerosole entsprechen der TRGS 200 und TRG 300 sowie Aerosolrichtlinie 75/324/EWG in der zur Zeit gültigen Fassung.

## Gebrauchsanleitung

**Vor der Anwendung die Achtungstexte stets sorgfältig lesen und beachten!**

### Anwendung

- Die zu bespachtelnde Fläche sollte entrostet, sauber, trocken, fettfrei und angeschliffen sein.
- Die benötigte Materialmenge aus der Packung entnehmen und mit der entsprechenden Härtermenge gut vermischen.
- Das angemischte Material in der gewünschten Schichtdicke auftragen.
- Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch säubern, evtl. mit Nitroverdünnung abwaschen.
- Angemischtes Material nicht in die Dose zurückgeben.
- Nach ca. 20-30 Minuten kann die gespachtelte Fläche gebohrt, geschliffen, gesägt, gefeilt, grundiert und lackiert werden.

## **Bestellangaben**

---

## **Anmerkungen**

---

Diese anwendungstechnischen Informationen erfolgen nach bestem Wissen. Sie gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis und befreien Sie nicht von eigenen Prüfungen der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Anwendungen. Die Anwendung und Verarbeitung erfolgt außerhalb unserer Kontrollmöglichkeit und liegt deshalb ausschließlich im Verantwortungsbereich des Anwenders. MOTIP DUPLI wird von der Haftung befreit, sofern das haftungsbegründete Ereignis nicht auf einem von MOTIP DUPLI verschuldeten Fehler beruht.

Für weitere technische Fragen erreichen Sie unsere Hotline von Montag bis Donnerstag von 8.00 bis 17.00 Uhr und Freitags bis 12.00 Uhr unter der Tel.-Nr. +49 (0)6266/75-266.

Stand: 09. November 2015

Mit dieser Version werden alle evtl. früher erschienenen Versionen ungültig.

Druckdatum: 20.12.2015

MOTIP DUPLI GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | [info@dupli-color.de](mailto:info@dupli-color.de)