



FR

Option en usine

**OW DGC
OW GAS REGULATION XR**

Réglage électronique du débit de gaz (option d'usine)

099-OW0055-EW502

Respecter les instructions des documents système supplémentaires !

07.09.2018

**Register now
and benefit!
Jetzt Registrieren
und Profitieren!**

www.ewm-group.com



Informations générales

AVERTISSEMENT



Lire la notice d'utilisation !

La notice d'utilisation a pour objet de présenter l'utilisation des produits en toute sécurité.

- Lire et respecter les instructions d'utilisation de l'ensemble des composants du système, en particulier les avertissements !
- Respecter les mesures préventives contre les accidents et les dispositions nationales spécifiques !
- La notice d'utilisation doit être conservée sur le lieu d'utilisation de l'appareil.
- Des panneaux de sécurité et d'avertissement informent des risques possibles. Ils doivent être toujours identifiables et lisibles.
- Le générateur a été fabriqué selon l'état de la technique et les règles et/ou normes et peut uniquement être utilisé, entretenu et réparé par une personne qualifiée.
- Des modifications techniques liées à un développement technique des appareils peuvent entraîner des comportements de soudage différents.

Pour toute question concernant l'installation, la mise en service, le fonctionnement, les particularités liées au site ou les fins d'utilisation, veuillez vous adresser à votre distributeur ou à notre service après-vente au +49 2680 181-0.

Vous pouvez consulter la liste des distributeurs agréés sur www.ewm-group.com/fr/revendeurs.

Pour tout litige lié à l'utilisation de cette installation, la responsabilité est strictement limitée à la fonction proprement dite de l'installation. Toute autre responsabilité, quelle qu'elle soit, est expressément exclue. Cette exclusion de responsabilité est reconnue par l'utilisateur lors de la mise en service de l'installation.

Le fabricant n'est pas en mesure de contrôler le respect de ces instructions ni des conditions et méthodes d'installation, de fonctionnement, d'utilisation et de maintenance de l'appareil.

Tout emploi non conforme de l'installation peut entraîner des dommages et mettre en danger les personnes. Nous n'assumons donc aucune responsabilité en cas de pertes, dommages ou coûts résultant ou étant liés d'une manière quelconque à une installation incorrecte, à un fonctionnement non conforme ou à une mauvaise utilisation ou maintenance.

© EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8

56271 Mündersbach, Allemagne

Tél. : +49 (0)2680 181-0, Fax : -244

E-mail : info@ewm-group.com

www.ewm-group.com

Le copyright de ce document demeure la propriété du fabricant.

Reproduction même partielle uniquement sur autorisation écrite.

Le contenu de ce document a fait l'objet de recherches consciencieuses. Il a été vérifié et édité toutefois sous réserve de modifications, de fautes de frappe et d'erreurs.

1 Complément aux instructions d'utilisation

1.1 Généralités

Ces additifs sont exclusivement valides en liaison avec la notice d'utilisation standard correspondante du produit décrit ! Ces additifs complètent ou remplacent un ou plusieurs chapitres qui portent le même nom dans la description standard correspondante.

Lire et observer les notices d'utilisation de l'ensemble des composants du système, en particulier les consignes de sécurité !

Joignez cette notice à la documentation du poste !

Pour toutes les commandes de pièces de rechange, indiquez impérativement le numéro d'article et le numéro de série du poste de soudage !

2 Description du fonctionnement

Le tuyau de gaz raccordé doit présenter une pression initiale de 3-5 bar.

Si le débit de gaz devient insuffisant pendant le test gaz ou le soudage, tous les processus en cours sont arrêtés et le code d'erreur du générateur (err. de gaz de prot.) Error 6 (générateurs Phoenix, Alpha Q, Taurus) ou Error 8 (générateurs Titan) est affiché.

En cas de débit de gaz (pré-écoulement de gaz, soudage, post-écoulement de gaz, test gaz), la valeur réelle du débit de gaz de protection est affichée en l/min ou en cfh. Avant le soudage (phase de repos), les valeurs de consigne sont affichées.

Une valeur de consigne distincte peut être prédéfinie pour chaque JOB.

2.1 Expert 2.0

2.1.1 Mode de réglage

Navigation en mode de réglage, voir notice d'utilisation correspondante « Commande ».

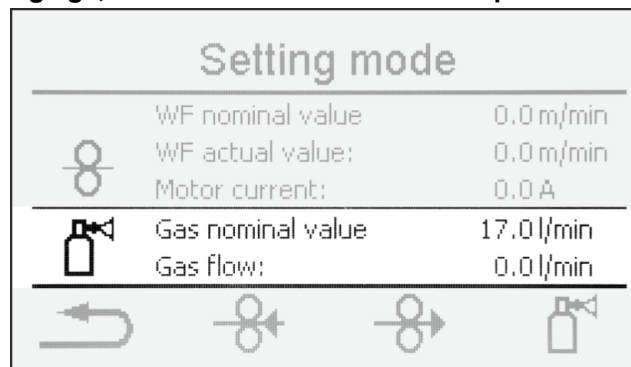


Illustration 2-1

Option de menu / paramètre	Unité	Remarque
Val. consigne gaz	l/min / cfh	Définition des valeurs de consigne
Débit de gaz	l/min / cfh	Affichage réel

2.2 M3.7X-A - D

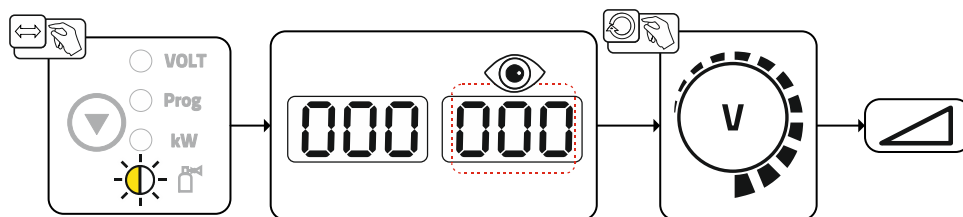


Illustration 2-2

Après une pression sur le bouton-poussoir, la valeur réelle est affichée. Une rotation du bouton de commande droit permet de régler la valeur de consigne. La valeur réglée est immédiatement appliquée.

2.3 M3.7X-I - J

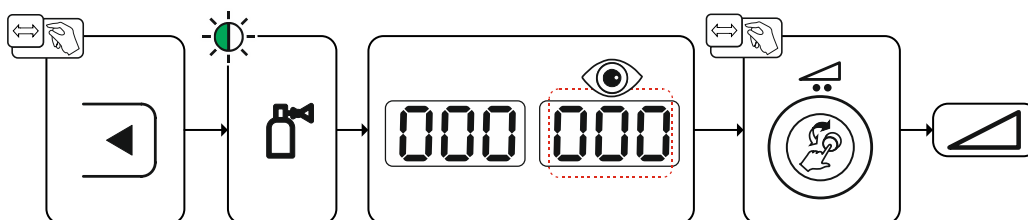


Illustration 2-3

Après une pression sur le bouton-poussoir, la valeur réelle est affichée. Une rotation du bouton de commande droit permet de régler la valeur de consigne. La valeur réglée est immédiatement appliquée.

3 Aperçu des paramètres - Plages de réglage

Paramètre	Plage de réglage				Remarque
	Standard	Unité	min.	max.	
Val. consigne gaz		l/min	3	30	Définition des valeurs de consigne
		cfh	6,4	63,6	