



DE

Option ab Werk

OW DGC

OW GAS REGULATION XR

Elektronische Gasmengenregelung (ab Werk)

099-OW0055-EW500

Zusätzliche Systemdokumente beachten!

07.09.2018

**Register now
and benefit!
Jetzt Registrieren
und Profitieren!**

www.ewm-group.com



Allgemeine Hinweise

WARNUNG



Betriebsanleitung lesen!

Die Betriebsanleitung führt in den sicheren Umgang mit den Produkten ein.

- Betriebsanleitung sämtlicher Systemkomponenten, insbesondere die Sicherheits- und Warnhinweise lesen und befolgen!
- Unfallverhütungsvorschriften und länderspezifische Bestimmungen beachten!
- Die Betriebsanleitung ist am Einsatzort des Gerätes aufzubewahren.
- Sicherheits- und Warnschilder am Gerät geben Auskunft über mögliche Gefahren. Sie müssen stets erkennbar und lesbar sein.
- Das Gerät ist entsprechend dem Stand der Technik und den Regeln bzw. Normen hergestellt und darf nur von Sachkundigen betrieben, gewartet und repariert werden.
- Technische Änderungen, durch Weiterentwicklung der Gerätetechnik, können zu unterschiedlichem Schweißverhalten führen.

Wenden Sie sich bei Fragen zu Installation, Inbetriebnahme, Betrieb, Besonderheiten am Einsatzort sowie dem Einsatzzweck an Ihren Vertriebspartner oder an unseren Kundenservice unter +49 2680 181-0.

Eine Liste der autorisierten Vertriebspartner finden Sie unter www.ewm-group.com/en/specialist-dealers.

Die Haftung im Zusammenhang mit dem Betrieb dieser Anlage ist ausdrücklich auf die Funktion der Anlage beschränkt. Jegliche weitere Haftung, gleich welcher Art, wird ausdrücklich ausgeschlossen. Dieser Haftungsausschluss wird bei Inbetriebnahme der Anlage durch den Anwender anerkannt.

Sowohl das Einhalten dieser Anleitung als auch die Bedingungen und Methoden bei Installation, Betrieb, Verwendung und Wartung des Gerätes können vom Hersteller nicht überwacht werden.

Eine unsachgemäße Ausführung der Installation kann zu Sachschäden führen und in der Folge Personen gefährden. Daher übernehmen wir keinerlei Verantwortung und Haftung für Verluste, Schäden oder Kosten, die sich aus fehlerhafter Installation, unsachgemäßen Betrieb sowie falscher Verwendung und Wartung ergeben oder in irgendeiner Weise damit zusammenhängen.

© **EWM AG**

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach Germany
Tel: +49 2680 181-0, Fax: -244
E-Mail: info@ewm-group.com
www.ewm-group.com

Das Urheberrecht an diesem Dokument verbleibt beim Hersteller.

Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung.

Der Inhalt dieses Dokumentes wurde sorgfältig recherchiert, überprüft und bearbeitet, dennoch bleiben Änderungen, Schreibfehler und Irrtümer vorbehalten.

1 Ergänzung zur Betriebsanleitung

1.1 Allgemein

Diese Ergänzungsblätter sind ausschließlich in Verbindung mit der entsprechenden Standardbetriebsanleitung des beschriebenen Produktes gültig! Diese Ergänzungsblätter erweitern bzw. ersetzen ein oder mehrere, gleichnamige Kapitel der entsprechenden Standardbeschreibung.

Betriebsanleitungen sämtlicher Systemkomponenten, insbesondere der Sicherheitshinweise lesen und befolgen!

Diese Anleitung den Geräteunterlagen beilegen!

Bei Ersatzteilbestellung unbedingt Artikelnummer und Seriennummer des Gerätes angeben!

2 Funktionsbeschreibung

Die angeschlossene Gasleitung muss einen Vordruck von 3-5 bar aufweisen.

Kommt während dem Gastest bzw. beim Schweißen kein ausreichender Gasfluss zu Stande, werden alle laufenden Prozesse gestoppt und es wird der Gerätefehler (Schutzgasfehler) Error 6 (Geräte Typ Phoenix, Alpha Q, Taurus), bzw. Error 8 (Geräte Typ Titan) ausgegeben.

Bei Gasdurchfluss (Gasvorströmen, Schweißen, Gasnachströmen, Gastest) wird der Istwert der Schutzgasmenge in l/min, bzw. in cfh angezeigt. Vor dem Schweißen (Ruhephase) werden Sollwerte angezeigt.

Jedem JOB kann ein separater Sollwert vorgegeben werden.

2.1 Expert 2.0

2.1.1 Einrichtbetrieb

Navigation zum Einrichtbetrieb - siehe entsprechende Betriebsanleitung "Steuerung".

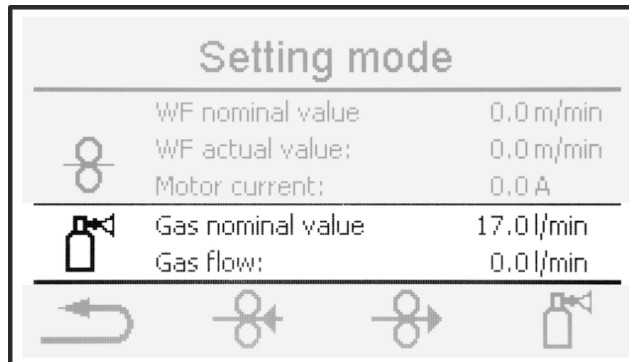


Abbildung 2-1

Menüpunkt / Parameter	Einheit	Bemerkung
Gas-Sollwert	l/min / cfh	Vorgabe der Sollwerte
Gasdurchfluss	l/min / cfh	Istanzeige

2.2 M3.7X-A - D

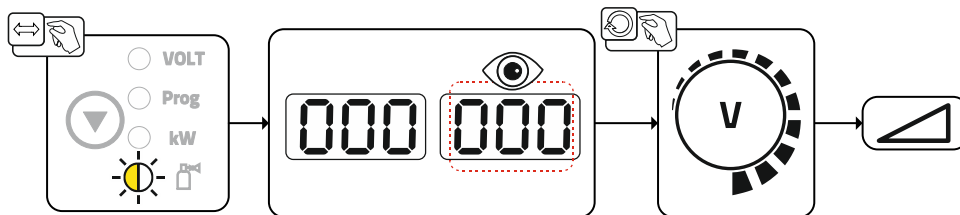


Abbildung 2-2

Nach betätigen der Drucktaste wird der Istwert angezeigt. Durch drehen des rechten Steuerungsknopfes wird der Sollwert eingestellt. Der eingestellte Wert wird sofort übernommen.

2.3 M3.7X-I - J

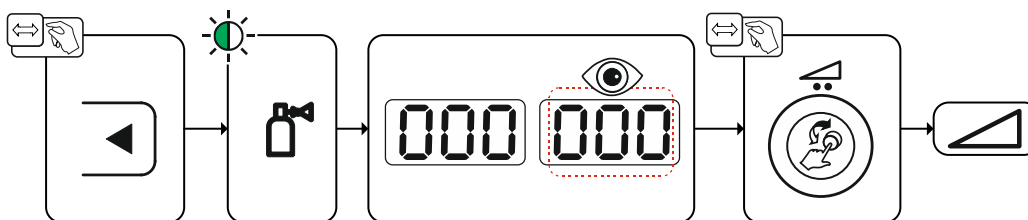


Abbildung 2-3

Nach betätigen der Drucktaste wird der Istwert angezeigt. Durch drehen des rechten Steuerungsknopfes wird der Sollwert eingestellt. Der eingestellte Wert wird sofort übernommen.

3 Parameterübersicht - Einstellbereiche

Parameter	Einstellbereich				Bemerkung
	Standard	Einheit	min.	max.	
Gas-Sollwert		l/min	3	30	Vorgabe der Sollwerte
		cfh	6,4	63,6	