



Opcja fabryczna

OW HASE DV4L / DVX XX1
OW HASE DV4 XX1

Informacje ogólne

OSTROŻNIE



Przeczytać instrukcję obsługi!

Przestrzeżenie instrukcji obsługi pozwala na bezpieczną pracę z użyciem naszych produktów.

- Przeczytać instrukcję obsługi wszystkich komponentów systemu!
- Przestrzegać przepisów o zapobieganiu nieszczęśliwym wypadkom!
- Przestrzegać przepisów obowiązujących w danym kraju!
- W razie potrzeby postawić wymóg złożenia własnoręcznego podpisu.

WSKAZÓWKA



W przypadku pytań dotyczących instalacji, uruchomienia, eksploatacji, warunków użytkowania na miejscu oraz zastosowania prosimy o kontakt z dystrybutorem lub naszym serwisem klienta pod numerem telefonu +49 2680 181-0.

Listę autoryzowanych dystrybutorów zamieszczono pod adresem www.ewm-group.com.

Odpowiedzialność związana z eksploatacją urządzenia ogranicza się wyłącznie do działania urządzenia. Wszelka odpowiedzialność innego rodzaju jest wykluczona. Wyłączenie odpowiedzialności akceptowane jest przez użytkownika przy uruchomieniu urządzenia.

Producent nie jest w stanie nadzorować stosowania się do niniejszej instrukcji, jak również warunków i sposobu instalacji, użytkowania oraz konserwacji urządzenia.

Nieprawidłowo przeprowadzona instalacja może doprowadzić do powstania szkód materialnych i stanowić zagrożenie dla osób. Z tego względu nie ponosimy odpowiedzialności za straty, szkody lub koszty będące wynikiem nieprawidłowej instalacji, niewłaściwego sposobu użytkowania i konserwacji lub gdy są z nimi w jakikolwiek sposób związane.

1 Spis treści

1	Spis treści	3
2	Zasady bezpieczeństwa	5
2.1	Dla własnego bezpieczeństwa	5
3	Przegląd	6
3.1	Zastosowanie zgodnie z przeznaczeniem	6
3.2	Skrócony opis wymaganych czynności	6
3.3	Przegląd systemu	7
3.4	Wykaz części	8
3.4.1	OW HASE DV4L / DVX XX1	8
3.4.1.1	drive 4X / drive 4 Basic	8
3.4.1.2	drive 4L	10
3.4.2	OW HASE DV4 XX1	11
3.4.2.1	drive 4	11
4	Montaż	12
4.1	Przygotowanie	12
4.1.1	Przykręcenie trzpienia obrotowego do poprzecznicy	12
4.1.2	Montaż blaszanego adaptera	13
4.2	OW HASE DV4L / DVX XX1	14
4.2.1	drive 4X / drive 4 Basic	14
4.2.1.1	Montaż blaszanego adaptera	14
4.2.1.2	Montaż ramienia odciążającego wiązkę przewodów palnika	15
4.2.2	drive 4L	17
4.2.2.1	Montaż ramienia odciążającego wiązkę przewodów palnika	17
4.3	OW HASE DV4 XX1	19
4.3.1	Montaż blaszanego adaptera	19
4.3.2	Montaż ramienia odciążającego wiązkę przewodów palnika	20
5	Opis funkcji	22
5.1	OW HASE DV4L / DVX XX1	22
5.1.1	Montaż drive 4X / drive 4 Basic	22
5.1.1.1	Montaż podajników drutu	22
5.1.1.2	Ułożenie wiązki przewodów palnika	25
5.1.2	Montaż drive 4L	26
5.1.2.1	Montaż podajników drutu	26
5.1.2.2	Ułożenie wiązki przewodów palnika	28
5.2	OW HASE DV4 XX1	29
5.2.1	Montaż drive 4	29
5.2.1.1	Montaż podajników drutu	29
5.2.1.2	Ułożenie wiązki przewodów palnika	30
5.3	Ustawienia	31
5.4	Podnoszenie dźwigiem	32
5.5	Kontrola końcowa	33
6	Dane techniczne	33
6.1	OW HASE DV4L / DVX XX1	33
6.2	OW HASE DV4 XX1	33

2 Zasady bezpieczeństwa

2.1 Dla własnego bezpieczeństwa



NIEBEZPIECZEŃSTWO



Nie przeprowadzać samodzielnie napraw i modyfikacji!

Celem wykluczenia ryzyka obrażeń i uszkodzenia urządzenia jego naprawy lub modyfikacje mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowane i kompetentne osoby!

Nieupoważniona ingerencja powoduje utratę gwarancji!

- Przeprowadzenie napraw zlecać wykwalifikowanym osobom (serwisantom)!



OSTRZEŻENIE



Niebezpieczeństwo wypadku w razie nieprzestrzegania zasad bezpieczeństwa!

Nieprzestrzeganie poniższych zasad bezpieczeństwa zagraża życiu!

- Przeczytać uważnie zasady bezpieczeństwa zamieszczone w niniejszej instrukcji!
- Stosować się do krajowych przepisów o zapobieganiu nieszczęśliwym wypadkom!
- Zwrócić uwagę osobom przebywającym w strefie roboczej na obowiązek przestrzegania przepisów!



Ważność dokumentu!

Niniejszy dokument obowiązuje wyłącznie w połączeniu w instrukcją eksploatacji zastosowanego źródła prądu (urządzenie spawalnicze)!

- Zapoznać się z instrukcją eksploatacji, w szczególności w zakresie zasad bezpieczeństwa i źródła prądu (urządzenie spawalnicze)!

OSTROŻNIE



Powinności użytkownika!

Podczas użytkowania urządzenia należy przestrzegać obowiązujących krajowych dyrektyw i przepisów!

- Krajowa transpozycja ramowej dyrektywy (89/391/EWG), oraz przynależnych pojedynczych dyrektyw.
- W szczególności dyrektywa (89/655/EWG), o minimalnych wymogach BHP w zakresie stosowania środków produkcji przez pracowników podczas pracy.
- Przepisy w zakresie bezpieczeństwa pracy i zapobiegania wypadkom obowiązujące w danym kraju.
- Konstruowanie i użytkowanie urządzenia zgodnie z IEC 60974-9.
- Kontrola w regularnych odstępach poprawności i bezpieczeństwa wykonywania prac przez personel.
- Regularna kontrola urządzenia wg IEC 60974-4.



Uszkodzenia na skutek użycia obcych komponentów!

Gwarancja producenta wygasa w przypadku uszkodzenia urządzenia na skutek użycia obcych komponentów!

- Używać wyłącznie komponentów systemu oraz opcji (źródła prądu, uchwyty spawalniczych, uchwyty elektrod, przystawek zdalnego sterowania, części zamiennych i zużywalnych etc.) pochodzących z naszego programu produkcji!
- Akcesoria podłączać wyłącznie, gdy urządzenie jest wyłączone, do odpowiednich gniazd i zabezpieczyć przed odłączeniem.

3 Przegląd

3.1 Zastosowanie zgodnie z przeznaczeniem



OSTRZEŻENIE



Zagrożenia w przypadku użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem!

W przypadku użycia niezgodnie z przeznaczeniem ze strony urządzenia mogą pojawić się zagrożenia dla ludzi, zwierząt oraz przedmiotów materialnych. Za wszelkie szkody wynikłe z takiej sytuacji producent nie ponosi odpowiedzialności!

- Urządzenie użytkować zgodnie z przeznaczeniem i wyłącznie przez przeszkolony lub wykwalifikowany personel!
- Nie dokonywać zmian i przeróbek w urządzeniu!



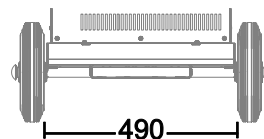
OSTROŻNIE



Niewłaściwy rozstaw kół źródła prądu!

Urządzeń o zbyt małym rozstawie kół nie wolno wyposażać w tę opcję, gdyż przy niekorzystnym obciążeniu mogą się one przewrócić i zranić osoby.

- Podwozie źródła prądu musi mieć rozstaw kół min. 490 mm!



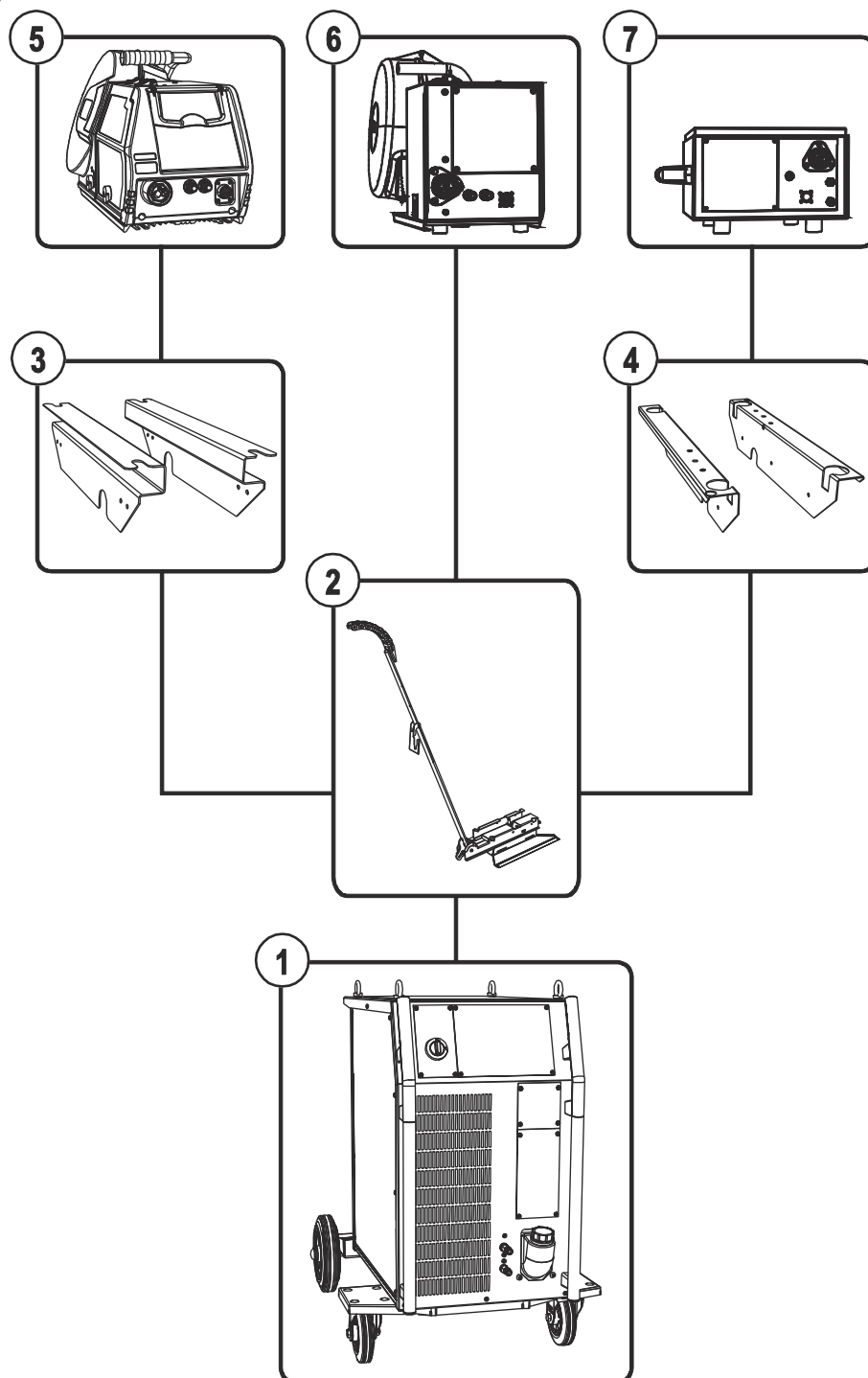
Niniejsza instrukcja dotyczy wyłącznie przebrojenia następujących urządzeń:

- Spawarki alpha Q 351, 551 i Phoenix 351, 401, 451, 551 i Taurus 351, 401, 451, 551.
- Serie podajników drutu drive 4.
- Serie podajników drutu drive 4L.
- Serie podajników drutu **drive 4X / drive 4 Basic**.

3.2 Skrócony opis wymaganych czynności

- Usunąć zamontowane uchwyty do zaczepiania dźwigu (osprzęt do podwieszenia do dźwigu).
- Założyć blaszany adapter i przykręcić uchwyty do zaczepiania dźwigu.
- Założyć obrotowe ramię odciążające.
- W przypadku zastosowania podajnika drutu z serii drive 4, zamontować wymagane blaszane adaptory.

3.3 Przeгляд systemu



Rys. 3-1

Poz.	Symbol	Opis
1		Źródło prądu spawania
2		Ramię odciążające uchwyt spawalniczy
3		Błaszany adapter drive 4X / drive 4 Basic
4		Błaszany adapter drive 4
5		Podajnik drutu - drive 4X / drive 4 Basic
6		Podajnik drutu - drive 4L
7		Podajnik drutu - drive 4

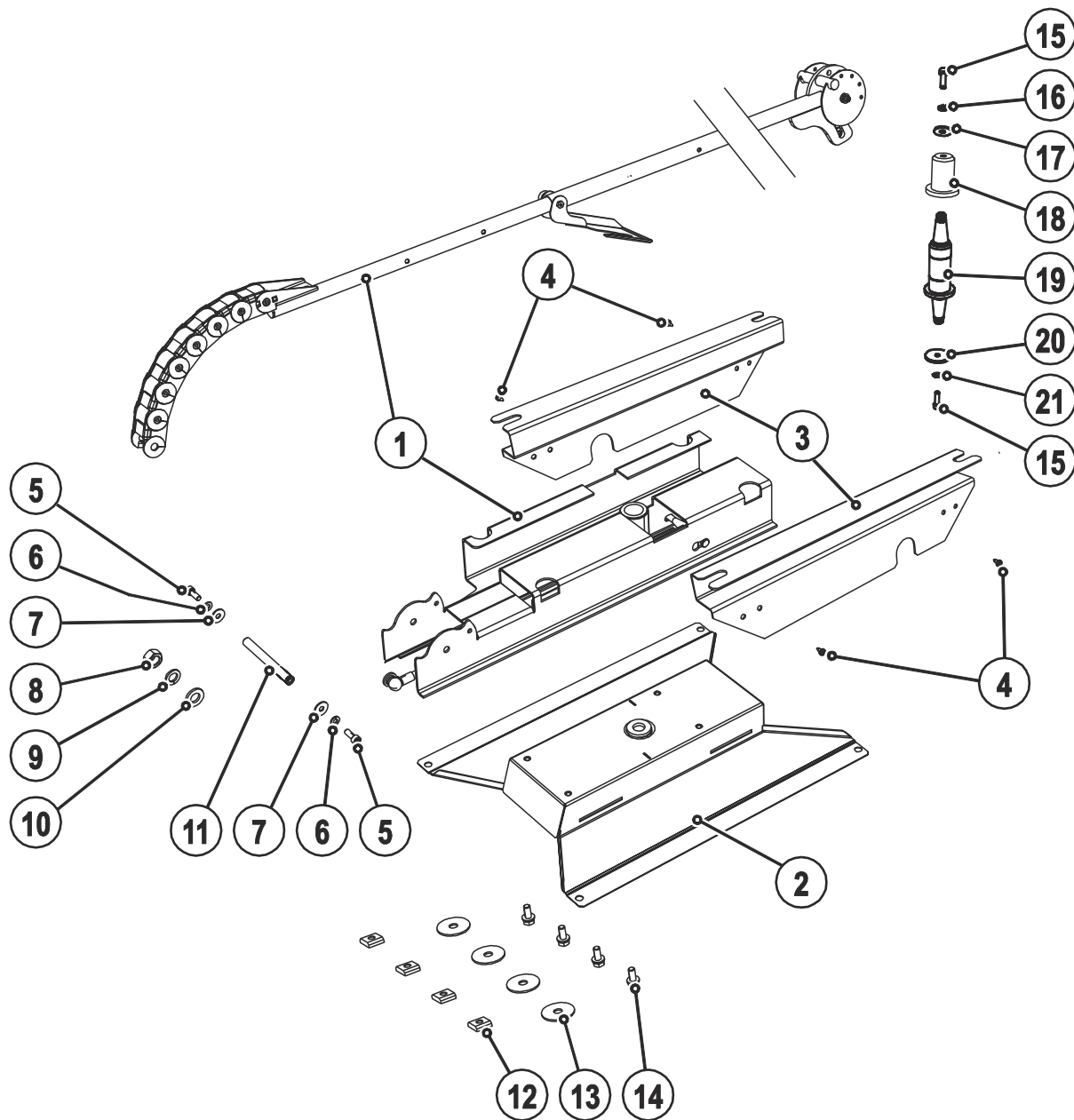
3.4 Wykaz części

WSKAZÓWKA

 Przed przebrojeniem sprawdzić kompletność zestawu osprzętu (patrz Wykaz części)

3.4.1 OW HASE DV4L / DVX XX1

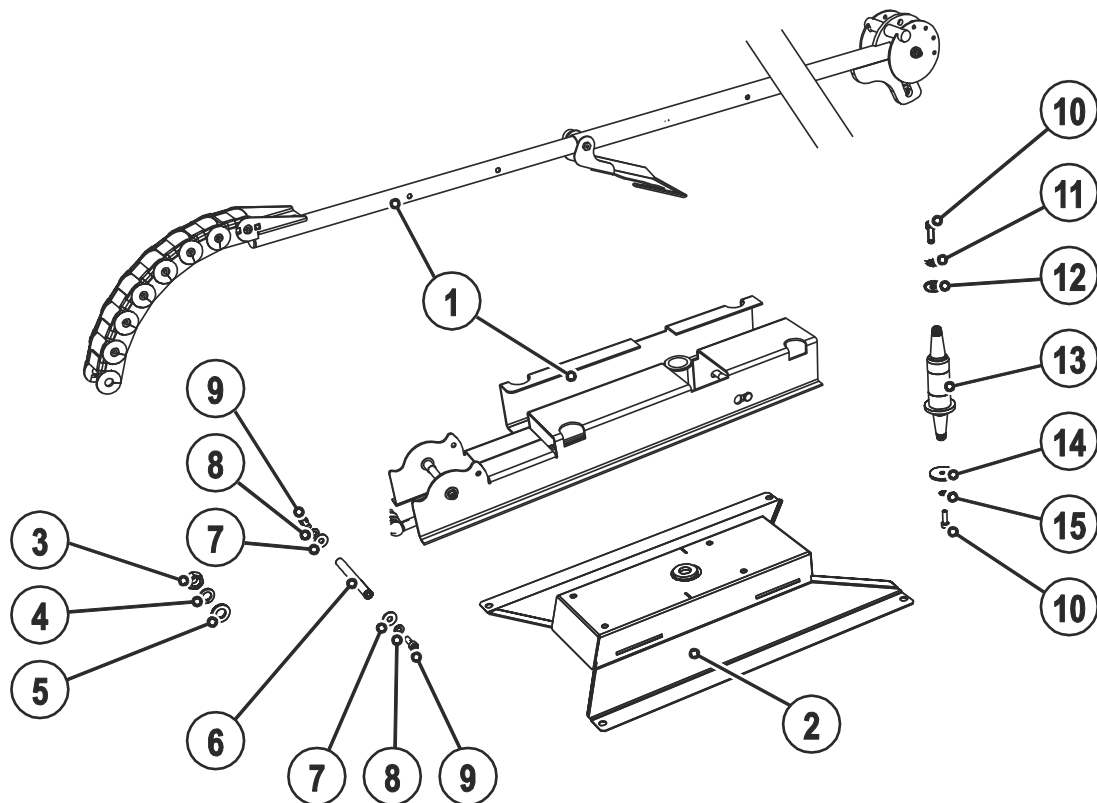
3.4.1.1 drive 4X / drive 4 Basic



Rys. 3-2

Poz.	Ilość	Opis	Numer artykułu
1	1	Ramię odciążające wiązkę przewodów palnika	094-015443-00000
2	1	Blaszany adapter	092-001376-00000
3	2	Blaszany adapter	094-020655-00000
4	4	M5 x 16, śruba gwintująca	094-015135-00000
5	2	M6 x 16, śruba z łbem walcowym	
6	2	M6 pierścień sprężysty	
7	2	M6, podkładka błotnikowa	
8	1	M12, nakrętka sześciokątna	
9	1	M12, pierścień sprężysty	
10	1	M12, podkładka	
11	1	Oś	
12	4	M8, wpust przesuwny	094-008640-00000
13	4	M10, podkładka błotnikowa	034-000044-00000
14	4	M8 x 20 mm, śruba kombi	064-000511-00000
15	2	M6 x 20, śruba z łbem walcowym	
16	1	M6 pierścień sprężysty	
17	1	M6, podkładka	
18	1	Tuleja prowadząca trzpień obrotowy (tuleja jest wciśnięta w blachę)	094-007371-00004
19	1	Trzpień obrotowy	
20	1	krażek	
21	1	M6, podkładka zabezpieczająca	

3.4.1.2 drive 4L

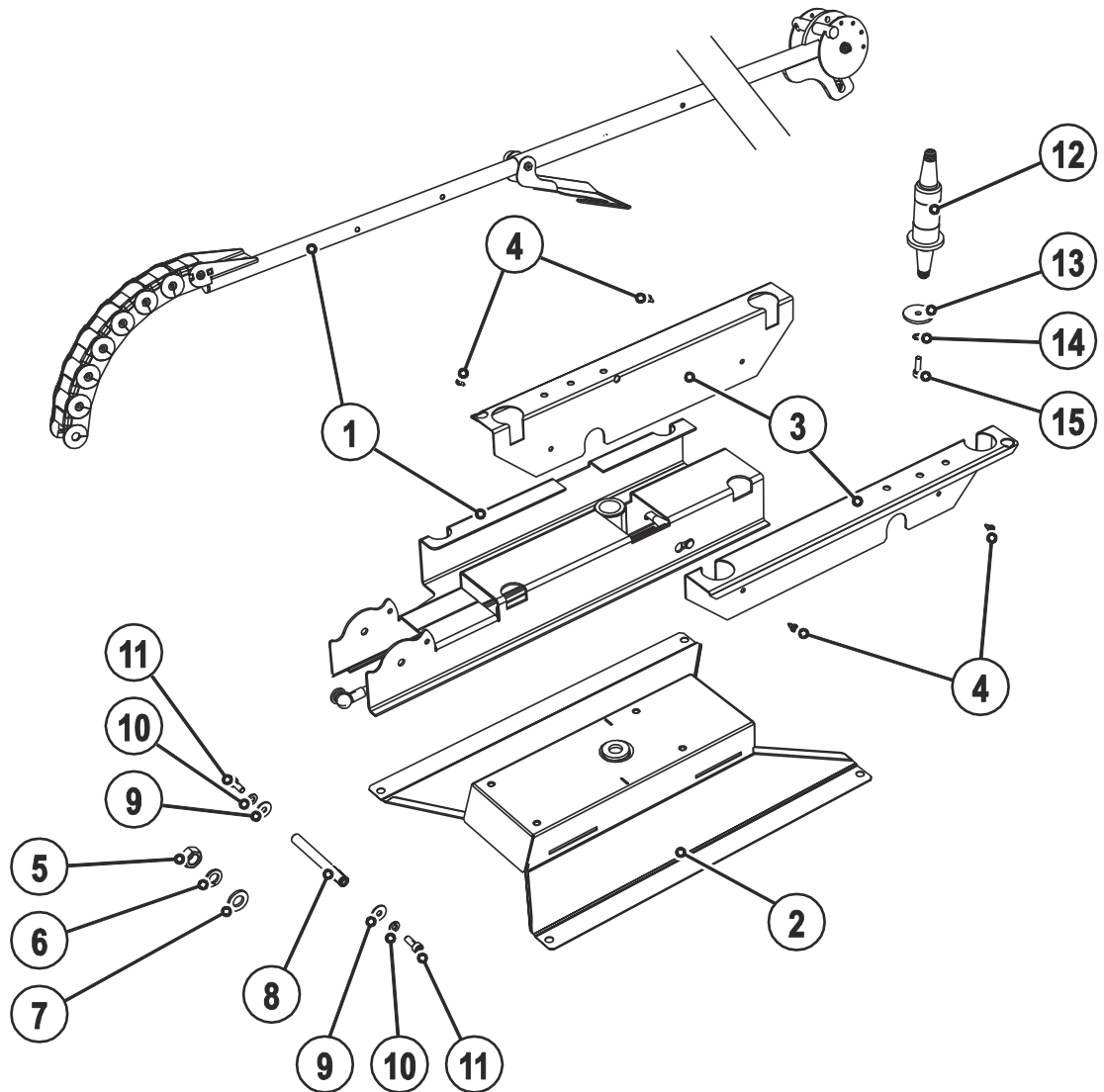


Rys. 3- 3

Poz.	Ilość	Opis	Numer artykułu
1	1	Ramię odciążające wiązkę przewodów palnika	094-015443-00000
2	1	Błazany adapter	092-001376-00000
3	1	M12, nakrętka sześciokątna	
4	1	M12, pierścień sprężysty	
5	1	M12, podkładka	
6	1	Oś	
7	2	M6, podkładka błotnikowa	
8	2	M6 pierścień sprężysty	
9	2	M6 x 16, śruba z łbem walcowym	
10	2	M6 x 20, śruba z łbem walcowym	
11	1	M6 pierścień sprężysty	
12	1	M6, podkładka	
13	1	Trzpień obrotowy	
14	1	krążek	
15	1	M6, podkładka zabezpieczająca	

3.4.2 OW HASE DV4 XX1

3.4.2.1 drive 4

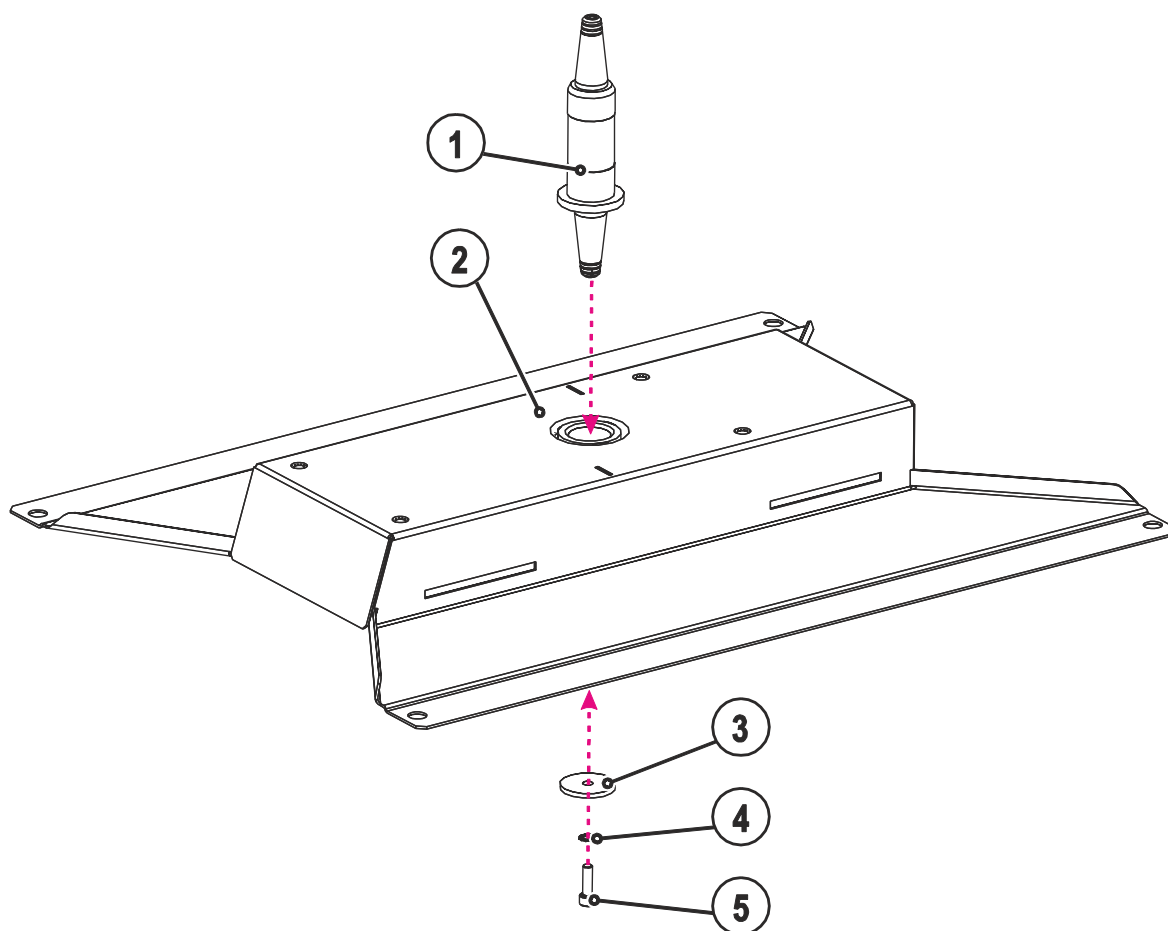


Rys. 3- 4

Poz.	Ilość	Opis	Numer artykułu
1	1	Ramię odciążające wiązkę przewodów palnika	094-015443-00000
2	1	Blaszany adapter	092-001376-00000
3	2	Blaszany adapter	094-018893-00001
4	4	M5 x 16, śruba gwintująca	094-015135-00000
5	1	M12, nakrętka sześciokątna	
6	1	M12, pierścień sprężysty	
7	1	M12, podkładka	
8	1	Oś	
9	2	M6, podkładka błotnikowa	
10	2	M6 pierścień sprężysty	
11	2	M6 x 16, śruba z łbem walcowym	
12	1	Trzpień obrotowy	
13	1	krążek	
14	1	M6, podkładka zabezpieczająca	
15	1	M6 x 20, Śruba z łbem walcowym o gnieździe sześciokątym	

4 Montaż
4.1 Przygotowanie

4.1.1 Przykręcenie trzpienia obrotowego do poprzecznicy



Rys. 4-1

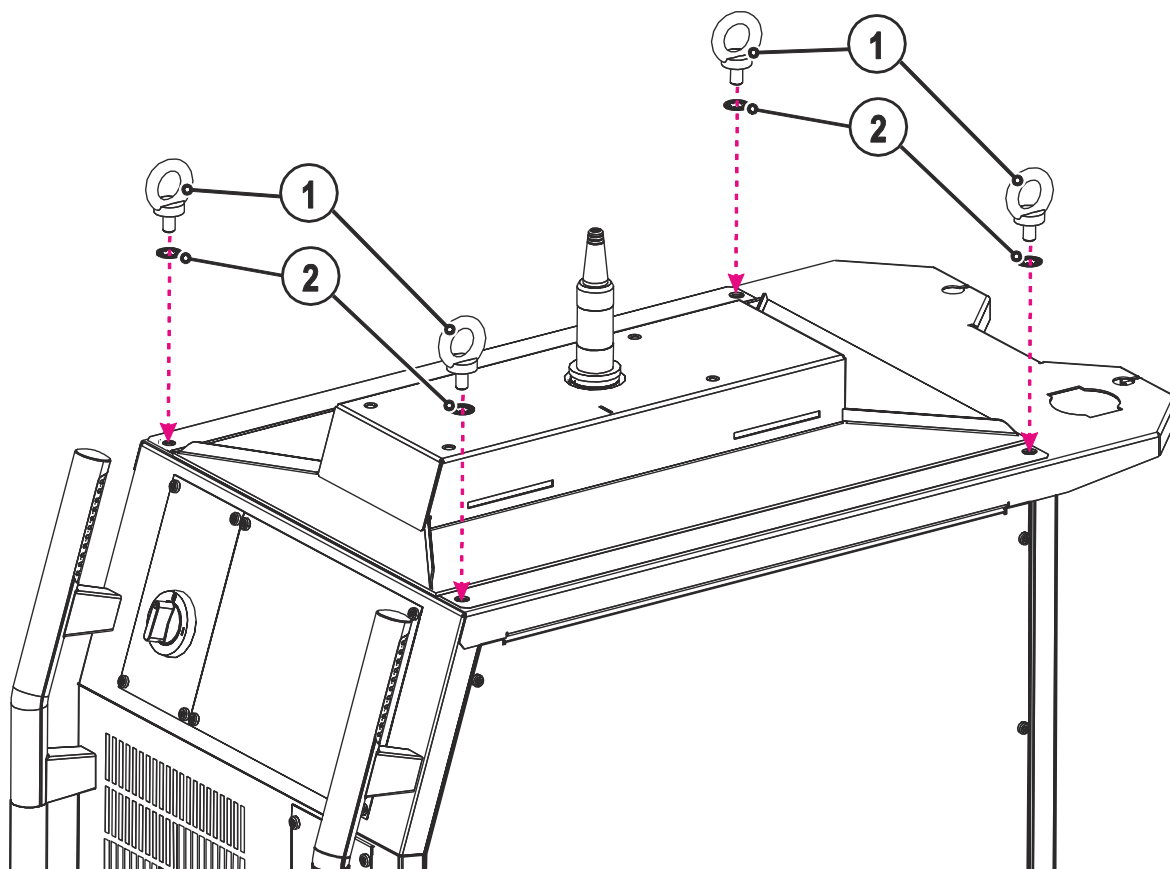
Poz.	Ilość	Opis	Numer artykułu
1	1	Trzpień obrotowy	
2	1	Błaszany adapter	092-001376-00000
3	1	krążek	
4	1	M6, podkładka zabezpieczająca	
5	1	M6 x 20, śruba z łbem walcowym	

- Włożyć trzpień obrotowy w blaszany adapter.
- Trzpień obrotowy przykręcić z podkładką, podkładką zabezpieczającą i śrubą.

4.1.2 Montaż blaszanego adaptera

⚠ OSTRZEŻENIE**Niebezpieczeństwo obrażeń z powodu nieodpowiednich uchwytów do zaczepiania dźwigu!****Zastosowanie w nieprawidłowy sposób lub nieodpowiednich uchwytów do zaczepiania dźwigu grozi upadkiem urządzeń lub podzespołów i poważnymi obrażeniami osób!**

- Uchwyty do zaczepiania dźwigu muszą być całkowicie wkręcone!
- Uchwyty do zaczepiania dźwigu muszą przylegać równo i na całej powierzchni!
- Uchwyty do zaczepiania dźwigu przed użyciem należy sprawdzić pod kątem poprawności osadzenia i widocznych uszkodzeń (korozji, odkształceń)!
- Nie wolno używać lub wkręcać uszkodzonych uchwytów do zaczepiania dźwigu!
- Unikać bocznego obciążenia uchwytów do zaczepiania dźwigu!



Rys. 4-2

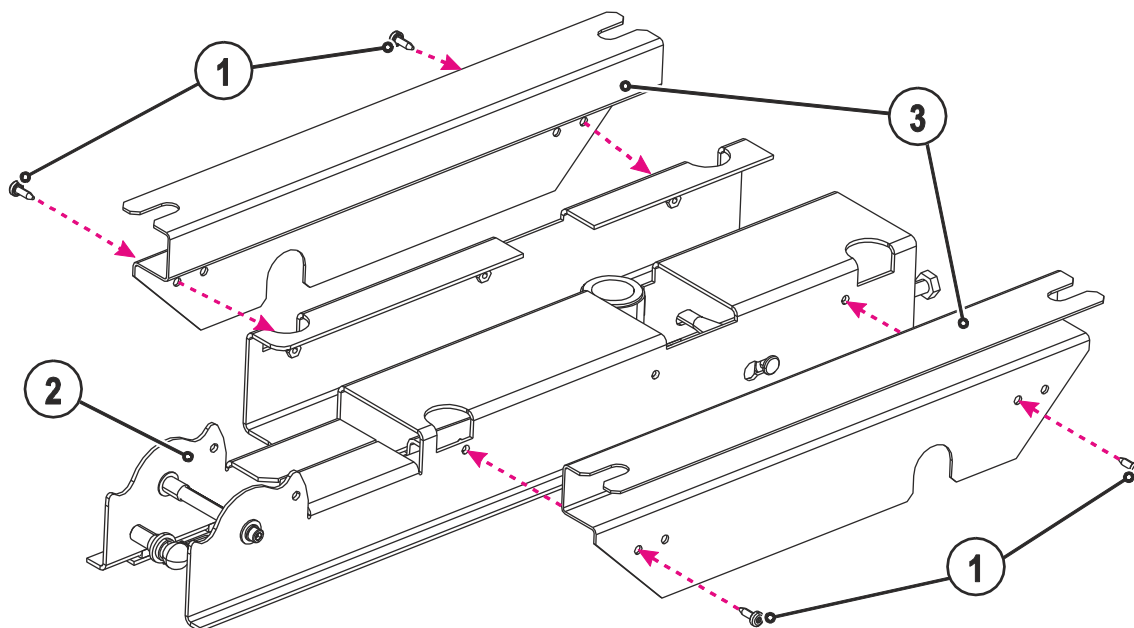
Poz.	Ilość	Opis	Numer artykułu
1	4	M10 x 25, uchwyt do zaczepienia dźwigu	094-000209-00001
2	4	M10, podkładka zabezpieczająca	064-000593-00000

- Wykręcić uchwyt do zaczepienia dźwigu.
- Blaszany adapter, przy użyciu uchwytów do zaczepienia dźwigu i podkładek zabezpieczających, połączyć ze spawarką.

4.2 OW HASE DV4L / DVX XX1

4.2.1 drive 4X / drive 4 Basic

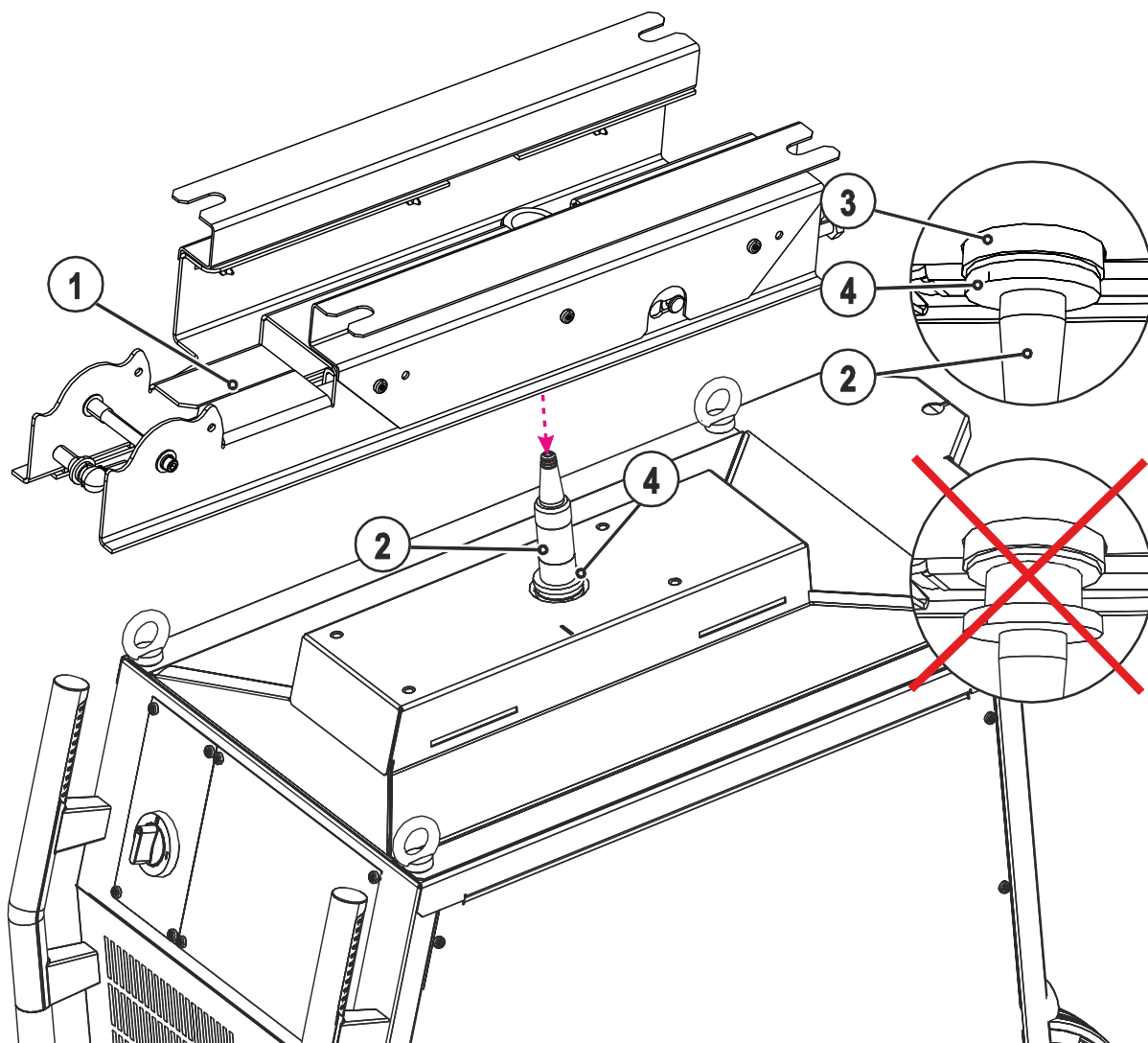
4.2.1.1 Montaż blaszanego adaptera



Rys. 4-3

Poz.	Ilość	Opis	Numer artykułu
1	4	M5 x 16, śruba gwintująca	094-015135-00000
2	1	Błacha mocująca podajnik drutu	
3	2	Błaszany adapter	094-020655-00000

4.2.1.2 Montaż ramienia odciążającego wiązkę przewodów palnika



Rys. 4- 4

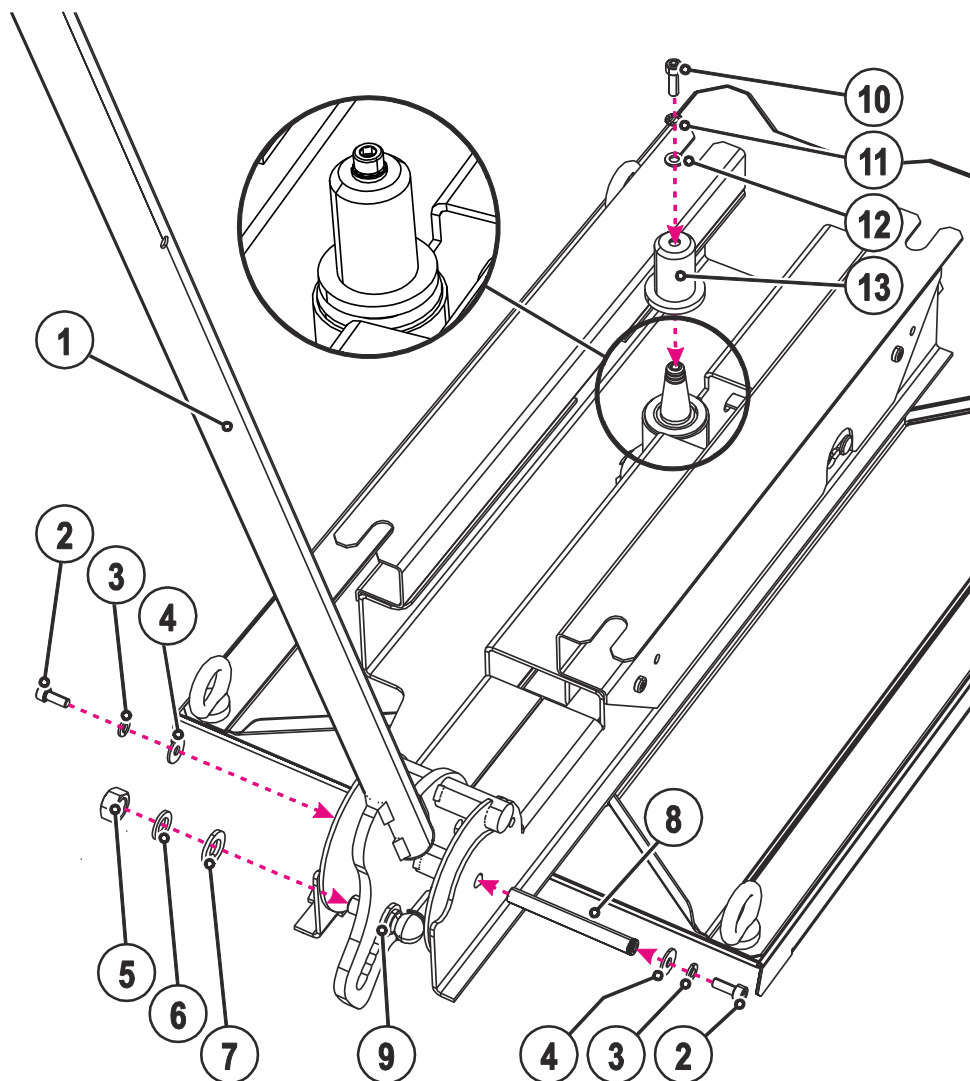
Poz.	Symbol	Opis
1		Blacha mocująca podajnik drutu
2		Trzpień obrotowy
3		Kołnierz oporowy, blacha mocująca podajnik drutu
4		Kołnierz oporowy, trzpień obrotowy

- Założyć blachę mocującą podajnik drutu na trzpień obrotowy.
Kołnierz oporowy blachy mocującej podajnik drutu musi całkowicie przylegać do kołnierza oporowego trzpienia obrotowego.

 **OSTRZEŻENIE**
**Nieprawidłowy montaż!**

W przypadku niestarannie zamontowanych lub niekompletnie połączonych komponentów systemowych mogą one podczas przemieszczania ulec poluzowaniu i stać się przyczyną ciężkich obrażeń.

- Komponenty systemowe zawsze kompletnie montować, łączyć i blokować.



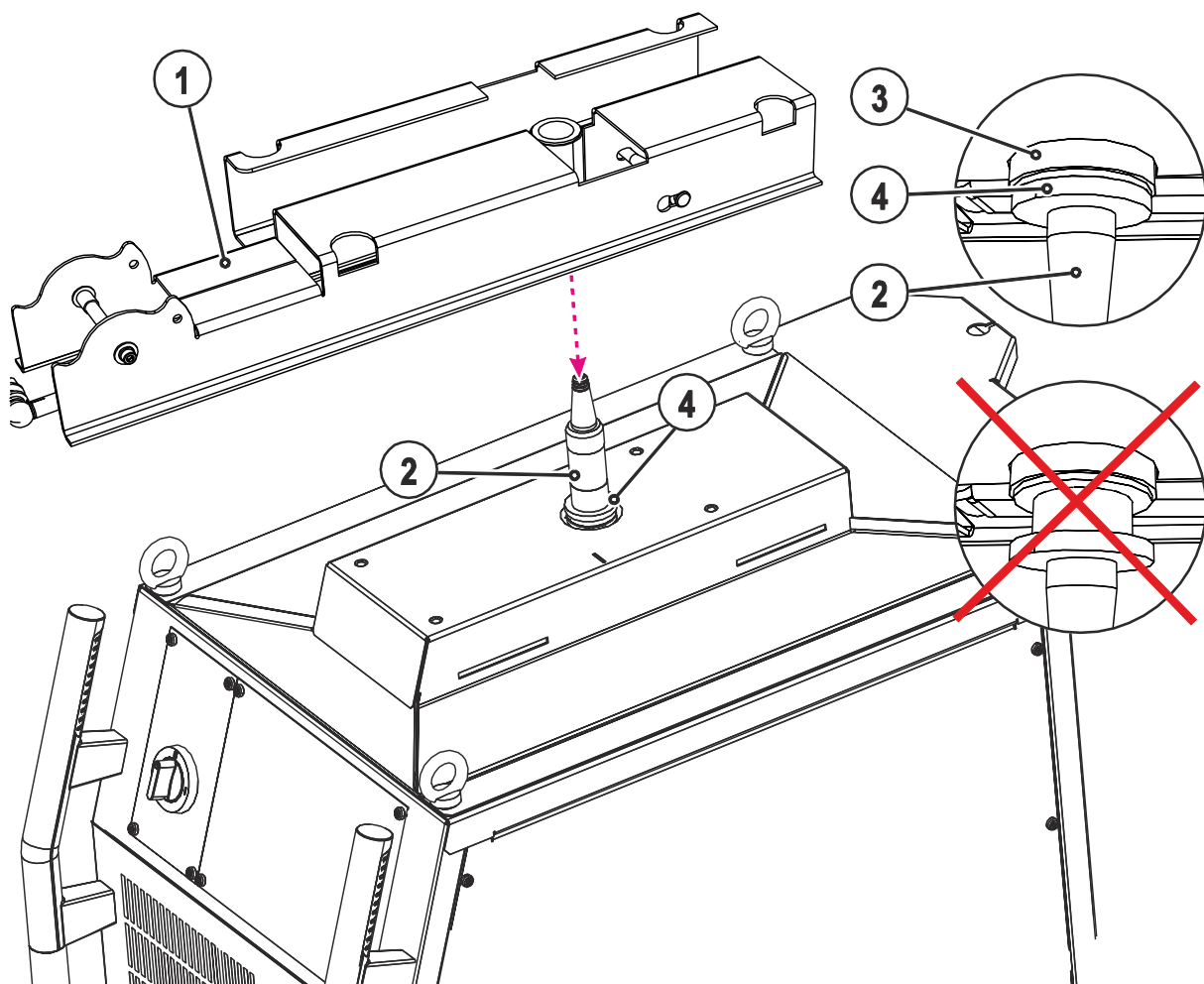
Rys. 4-5

Poz.	Ilość	Opis	Numer artykułu
1	1	Ramię odciążające wiązkę przewodów palnika	094-015443-00000
2	2	M6 x 16, śruba z łbem walcowym	
3	2	M6 pierścień sprężysty	
4	2	M6, podkładka błotnikowa	
5	1	M12, nakrętka sześciokątna	
6	1	M12, pierścień sprężysty	
7	1	M12, podkładka	
8	1	Oś	
9	1	Sprężyna gazowa	-
10	1	M6 x 20, śruba z łbem walcowym	
11	1	M6 pierścień sprężysty	
12	1	M6, podkładka	
13	1	Tuleja prowadząca trzpień obrotowy (tuleja jest wciśnięta w blachę)	094-007371-00004

- Ramię odciążające wiązkę przewodów palnika zamontować przy użyciu 2 szt. M6 x 16 razem z podkładką, pierścieniem sprężystym i osią.
- Sprężynę gazową zamontować razem z nakrętką sześciokątną M12, pierścieniem sprężystym i podkładką.
- Tuleję prowadzącą przykręcić do trzpienia obrotowego razem z podkładką, pierścieniem sprężystym i śrubą.

4.2.2 drive 4L

4.2.2.1 Montaż ramienia odciążającego wiązkę przewodów palnika



Rys. 4-6

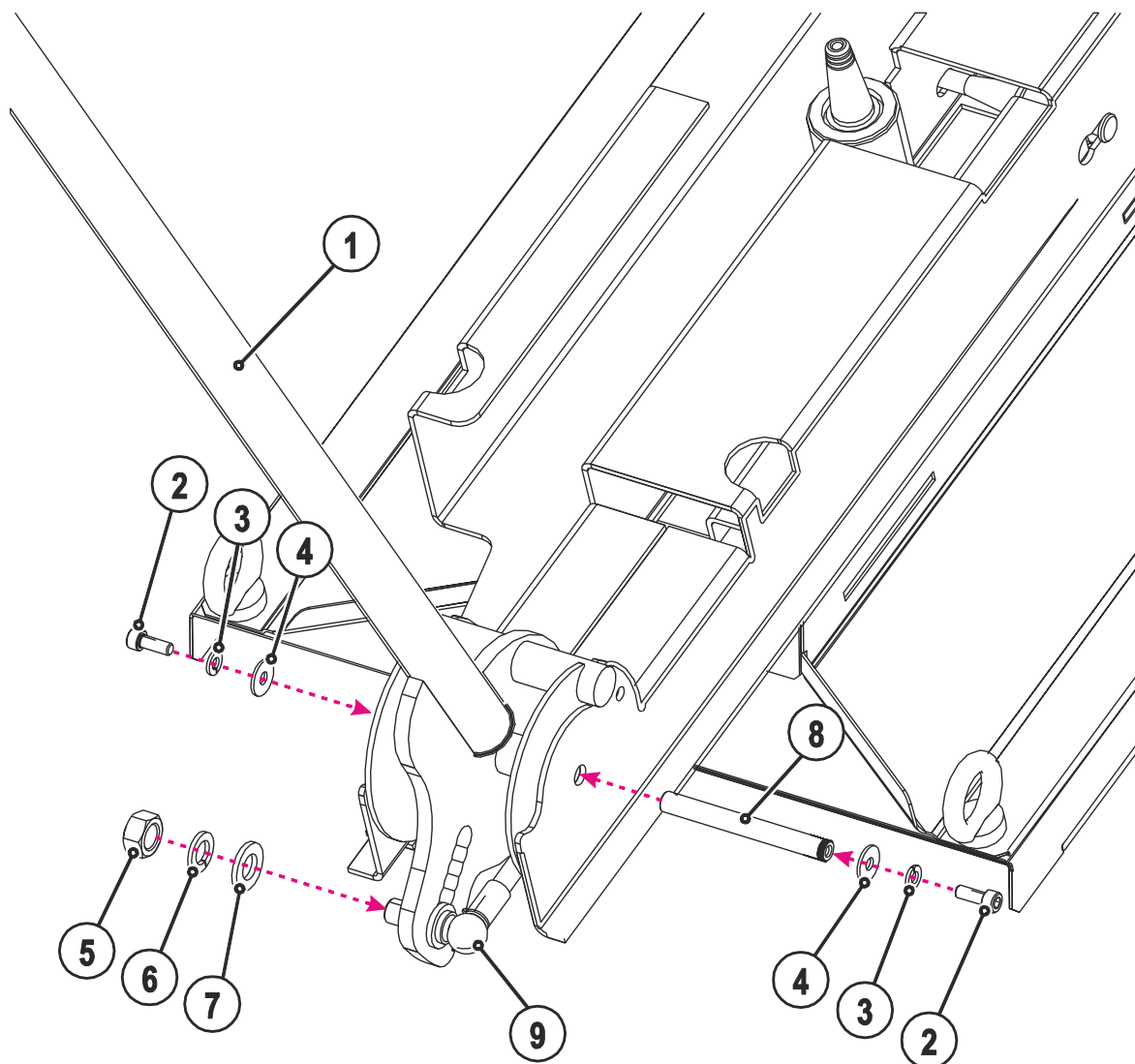
Poz.	Symbol	Opis
1		Blacha mocująca podajnik drutu
2		Trzpień obrotowy
3		Kołnierz oporowy, blacha mocująca podajnik drutu
4		Kołnierz oporowy, trzpień obrotowy

- Założyć blachę mocującą podajnik drutu na trzpień obrotowy. Kołnierz oporowy blachy mocującej podajnik drutu musi całkowicie przylegać do kołnierza oporowego trzpienia obrotowego.

 **OSTRZEŻENIE**
**Nieprawidłowy montaż!**

W przypadku niestarannie zamontowanych lub niekompletnie połączonych komponentów systemowych mogą one podczas przemieszczania ulec poluzowaniu i stać się przyczyną ciężkich obrażeń.

- Komponenty systemowe zawsze kompletnie montować, łączyć i blokować.



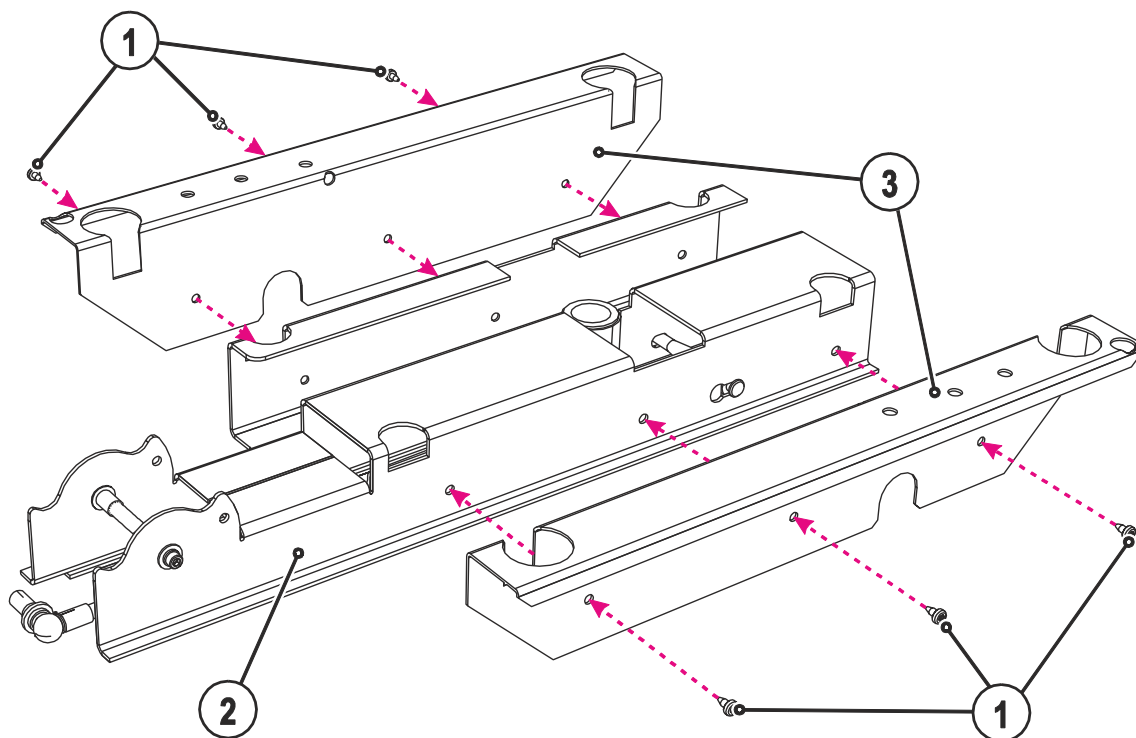
Rys. 4-7

Poz.	Ilość	Opis	Numer artykułu
1	1	Ramię odciążające wiązkę przewodów palnika	094-015443-00000
2	2	M6 x 16, śruba z łbem walcowym	
3	2	M6 pierścień sprężysty	
4	2	M6, podkładka błotnikowa	
5	1	M12, nakrętka sześciokątna	
6	1	M12, pierścień sprężysty	
7	1	M12, podkładka	
8	1	Oś	
9	1	Sprężyna gazowa	-

- Ramię odciążające wiązki przewodów palnika zamontować przy użyciu 2 szt. M6 x 16 razem z podkładką, pierścieniem sprężystym i osią.
- Sprężynę gazową zamontować razem z nakrętką sześciokątną M12, pierścieniem sprężystym i podkładką.

4.3 OW HASE DV4 XX1

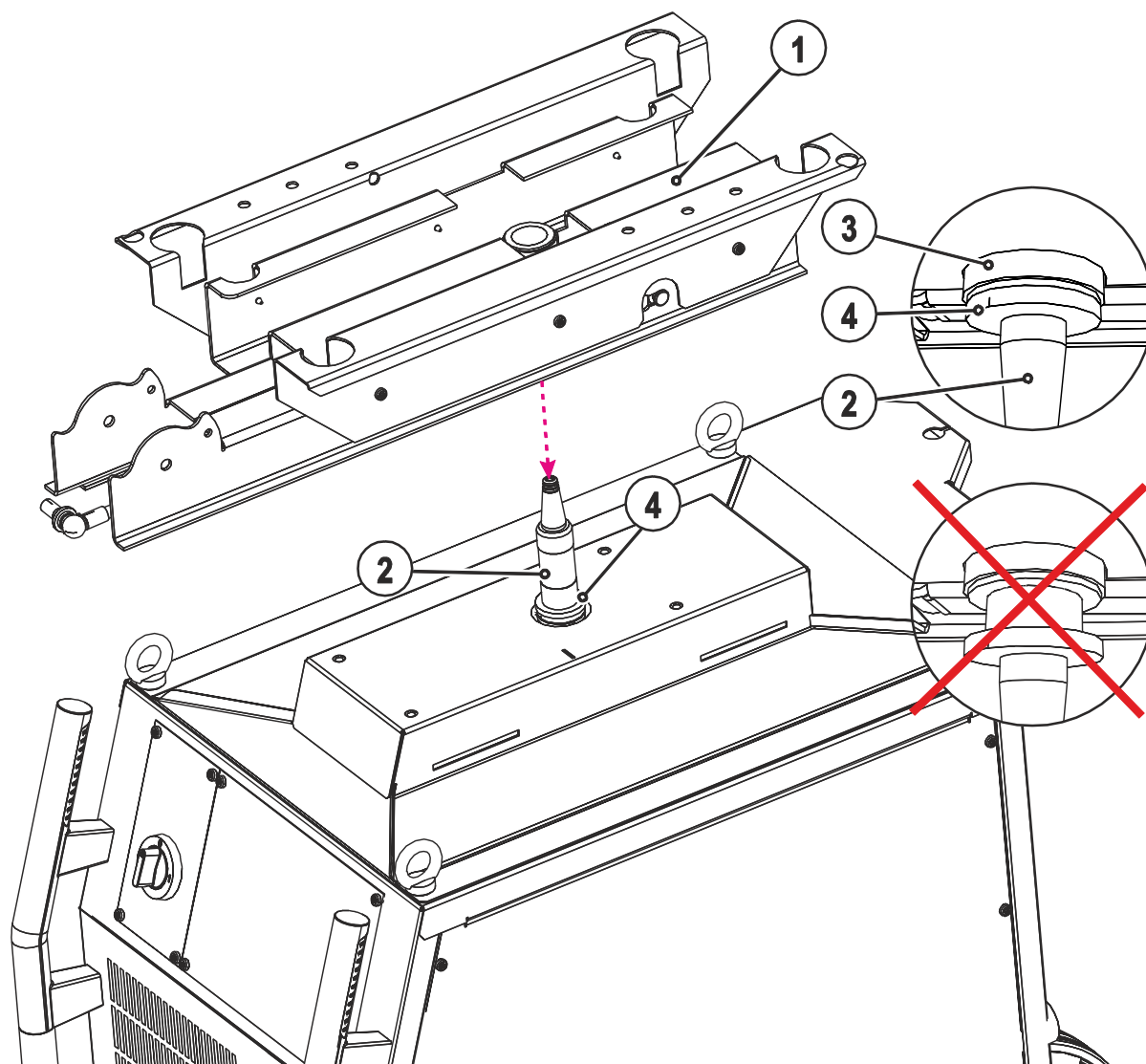
4.3.1 Montaż blaszanego adaptera



Rys. 4-8

Poz.	Ilość	Opis	Numer artykułu
1	6	M5 x 16, śruba gwintująca	094-015135-00000
2	1	Blacha mocująca podajnik drutu	
3	2	Blaszany adapter	094-018893-00001

4.3.2 Montaż ramienia odciążającego wiązkę przewodów palnika



Rys. 4-9

Poz.	Symbol	Opis
1		Blacha mocująca podajnik drutu
2		Trzpień obrotowy
3		Kołnierz oporowy, blacha mocująca podajnik drutu
4		Kołnierz oporowy, trzpień obrotowy

- Założyć blachę mocującą podajnik drutu na trzpień obrotowy. Kołnierz oporowy blachy mocującej podajnik drutu musi całkowicie przylegać do kołnierza oporowego trzpienia obrotowego.

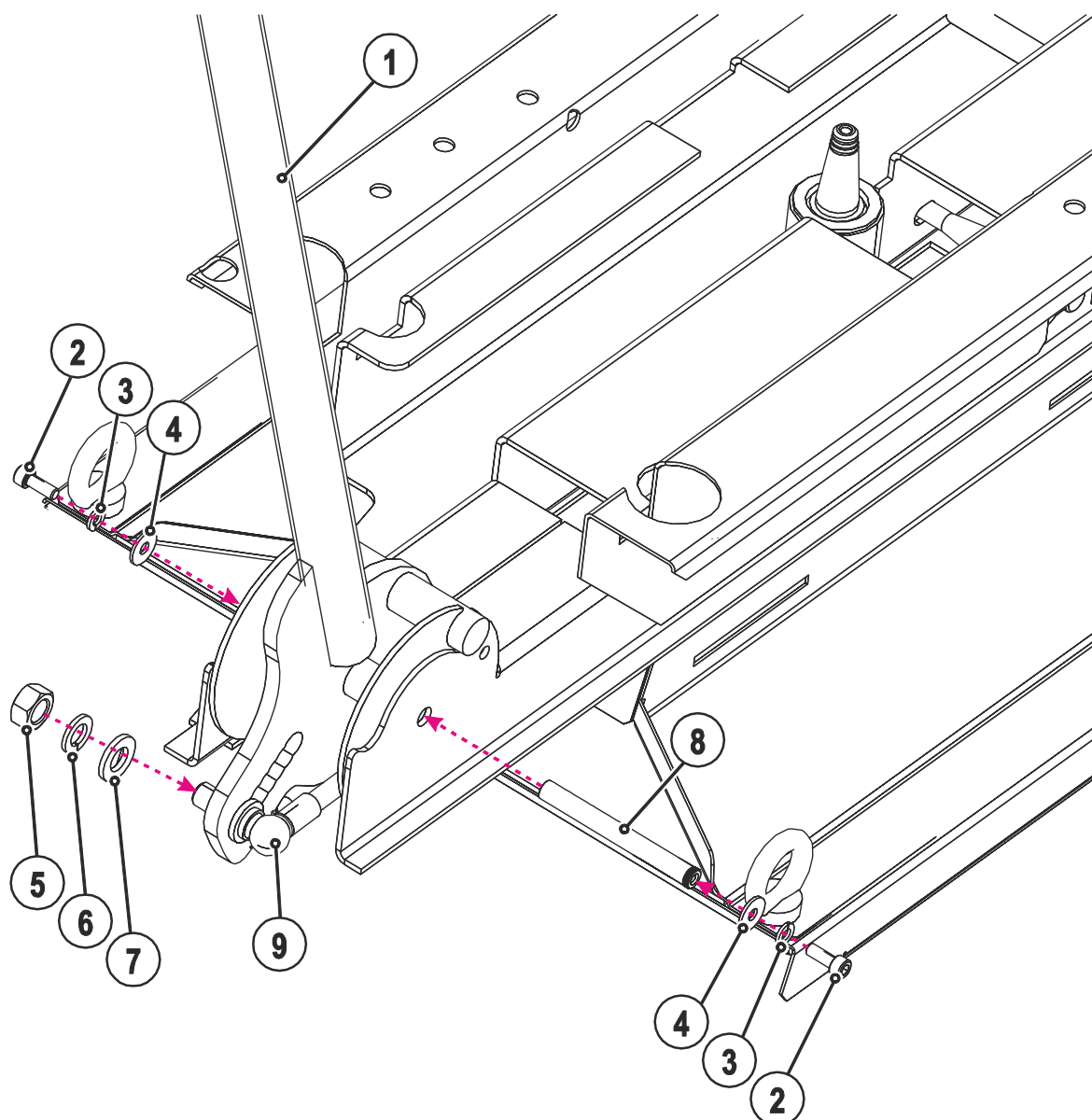
OSTRZEŻENIE



Nieprawidłowy montaż!

W przypadku niestaranie zamontowanych lub niekompletnie połączonych komponentów systemowych mogą one podczas przemieszczania ulec poluzowaniu i stać się przyczyną ciężkich obrażeń.

- Komponenty systemowe zawsze kompletnie montować, łączyć i blokować.



Rys. 4- 10

Poz.	Ilość	Opis	Numer artykułu
1	1	Ramię odciążające wiązkę przewodów palnika	094-015443-00000
2	2	M6 x 16, śruba z łbem walcowym	
3	2	M6 pierścień sprężysty	
4	2	M6, podkładka błotnikowa	
5	1	M12, nakrętka sześciokątna	
6	1	M12, pierścień sprężysty	
7	1	M12, podkładka	
8	1	Oś	
9	1	Sprężyna gazowa	-

- Ramię odciążające wiązki przewodów palnika zamontować przy użyciu 2 szt. M6 x 16 razem z podkładką, pierścieniem sprężystym i osią.
- Sprężynę gazową zamontować razem z nakrętką sześciokątną M12, pierścieniem sprężystym i podkładką.

5 Opis funkcji

5.1 OW HASE DV4L / DVX XX1

5.1.1 Montaż drive 4X / drive 4 Basic

5.1.1.1 Montaż podajników drutu

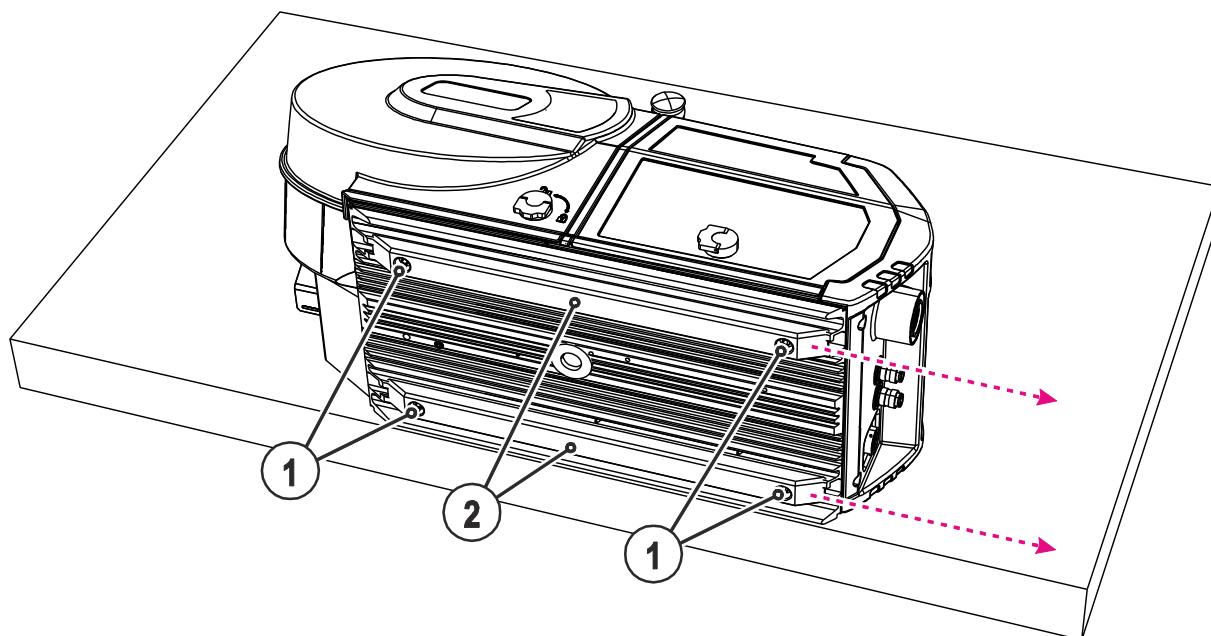
OSTROŻNIE



Niebezpieczeństwo upadku!

Jeżeli urządzenia nie zostały zamocowane prawidłowo w uchwycie, mogą się przewrócić, ulec uszkodzenia i zranić osoby.

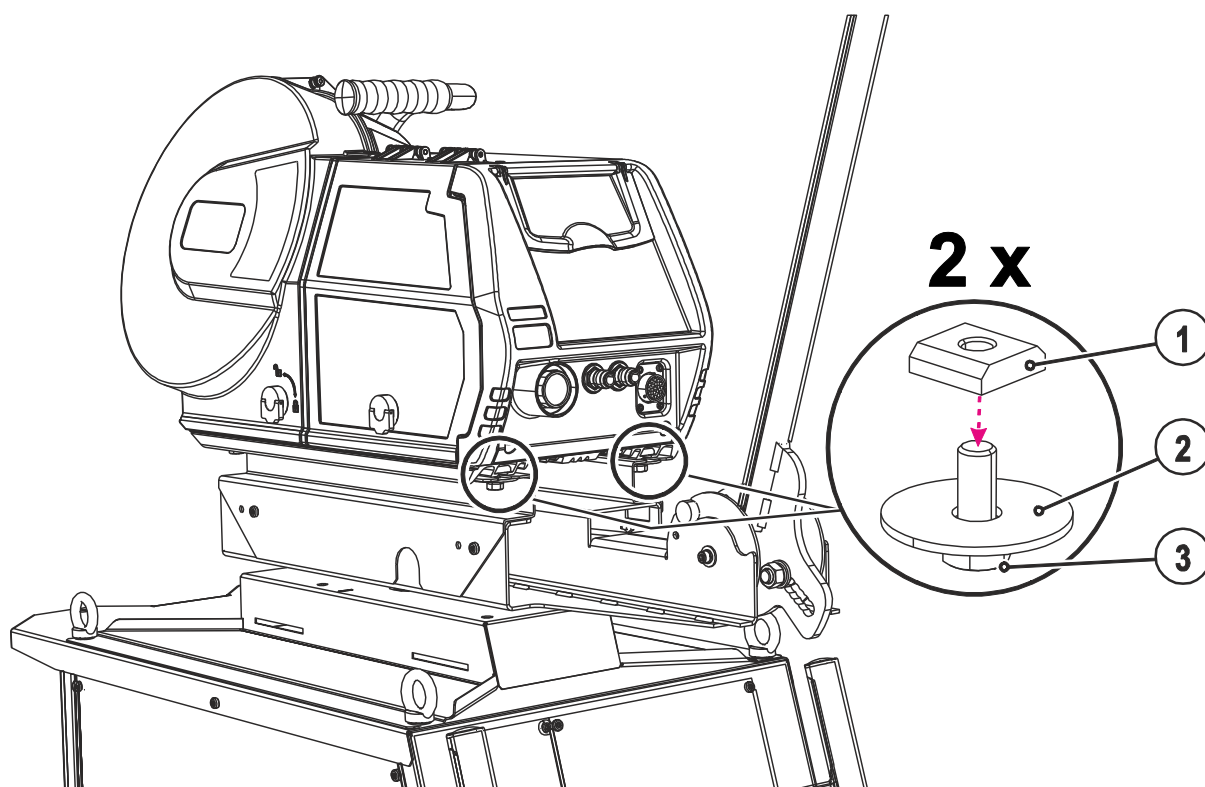
- Każdorazowo przed rozpoczęciem transportu lub uruchomieniem sprawdzić poprawność zamocowania akcesoriów!
- Przestrzegać zamieszczonych w instrukcji obsługi źródła prądu lub podajnika drutu zasad bezpieczeństwa dotyczących transportu i ustawiania oraz podnoszenia dźwigiem!
- Nie ciągnąć za wiązkę przewodów palnika! Jeżeli nie jest możliwym wykluczenie sił pociągowych podajniki drutu należy zdjąć z uchwytu!



Rys. 5- 1

Poz.	Symbol	Opis
1		Śruby mocujące (4 sztuki)
2		Prowadnice szynowe

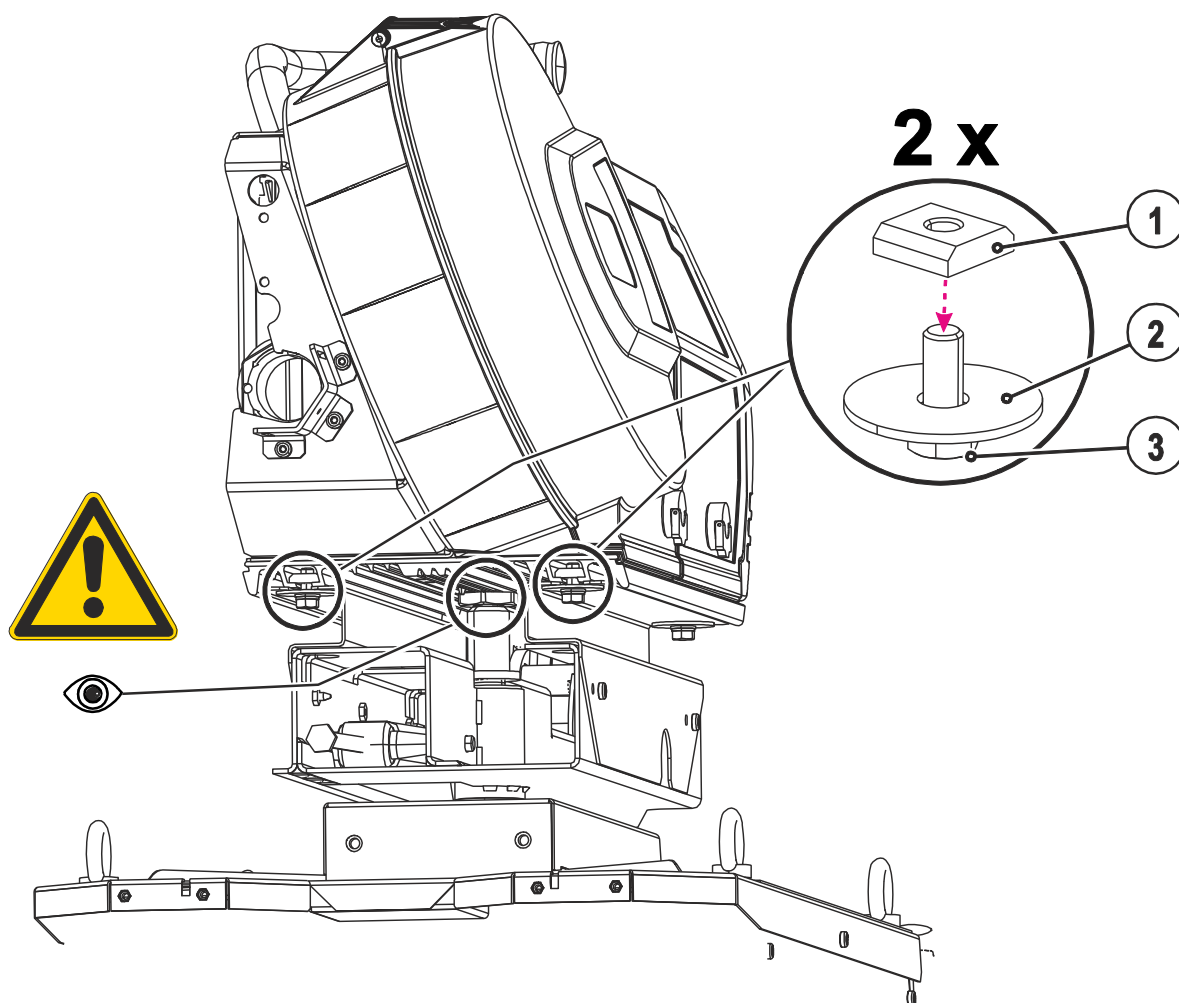
- Odkręcić śruby mocujące i wyciągnąć prowadnice szynowe.



Rys. 5-2

Poz.	Ilość	Opis	Numer artykułu
1	2	M8, wpust przesuwny	094-008640-00000
2	2	M10, podkładka błotnikowa	034-000044-00000
3	2	M8 x 20, śruba kombi	064-000511-00000

- Podajnik drutu przykręcić przy użyciu 2 szt. śrub kombi M8, podkładek błotnikowych i wpustów przesuwnych do blaszanego adaptera.

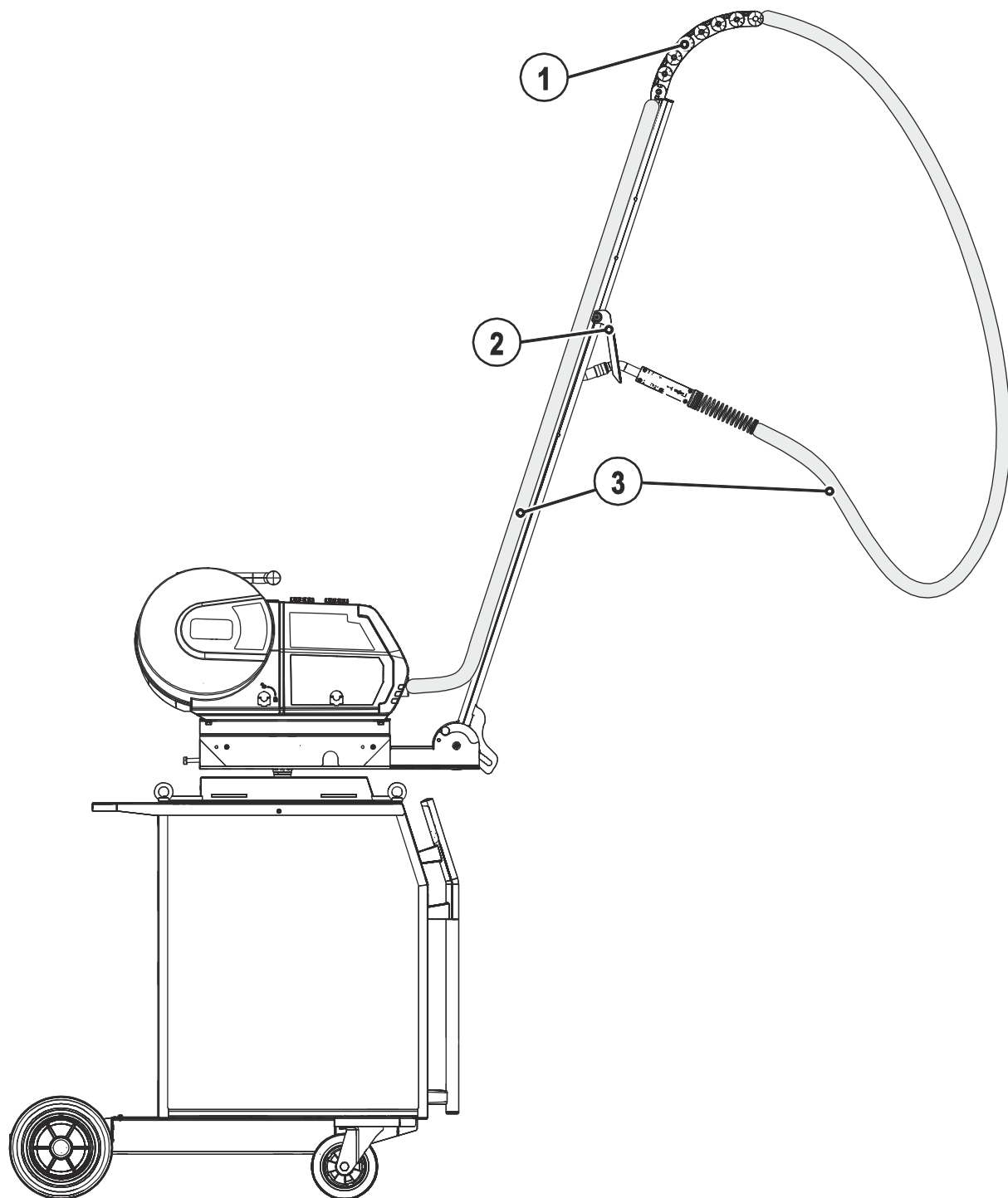


Rys. 5-3

Poz.	Ilość	Opis	Numer artykułu
1	2	M8, wpust przesuwny	094-008640-00000
2	2	M10, podkładka błotnikowa	034-000044-00000
3	2	M8 x 20, śruba kombi	064-000511-00000

- Podajnik drutu przykręcić przy użyciu 2 szt. śrub kombi M8, podkładek błotnikowych i wpustów przesuwnych do blaszanego adaptera.

5.1.1.2 Ułożenie wiązki przewodów palnika



Rys. 5-4

Poz.	Symbol	Opis
1		Łańcuch kablowy
2		Uchwyt palnika
3		Wiązka przewodów uchwytu spawalniczego

- Otworzyć wszystkie człony łańcucha kablowego.
- Ułożyć wiązkę przewodów palnika jak pokazano na rysunku.
- Zamknąć z powrotem wszystkie człony łańcucha kablowego.
- Uchwyt spawalniczy zaparkować w mocowaniu uchwytu spawalniczego.

5.1.2 Montaż drive 4L

5.1.2.1 Montaż podajników drutu

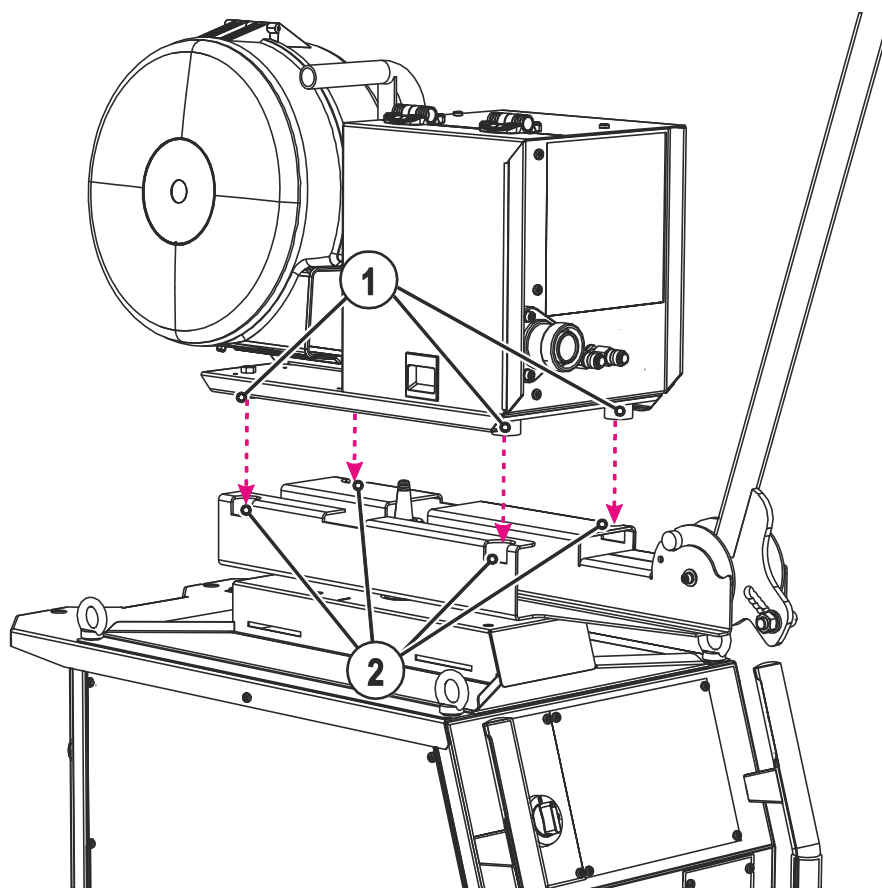
OSTROŻNIE



Niebezpieczeństwo upadku!

Jeżeli urządzenia nie zostały zamocowane prawidłowo w uchwycie, mogą się przewrócić, ulec uszkodzenia i zranić osoby.

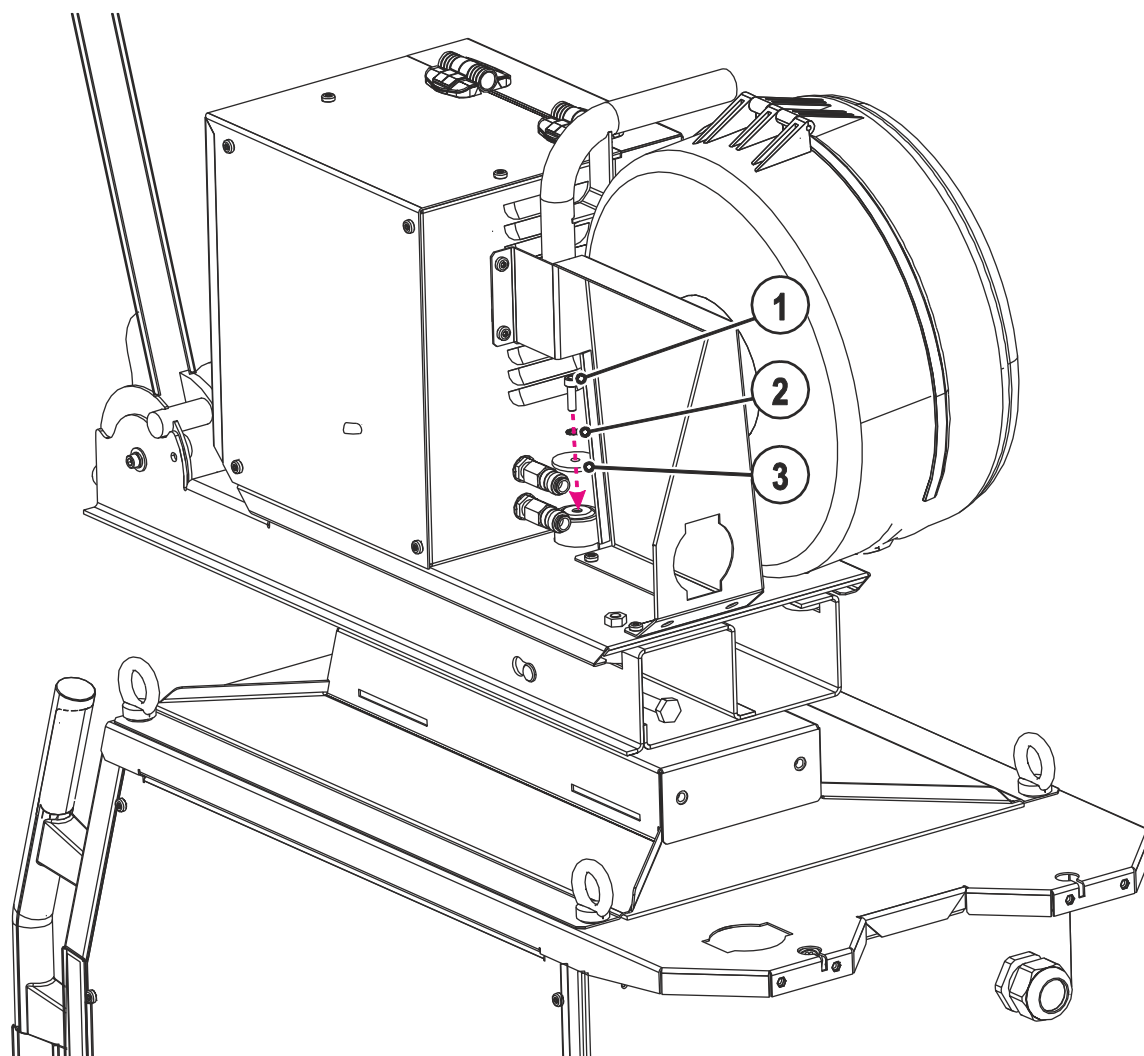
- Każdorazowo przed rozpoczęciem transportu lub uruchomieniem sprawdzić poprawność zamocowania akcesoriów!
- Przestrzegać zamieszczonych w instrukcji obsługi źródła prądu lub podajnika drutu zasad bezpieczeństwa dotyczących transportu i ustawiania oraz podnoszenia dźwigiem!
- Nie ciągnąć za wiązkę przewodów palnika! Jeżeli nie jest możliwym wykluczenie sił pociagowych podajniki drutu należy zdjąć z uchwytu!



Rys. 5- 5

Poz.	Symbol	Opis
1		Nóżki urządzenia
2		Wycięcia na nóżki urządzenia

- Podajnik drutu ustawić na blasze mocującej tak, by wszystkie nogi urządzenia całkowicie weszły w przewidziane do tego celu wycięcia!

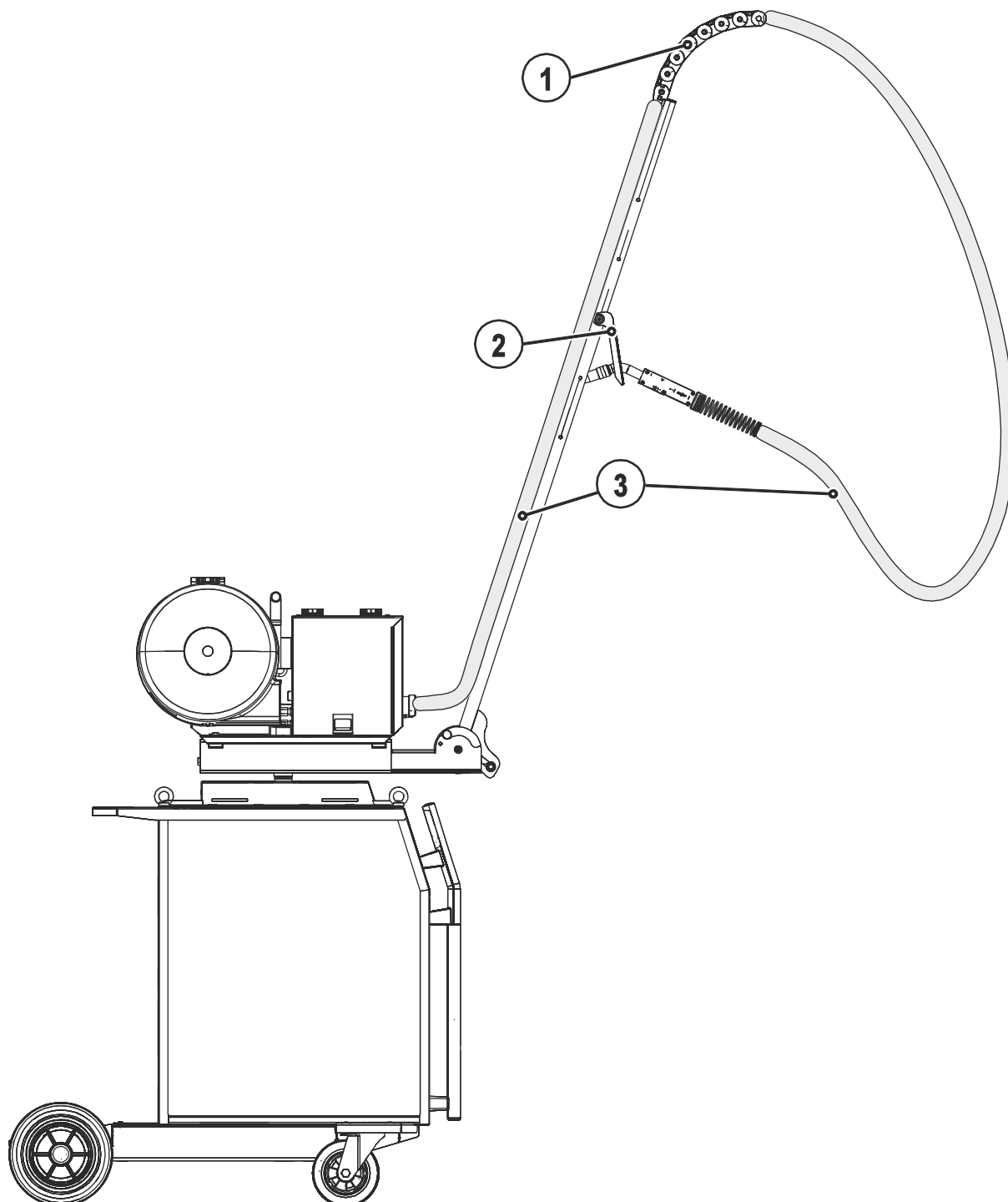


Rys. 5-6

Poz.	Ilość	Opis	Numer artykułu
1	1	M6 x 20, śruba z łbem walcowym	
2	1	M6 pierścień sprężysty	
3	1	M6, podkładka	

- Podajnik przykręcić do trzpienia obrotowego razem z podkładką, podkładką zabezpieczającą i śrubą.

5.1.2.2 Ułożenie wiązki przewodów palnika



Rys. 5-7

Poz.	Symbol	Opis
1		Łańcuch kablowy
2		Uchwyt palnika
3		Wiązka przewodów uchwytu spawalniczego

- Otworzyć wszystkie człony łańcucha kablowego.
- Ułożyć wiązkę przewodów palnika jak pokazano na rysunku.
- Zamknąć z powrotem wszystkie człony łańcucha kablowego.
- Uchwyt spawalniczy zaparkować w mocowaniu uchwytu spawalniczego.

5.2 OW HASE DV4 XX1

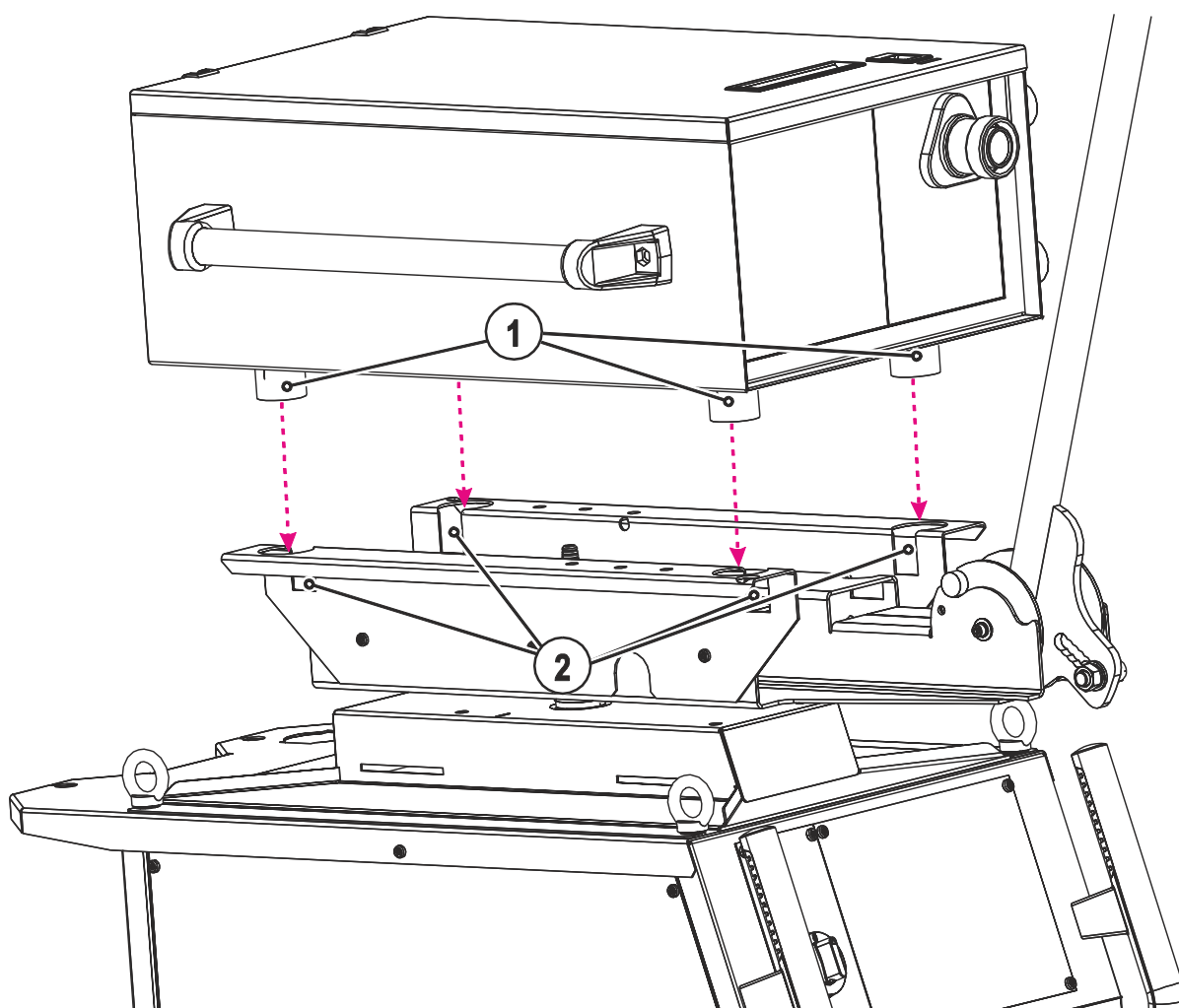
5.2.1 Montaż drive 4

5.2.1.1 Montaż podajników drutu

OSTROŻNIE**Niebezpieczeństwo upadku!**

Jeżeli urządzenia nie zostały zamocowane prawidłowo w uchwycie, mogą się przewrócić, ulec uszkodzenia i zranić osoby.

- Każdorazowo przed rozpoczęciem transportu lub uruchomieniem sprawdzić poprawność zamocowania akcesoriów!
- Przestrzegać zamieszczonych w instrukcji obsługi źródła prądu lub podajnika drutu zasad bezpieczeństwa dotyczących transportu i ustawiania oraz podnoszenia dźwigiem!
- Nie ciągnąć za wiązkę przewodów palnika! Jeżeli nie jest możliwym wykluczenie sił pociągowych podajniki drutu należy zdjąć z uchwytu!

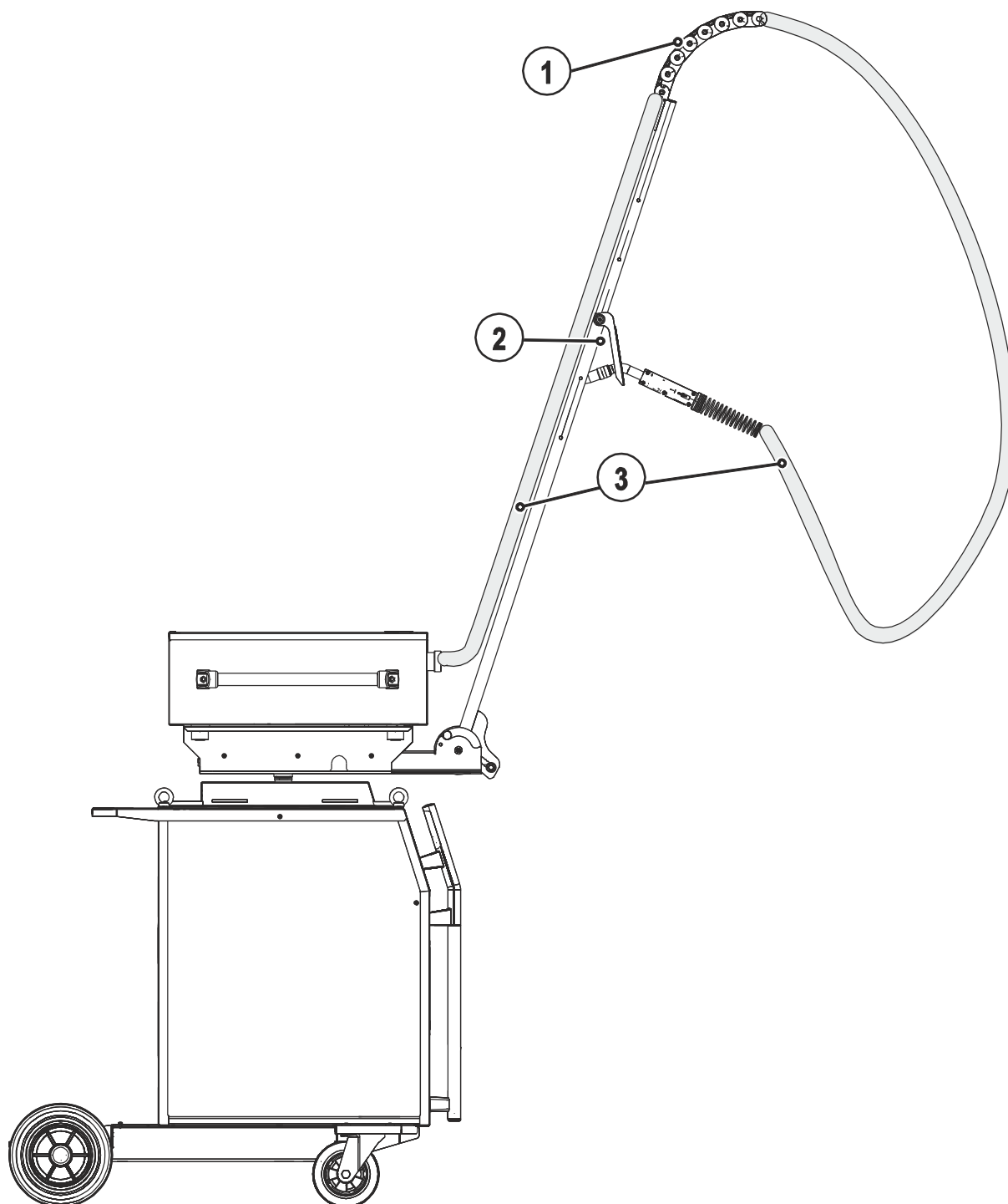


Rys. 5- 8

Poz.	Symbol	Opis
1		Nóżki urządzenia
2		Wycięcia na nóżki urządzenia

- Podajnik drutu ustawić na blasze mocującej tak, by wszystkie nogi urządzenia całkowicie weszły w przewidziane do tego celu wycięcia!

5.2.1.2 Ułożenie wiązki przewodów palnika

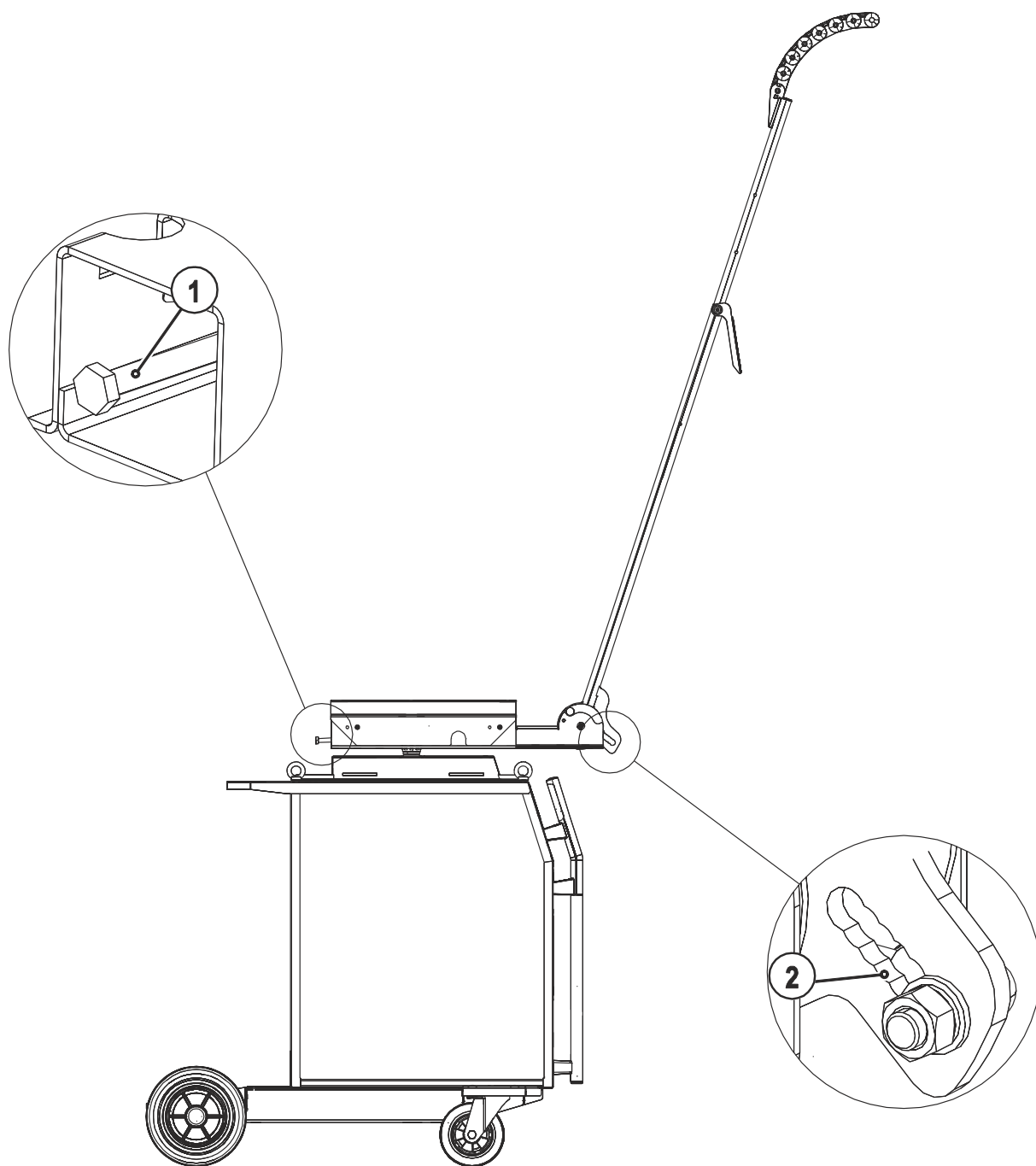


Rys. 5-9

Poz.	Symbol	Opis
1		Łańcuch kablowy
2		Uchwyt palnika
3		Wiązka przewodów uchwytu spawalniczego

- Otworzyć wszystkie człony łańcucha kablowego.
- Ułożyć wiązkę przewodów palnika jak pokazano na rysunku.
- Zamknąć z powrotem wszystkie człony łańcucha kablowego.
- Uchwyt spawalniczy zaparkować w mocowaniu uchwytu spawalniczego.

5.3 Ustawienia



Rys. 5- 10

Poz.	Symbol	Opis
1		Śruba z łbem sześciokątnym Do regulacji wysokości ramienia odciążającego.
2		Otwór podłużny Do zamocowania sprężyny gazowej i ustawienia siły docisku.

5.4 Podnoszenie dźwigiem



NIEBEZPIECZEŃSTWO



Niebezpieczeństwo obrażeń podczas podnoszenia dźwigiem!

Przed podniesieniem dźwigiem należy zdjąć ramię odciążające ze spawarki.

Podczas transportu dźwigiem spadające urządzenia lub podzespoły mogą spowodować poważne obrażenia.

- Zdjąć ramię odciążające ze spawarki.
- Przestrzegać wskazówek dotyczących podnoszenia dźwigiem zamieszczonych w standardowej instrukcji eksploatacji spawarki.

5.5 Kontrola końcowa

OSTRZEŻENIE



Zagrożenia z powodu nieprzeprowadzonej kontroli końcowej!

Nieprawidłowo zamocowane i luzujące się części mogą powodować zagrożenia.

- Wszystkie mechaniczne połączenia sprawdzić pod kątem prawidłowej instalacji!
- Przeprowadzić kontrolę końcową!
- Przeprowadzić test działania!

WSKAZÓWKA



- Niniejszą instrukcję dołączyć do dokumentacji urządzenia!
- Składając zamówienie na części zamienne należy koniecznie podać numer katalogowy oraz numer seryjny urządzenia!

6 Dane techniczne

WSKAZÓWKA



Podane w tym miejscu dane techniczne stanowią uzupełnienie lub zastępują odpowiednie wartości podane w standardowej instrukcji eksploatacji.

6.1 OW HASE DV4L / DVX XX1

- Ciężar: +20 kg

6.2 OW HASE DV4 XX1

- Ciężar: +20 kg