



TR

Karbon elektrot pensesi

GT 600 SKK95

099-016099-EW515

Ek sistem belgelerini dikkate alın!

12.08.2019

**Register now
and benefit!
Jetzt Registrieren
und Profitieren!**

www.ewm-group.com



Genel Bilgiler

⚠ UYARI



Kullanma kılavuzunu okuyun!

Kullanma kılavuzu, ürünlerin güvenli kullanımı konusunda bilgi verir.

- Tüm sistem bileşenlerinin kullanma kılavuzunu ve özellikle güvenlik uyarılarını ve ikazları okuyun ve izleyin!
- Kaza önleme talimatlarını ve ülkelere özel şartları dikkate alın!
- Kullanma kılavuzu, makinenin kullanıldığı yerde erişilebilir bir noktada bulundurulmalıdır.
- Makinenin üstünde bulunan güvenlik uyarı ve ikaz levhaları, oluşabilecek tehlikeler hakkında bilgi verir.
Bu levhalar her zaman görülebilir ve okunabilir durumda olmalıdır.
- Bu makine, en son teknolojiler ile güncel kurallara ve standartlara uygun olarak üretilmiştir ve sadece eğitimli uzman personel tarafından işletilebilir, bakım görebilir ve onarılabilir.
- Makine tekniğinin gelişmesi nedeniyle teknik değişiklikler farklı kaynak tutumlarına yol açabilir.

Kurulum, işletmeye alma, işletim, kullanım yerindeki özellikler ve kullanım amacı ile ilgili sorularınız varsa yetkili satıcınıza ya da +49 2680 181-0 numaralı telefondan müşteri hizmetlerimize başvurun.

Yetkili satıcıların listesini www.ewm-group.com/en/specialist-dealers adresinde bulabilirsiniz

Bu sistemin çalıştırılması ile ilgili sorumluluk, yalnızca sistemin fonksiyonu ile sınırlıdır. Hiçbir şekilde başka bir sorumluluk kabul edilmez. Bu sorumluluk muafiyeti tesis ilk kez çalıştırıldığında kullanıcı tarafından kabul edilmiş olur.

Bu kullanım talimatlarının yerine getirilip getirilmediği ve aygıtın kurulum, çalıştırma, kullanım ve bakım işlemleriyle ilgili koşullar ve yöntemler üretici tarafından kontrol edilemez.

Kurulumun usulüne uygun olarak yapılmaması, hasara yol açabilir ve bunun sonucunda insanlar için tehlike oluşturabilir. Bu nedenle, hatalı kurulum, usulüne uygun olmayan çalıştırma, yanlış kullanım ve bakım sonucunda veya bunlarla herhangi bir şekilde ilgili olarak ortaya çıkan kayıp, hasar veya masraflar için hiçbir sorumluluk kabul etmiyoruz.

© EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach Almanya
Tel.: +49 2680 181-0, Faks: -244
E-posta: info@ewm-group.com
www.ewm-group.com

Bu belgenin telif hakkı üreticidedir.

Kısmen de olsa çoğaltılması için mutlaka yazılı izin gereklidir.

Bu dokümanın içeriği itina ile araştırıldı, kontrol edildi ve düzenlendi, yine de değişiklik, yazım hatası ve hata yapma hakkı saklıdır.

1 İçindekiler

1 İçindekiler	3
2 Güvenliğiniz için	4
2.1 Bu kullanma kılavuzunun kullanımı hakkında uyarılar.....	4
2.2 Sembol açıklaması.....	5
2.3 Toplam belgenin parçası	6
3 Amaca uygun kullanım	7
3.1 Genel.....	7
3.2 Uygulama alanı	7
3.2.1 Örtülü elektrot kaynağı	7
3.2.2 Oluk açma	7
3.3 Geçerli olan diğer belgeler	8
3.3.1 Garanti	8
3.3.2 Uygunluk beyanı.....	8
3.3.3 Servis belgeleri (yedek parçalar).....	8
4 Cihaz açıklaması - Hızlı genel bakış	9
4.1 GT 600 SKK95.....	9
5 Yapı ve İşlev	10
5.1 Genel.....	10
5.2 Taşıma ve kurulum	11
5.2.1 Ortam koşulları	11
5.2.1.1 Çalışır durumda.....	11
5.2.1.2 Nakliyat ve Depolama	11
5.3 Bağlantı.....	12
5.4 İşletme	13
5.4.1 Karbon elektrodu kullanma.....	14
5.4.2 Oluk açma	15
5.4.3 E-Manüel kaynağı.....	15
5.4.4 Sürgülü valfin O-Ringini değiştirme	16
6 Tamir, bakım ve tasfiye	17
6.1 Genel.....	17
6.1.1 Temizleme	17
6.2 Bakım çalışmaları, aralıklar	17
6.2.1 Günlük Bakım İşleri	17
6.3 Makineyi tasfiye etme	18
7 Arıza gidermek	19
7.1 Arıza giderme için kontrol listesi	19
8 Teknik veriler	20
8.1 GT 600 SKK95.....	20
9 Yedek parçalar ve aşınma parçaları	21
9.1 GT 600 SKK95.....	21
10 Ek	23
10.1 Bayi bulma	23

2 Güvenliğiniz için

2.1 Bu kullanma kılavuzunun kullanımı hakkında uyarılar

TEHLİKE

Doğrudan beklenen ağır bir yaralanmayı ya da ölümü engellemek için tam olarak uyulması gereken çalışma ya da işletme yöntemleri.

- Güvenlik uyarısı, başlığında genel bir uyarı simgesi ile "TEHLİKE" sinyal sözcüğünü içeriyor.
- Ayrıca tehlike, sayfa kenarındaki bir piktogramla vurgulanır.

UYARI

Olası ağır bir yaralanmayı ya da ölümü engellemek için tam olarak uyulması gereken çalışma ya da işletme yöntemleri.

- Güvenlik uyarısı, başlığında genel bir uyarı simgesi ile "UYARI" sinyal sözcüğünü içeriyor.
- Ayrıca tehlike, sayfa kenarındaki bir piktogramla vurgulanır.

DİKKAT

Kişilerin tehlikeye atılmasını ve olası hafif yaralanmaları önlemek üzere eksiksiz uyulması gereken çalışma ve işletim yöntemleri.

- Güvenlik bilgisinin başlığında "DİKKAT" kelimesi ile birlikte genel bir uyarı sembolü de bulunur.
- Tehlike, sayfa kenarında bulunan bir piktogram ile vurgulanır.

























Maddi zararları veya cihazın hasar görmesini önlemek için kullanıcının dikkate alması gereken teknik özelliklerdir.

Belirli bir durumda ne yapılacağını adım adım gösteren kullanım talimatları ve listelerini, dikkat çekme noktasından tanıyabilirsiniz, örneğin:

- Kaynak akımı hattının yuvasını ilgili nesneye takın ve kilitleyin.

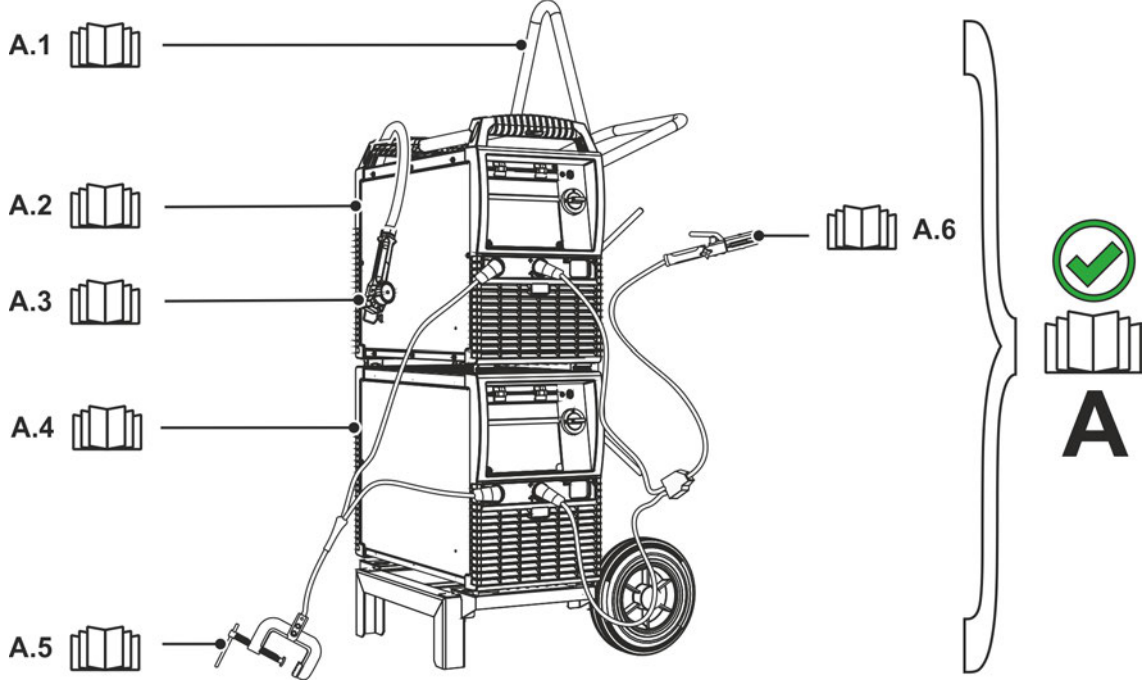
2.2 Sembol açıklaması

Sembol	Açıklama	Sembol	Açıklama
	Teknik özelliklere dikkat edin		Basın ve bırakın (dokunun/tıklayın)
	Makineyi kapatın		Serbest bırakın
	Makineyi çalıştırın		Basın ve basılı tutun
	hatalı/geçersiz		Değiştirin
	doğru/geçersiz		Döndürün
	Giriş		Sayı değeri/ayarlanabilir
	Gezinme		Sinyal ışığı yeşil yanar
	Çıkış		Sinyal ışığı yeşil yanıp söner
	Zaman göstergesi (Örnek: 4s bekleyin/basın)		Sinyal ışığı kırmızı yanar
	Menü görüntülemeye kesinti (başka ayar olanakları mevcut)		Sinyal ışığı kırmızı yanıp söner
	Alet gerekmiyor/kullanmayın		
	Alet gerekli/kullanın		

2.3 Toplam belgenin parçası

Bu kullanma kılavuzu toplam belgenin bir parçasıdır ve sadece tüm kısmi dokümanlarla bağlantılı olarak geçerlidir! Tüm sistem bileşenlerinin kullanma kılavuzlarını, özellikle de güvenlik uyarılarını okuyun ve takip edin!

Resimde bir kaynak sisteminin genel örneği görünmektedir.



Şekil 2-1

Poz.	Dokümantasyon
A.1	Taşıma aracı
A.2	Güç kaynağı
A.3	Uzaktan kumanda
A.4	Güç kaynağı
A.5	İş parçası mengenesi
A.6	Oluk açma
A	Toplam dokümantasyon

3 Amaca uygun kullanım

⚠ UYARI



Amaca uygun olmayan kullanımdan kaynaklanan tehlikeler!

Bu cihaz, sanayi ve esnafın kullanımına yönelik olarak en son teknolojiler ile güncel kurallara ve standartlara uygun olarak üretilmiştir. Bu cihaz, sadece tip levhasında belirtilen kaynak yöntemleri için öngörülmüştür. Bu cihaz, amacına uygun olarak kullanılmaması durumunda kişiler, hayvanlar ve eşyalar için tehlike arz edebilir. Uygunsuz kullanımdan kaynaklanan hiçbir zarar için sorumluluk kabul edilmez!

- Cihaz, yalnızca amacına uygun olarak ve eğitimli uzman personel tarafından kullanılmalıdır!
- Cihaz üzerinde uygunsuz değişiklikler veya yapısal modifikasyonlar yapılmamalıdır!

3.1 Genel

Kullanılabilir karbon elektrot pensesi şu parçalardan oluşur: Hortum paketi, kabza, elektrot pensesi ve uygun donanım ve aşınma parçaları bulunan basınçlı hava nozulu.

Tüm elementler bir araya geldiğinde ilgili işletme malzemeleri ile birlikte oluk açmayı sağlayan bir ark oluşturan ve basınçlı hava uygulayan çalışabilir bir ünite oluşturmaktadır.

Oluk açmak için bir karbon elektrotla kaynak banyosu oluşturulur ve basınçlı hava üflenerek temizlenir.

Karbon elektrot pensesi üzerindeki sürgülü valfin temel görevi üflenmiş basınçlı havanın açılması ve kapatılmasıdır.

3.2 Uygulama alanı

3.2.1 Örtülü elektrot kaynağı

Ark elektrod kaynağı veya kısa örtülü elektrod kaynağı. İşlem, arkın erimekte olan bir elektrod ve bir kaynak banyosu arasında yanmakta olması ile belirlenmektedir. Atmosfer karşısındaki her türlü koruyucu etki elektrodun muhafazasından çıkar.

3.2.2 Oluk açma

Oluk açımında bir karbon elektrot ve iş parçası arasında bu parçayı eriyik duruma gelene kadar ısıtan bir ark bulunmaktadır. Bu esnada basınçlı havalı sıvı kaynak banyosu püskürtülür. Oluk açma işlemi için basınçlı hava bağlantılı özel elektrot penseleri ve karbon elektrotlar gerekmektedir.

3.3 Geçerli olan diğer belgeler

3.3.1 Garanti

Daha ayrıntılı bilgiler için lütfen birlikte verilen "Warranty registration" broşürüne ve www.ewm-group.com adresinde yer alan garanti, bakım ve kontrol bilgilerimize bakınız!

3.3.2 Uygunluk beyanı

Tanımlanan ürün tasarımı ve yapısı AT yönetmeliklerine uygundur:



- Düşük voltaj yönetmeliği (LVD)
- Elektromanyetik uyumluluk yönetmeliği (EMV)
- Restriction of Hazardous Substance (RoHS)

İzinsiz değişiklik, hatalı tamirat, "Ark kaynağı sistemleri - çalışma sırasında denetim ve kontrol" ile ilgili sürelerle uyulmaması ve/veya üretici tarafından açıkça onaylanmayan izinsiz yapısal değişiklikler yapılması durumunda, bu beyan geçerliliğini kaybeder. Her ürüne spesifik bir uygunluk beyanının aslı eklenmiştir.

3.3.3 Servis belgeleri (yedek parçalar)

UYARI



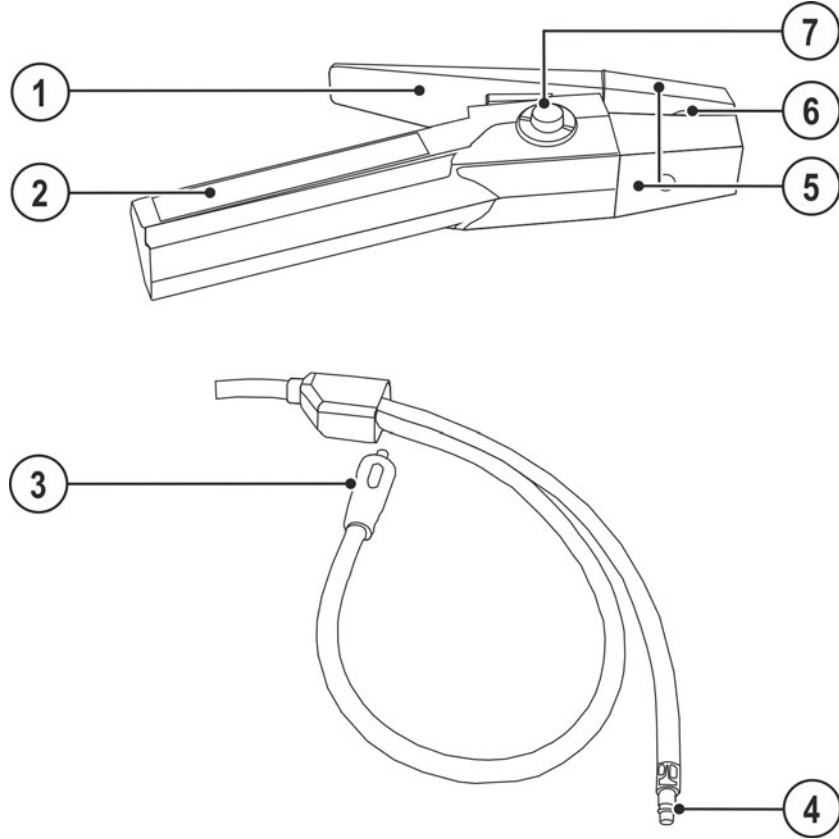
Hatalı tamirat ve modifikasyon yapılamaz!

Yaralanmaları ve cihazda hasar meydana gelmesini önlemek için cihaz yalnızca eğitimli, yetkin kişiler tarafından tamir ya da modifiye edilmelidir!

İzinsiz müdahalelerde garanti ortadan kalkar!

- Tamir gerektiğinde yetkin kişileri (eğitimli servis personeli) görevlendirin!

Yedek parçalar yetkili satıcıdan alınabilir.

4 Cihaz açıklaması - Hızlı genel bakış**4.1 GT 600 SKK95**

Şekil 4-1

Poz.	Sembol	Tanım
1		Gergi kolu
2		Kabze
3		Kaynak akım soketi
4		G 3/8" basınçlı hava bağlantısı
5		İzolasyon çeneleri
6		Basınçlı hava nozulu
7		Basınçlı hava valfi

5 Yapı ve İşlev

5.1 Genel

⚠ UYARI



Elektrik gerilimi nedeniyle yaralanma tehlikesi!

Akım ileten parçalara, örneğin elektrik bağlantılarına dokunmak hayati tehlikeye yol açabilir!

- Kullanım kılavuzunun ilk sayfalarındaki güvenlik açıklamalarını dikkate alın!
- Cihazın işletmeye alınması sadece güç kaynaklarının kullanımı konusunda yeterli bilgiye sahip olan kişiler tarafından gerçekleştirilebilir!
- Bağlantı ve elektrik hatlarını cihaz kapalı iken bağlayın!

⚠ DİKKAT



Kaynak akımının ucunun uygun şekilde bağlanmamasından kaynaklanan yanma tehlikesi!

Kilitlenmemiş kaynak akım soketleri (makine bağlantıları) veya iş parçası ayarında kirlenme (renk, korozyon) nedeniyle bu bağlantı noktaları çok ısınabilir ve dokunulduğunda yanıklara neden olabilir!

- Kaynak akımı bağlantılarını her gün kontrol edin ve gerekirse sağa döndürerek kilitleyin.
- İş parçası bağlantı noktasını iyice temizleyin ve güvenli bir şekilde sabitleyin! İş parçasının konstrüksiyon parçalarını kaynak akımı geri hattı olarak kullanmayın!



Elektrik akımı kaynaklı tehlikeler!

Dönüşümlü olarak farklı yöntemlerle kaynak yapılırsa ve kaynak torçu ve de elektrot tutucusu makineye bağlı kalırsa, tüm hatlarda aynı zamanda boşta çalışma gerilimi veya kaynak gerilimi bulunur.

- Çalışma başlangıcında ve çalışma aralarında bu yüzden torçu ve elektrot tutucusunu her zaman yalıtımlı olarak kenara koyun!



Usule aykırı bağlantı nedeniyle ek donanım bileşenleri ve elektrik kaynağı hasar görebilir!

- **Ek donanım bileşenlerini yalnızca kaynak makinesi kapalıyken ilgili bağlantı yuvasına takın ve kilitleyin.**
- **Ayrıntılı bilgileri ilgili ek donanım bileşeninin kullanma kılavuzunda bulabilirsiniz!**
- **Ek donanım bileşenleri akım kaynağı açıldıktan sonra otomatik olarak tanınır.**



Toz koruma kapakları bağlantı yuvalarını ve dolayısıyla cihazı kirden ve cihaz hasarlarından korur.

- **Bağlantıda hiçbir ek donanım bileşeni çalıştırılmıyorsa, toz koruma kapağı takılı olmalıdır.**
- **Arıza ya da kayıp durumunda toz koruma kapağının yerine yenisi konmalıdır!**

Tüm sistem ve aksesuar bileşenlerine ait belgeleri okuyun ve dikkate alın!

5.2 Taşıma ve kurulum

⚠ DİKKAT



Besleme hatlarından kaynaklanan kaza tehlikesi!

Nakil sırasında bağlantısı kesilmeyen besleme hatları (elektrik hatları, kumanda hatları vs.), tehlikelere ve kazalara (ör. bağlı cihazların devrilmesi ve insanların zarar görmesi) yol açabilir!

- Nakliye öncesinde besleme hatlarının bağlantılarını kesin!

5.2.1 Ortam koşulları



Kirlenmelerden kaynaklanan cihaz hasarları!

Alışılmadık miktarda toz, asit, korozif gazlar ya da maddeler makineye zarar verebilir (bakım aralığına dikkat edin > bkz. Bölüm 6.2).

- **Yüksek miktarda duman, buhar, yağ buharı, taşlama tozları ve korozif ortam havası engellenmelidir!**

5.2.1.1 Çalışır durumda

Ortam havasının sıcaklık aralığı:

- -10 °C ilâ +40 °C (-13 F ilâ 104 F)^[1]

Bağıl nem:

- 40 °C (104 F) sıcaklıkta %50'ye kadar
- 20 °C (68 F) sıcaklıkta %90'a kadar

5.2.1.2 Nakliyat ve Depolama

Kapalı alanda depolayın, ortam havası sıcaklık aralığı:

- -25 °C ilâ +55 °C (-13 F ilâ 131 F)^[1]

Bağıl nem

- 20 °C (68 F) sıcaklıkta %90'a kadar

^[1] Ortam sıcaklığı soğutma maddesine bağlı! Torç soğutmasının soğutma maddesi sıcaklığı aralığına dikkat edin!

5.3 Bağlantı

⚠ UYARI

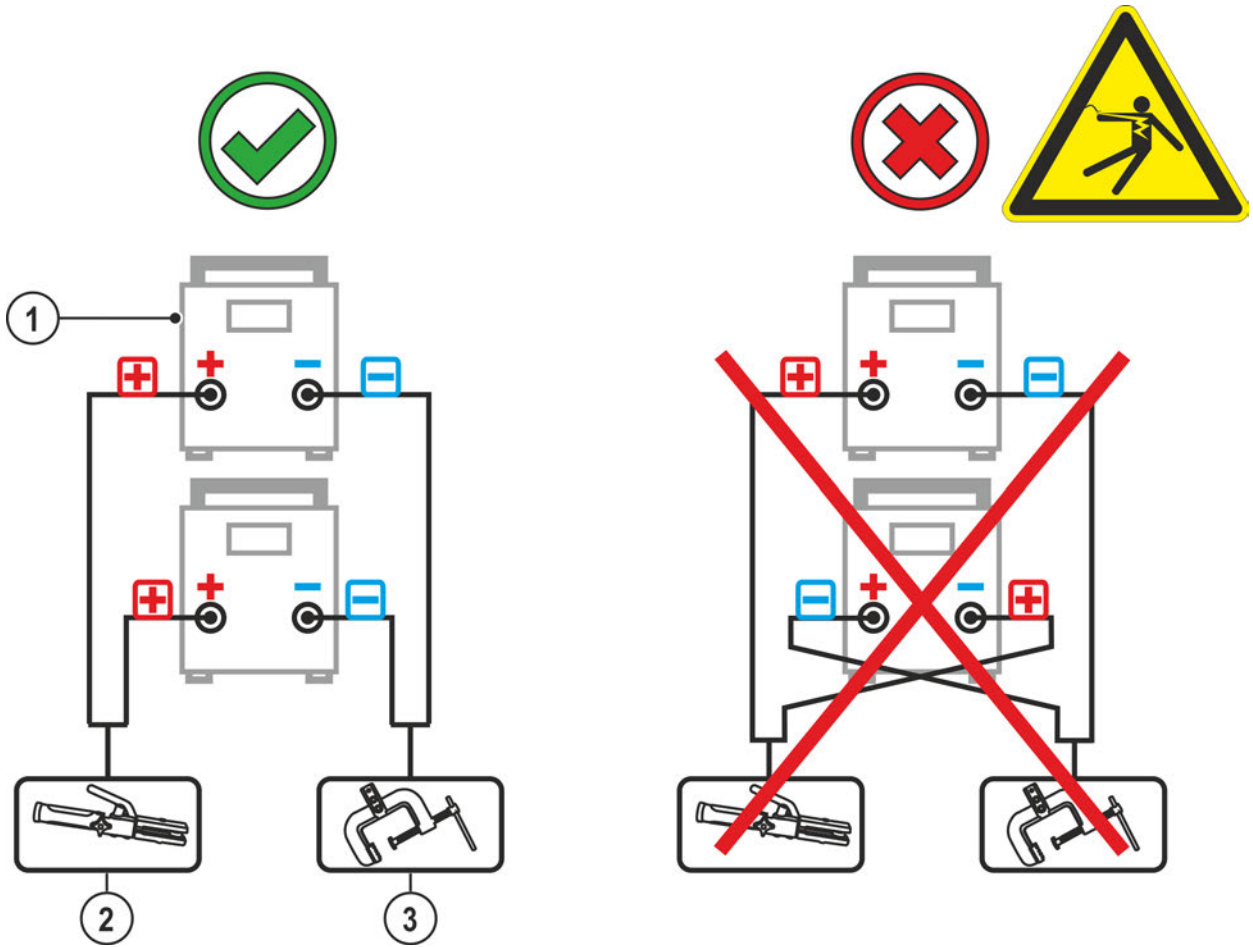


Birden fazla güç kaynağı birlikte kullanıldığında tehlike!

Birden fazla akım kaynağı paralel veya seri birlikte kullanılacaksa, bu sadece bir uzman tarafından IEC 60974-9 "Kurulum ve işletim" standardı ve kaza önleme talimatları BGV D1 (eskiden VBG 15) veya ülkelere özel şartlar uyarınca gerçekleştirilmelidir!

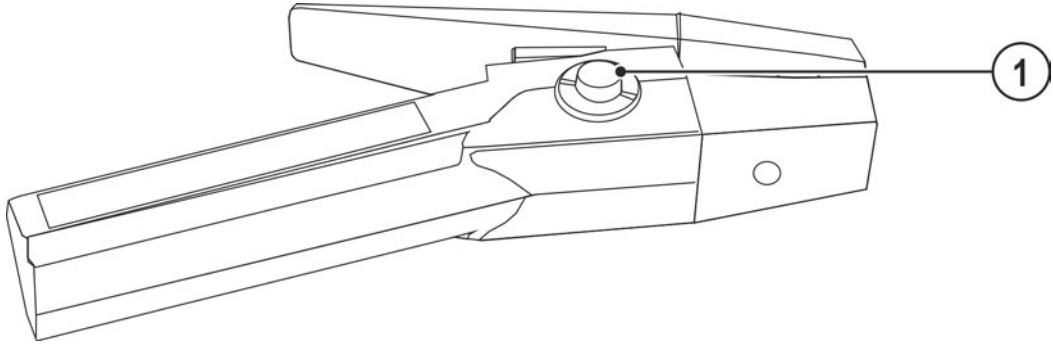
Tertibatlar ark kaynağı çalışmaları için ancak kontrol edildikten sonra kullanılmalıdır, bu şekilde izin verilen boşta çalışma geriliminin aşılmaması sağlanmalıdır.

- Makine bağlantısı yalnızca bir uzman tarafından yapılmalıdır!
- Münferit güç kaynakları devre dışı bırakıldığında tüm şebeke ve kaynak akımı hatları güvenli bir şekilde genel kaynak sisteminden ayrılmalıdır. (geri gerilimler nedeniyle tehlike!)
- Kutup değiştirici anahtarlı kaynak makineleri (PWS-serisi) veya alternatif akım kaynağı makineleri (AC) birlikte devreye alınmamalı, çünkü basit bir yanlış kullanım sonucunda kaynak gerilimleri izin verilmeyen bir şekilde toplanabilir.



Şekil 5-1

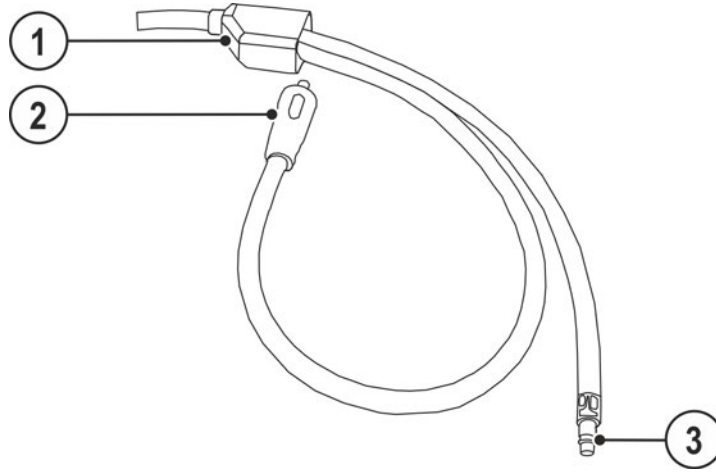
Poz.	Sembol	Tanım
1		Güç kaynağı
2		Karbon elektrot pensesi
3		İş parçası ucu



Şekil 5-2

Poz.	Sembol	Tanım
1		Basınçlı hava valfi

- Kabzadaki sürgülü valfi bağlantıdan önce kapalı tutun.



Şekil 5-3

Poz.	Sembol	Tanım
1		Toz koruma kapağı
2		Kaynak akım soketi
3		G 3/8\"/>

- Kaynak akım soketini kaynak makinasının kaynak akım bağlantısına takın ve kilitleyin.
- Basınçlı hava hortumunu kelepçeyle 3/8\"/>
- Bağlantı noktalarının üzerine toz koruma kapakları geçirin.

Kutuplar, elektrot ambalajındaki elektrot üreticisinin bilgilerine göre düzenlenir.

İzin verilen azami basınç dikkate alınmalıdır > bkz. Bölüm 8!

5.4 İşletme

⚠ UYARI

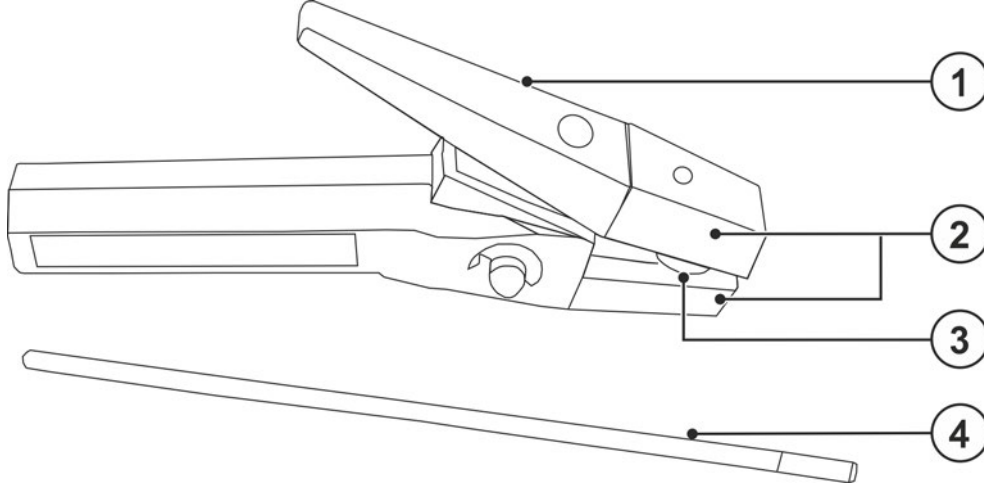


Sıcak metal veya cüruf kıvılcımları yaralanmalara neden olabilir!

Sıcak metal veya cüruf kıvılcımlarına temas, yanmalara neden olabilir! Kıvılcımlar 10 m mesafeye kadar uçabilir! Yanıcı ve patlayıcı maddeler alev alabilir!

- Oluk açma sırasında deri bir önlük takılmalı ve zor yanıcı koruyucu giysi giyilmelidir!
- Kıvılcım uçuşu tehlikesi olan bölge etkili yalıtımlarla sınırlandırılmalıdır!
- Yanıcı ve patlayıcı maddeler tehlikeli bölgeden çıkarılmalıdır!

5.4.1 Karbon elektrodu kullanma

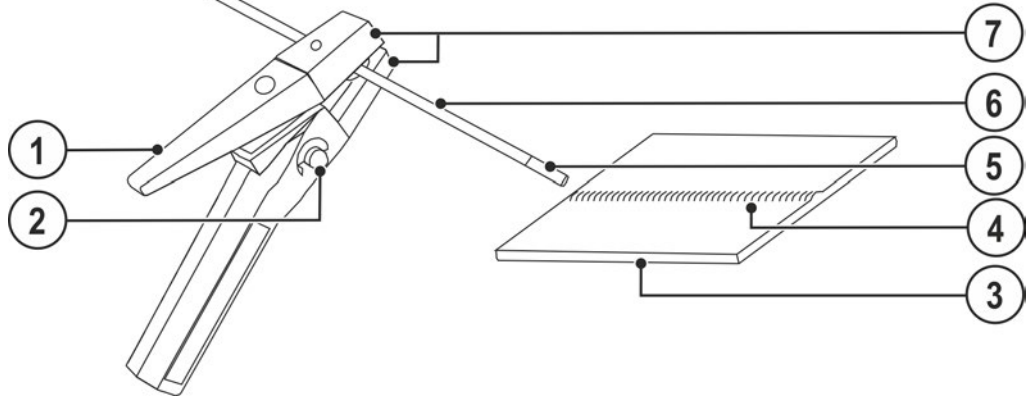


Şekil 5-4

Poz.	Sembol	Tanım
1		Gergi kolu
2		İzolasyon çeneleri
3		Basınçlı hava nozulu
4		Karbon elektrot

- Karbon elektrot pensesini açmak için gergi kolunu basılı tutun.
- Karbon elektrodu sokun ve izolasyon çeneleriyle sıkıştırarak sabitleyin.
- Oluk açmak için üflenen basınçlı havanın eşit ölçüde olmasını sağlamak amacıyla karbon elektrodu sadece yarısına kadar sıkıştırın.

5.4.2 Oluk açma



Şekil 5-5

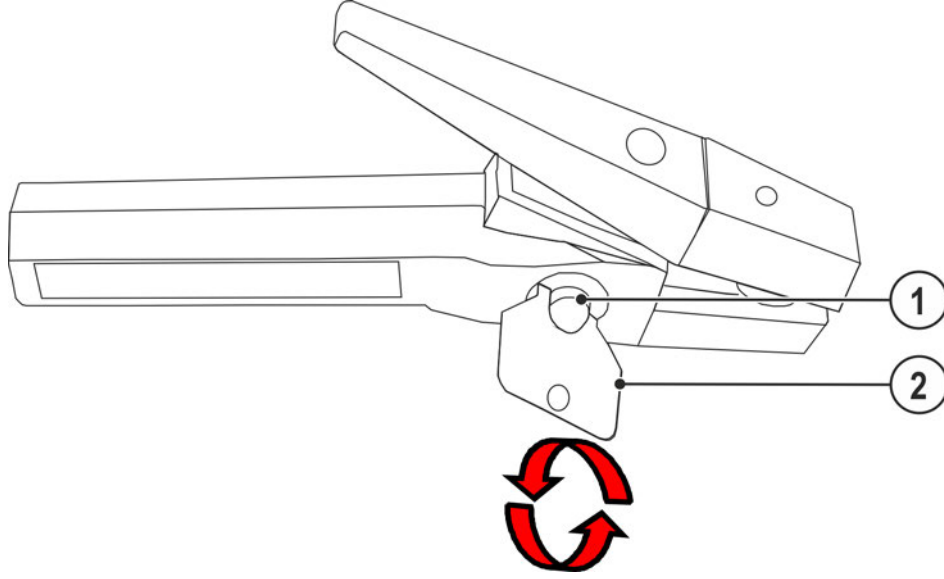
Poz.	Sembol	Tanım
1		Gergi kolu
2		Basınçlı hava valfi
3		İş parçası
4		Kaynak dikişi
5		Karbon elektrot ucu
6		Karbon elektrot
7		İzolasyon çeneleri

- Basınçlı hava valfini açın.
- Karbon elektrodu kısa süreliğine iş parçasına temas ettirerek arkı ateşleyin ve karbon elektrodu biraz geriye çekin.
- Ark uzunluğunu çok küçük tutun ve karbon elektrodu eşit uzaklıkla iş parçası üzerinde hareket ettirin.
- Bunun ardından basınçlı hava üflenerek kaynak banyosu söndürülür.

5.4.3 E-Manüel kaynağı

- Örtülü elektrod kaynağı için karbon elektrod pensesindeki basınçlı hava beslemesi ayrılmalı ve basınçlı hava valfi kapalı tutulmalıdır.

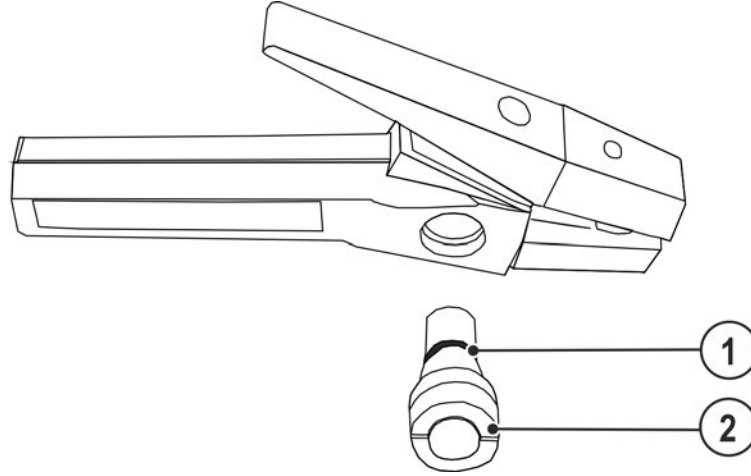
5.4.4 Sürgülü valfin O-Ringini değiştirme



Şekil 5-6

Poz.	Sembol	Tanım
1		Gaz akışı kesme valfi Basıncılı hava beslemesinin ayarlanması
2		Sürgülü valfi açmaya yarayan anahtar

- Sürgülü valfi birlikte teslim edilen anahtarla açın.



Şekil 5-7

Poz.	Sembol	Tanım
1		O-Ring
2		Gaz akışı kesme valfi Basıncılı hava beslemesinin ayarlanması

- O-Ringi değiştirin, sürgülü valfi tekrar takın ve anahtarla tekrar sabitleyin.

6 Tamir, bakım ve tasfiye

6.1 Genel

⚠ TEHLİKE



Kapatmadan sonra elektrik geriliminden kaynaklanan yaralanma tehlikesi!
Açık durumdaki makinede çalışmak ölümlü sonuçlanabilecek yaralanmalara neden olabilir!

İşletim esnasında makinedeki kondansatörler elektrik gerilimi ile yüklenir. Bu gerilim şebeke soketi çekildikten sonra 4 dakikaya kadar etkin olmaya devam eder.

1. Makineyi kapatın.
2. Şebeke soketini çekin.
3. Kondansatörler deşarj olana dek en az 4 dakika boyunca bekleyin!

⚠ UYARI



Kurallara aykırı bakım, kontrol ve onarım!

Ürünün bakımı, kontrol edilmesi ve onarılması sadece uzman ve yetkili kişiler tarafından yapılabilir. Uzman kişi, eğitimi, bilgisi ve deneyimiyle güç kaynakları kontrolünde ortaya çıkan tehlikeleri ve olası zararları bilen ve gerekli güvenlik önlemlerini alabilen kişidir.

- Bakım talimatlarına uyunuz > bkz. Bölüm 6.2.
- Aşağıda ifade edilen kontrollerden biri gerçekleştirilmediği takdirde makine ancak bakım geçirildikten ve yeniden kontrol edildikten sonra tekrar işletmeye alınabilir.

Onarım ve bakım işleri sadece eğitilmiş ve yetkili uzman personel tarafından yapılmalıdır, aksi takdirde garanti geçersiz olur. Servis ile ilgili her türlü konuda sadece yetkili bayinize, cihazın tedarikçisine başvurun. Garanti talepleri ile ilgili iadeler sadece yetkili bayiniz üzerinden gerçekleştirilebilir. Parça değişimi işlemlerinde sadece orijinal yedek parçalar kullanılmalıdır. Yedek parça siparişi esnasında makine tipi, seri numarası ve makinenin model numarası, tip tanımlaması ile yedek parçanın ürün numarası belirtilmelidir. Bu cihaz, belirtilen ortam koşullarında ve normal çalışma koşullarında büyük ölçüde bakım gerektirmez ve asgari düzeyde temizlik gerektirir.

Makinenin kirli olması, makinenin ömrünü ve devrede kalma oranını azaltır. Temizlik, en az altı ayda bir olmak üzere, çevre koşullarına ve bu koşullara bağlı kirlenme oranlarına göre belli zaman aralıklarıyla düzenli olarak yapılmalıdır.

6.1.1 Temizleme

- Dış yüzeyleri nemli bir bez ile temizleyin (aşındırıcı temizlik maddeleri kullanmayın).
- Makinenin havalandırma kanalını ve gerekirse soğutucu lamellerini yağ ve su içermeyen basınçlı hava ile temizleyin. Basınçlı hava makinedeki fanların aşırı dönmesine ve zarar görmesine neden olabilir. Makinenin fanlarına doğrudan hava tutmayın ve gerektiğinde önlerine engel koyun.
- Soğutma sıvısını kire karşı kontrol edin ve gerektiğinde değiştirin.

6.2 Bakım çalışmaları, aralıklar

6.2.1 Günlük Bakım İşleri

- Tüm bağlantıların ve aşınan parçaların sağlam oturup oturmadığını kontrol edin ve gerekirse sıkın.
- Hortum paketi ve akım bağlantılarında dış hasar olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse değiştirin ya da uzman personele tamir ettirin!
- Bağlantıların ve aşınan parçaların vidalı ve soket bağlantılarının kurallara uygun olarak oturup oturmadığını kontrol edin, gerekirse sıkın.
- Yapışan kaynak çapaklarını temizleyin.

6.3 Makineyi tasfiye etme



Kurallara uygun tasfiye!

Cihaz geri kazanıma aktarılması gereken değerli hammaddeler ve tasfiye edilmesi gereken elektronik yapı parçaları içermektedir.

- **Evsel atıklarla birlikte tasfiye etmeyin!**
- **Tasfiyeyle ilgili resmi makamların kurallarını dikkate alın!**
- Kullanılmış elektrikli ve elektronik cihazlar, Avrupa yönetmeliklerine göre (Elektrik ve elektronik eski cihazlar hakkındaki 2012/19/EU nolu yönetmeliği) ayrıştırılmamış yerleşim bölgesi çöplerine atılamaz. Bunlar ayrıştırılmış olarak toplanmalıdır. Tekerlekli çöp kutularının üzerindeki sembol, ayrıştırılmış toplama zorunluluğunu gösterir. Bu makine, imha edilmek üzere ya da geri dönüşüm amacıyla burada öngörülen ayırma ayrıştırmalı toplama sistemlerine verilmelidir.
- Almanya'da yasa gereği (elektrikli ve elektronik cihazların sirkülasyonu, geri alınması ve çevreyi koruyarak tasfiye edilmesiyle ilgili yasa (ElektroG)) eski bir makineyi ayrıştırılmamış evsel atıklardan ayrı bir toplama noktasına iletmek zorunludur. Kamusal atık kurumları (belediyeler) bunun için toplama yerleri kurmuştur, buralarda konutlardan gelen eski cihazlar ücretsiz olarak teslim alınır.
- Eski cihazların iadesi ya da toplanması hakkında bilgiyi yetkili belediyeden alabilirsiniz.
- Bunun dışında iade Avrupa çapında EWM distribütörlerinlerde de mümkündür.

7 Arıza gidermek

Tüm ürünler ciddi üretim ve son kontrollere tabidir. Buna rağmen herhangi bir şey çalışmayacak olursa, ürünü aşağıdaki tanımlamaya uygun olarak kontrol edin. Belirtilen hata giderim yöntemlerinin hiç biri cihazın çalışmasını sağlamıyorsa, yetkili satıcıya haber verin.

7.1 Arıza giderme için kontrol listesi

Sorunsuz çalışma için temel koşul, kullanılan malzemeye ve proses gazına uyan cihaz donanımıdır!

Lejant	Sembol	Tanım
	✓	Hata / Neden
	✗	Çözüm

Karbon elektrod pensesi aşırı ısınırsa

- ✓ Gevşek kaynak akımı bağlantıları
 - ✗ Torç tarafındaki ve/veya işlem parçasına giden akım bağlantılarını sıkın
- ✓ Aşırı yüklenme
 - ✗ Kaynak akımı ayarını kontrol edin ve düzeltin
- ✓ Hava basıncı miktarı fazla düşüktür
 - ✗ Valfi tamamen açın
 - ✗ Basıncılı hava besleme hattını kontrol edin
- ✓ Karbon elektrod fazla kısadır
 - ✗ Sıkıştırılan uzunluğu düzeltin
 - ✗ Karbon elektrodu değiştirin

Düzensiz ark

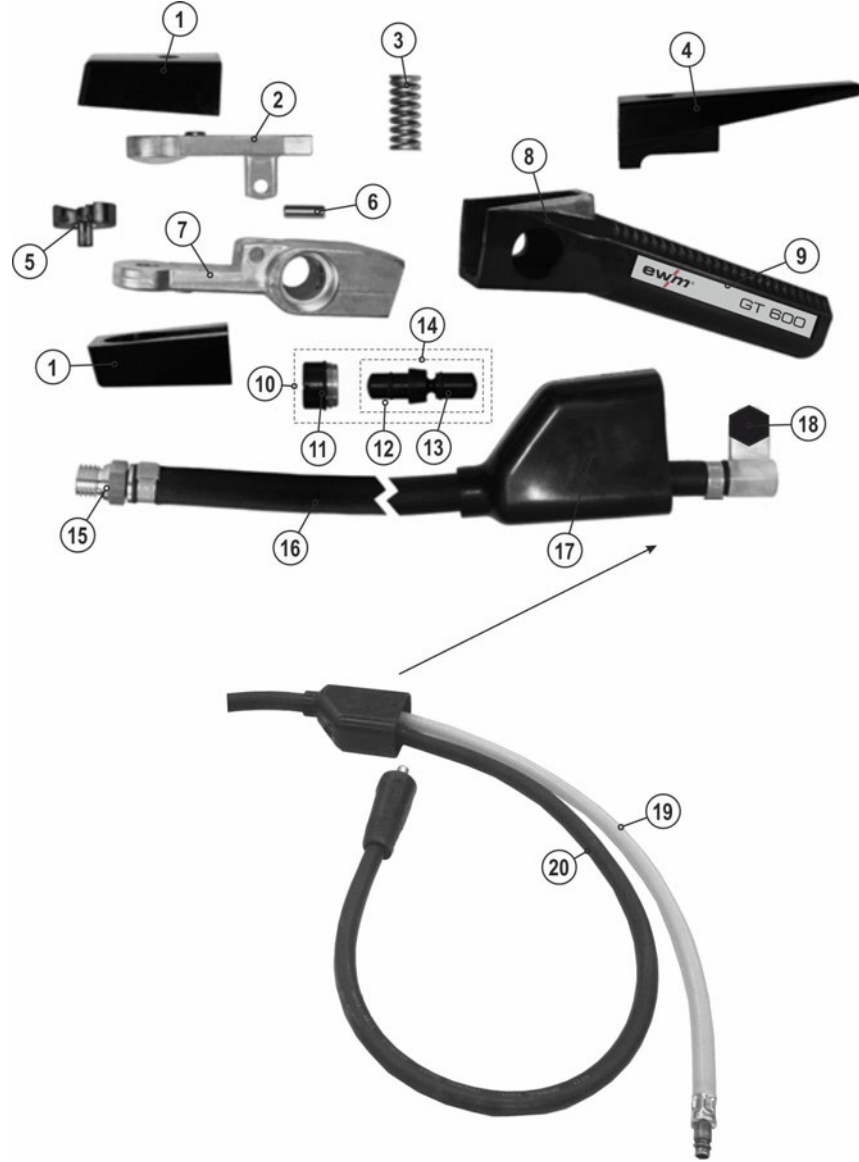
- ✓ Donanım uyumsuz ya da aşınmıştır
 - ✗ Kontrol edin ve gerekli ise yenisi ile değiştirin
- ✓ Uyumsuz parametre ayarları
 - ✗ Ayarları kontrol edin ya da düzeltin

8 Teknik veriler

Performans bilgileri ve garanti yalnızca orijinal yedek ve aşınan parçalarla bağlantılı olarak geçerlidir!

8.1 GT 600 SKK95

Elektrot	Yuvarlak veya yassı karbon elektrotlardır
Yuvarlak karbon elektrot çapı	3 - 10 mm
Yassı karbon elektrot genişliği	10 / 16 mm
Yassı karbon elektrot kalınlığı	5 mm
Gerilim türü	AC veya DC
Elektrotların kutupları	Çelik döküm ve çelik alaşımları için DC pozitif Demir dışı metaller, sert manganlı çelik ve gri döküm demir için DC negatif Gri döküm demir, alüminyum ve nikel alaşımları için AC
Soğutma türü	basınçlı hava
Orta tel kılavuzu	manüel kontrollü
Boşta çalışma / ateşleme gerilimi	yakl. 60 V
Devrede kalma oranı	%60
Azami kaynak akımı	600 A
Ortam sıcaklığı	- 10 °C ile + 40 °C arası
Makine tarafındaki bağlantıların koruma sınıflandırması (EN 60529)	IP3X
Hortum paketi uzunluğu	3,0 m
Nom. basınçlı hava	7 bar
Basınçlı hava bağlantısı	3/8"-18 NPT
Nom. akış hızı	yakl. 0,60 m ³ /dak
Güvenlik işareti	CE
Uygulanan uyumlandırılmış standartlar	bkz. Uygunluk beyanı (Cihaz belgeleri)

9 Yedek parçalar ve aşınma parçaları**9.1 GT 600 SKK95**

Şekil 9-1

Poz.	Miktar	Tanım	Ürün numarası
1	1	İzolasyon seti (IS GT600)	094-016201-00000
2	1	Kol üst kısmı (HO GT600)	094-016202-00000
3	1	Baskı yayı (DF GT600)	094-016206-00000
4	1	Kol (H GT600)	094-016203-00000
5	1	Yassı kutu (GT 600)	094-016215-00000
6	1	Kol pimi (HB GT600)	094-016205-00000
7	1	Torç gövdesi (BK GT600)	094-016204-00000
8	1	Kabza	094-016214-00000
9	1	Yapışkan film (KLF-EWM GT600)	094-016163-00000
10	1	Komple valf	094-016211-00000
11	1	Sabitleme somunu	094-016210-00000
12	1	O-Ring	094-016209-00000
13	1	İtici (S GT600)	094-016207-00000
14	1	O-Ringli itici	094-016208-00000
15	1	Bağlantı parçası	094-016213-00000
16	1	Hortum paketi (SP GT600)	094-016818-00000
17	1	İzolasyon manşonu	094-016212-00000
18	1	Altı köşeli vida (M10x20/DIN933/8.8/galvanizli)	064-000603-00000
18	1	Düz rondela	064-000681-00000
18	1	Altı köşeli somun	064-000574-00000
19	1	Basınçlı hava hortumu (basınçlı hava / 650mm oluk açma için)	092-003619-00000
20	1	Elektrik kablosu (95QMM/H01-N2-D/1000mm)	092-003618-00000

10 Ek**10.1 Bayi bulma**

Sales & service partners
www.ewm-group.com/en/specialist-dealers



"More than 400 EWM sales partners worldwide"