



Option en usine

OW HASE DV4L / DVX XX1
OW HASE DV4 XX1

Informations générales

ATTENTION



Lire la notice d'utilisation !

La notice d'utilisation a pour objet de présenter l'utilisation des produits en toute sécurité.

- Lire les notices d'utilisation de tous les composants du système !
- Les mesures préventives contre les accidents doivent impérativement être observées.
- Respecter les spécifications en vigueur dans chaque pays !
- Confirmer au besoin par une signature.

CONSIGNE



Pour toute question concernant l'installation, la mise en service, le fonctionnement, les particularités liées au site ou aux fins d'utilisation, veuillez vous adresser à votre distributeur ou à notre

service clientèle au +49 2680 181-0.

Vous trouverez la liste des distributeurs agréés sur notre site Internet www.ewm-group.com.

Pour tout litige lié à l'utilisation de cette installation, la responsabilité est strictement limitée à la fonction proprement dite de l'installation. Toute autre responsabilité, quelle qu'elle soit, est expressément exclue. Cette exclusion de responsabilité est reconnue par l'utilisateur lors de la mise en service de l'installation.

Le fabricant n'est pas en mesure de contrôler le respect de ces instructions ni des conditions et méthodes d'installation, de fonctionnement, d'utilisation et de maintenance de l'appareil.

Tout emploi non conforme de l'installation peut entraîner des dommages et mettre en danger les personnes. Nous n'assumons donc aucune responsabilité en cas de pertes, dommages ou coûts résultant ou étant liés d'une manière quelconque à une installation incorrecte, à un fonctionnement non conforme ou à une mauvaise utilisation ou maintenance.

© EWM AG, Dr. Günter-Henle-Straße 8, D-56271 Mündersbach

Le copyright de ce document demeure la propriété du fabricant.

Toute réimpression, qu'elle soit complète ou partielle, est soumise à autorisation écrite.

Sous réserve de modifications techniques.

1 Table des matières

| | | |
|----------|--|-----------|
| 1 | Table des matières | 3 |
| 2 | Consignes de sécurité | 5 |
| 2.1 | Pour votre sécurité | 5 |
| 3 | Aperçu | 6 |
| 3.1 | Utilisation conforme aux spécifications | 6 |
| 3.2 | Courte description de la procédure nécessaire | 6 |
| 3.3 | Aperçu du système | 7 |
| 3.4 | Liste de pièces | 8 |
| 3.4.1 | OW HASE DV4L / DVX XX1 | 8 |
| 3.4.1.1 | drive 4X / drive 4 Basic | 8 |
| 3.4.1.2 | drive 4L | 10 |
| 3.4.2 | OW HASE DV4 XX1 | 11 |
| 3.4.2.1 | drive 4 | 11 |
| 4 | Montage | 12 |
| 4.1 | Préparation | 12 |
| 4.1.1 | Vissage de la broche rotative sur la traverse | 12 |
| 4.1.2 | Mise en place de la plaque d'adaptation | 13 |
| 4.2 | OW HASE DV4L / DVX XX1 | 14 |
| 4.2.1 | drive 4X / drive 4 Basic | 14 |
| 4.2.1.1 | Mise en place de la plaque d'adaptation | 14 |
| 4.2.1.2 | Montage du bras de décharge pour les flexibles de torche | 15 |
| 4.2.2 | drive 4L | 17 |
| 4.2.2.1 | Montage du bras de décharge pour les flexibles de torche | 17 |
| 4.3 | OW HASE DV4 XX1 | 19 |
| 4.3.1 | Mise en place de la plaque d'adaptation | 19 |
| 4.3.2 | Montage du bras de décharge pour les flexibles de torche | 20 |
| 5 | Description du fonctionnement | 22 |
| 5.1 | OW HASE DV4L / DVX XX1 | 22 |
| 5.1.1 | Montage drive 4X / drive 4 Basic | 22 |
| 5.1.1.1 | Montage des dévidoirs | 22 |
| 5.1.1.2 | Mise en place des flexibles de torche | 25 |
| 5.1.2 | Montage drive 4L | 26 |
| 5.1.2.1 | Montage des dévidoirs | 26 |
| 5.1.2.2 | Mise en place des flexibles de torche | 28 |
| 5.2 | OW HASE DV4 XX1 | 29 |
| 5.2.1 | Montage drive 4 | 29 |
| 5.2.1.1 | Montage des dévidoirs | 29 |
| 5.2.1.2 | Mise en place des flexibles de torche | 30 |
| 5.3 | Réglages | 31 |
| 5.4 | Grues | 32 |
| 5.5 | Contrôle final | 33 |
| 6 | Caractéristiques techniques | 33 |
| 6.1 | OW HASE DV4L / DVX XX1 | 33 |
| 6.2 | OW HASE DV4 XX1 | 33 |

2 Consignes de sécurité

2.1 Pour votre sécurité



DANGER



Toute réparation ou modification non conforme est interdite !

Pour éviter toute blessure ou tout endommagement de l'équipement, la réparation ou la modification du poste doit être confiée exclusivement à un personnel qualifié !

En cas d'intervention non autorisée, aucun recours en garantie ne sera possible !

- Si une réparation s'avère nécessaire, celle-ci doit être confiée à un personnel compétent (personnel d'entretien qualifié) !



AVERTISSEMENT



Risque d'accident en cas de non-respect des consignes de sécurité !

Tout non-respect des consignes de sécurité peut entraîner des blessures mortelles !

- Lire attentivement les consignes de sécurité figurant dans ces instructions !
- Respecter les mesures préventives contre les accidents du pays !
- Informer les personnes se trouvant sur le lieu de travail de la nécessité de respecter les dispositions !



Validité du document !

Ce document n'est valide qu'en association avec la notice d'utilisation de la source de courant employée (poste de soudage) !

- Lire la notice d'utilisation de la source de courant (poste de soudage), en particulier les consignes de sécurité !

ATTENTION



Devoirs de l'exploitant !

Il convient d'observer les directives et lois nationales en vigueur lors de l'utilisation du poste !

- Entrée en vigueur nationale de la directive générale (89/391/EWG), ainsi que des directives particulières correspondantes.
- En particulier, la directive (89/655/EWG), relative aux prescriptions minimales de sécurité et à la protection sanitaire lors de l'utilisation par les employés de moyens de production au cours de leur travail.
- Dispositions de sécurité de travail et de prévention des accidents du pays.
- Mise en place et mise en service du poste selon IEC 60974-9.
- Contrôler régulièrement que le poste soit utilisé conformément aux consignes de sécurité !
- Contrôle régulier du poste selon IEC 60974-4.



Domages liés à l'utilisation de composants tiers !

En cas d'utilisation de composants tiers, aucun recours en garantie ne sera possible auprès du fabricant !

- Vous ne devez utiliser que les composants système et options (sources de courant, torches de soudage, porte-électrodes, commande à distance, pièces de rechange et pièces d'usure, etc.) de notre gamme de livraison !
- Le branchement et le verrouillage des accessoires dans la douille de raccordement appropriée n'est possible que si le poste de soudage est mis hors tension.

3 Aperçu

3.1 Utilisation conforme aux spécifications

AVERTISSEMENT



Toute utilisation non conforme peut représenter un danger !

Toute utilisation non conforme peut représenter un danger pour les personnes, les animaux et les biens. Aucune responsabilité ne sera assumée pour les dommages qui pourraient en résulter !

- Le poste ne doit être utilisé que conformément aux dispositions et par un personnel formé ou qualifié !
- Le poste ne doit en aucun cas subir de modifications ou de transformations non conformes !

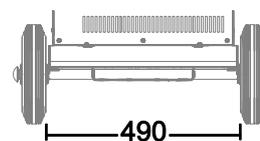
ATTENTION



Écartement des roues inapproprié du générateur de courant !

Ne pas équiper avec cette option un appareil avec un écartement des roues trop faible, du fait d'un risque de basculement avec une charge mal répartie et donc un risque d'accident.

- Le châssis du générateur de courant doit présenter un écartement de roues d'au moins 490 mm !



Ce guide concerne exclusivement le montage des équipements suivants :

- Poste de soudage alpha Q 351, 551 et Phoenix 351, 401, 451, 551 et Taurus 351, 401, 451, 551.
- Gamme de dévidoirs drive 4.
- Gamme de dévidoirs drive 4L.
- Gamme de dévidoirs drive 4X / drive 4 Basic.

3.2 Courte description de la procédure nécessaire

- Enlever les anneaux de manutention (levage par grue).
- Mettre en place la plaque d'adaptation et visser avec les anneaux de manutention.
- Mettre en place le bras de décharge rotatif.
- Monter la plaque d'adaptation en cas d'utilisation d'un dévidoir de la série drive 4.

3.3 Aperçu du système

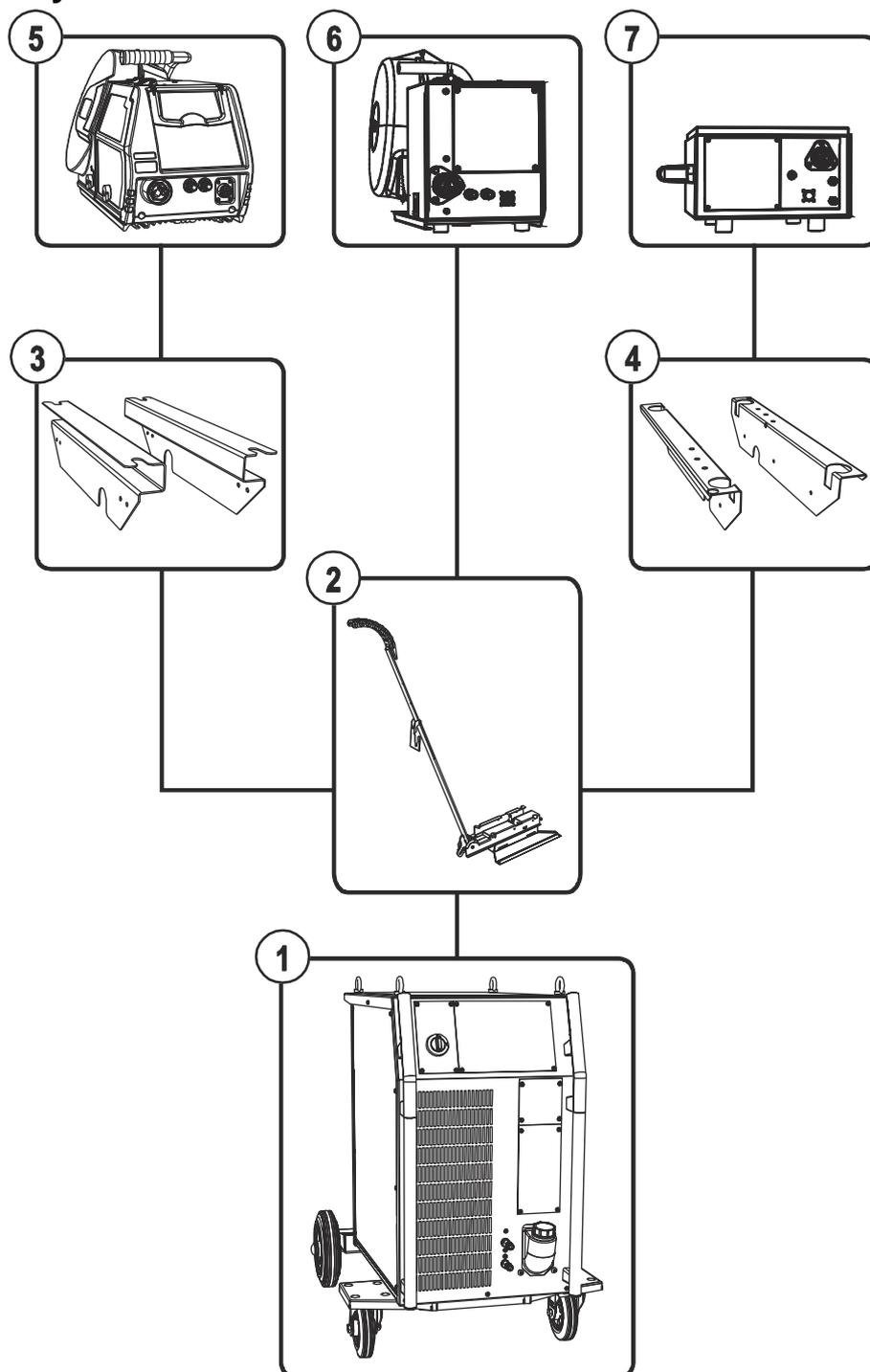


Illustration 3-1

| Pos. | Symbole | Description |
|------|---------|---|
| 1 | | Source de courant de soudage |
| 2 | | Bras de décharge de torche |
| 3 | | Plaque d'adaptation drive 4X / drive 4 Basic |
| 4 | | Plaque d'adaptation drive 4 |
| 5 | | Ensemble dérouleur - drive 4X / drive 4 Basic |
| 6 | | Ensemble dérouleur - drive 4L |
| 7 | | Ensemble dérouleur - drive 4 |

3.4 Liste de pièces

CONSIGNE

 Vérifier la complétude du matériel avant le montage du kit d'équipement (voir liste de pièces)

3.4.1 OW HASE DV4L / DVX XX1

3.4.1.1 drive 4X / drive 4 Basic

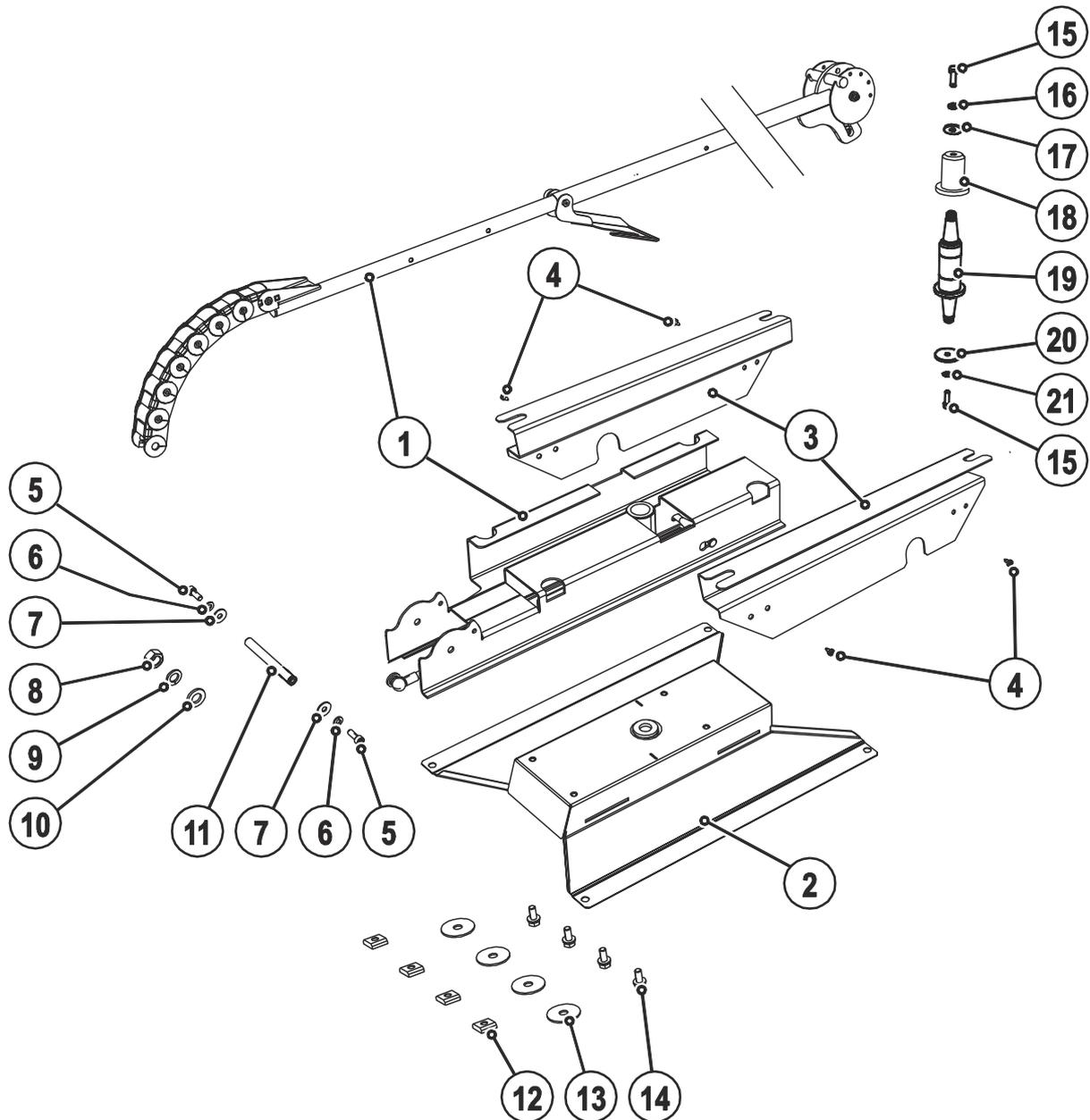


Illustration 3-2

| Pos. 0 | Quantité | Description | Référence |
|--------|----------|---|------------------|
| 1 | 1 | Bras de décharge pour les flexibles de torche | 094-015443-00000 |
| 2 | 1 | Plaque d'adaptation | 092-001376-00000 |
| 3 | 2 | Plaque d'adaptation | 094-020655-00000 |
| 4 | 4 | M5 x 16, goupille filetée | 094-015135-00000 |
| 5 | 2 | M6 x 16, vis à tête cylindrique | |
| 6 | 2 | M6 Rondelle Grower | |
| 7 | 2 | M6, Rondelle extra-plate | |
| 8 | 1 | M12, écrou à six pans | |
| 9 | 1 | M12, Rondelle Grower | |
| 10 | 1 | M12, Rondelle plate | |
| 11 | 1 | Axe | |
| 12 | 4 | M8, coulisseau | 094-008640-00000 |
| 13 | 4 | M10, rondelle de carrosserie | 034-000044-00000 |
| 14 | 4 | M8 x 20 mm, Assemblage vis-écrou | 064-000511-00000 |
| 15 | 2 | M6 x 20, vis à tête cylindrique | |
| 16 | 1 | M6 Rondelle Grower | |
| 17 | 1 | M6, rondelle | |
| 18 | 1 | Douille de guidage de broche rotative (la douille est emmanchée dans la tôle) | 094-007371-00004 |
| 19 | 1 | Broche rotative | |
| 20 | 1 | Rondelle | |
| 21 | 1 | M6, Rondelle crénelée | |

3.4.1.2 drive 4L

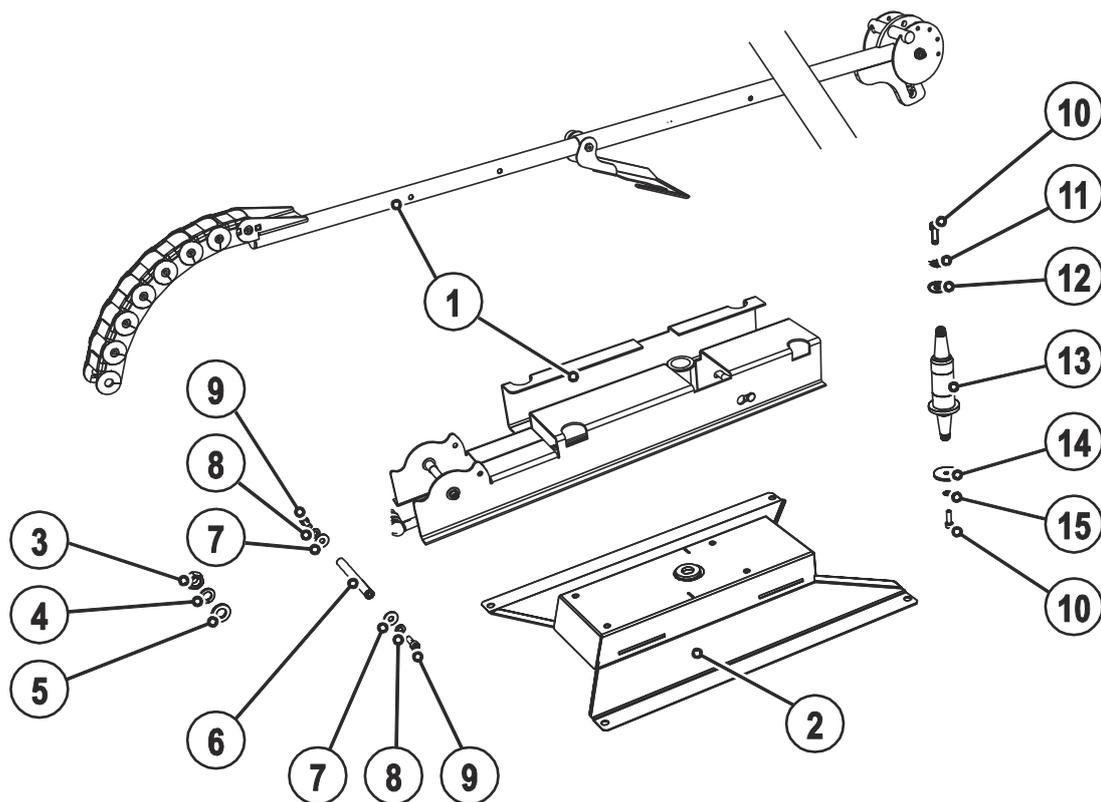


Illustration 3-3

| Pos. 0 | Quantité | Description | Référence |
|--------|----------|---|------------------|
| 1 | 1 | Bras de décharge pour les flexibles de torche | 094-015443-00000 |
| 2 | 1 | Plaque d'adaptation | 092-001376-00000 |
| 3 | 1 | M12, écrou à six pans | |
| 4 | 1 | M12, Rondelle Grower | |
| 5 | 1 | M12, Rondelle plate | |
| 6 | 1 | Axe | |
| 7 | 2 | M6, Rondelle extra-plate | |
| 8 | 2 | M6 Rondelle Grower | |
| 9 | 2 | M6 x 16, vis à tête cylindrique | |
| 10 | 2 | M6 x 20, vis à tête cylindrique | |
| 11 | 1 | M6 Rondelle Grower | |
| 12 | 1 | M6, rondelle | |
| 13 | 1 | Broche rotative | |
| 14 | 1 | Rondelle | |
| 15 | 1 | M6, Rondelle crénelée | |

3.4.2 OW HASE DV4 XX1

3.4.2.1 drive 4

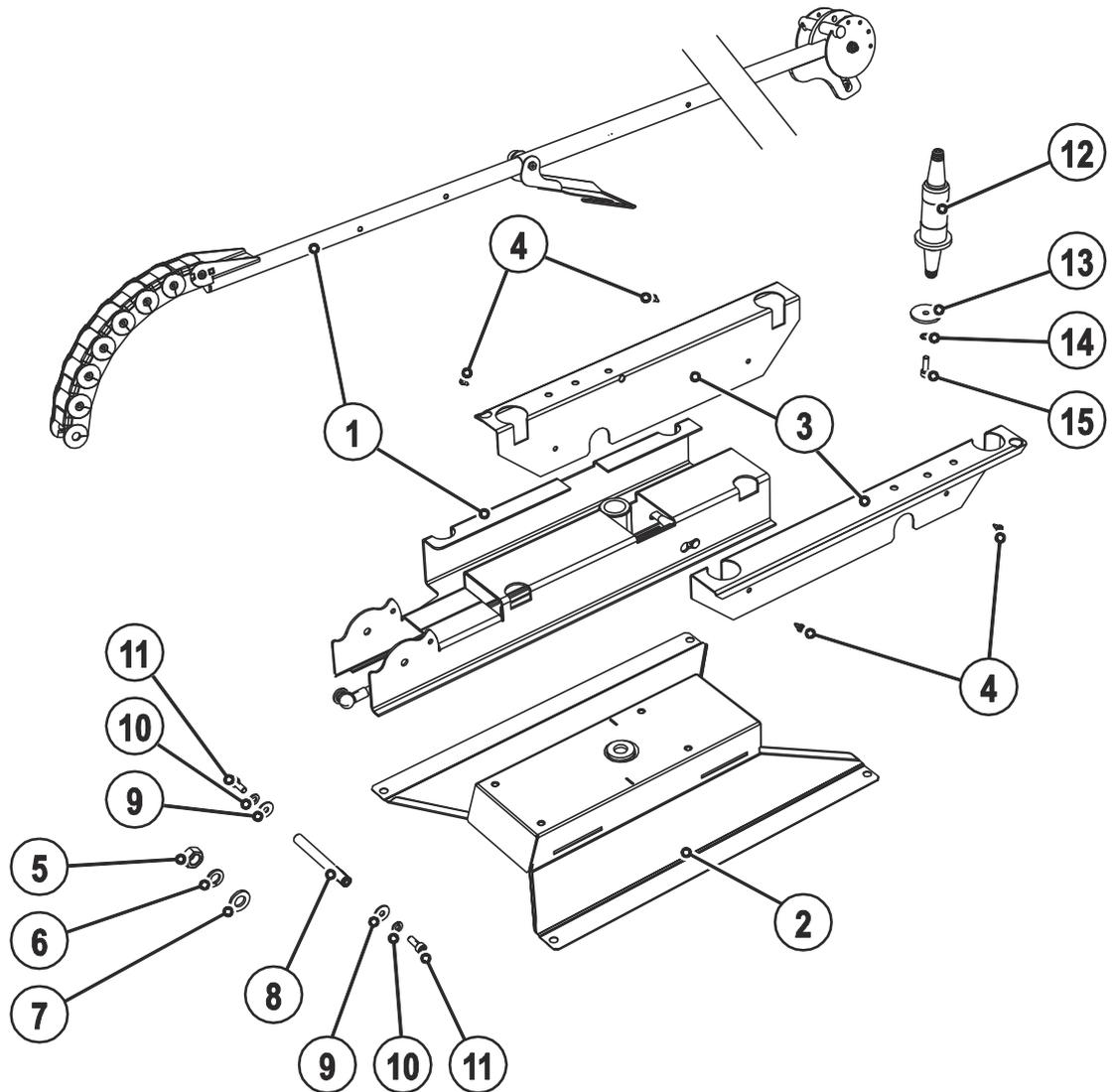


Illustration 3-4

| Pos. 0 | Quantité | Description | Référence |
|--------|----------|---|------------------|
| 1 | 1 | Bras de décharge pour les flexibles de torche | 094-015443-00000 |
| 2 | 1 | Plaque d'adaptation | 092-001376-00000 |
| 3 | 2 | Plaque d'adaptation | 094-018893-00001 |
| 4 | 4 | M5 x 16, goupille fileté | 094-015135-00000 |
| 5 | 1 | M12, écrou à six pans | |
| 6 | 1 | M12, Rondelle Grower | |
| 7 | 1 | M12, Rondelle plate | |
| 8 | 1 | Axe | |
| 9 | 2 | M6, Rondelle extra-plate | |
| 10 | 2 | M6 Rondelle Grower | |
| 11 | 2 | M6 x 16, vis à tête cylindrique | |
| 12 | 1 | Broche rotative | |
| 13 | 1 | Rondelle | |
| 14 | 1 | M6, Rondelle crénelée | |
| 15 | 1 | M6 x 20, Vis hexagonale | |

4 Montage

4.1 Préparation

4.1.1 Vissage de la broche rotative sur la traverse

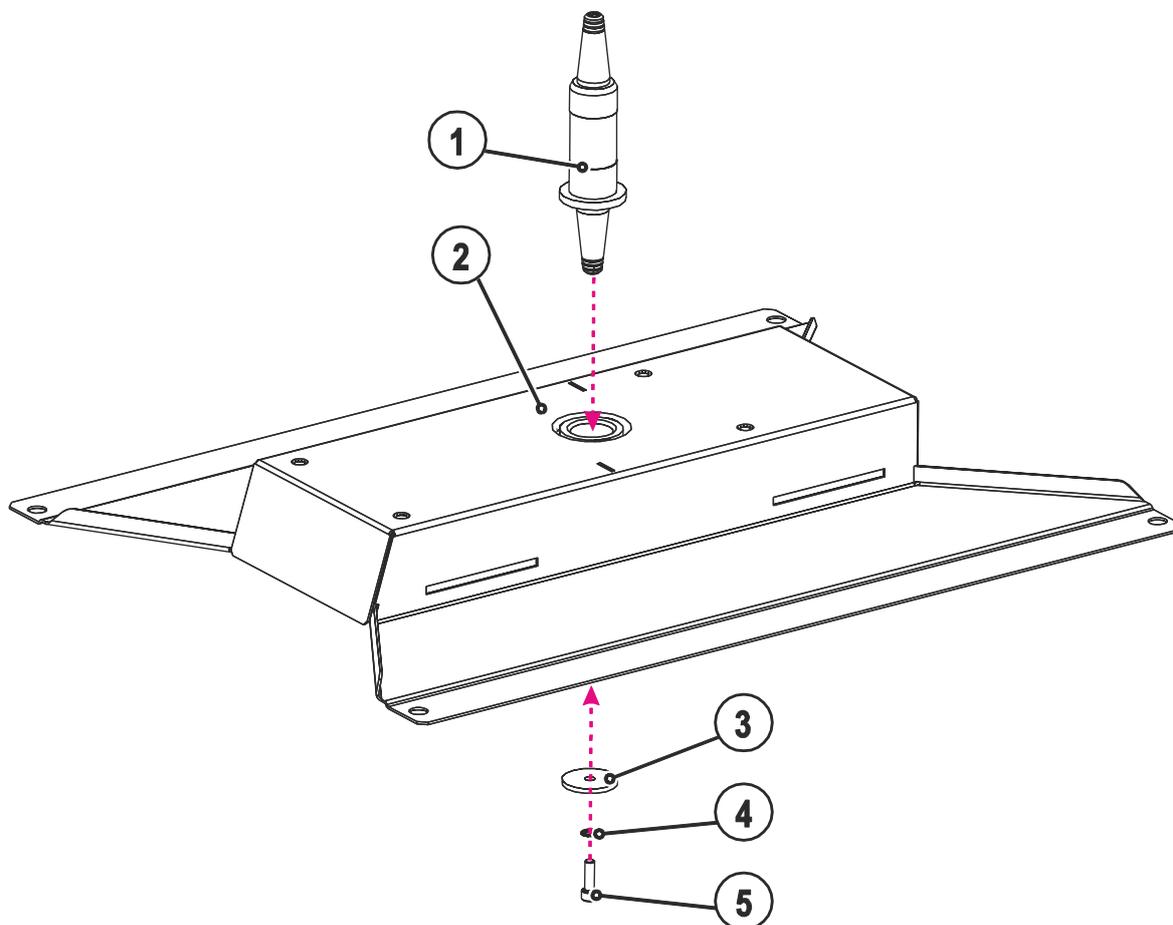


Illustration 4-1

| Pos. 0 | Quantité | Description | Référence |
|--------|----------|---------------------------------|------------------|
| 1 | 1 | Broche rotative | |
| 2 | 1 | Plaque d'adaptation | 092-001376-00000 |
| 3 | 1 | Rondelle | |
| 4 | 1 | M6, Rondelle crénelée | |
| 5 | 1 | M6 x 20, vis à tête cylindrique | |

- Enficher la broche rotative dans la plaque d'adaptation.
- Visser la broche rotative avec la rondelle plate, la rondelle crénelée et la vis.

4.1.2 Mise en place de la plaque d'adaptation

⚠ AVERTISSEMENT**Risque de blessures par des anneaux de manutention inappropriés !****Une utilisation incorrecte des anneaux de manutention ou l'utilisation d'anneaux de manutention inappropriés peut entraîner des blessures graves par la chute de postes ou de pièces !**

- Les anneaux de manutention doivent être vissés à fond !
- Les anneaux de manutention doivent reposer à plat et entièrement sur la surface d'appui !
- Avant l'utilisation, vérifier que les anneaux de manutention sont bien fixés et ne présentent pas de dommages visibles (corrosion, déformation) !
- Ne plus utiliser ou revisser des anneaux de manutention endommagés !
- Eviter les charges latérales pesant sur les anneaux de manutention !

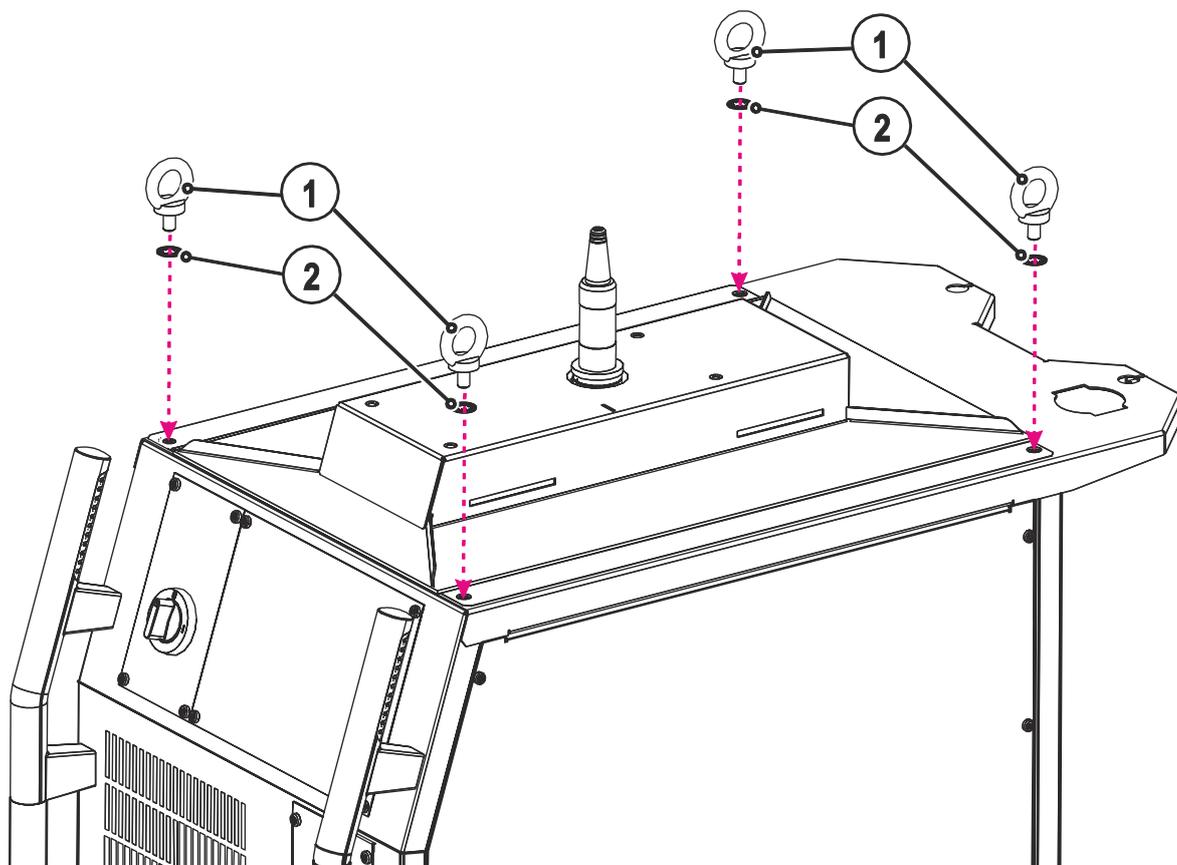


Illustration 4-2

| Pos. 0 | Quantité | Description | Référence |
|--------|----------|---------------------------------|------------------|
| 1 | 4 | M10 x 25, Anneau de manutention | 094-000209-00001 |
| 2 | 4 | M10, Rondelle crénelée | 064-000593-00000 |

- Dévisser les anneaux de manutention
- Relier la plaque d'adaptation au poste de soudage (utiliser les anneaux de manutention et les rondelles crénelées).

4.2 OW HASE DV4L / DVX XX1

4.2.1 drive 4X / drive 4 Basic

4.2.1.1 Mise en place de la plaque d'adaptation

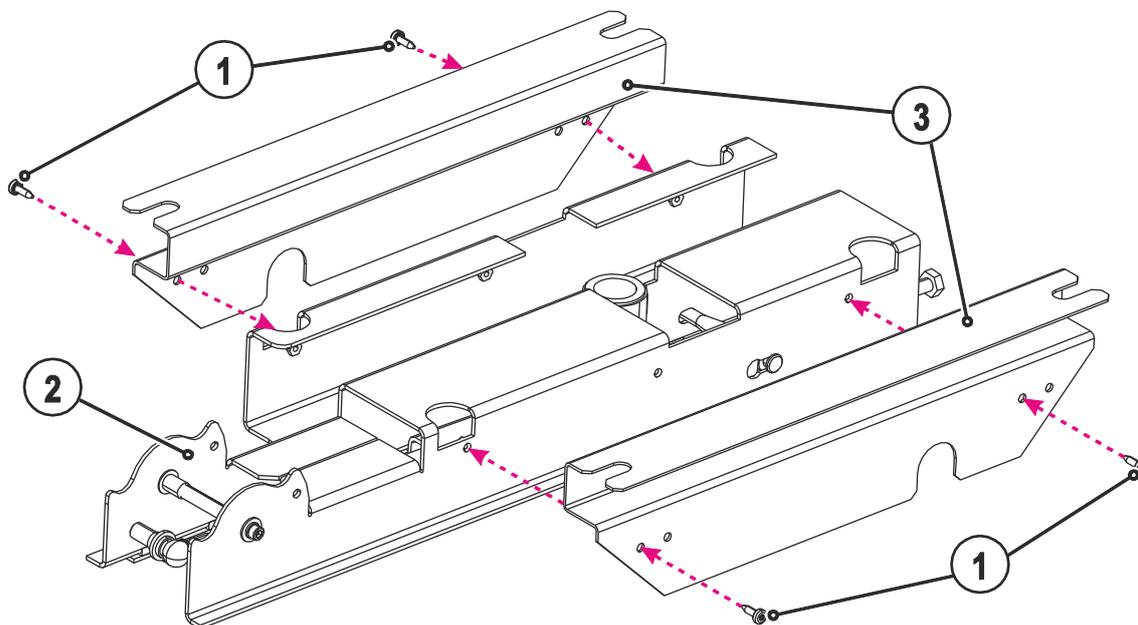


Illustration 4-3

| Pos. 0 | Quantité | Description | Référence |
|--------|----------|---------------------------------|------------------|
| 1 | 4 | M5 x 16, goupille fileté | 094-015135-00000 |
| 2 | 1 | Plaque d'adaptation du dévidoir | |
| 3 | 2 | Plaque d'adaptation | 094-020655-00000 |

4.2.1.2 Montage du bras de décharge pour les flexibles de torche

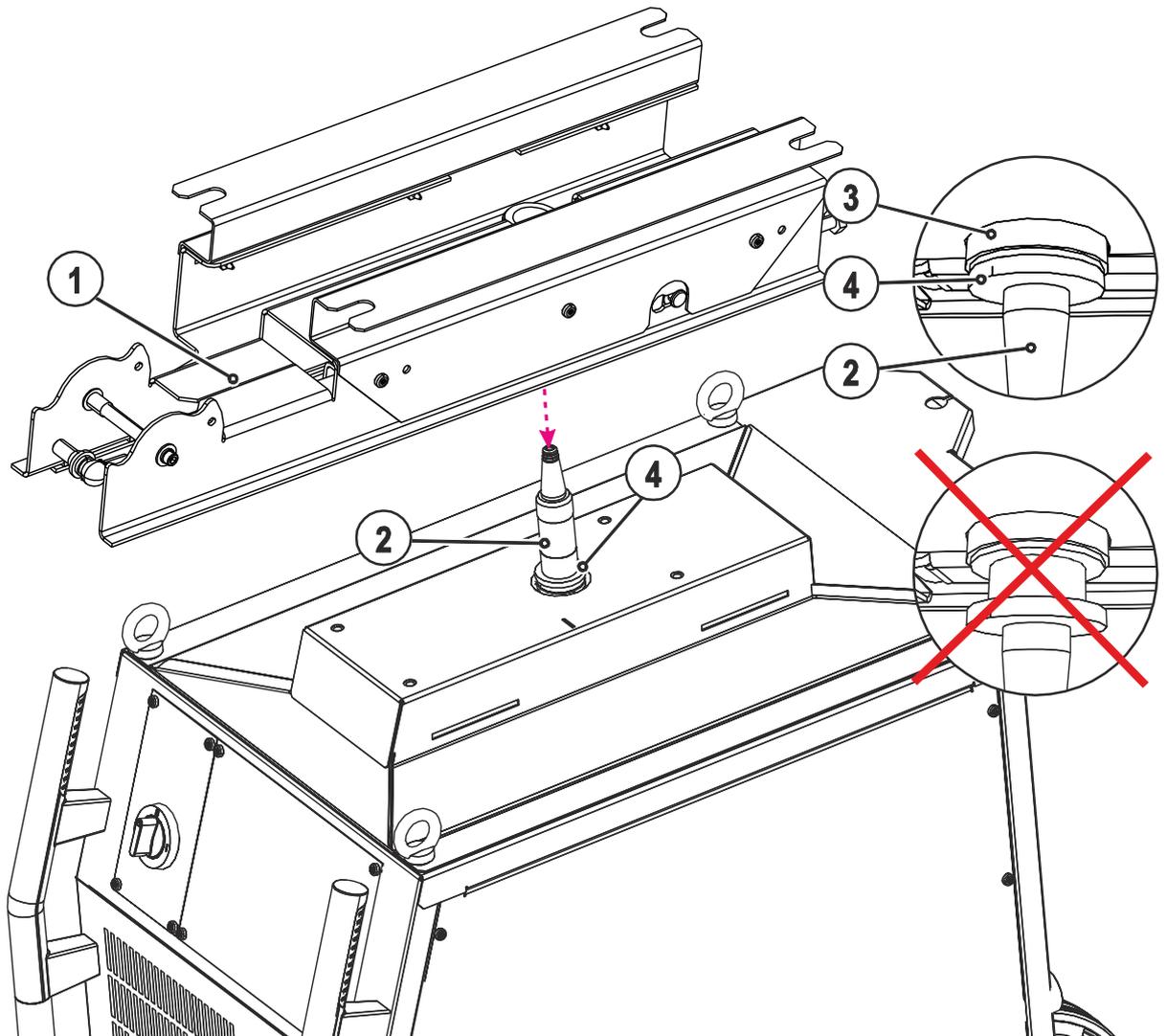


Illustration 4-4

| Pos. | Symbole | Description |
|------|---------|---|
| 1 | | Plaque d'adaptation du dévidoir |
| 2 | | Broche rotative |
| 3 | | Épaulement, plaque d'adaptation du dévidoir |
| 4 | | Épaulement, broche rotative |

- Enfiler la plaque d'adaptation dévidoir sur la broche rotative.
Il doit y avoir jointure exacte entre l'épaulement de la plaque d'adaptation du dévidoir avec celui de la broche rotative.

 **AVERTISSEMENT**
**Montage défectueux !**

Risque de desserrage, de débranchement de sous-ensembles en cours d'opération et donc d'accident grave si ces sous-ensembles sont mal montés ou mal branchés

- Brancher, engager ou encliquer à fond selon le cas les différents sous-ensembles.

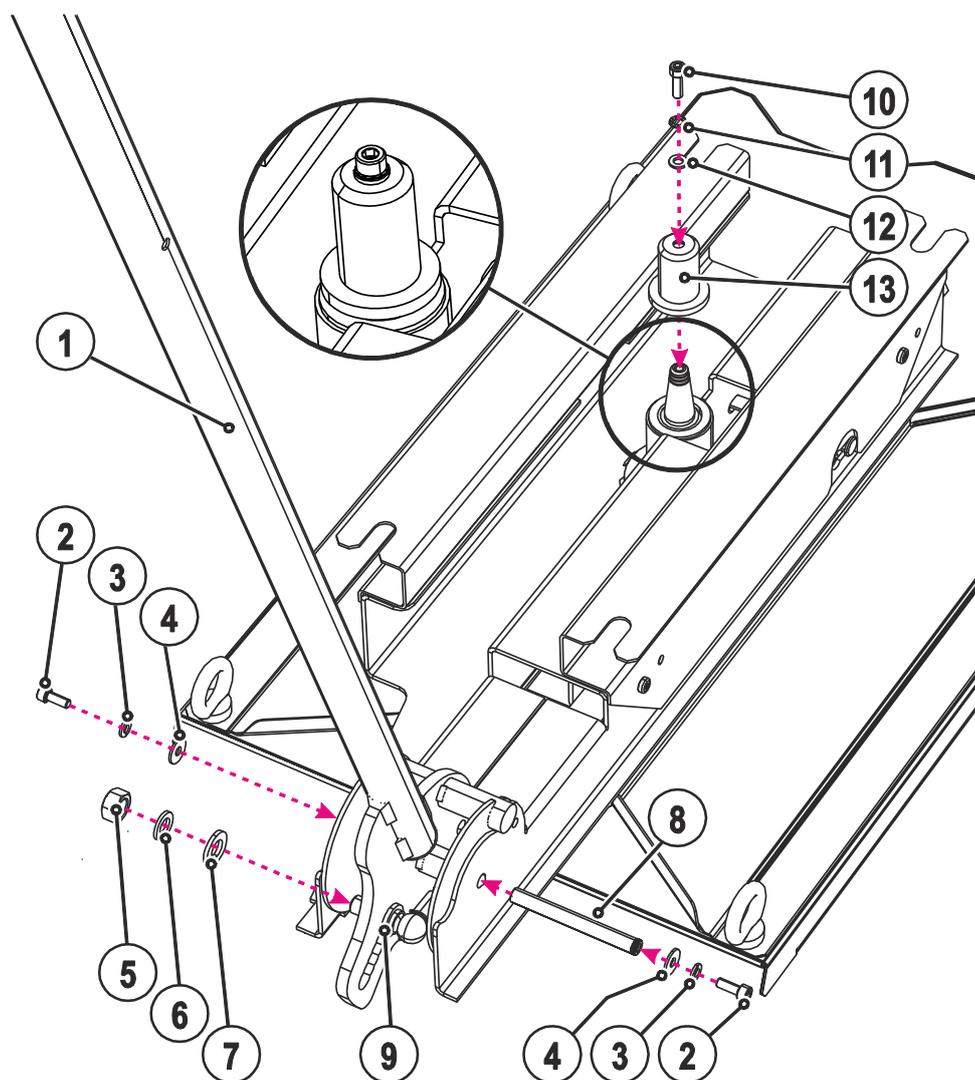


Illustration 4-5

| Pos. 0 | Quantité | Description | Référence |
|--------|----------|---|------------------|
| 1 | 1 | Bras de décharge pour les flexibles de torche | 094-015443-00000 |
| 2 | 2 | M6 x 16, vis à tête cylindrique | |
| 3 | 2 | M6 Rondelle Grower | |
| 4 | 2 | M6, Rondelle extra-plate | |
| 5 | 1 | M12, écrou à six pans | |
| 6 | 1 | M12, Rondelle Grower | |
| 7 | 1 | M12, Rondelle plate | |
| 8 | 1 | Axe | |
| 9 | 1 | Ressort à gaz | - |
| 10 | 1 | M6 x 20, vis à tête cylindrique | |
| 11 | 1 | M6 Rondelle Grower | |
| 12 | 1 | M6, rondelle | |
| 13 | 1 | Douille de guidage de broche rotative (la douille est emmanchée dans la tôle) | 094-007371-00004 |

- Monter le bras de décharge pour les flexibles de torche avec 2 pièces M6 x 16 plus rondelle plate, rondelle Grower et axe.
- Montage du ressort à gaz avec l'écrou à six pans M12, la rondelle Grower et la rondelle plate.
- Visser la douille de guidage sur la broche rotative avec la rondelle plate, la rondelle-ressort et la vis.

4.2.2 drive 4L

4.2.2.1 Montage du bras de décharge pour les flexibles de torche

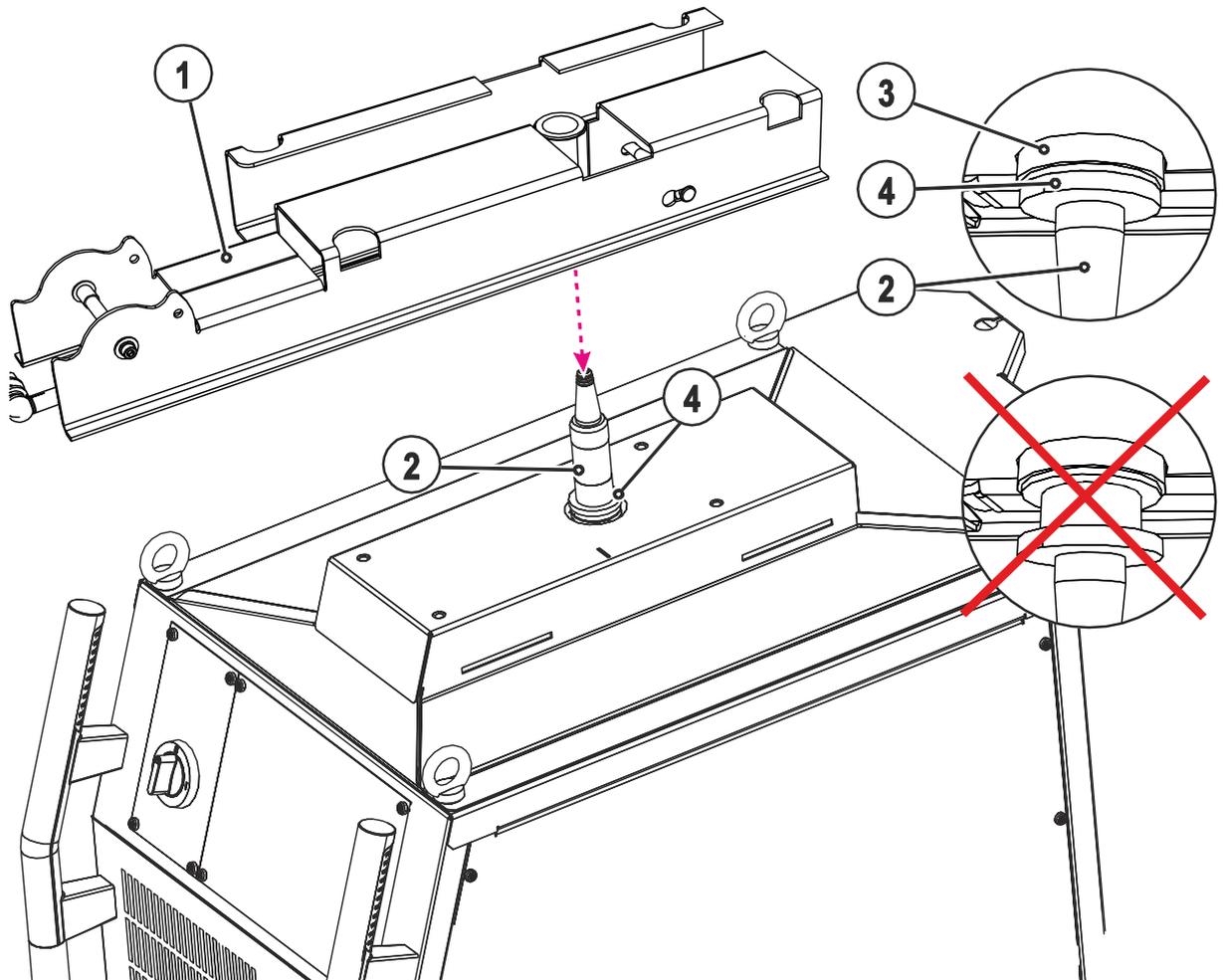


Illustration 4-6

| Pos. | Symbole | Description |
|------|---------|---|
| 1 | | Plaque d'adaptation du dévidoir |
| 2 | | Broche rotative |
| 3 | | Épaulement, plaque d'adaptation du dévidoir |
| 4 | | Épaulement, broche rotative |

- Enficher la plaque d'adaptation dévidoir sur la broche rotative. Il doit y avoir jointure exacte entre l'épaulement de la plaque d'adaptation du dévidoir avec celui de la broche rotative.

 **AVERTISSEMENT**
**Montage défectueux !**

Risque de desserrage, de débranchement de sous-ensembles en cours d'opération et donc d'accident grave si ces sous-ensembles sont mal montés ou mal branchés

- Brancher, engager ou encliquer à fond selon le cas les différents sous-ensembles.

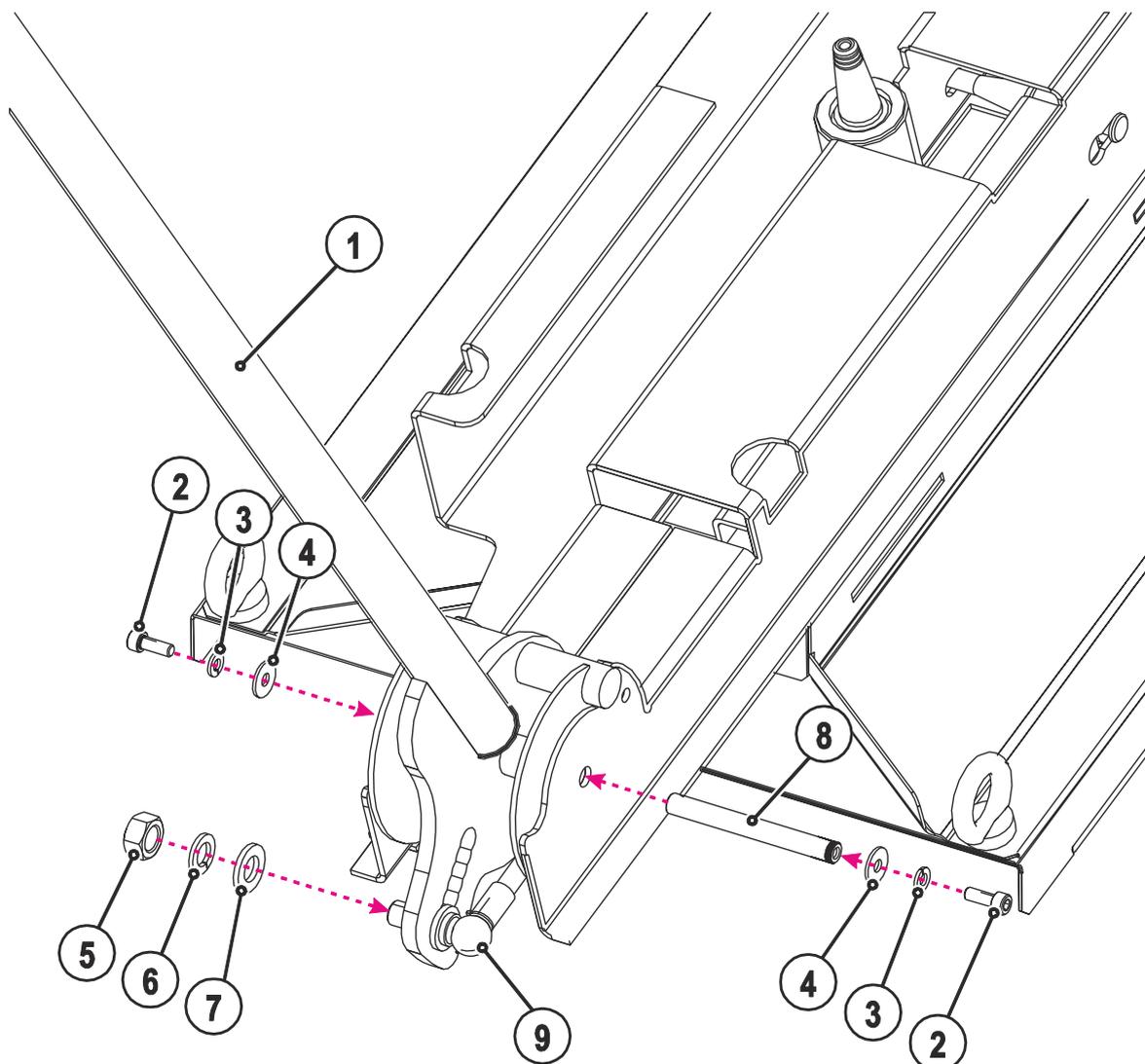


Illustration 4-7

| Pos. 0 | Quantité | Description | Référence |
|--------|----------|---|------------------|
| 1 | 1 | Bras de décharge pour les flexibles de torche | 094-015443-00000 |
| 2 | 2 | M6 x 16, vis à tête cylindrique | |
| 3 | 2 | M6 Rondelle Grower | |
| 4 | 2 | M6, Rondelle extra-plate | |
| 5 | 1 | M12, écrou à six pans | |
| 6 | 1 | M12, Rondelle Grower | |
| 7 | 1 | M12, Rondelle plate | |
| 8 | 1 | Axe | |
| 9 | 1 | Ressort à gaz | - |

- Monter le bras de décharge pour les flexibles de torche avec 2 pièces M6 x 16 plus rondelle plate, rondelle Grower et axe.
- Montage du ressort à gaz avec l'écrou à six pans M12, la rondelle Grower et la rondelle plate.

4.3 OW HASE DV4 XX1

4.3.1 Mise en place de la plaque d'adaptation

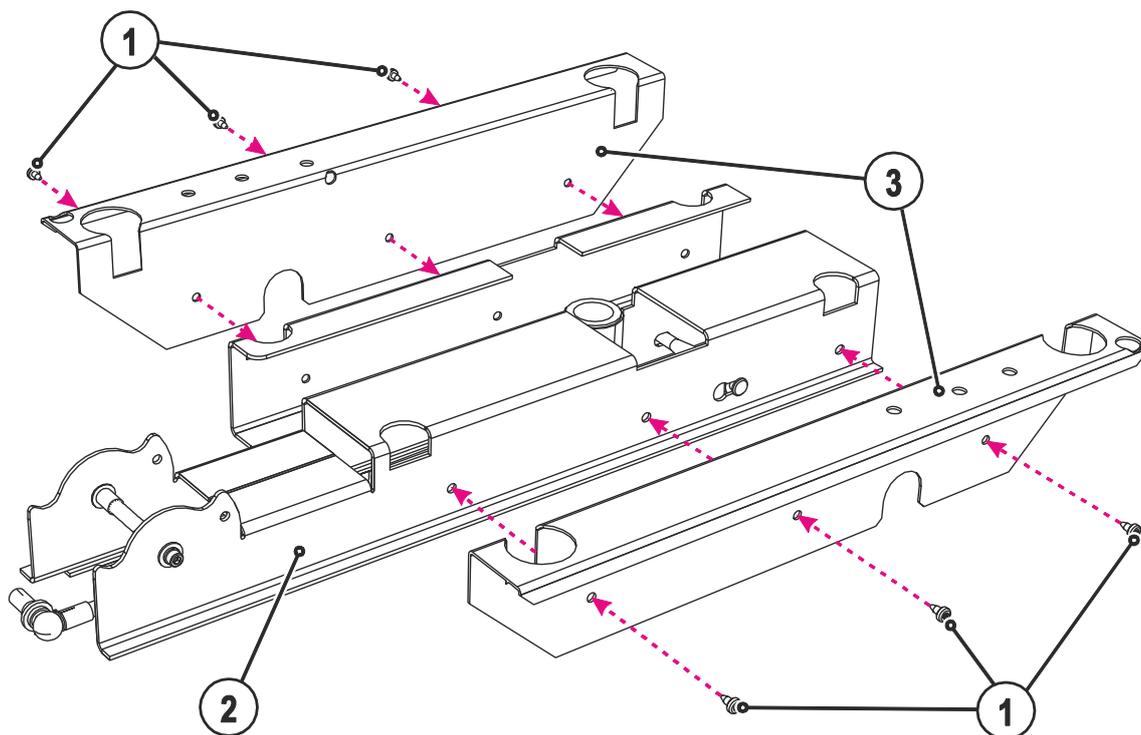


Illustration 4-8

| Pos. 0 | Quantité | Description | Référence |
|--------|----------|---------------------------------|------------------|
| 1 | 6 | M5 x 16, goupille fileté | 094-015135-00000 |
| 2 | 1 | Plaque d'adaptation du dévidoir | |
| 3 | 2 | Plaque d'adaptation | 094-018893-00001 |

4.3.2 Montage du bras de décharge pour les flexibles de torche

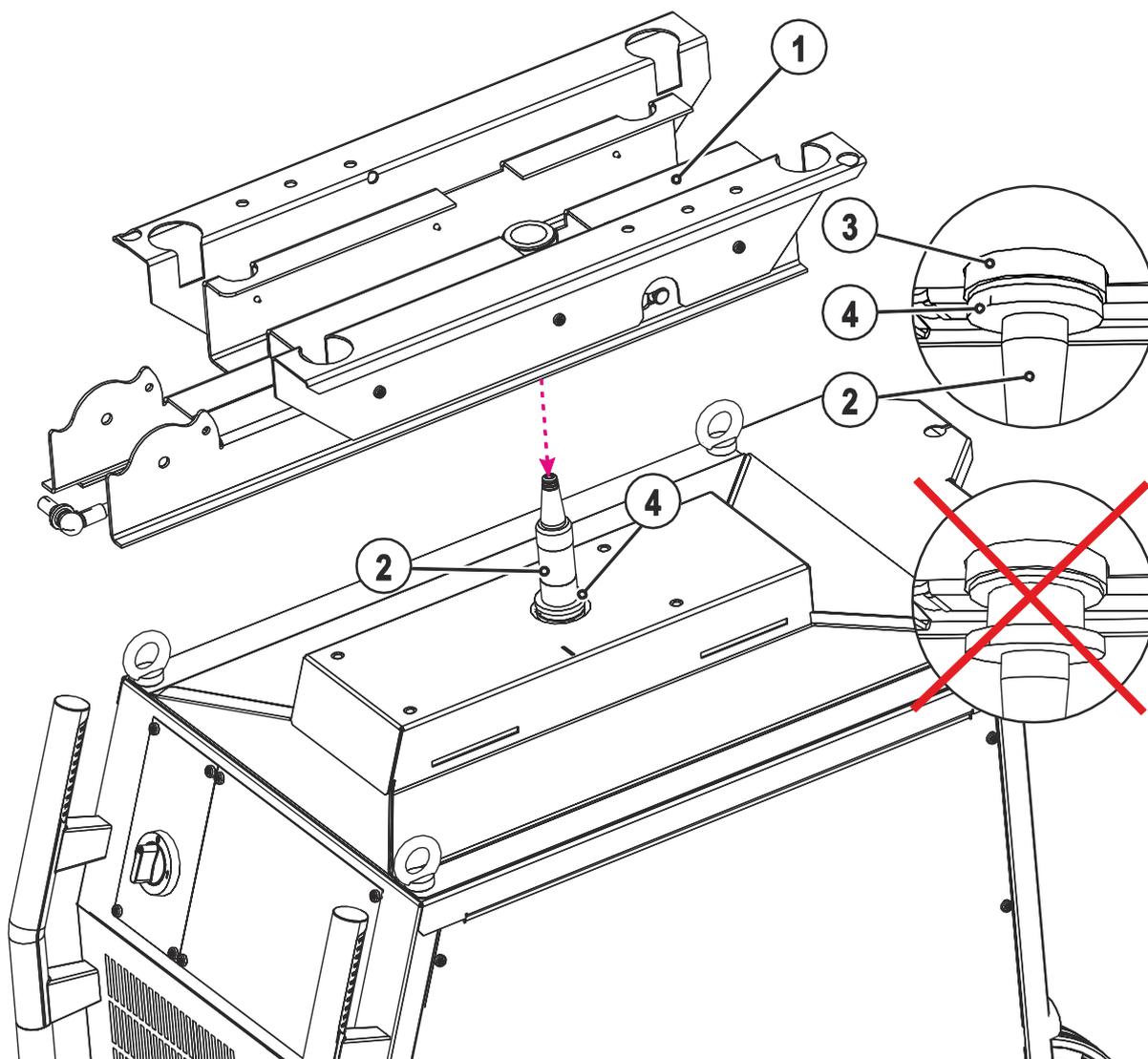


Illustration 4-9

| Pos. | Symbole | Description |
|------|---------|---|
| 1 | | Plaque d'adaptation du dévidoir |
| 2 | | Broche rotative |
| 3 | | Épaulement, plaque d'adaptation du dévidoir |
| 4 | | Épaulement, broche rotative |

- Enficher la plaque d'adaptation dévidoir sur la broche rotative.
Il doit y avoir jointure exacte entre l'épaulement de la plaque d'adaptation du dévidoir avec celui de la broche rotative.

AVERTISSEMENT



Montage défectueux !

Risque de desserrage, de débranchement de sous-ensembles en cours d'opération et donc d'accident grave si ces sous-ensembles sont mal montés ou mal branchés

- Brancher, engager ou encliquer à fond selon le cas les différents sous-ensembles.

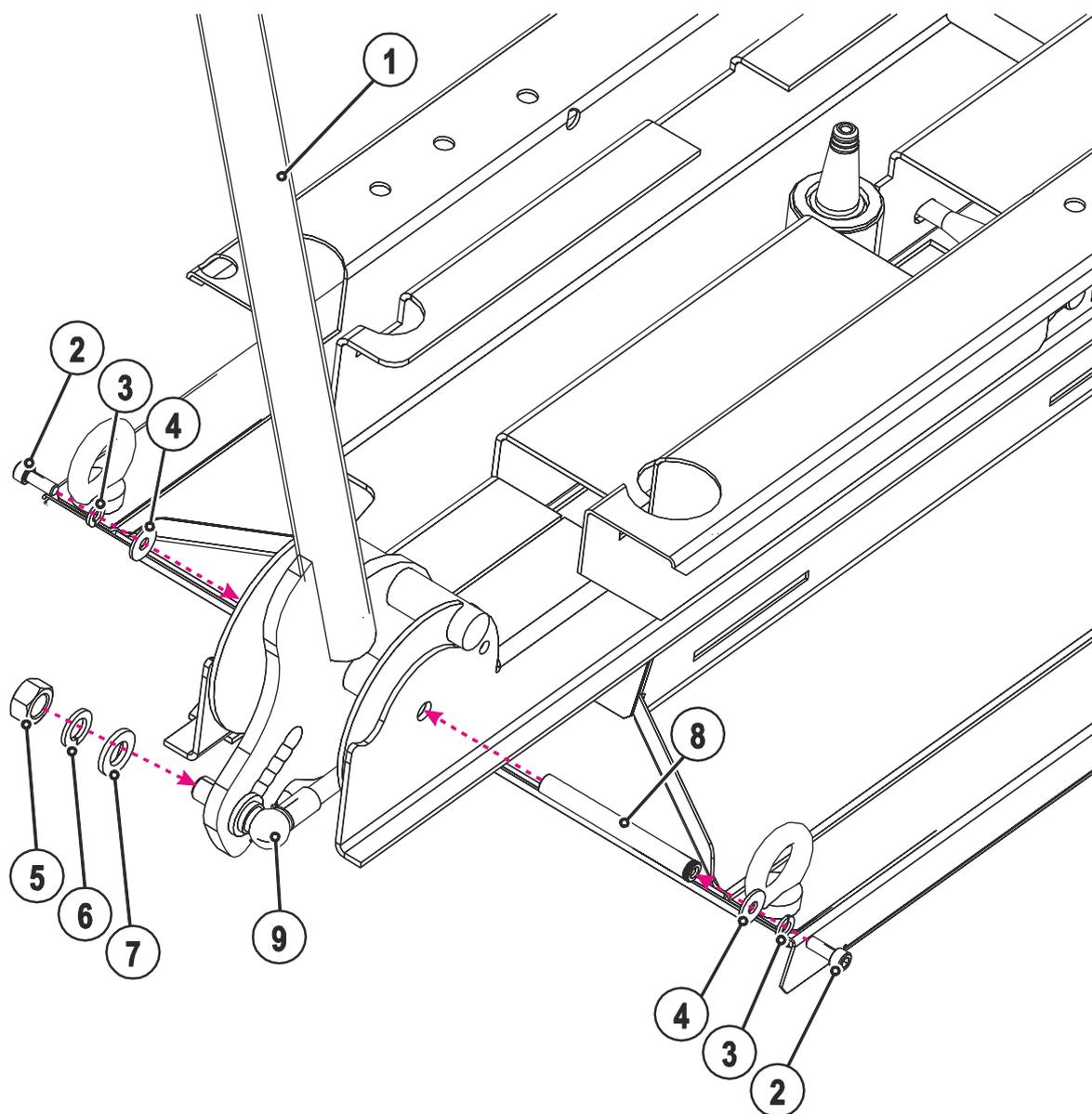


Illustration 4-10

| Pos. 0 | Quantité | Description | Référence |
|--------|----------|---|------------------|
| 1 | 1 | Bras de décharge pour les flexibles de torche | 094-015443-00000 |
| 2 | 2 | M6 x 16, vis à tête cylindrique | |
| 3 | 2 | M6 Rondelle Grower | |
| 4 | 2 | M6, Rondelle extra-plate | |
| 5 | 1 | M12, écrou à six pans | |
| 6 | 1 | M12, Rondelle Grower | |
| 7 | 1 | M12, Rondelle plate | |
| 8 | 1 | Axe | |
| 9 | 1 | Ressort à gaz | - |

- Monter le bras de décharge pour les flexibles de torche avec 2 pièces M6 x 16 plus rondelle plate, rondelle Grower et axe.
- Montage du ressort à gaz avec l'écrou à six pans M12, la rondelle Grower et la rondelle plate.

5 Description du fonctionnement

5.1 OW HASE DV4L / DVX XX1

5.1.1 Montage drive 4X / drive 4 Basic

5.1.1.1 Montage des dévidoirs

⚠ ATTENTION



Risque de chute !

Si les appareils ne sont pas correctement positionnés sur le support, il y a risque de chute, donc de dommages matériels et éventuellement d'accident corporel.

- Avant tout déplacement et chaque mise en service, vérifier la stabilité des équipements accessoires !
- Respecter les consignes de sécurité pour le transport, le montage et le levage de la source de courant et du dévidoir (voir notice d'utilisation) !
- Ne pas exposer les flexibles de torche à des contraintes mécaniques ! Si vous savez d'avance que vous ne pourrez pas éviter une force de traction, retirez les dévidoirs du support !

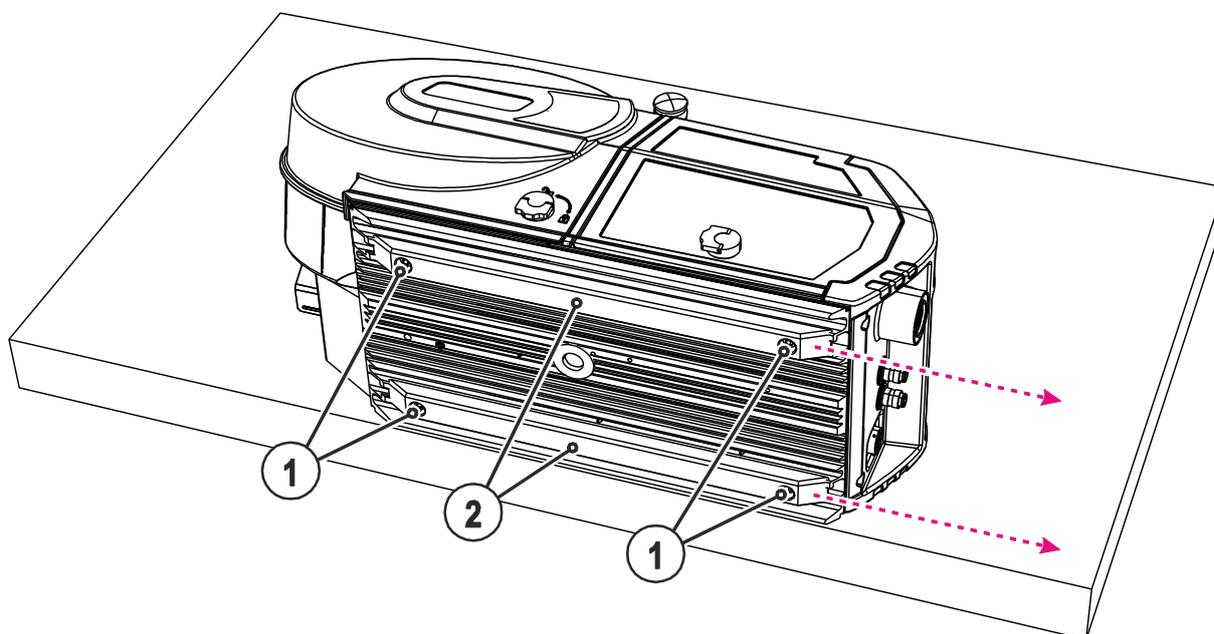


Illustration 5-1

| Pos. | Symbole | Description |
|------|---------|----------------------------|
| 1 | | Vis de fixation (4 unités) |
| 2 | | Glissières |

- Desserrer les vis de fixation et enlever les glissières.

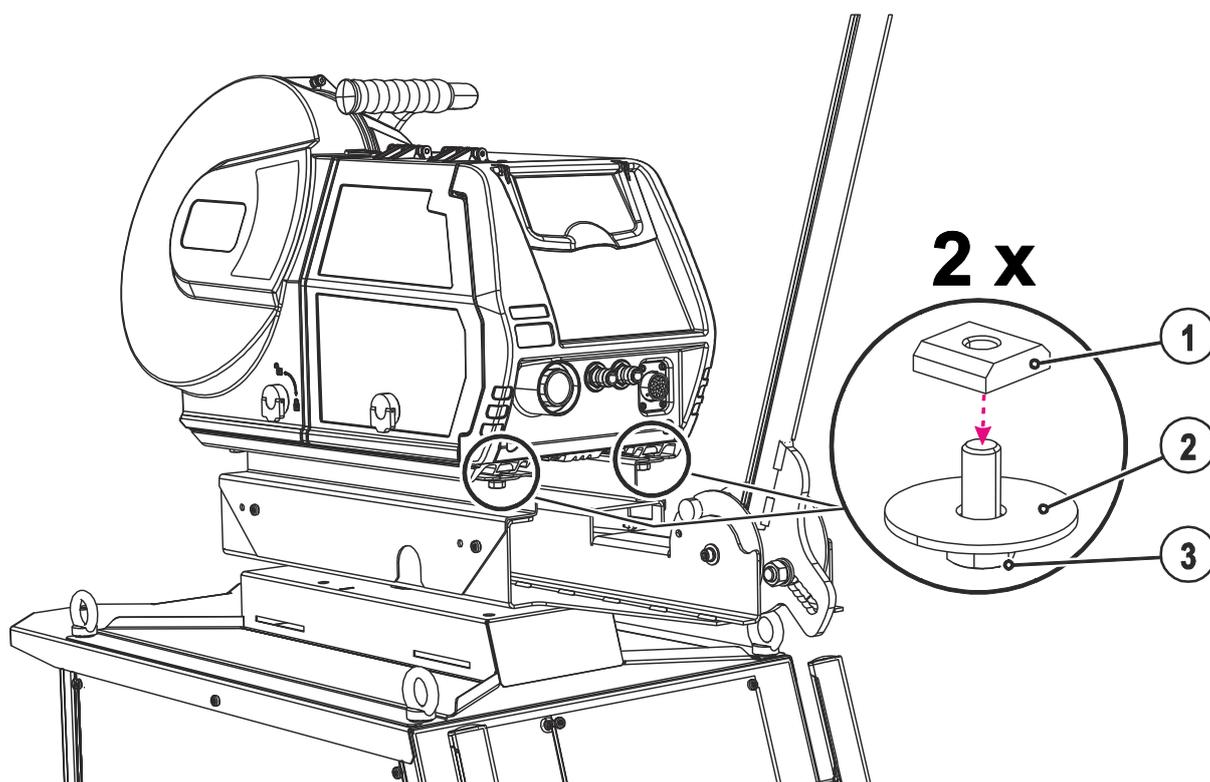


Illustration 5-2

| Pos. 0 | Quantité | Description | Référence |
|--------|----------|-------------------------------|------------------|
| 1 | 2 | M8, coulisseau | 094-008640-00000 |
| 2 | 2 | M10, rondelle de carrosserie | 034-000044-00000 |
| 3 | 2 | M8 x 20, Assemblage vis-écrou | 064-000511-00000 |

- Visser le dévidoir sur la plaque d'adaptation avec 2 vis combinées M8, 2 rondelles de carrosserie et 2 coulisseaux.

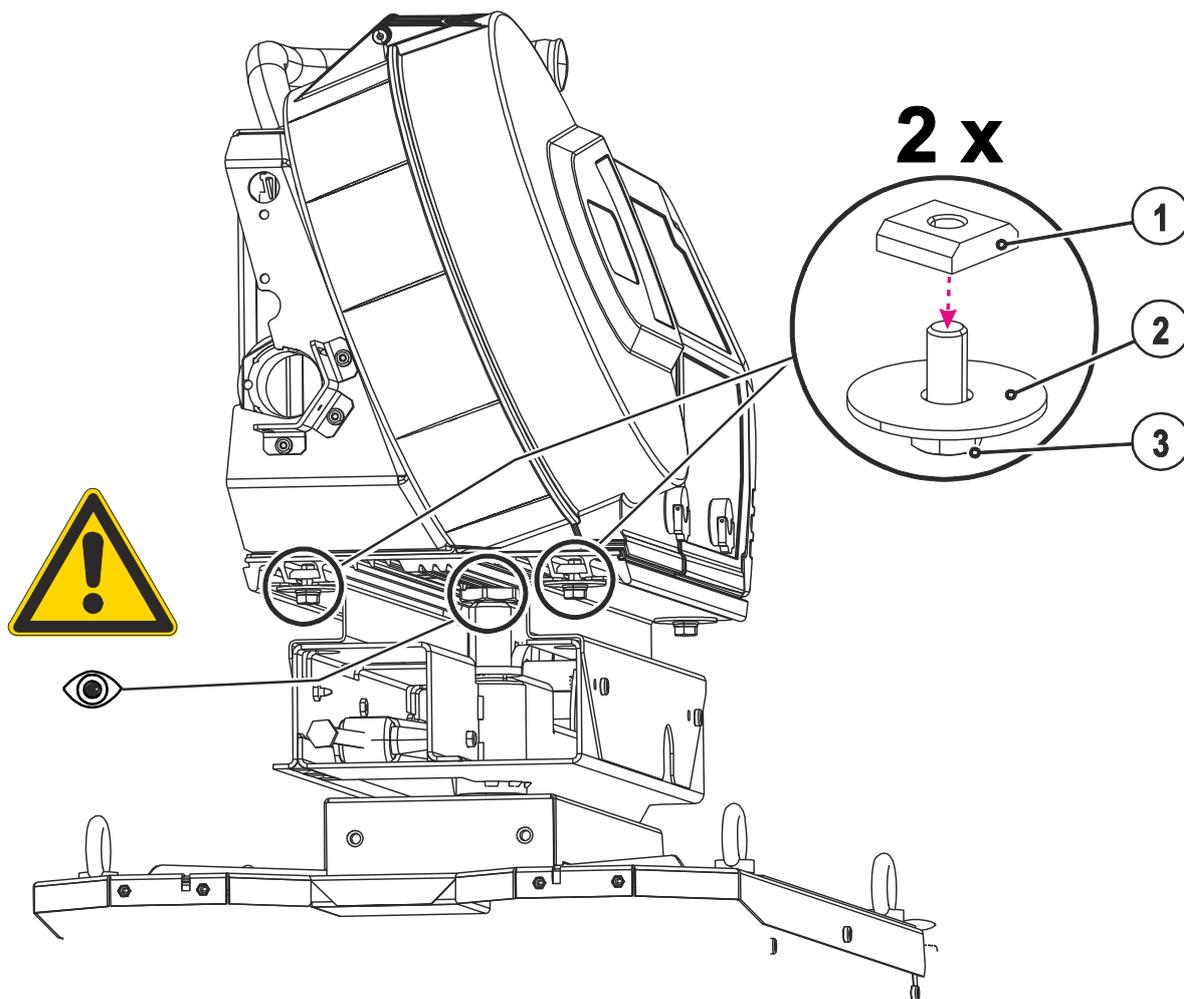


Illustration 5-3

| Pos. 0 | Quantité | Description | Référence |
|--------|----------|-------------------------------|------------------|
| 1 | 2 | M8, coulisseau | 094-008640-00000 |
| 2 | 2 | M10, rondelle de carrosserie | 034-000044-00000 |
| 3 | 2 | M8 x 20, Assemblage vis-écrou | 064-000511-00000 |

- Visser le dévidoir sur la plaque d'adaptation avec 2 vis combinées M8, 2 rondelles de carrosserie et 2 coulisseaux.

5.1.1.2 Mise en place des flexibles de torche

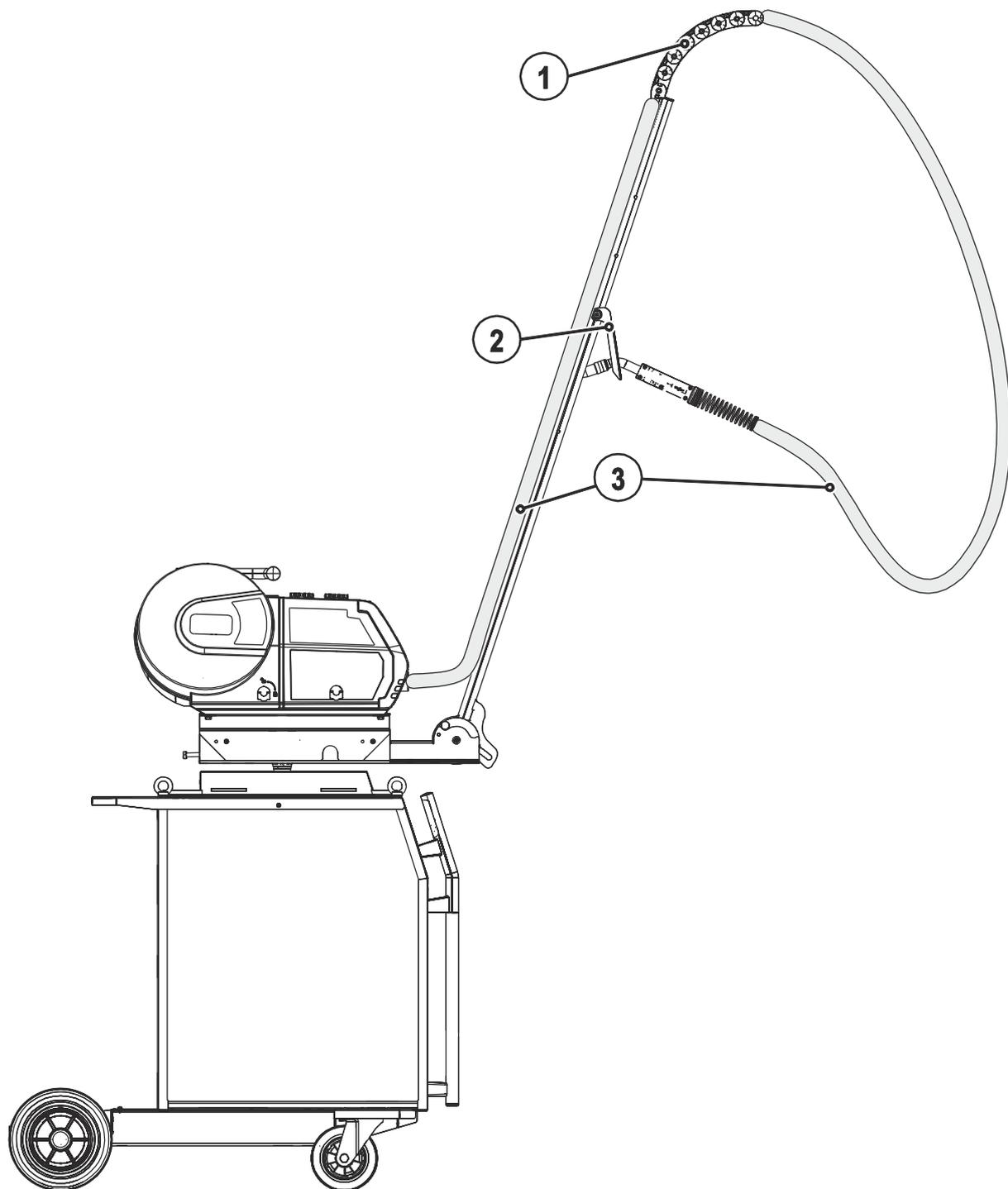


Illustration 5-4

| Pos. | Symbole | Description |
|------|---------|-------------------------------|
| 1 | | Chaîne porte-câbles |
| 2 | | Support de torche |
| 3 | | Faisceau de torche de soudage |

- Ouvrir tous les maillons de la chaîne porte-câbles.
- Mettre en place les flexibles de la torche comme indiqué sur l'illustration.
- Refermer les maillons de la chaîne porte-câbles.
- Ranger la torche de soudage sur son support.

5.1.2 Montage drive 4L

5.1.2.1 Montage des dévidoirs

ATTENTION



Risque de chute !

Si les appareils ne sont pas correctement positionnés sur le support, il y a risque de chute, donc de dommages matériels et éventuellement d'accident corporel.

- Avant tout déplacement et chaque mise en service, vérifier la stabilité des équipements accessoires !
- Respecter les consignes de sécurité pour le transport, le montage et le levage de la source de courant et du dévidoir (voir notice d'utilisation) !
- Ne pas exposer les flexibles de torche à des contraintes mécaniques ! Si vous savez d'avance que vous ne pourrez pas éviter une force de traction, retirez les dévidoirs du support !

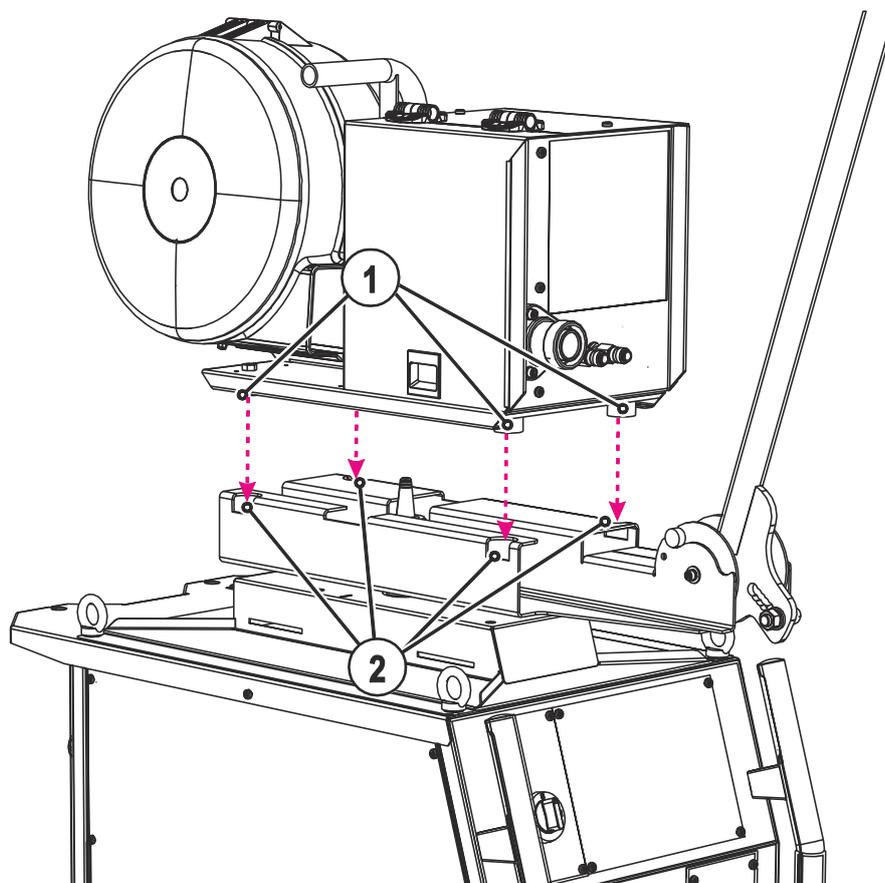


Illustration 5-5

| Pos. | Symbole | Description |
|------|---------|------------------------------|
| 1 | | Pieds du poste |
| 2 | | Encoches pour pieds du poste |

- Mettre le dévidoir en position sur la plaque d'adaptation en vérifiant que les pieds s'engagent complètement dans les logements prévus !

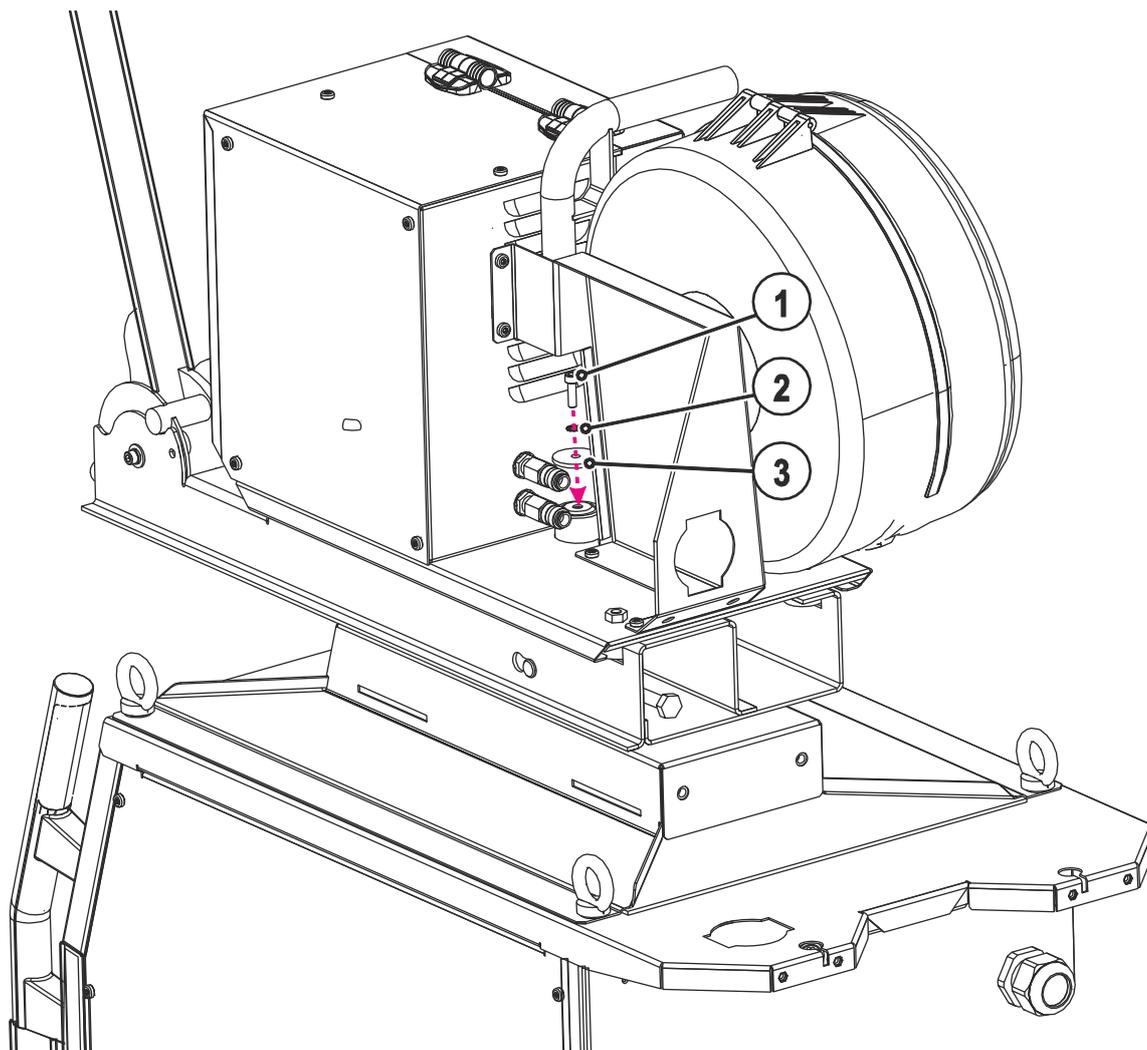


Illustration 5-6

| Pos. 0 | Quantité | Description | Référence |
|--------|----------|---------------------------------|-----------|
| 1 | 1 | M6 x 20, vis à tête cylindrique | |
| 2 | 1 | M6 Rondelle Grower | |
| 3 | 1 | M6, rondelle | |

- Visser le dévidoir sur la broche rotative avec la rondelle plate, la rondelle crénelée et la vis.

5.1.2.2 Mise en place des flexibles de torche

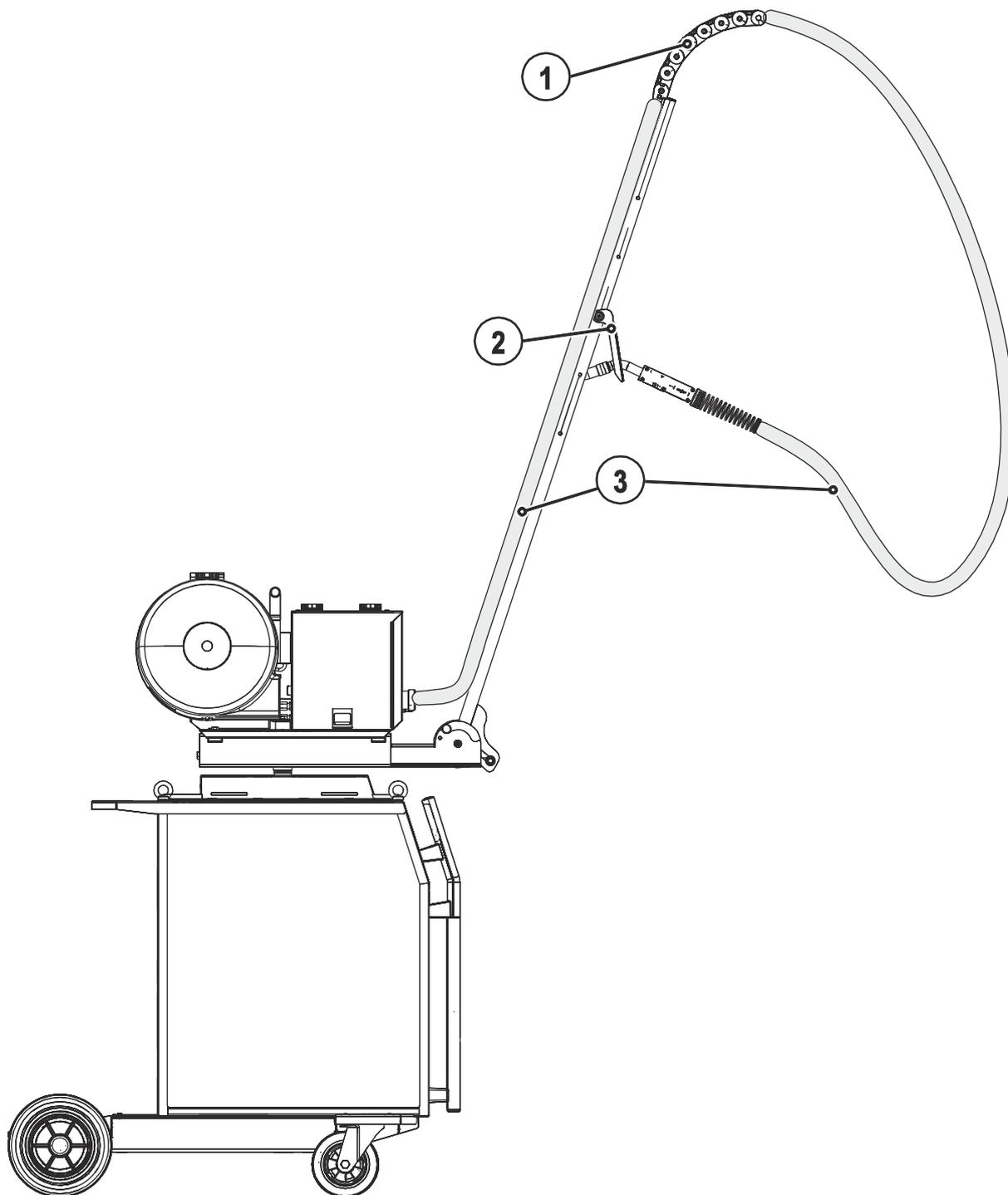


Illustration 5-7

| Pos. | Symbole | Description |
|------|---------|-------------------------------|
| 1 | | Chaîne porte-câbles |
| 2 | | Support de torche |
| 3 | | Faisceau de torche de soudage |

- Ouvrir tous les maillons de la chaîne porte-câbles.
- Mettre en place les flexibles de la torche comme indiqué sur l'illustration.
- Refermer les maillons de la chaîne porte-câbles.
- Ranger la torche de soudage sur son support.

5.2 OW HASE DV4 XX1

5.2.1 Montage drive 4

5.2.1.1 Montage des dévidoirs

⚠ ATTENTION



Risque de chute !

Si les appareils ne sont pas correctement positionnés sur le support, il y a risque de chute, donc de dommages matériels et éventuellement d'accident corporel.

- Avant tout déplacement et chaque mise en service, vérifier la stabilité des équipements accessoires !
- Respecter les consignes de sécurité pour le transport, le montage et le levage de la source de courant et du dévidoir (voir notice d'utilisation) !
- Ne pas exposer les flexibles de torche à des contraintes mécaniques ! Si vous savez d'avance que vous ne pourrez pas éviter une force de traction, retirez les dévidoirs du support !

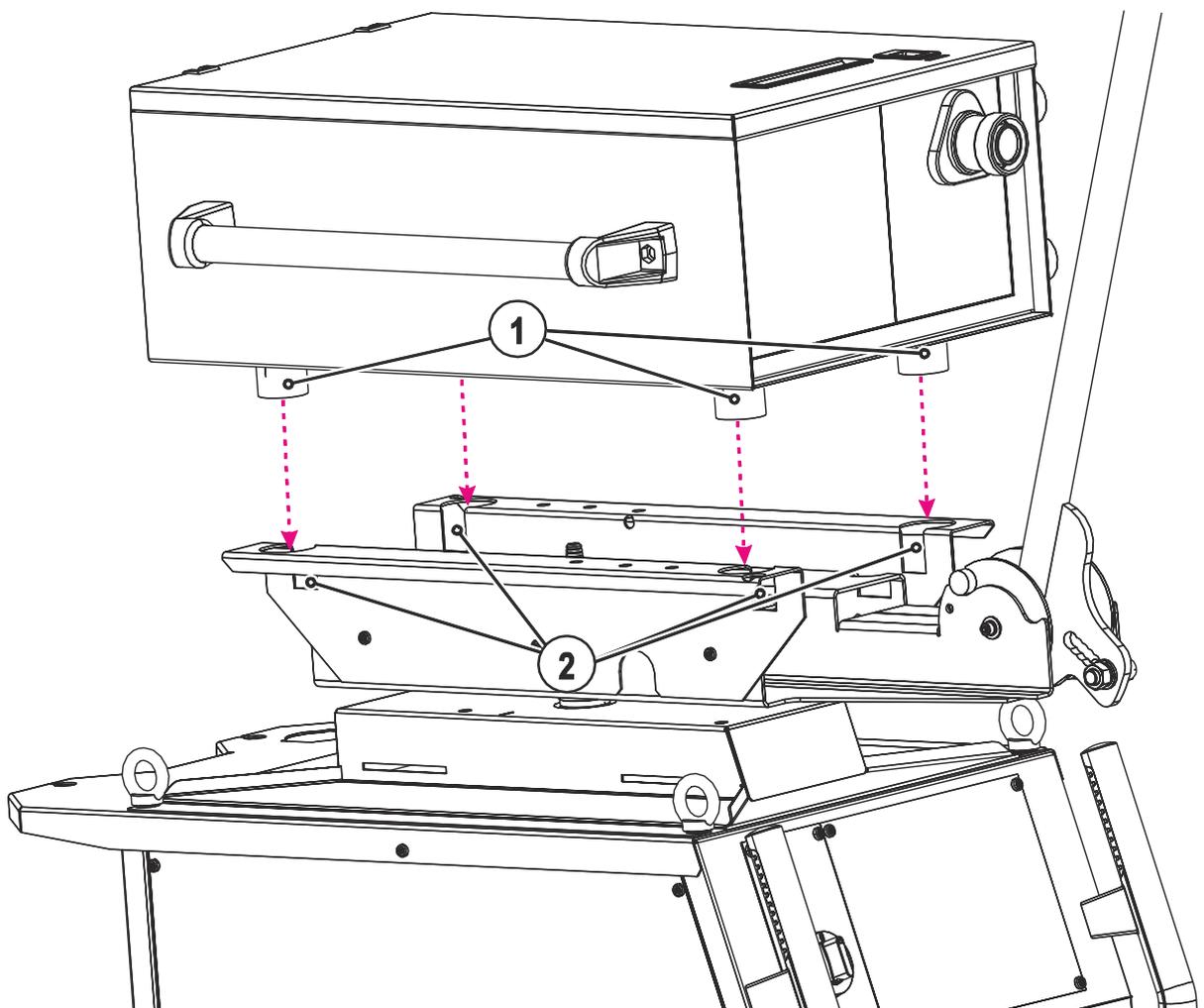


Illustration 5-8

| Pos. | Symbole | Description |
|------|---------|------------------------------|
| 1 | | Pieds du poste |
| 2 | | Encoches pour pieds du poste |

- Mettre le dévidoir en position sur la plaque d'adaptation en vérifiant que les pieds s'engagent complètement dans les logements prévus !

5.2.1.2 Mise en place des flexibles de torche

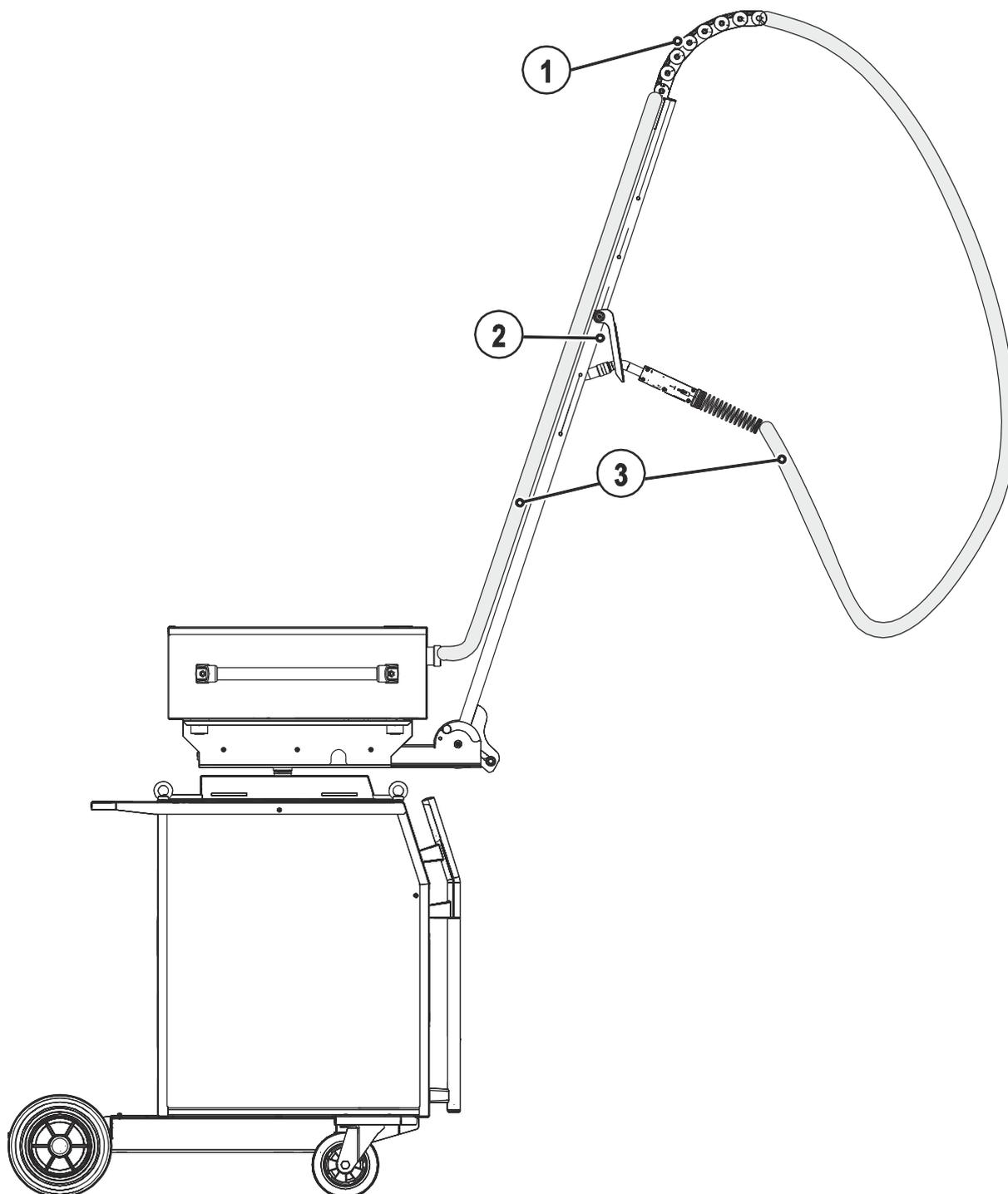


Illustration 5-9

| Pos. | Symbole | Description |
|------|---------|-------------------------------|
| 1 | | Chaîne porte-câbles |
| 2 | | Support de torche |
| 3 | | Faisceau de torche de soudage |

- Ouvrir tous les maillons de la chaîne porte-câbles.
- Mettre en place les flexibles de la torche comme indiqué sur l'illustration.
- Refermer les maillons de la chaîne porte-câbles.
- Ranger la torche de soudage sur son support.

5.3 Réglages

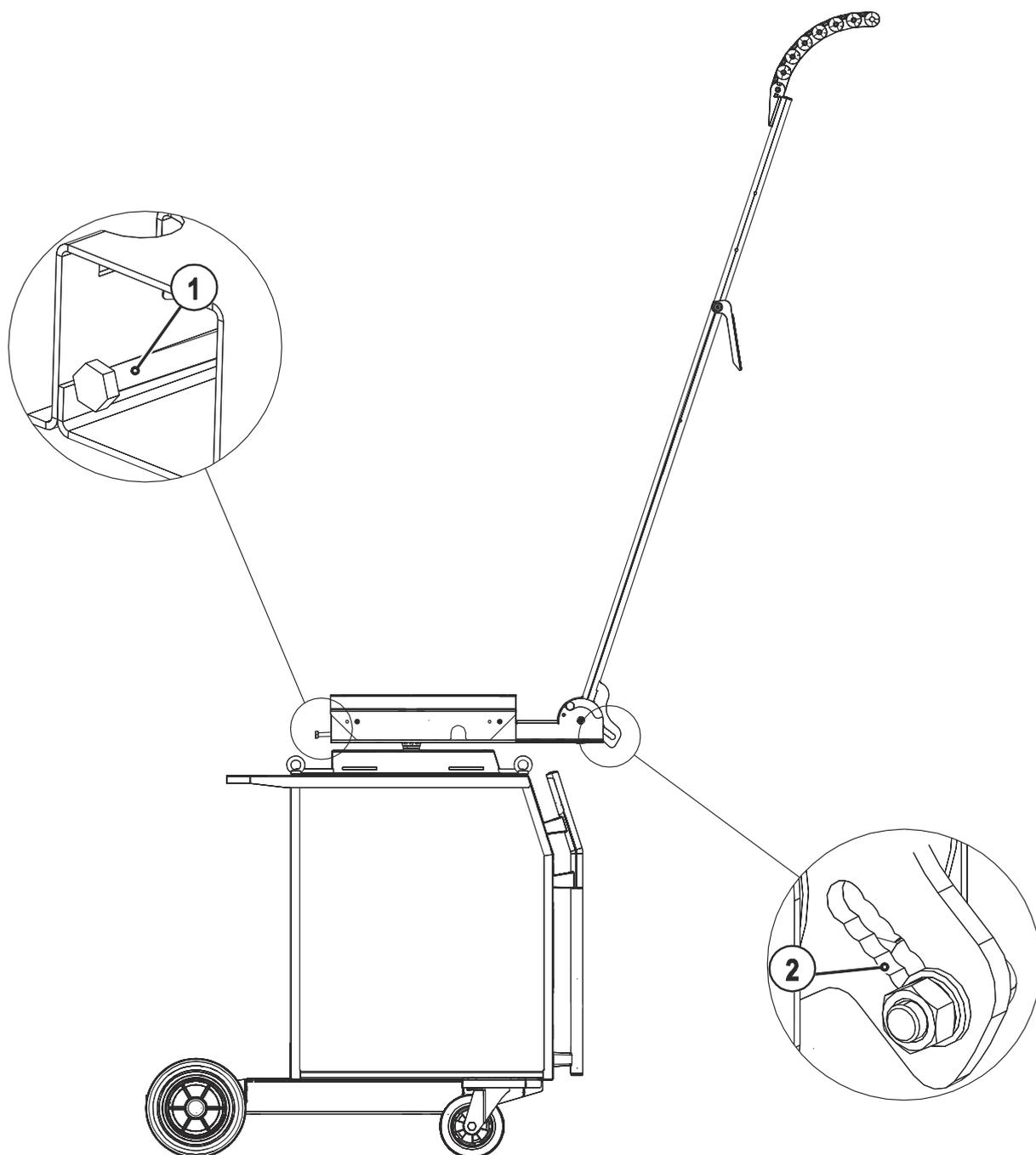


Illustration 5-10

| Pos. | Symbole | Description |
|------|---------|--|
| 1 | | Vis à six pans Pour réglage en hauteur du bras de décharge |
| 2 | | Perçage oblong Pour fixation du ressort à gaz et réglage de la force d'appui |

5.4 Grues



DANGER



Risque d'accident corporel lors des opérations de levage !

Prendre le bras de décharge du poste de soudage lors des opérations de levage.

Risque d'accident grave par chute d'objets lors des opérations de levage.

- Retirer le bras de décharge du poste de soudage.
- Voir les recommandations pour les opérations de levage dans la notice d'utilisation standard.

5.5 Contrôle final

AVERTISSEMENT



**Tout contrôle final non conforme peut représenter un danger !
Des dangers peuvent survenir en cas de pièces mal fixées ou desserrées.**

- Vérifier la bonne installation de tous les raccords mécaniques !
- Procéder au contrôle final !
- Procéder à un test fonctionnel !

CONSIGNE



- Joignez cette notice à la documentation du poste !
- Pour toutes les commandes de pièces de rechange, indiquez impérativement le numéro d'article et le numéro de série du poste de soudage !

6 Caractéristiques techniques

CONSIGNE



Les caractéristiques techniques indiquées ici complètent ou remplacent les valeurs correspondantes fournies par la notice d'utilisation standard.

6.1 OW HASE DV4L / DVX XX1

- Poids : +20 kg

6.2 OW HASE DV4 XX1

- Poids : +20 kg