



CZ

Drážkovací hořák

GT 600 SKK95

099-016099-EW512

Dbejte na dodatkové systémové dokumenty!

12.08.2019

**Register now
and benefit!
Jetzt Registrieren
und Profitieren!**

www.ewm-group.com



Všeobecné pokyny

VÝSTRAHA



Přečtěte si návod k obsluze!

Návod k obsluze vás seznámí s bezpečným zacházením s výrobky.

- Přečtěte si a dodržujte návod k obsluze všech systémových komponent, zejména bezpečnostní a výstražné pokyny!
- Dodržujte předpisy bezpečnosti práce a ustanovení specifická pro vaši zemi!
- Návod k obsluze uchovávejte na místě nasazení přístroje.
- Bezpečnostní a výstražné štítky na přístroji informují o možných nebezpečích. Musí být stále znatelné a čitelné.
- Přístroj je vyroben podle současného stavu techniky a pravidel, popř. norem a může být provozován, udržován a opravován jen kvalifikovanými osobami.
- Technické změny podmíněné dalším vývojem přístrojové techniky mohou vést k různému chování při svařování.

S otázkami k instalaci, uvedení do provozu, provozu a specifikům v místě a účelu použití se obraťte na vašeho prodejce nebo na náš zákaznický servis na čísle +49 2680 181-0.

Seznam autorizovaných prodejců najdete na stránkách www.ewm-group.com/en/specialist-dealers.

Ručení v souvislosti s provozem tohoto zařízení je omezeno výhradně na jeho funkci. Jakékoliv další ručení jakéhokoliv druhu je výslovně vyloučeno. Toto vyloučení ručení je uživatelem uznáno při uvádění zařízení do provozu.

Dodržování tohoto návodu, ani podmínky a metody při instalaci, provozu, používání a údržbě přístroje nemohou být výrobcem kontrolovány.

Neodborné provedení instalace může vést k věcným škodám a následkem toho i k ohrožení osob. Proto nepřijímáme žádnou odpovědnost a ručení za ztráty, škody nebo náklady, které plynou z chybné instalace, nesprávného provozu a chybného používání a údržby, nebo s nimi jakýmkoli způsobem souvisí.

© EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8

56271 Mündersbach, Německo

Tel.: +49 2680 181-0, Fax: -244

E-mail: info@ewm-group.com

www.ewm-group.com

Autorské právo k tomuto dokumentu zůstává výrobcí.

Rozmnožování, i částečné, pouze s písemným souhlasem.

Obsah tohoto dokumentu byl důkladně prozkoumán, zkontrolován a zpracován, přesto zůstávají vyhrazeny změny, chyby a omyly.

1 Obsah

1	Obsah	3
2	Pro Vaši bezpečnost	4
2.1	Pokyny k používání tohoto návodu k obsluze	4
2.2	Vysvětlení symbolů	5
2.3	Část souhrnné dokumentace	6
3	Použití k určenému účelu	7
3.1	Všeobecně	7
3.2	Oblast použití	7
3.2.1	Ruční svařování elektrodou	7
3.2.2	Vypalování drážek	7
3.3	Související platné podklady	8
3.3.1	Záruka	8
3.3.2	Prohlášení o shodě	8
3.3.3	Servisní dokumentace (náhradní díly)	8
4	Popis přístroje - rychlý přehled	9
4.1	GT 600 SKK95	9
5	Konstrukce a funkce	10
5.1	Všeobecně	10
5.2	Přeprava a instalace	11
5.2.1	Okolní podmínky	11
5.2.1.1	Za provozu	11
5.2.1.2	Přeprava a skladování	11
5.3	Přípojka	12
5.4	Provoz	13
5.4.1	Nasazení uhlíkové elektrody	14
5.4.2	Vypalování drážek	15
5.4.3	Ruční svařování elektrodou	15
5.4.4	Výměna kroužku O posuvného ventilu	16
6	Údržba, péče a likvidace	17
6.1	Všeobecně	17
6.1.1	Čištění	17
6.2	Údržbové práce, intervaly	17
6.2.1	Denní údržba	17
6.3	Odborná likvidace přístroje	18
7	Odstraňování poruch	19
7.1	Kontrolní seznam pro odstranění chyb	19
8	Technická data	20
8.1	GT 600 SKK95	20
9	Náhradní a opotřebitelné díly	21
9.1	GT 600 SKK95	21
10	Dodatek	23
10.1	Najít prodejce	23

2 Pro Vaši bezpečnost

2.1 Pokyny k používání tohoto návodu k obsluze

NEBEZPEČÍ

Pracovní a provozní postupy, které je nutno přesně dodržet k vyloučení bezprostředně hrozících těžkých úrazů nebo usmrcení osob.

- Bezpečnostní upozornění obsahuje ve svém nadpisu signálové slovo „NEBEZPEČÍ“ s obecným výstražným symbolem.
- Kromě toho je nebezpečí zvýrazněno symbolem na okraji stránky.

VÝSTRAHA

Pracovní nebo provozní postupy, které je nutno přesně dodržet k vyloučení bezprostředně hrozících těžkých úrazů nebo usmrcení osob.

- Bezpečnostní pokyn obsahuje ve svém nadpisu signální slovo „VÝSTRAHA“ s obecným výstražným symbolem.
- Kromě toho je nebezpečí zvýrazněno symbolem na okraji stránky.

POZOR

Pracovní a provozní postupy, které je nutno přesně dodržet k vyloučení možných lehkých úrazů osob.

- Bezpečnostní pokyn obsahuje ve svém nadpisu návěstí „POZOR“ s obecným výstražným symbolem.
- Nebezpečí je zvýrazněno piktogramem na okraji stránky.



Technické zvláštnosti, které musí mít uživatel na zřeteli, nemá-li dojít k poškození majetku nebo zařízení.

Pokyny pro jednání a výčty, které Vám krok za krokem určují, co je v dané situaci nutno učinit, poznáte dle odrážek např.:

- Zdíčku vedení svařovacího proudu zasuňte do příslušného protikusu a zajistěte.

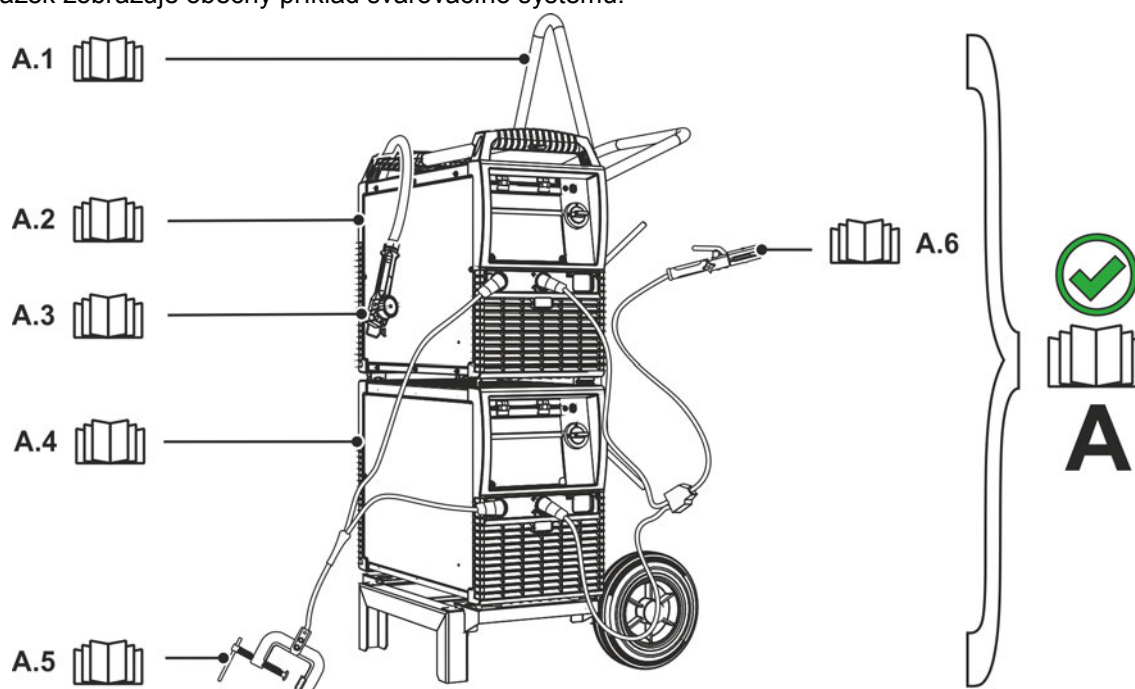
2.2 Vysvětlení symbolů

Symbol	Popis	Symbol	Popis
	Věnujte pozornost technickým zvláštnostem		Stisknout a pustit (dotknout se)
	Vypnutí přístroje		Pustit
	Zapnutí přístroje		Stisknout a přidržet
	Chybně/neplatné		Zapnout
	Správně/platné		Otáčet
	Vstup		Nastavitelná číselná hodnota
	Navigace		Kontrolka svítí zeleně
	Výstup		Kontrolka bliká zeleně
	Znázornění času (příklad: 4 s čekat/tisknout)		Kontrolka svítí červeně
	Přerušení v zobrazení nabídky (možnost dalších nastavení)		Kontrolka bliká červeně
	Nástroj není nutný/nepoužívat		
	Nástroj je nutný/použít		

2.3 Část souhrnné dokumentace

Tento návod k obsluze je součástí souhrnné dokumentace a je platný pouze ve spojení se všemi dílčími dokumenty! Přečtěte si a dodržujte návody k obsluze všech systémových komponent, zejména bezpečnostní pokyny!

Obrázek zobrazuje obecný příklad svařovacího systému.



Obrázek 2-1

Poz.	Dokumentace
A.1	Transportní vozík
A.2	Proudový zdroj
A.3	Dálkový ovladač
A.4	Proudový zdroj
A.5	Zemní svorka
A.6	Drážkovací hořák
A	Kompletní dokumentace

3 Použití k určenému účelu

VÝSTRAHA



Nebezpečí v důsledku neúčelového použití!

Přístroj je vyroben podle současného stavu techniky a pravidel, popř. norem pro použití v průmyslu a řemesle. Je určen pouze pro metody svařování uvedené na typovém štítku. V případě neúčelového použití může od přístroje hrozit nebezpečí pro osoby, zvířata a věcné škody. Za všechny z toho vyplývající škody se nepřejímá žádné ručení!

- Přístroj používat výhradně účelově a poučeným, odborným personálem!
- Na přístroji neprovádět žádné neodborné změny nebo přestavby!

3.1 Všeobecně

Drážkovací hořák, připravený k použití, zahrnuje: Svazek hadic, rukojeť, držák elektrod a trysku na stlačený vzduch s odpovídajícím vybavením a opotřebitelnými díly.

Všechny prvky tvoří dohromady funkční jednotku, která vytváří, po dodání potřebných provozních prostředků, elektrický oblouk a proud stlačeného vzduchu k vypalování drážek.

Při vypalování drážek vytváří uhlíková elektroda tavnou lázeň, která je vyfukována proudem stlačeného vzduchu.

Posuvný ventil na drážkovacím hořáku slouží výhradně k aktivaci a deaktivaci proudu stlačeného vzduchu.

3.2 Oblast použití

3.2.1 Ruční svařování elektrodou

Ruční svařování elektrickým obloukem nebo krátce E-ruční svařování. Vyznačuje se tím, že elektrický oblouk hoří mezi odtavující se elektrodou a tavnou lázní. Nemá žádnou externí ochranu, veškeré ochranné účinky před atmosférou pocházejí z elektrody.

3.2.2 Vypalování drážek

Při drážkování hoří mezi uhlíkovou elektrodou a obrobkem svařovací oblouk, který jej zahřívá až do vzniku kapalné taveniny. Přitom se kapalná tavenina vyfouká stlačeným vzduchem. K drážkování jsou třeba speciální držáky elektrod s přípojkou stlačeného vzduchu a uhlíkovými elektrodami.

3.3 Související platné podklady

3.3.1 Záruka

Další informace jsou uvedeny v příložené brožuře „Warranty registration“ a v našich informacích týkajících se záruky, údržby a kontroly na adrese www.ewm-group.com!

3.3.2 Prohlášení o shodě

Označený výrobek odpovídá svou koncepcí a konstrukcí směrnicím EU:



- Směrnice nízkého napětí (LVD)
- Směrnice elektromagnetické kompatibility (EMC)
- Restriction of Hazardous Substance (RoHS)

V případě neoprávněných změn, neodborných oprav, nedodržení lhůt k „zařízení pro obloukové svařování – kontrola a zkoušení v provozu“ anebo nepovolených modifikací, které nejsou výslovně autorizovány výrobcem, zaniká platnost tohoto prohlášení. Ke každému výrobku je přiloženo originální specifické prohlášení o shodě.

3.3.3 Servisní dokumentace (náhradní díly)

VÝSTRAHA



Neodborné opravy a modifikace jsou zakázány!

K zabránění úrazům a poškození přístroje, smí přístroj opravovat resp. modifikovat pouze kvalifikované, oprávněné osoby!

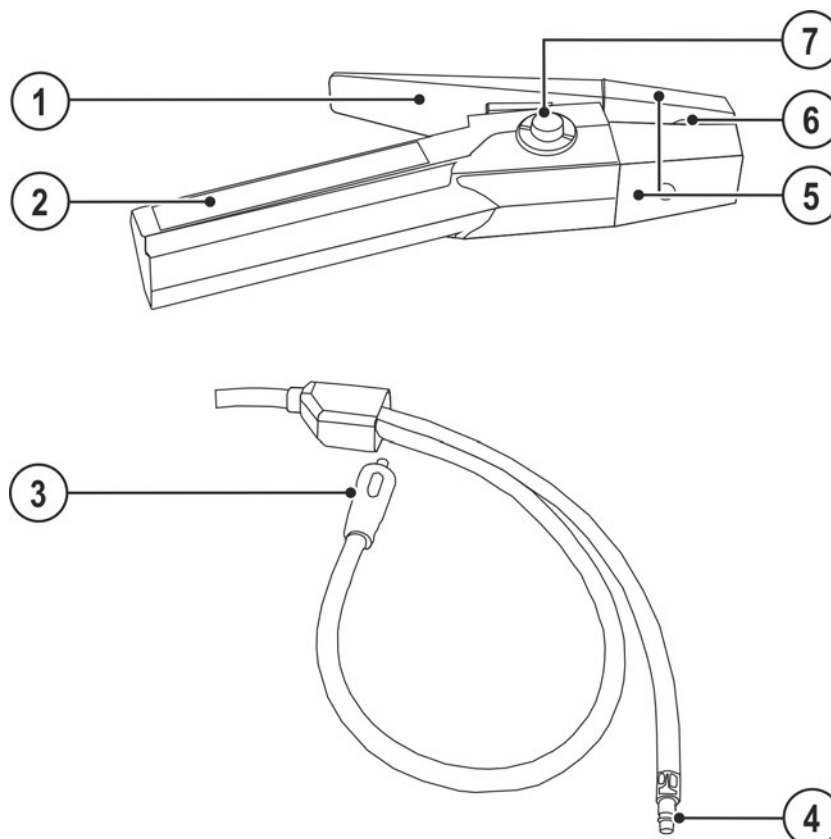
V případě neoprávněných zásahů zaniká záruka!

- Případnou opravou pověřte oprávněné osoby (vycvičený servisní personál)!

Náhradní díly je možné získat u oprávněných smluvních prodejců.

4 Popis přístroje - rychlý přehled

4.1 GT 600 SKK95



Obrázek 4-1

Pol.	Symbol	Popis
1		Napínací páka
2		rukojeť
3		Kabelová zástrčka svařovacího proudu
4		Přípojka stlačeného vzduchu G 3/8"
5		Izolované čelisti
6		Tryska na stlačený vzduch
7		Ventil stlačeného vzduchu

5 Konstrukce a funkce

5.1 Všeobecně

VÝSTRAHA



Nebezpečí poranění elektrickým napětím!

Dotknutí se dílů proudového napájení, např. přípojek proudu, může být životu nebezpečné!

- Mějte na zřeteli bezpečnostní upozornění na prvních stránkách návodu k obsluze! Zprovoznění mohou provádět výhradně osoby, které mají odpovídající znalosti o zacházení s proudovými zdroji!
- Spojovací vedení nebo vedení proudu připojujte u vypnutého přístroje!

POZOR



Nebezpečí popálení neodborným připojením svařovacího proudu!

Kvůli nezajištěným zástrčkám svařovacího proudu (připojení přístroje) nebo znečištění u připojení obrobku (barva, korozie) se mohou tato spojovací místa a vedení zahřívát a při dotyku způsobit popáleniny!

- Kontakty svařovacího proudu každý den přezkoušejte a případně je zajistěte otočením doprava.
- Místo připojení obrobku pořádně vyčistěte a bezpečně upevněte! Konstrukční části obrobku nepoužívat jako zpětné vedení svařovacího proudu!



Ohrožení elektrickým proudem!

Pokud střídavě svařujete s použitím různých metod a pokud zůstávají oba svařovací hořáky a držáky elektrod připojeny k přístroji, je ve všech vodičích současně napětí naprázdno nebo svařovací napětí!

- Před zahájením a přerušením práce odkládejte proto hořák a držák elektrody vždy izolovaně!



V důsledku neodborného připojení se mohou poškodit komponenty příslušenství a proudový zdroj!

- **Komponentu příslušenství připojit a zajistit pouze při vypnutém přístroji k odpovídající zásuvce.**
- **Podrobné popisy příslušné komponenty příslušenství najdete v návodu k použití!**
- **Komponenty příslušenství jsou automaticky rozlišeny po zapnutí proudového zdroje.**



Ochranné čepičky proti prachu chrání kabelové koncovky a tudíž přístroj před znečištěním a poškozením.

- **Není-li k přípoji připojena žádná komponenta příslušenství, musí být nasazena ochranná čepička proti prachu.**
- **V případě vady nebo její ztráty musí být ochranná čepička proti prachu nahrazena!**

Přečtěte si dokumentace všech systémových komponent resp. součástí příslušenství a dodržujte je!

5.2 Přeprava a instalace

⚠ POZOR



Nebezpečí úrazu vyplývající z napájecích kabelů!

Při transportu mohou neoddělená napájecí vedení (síťová vedení, řídicí vedení, atd.) zapříčinit nebezpečí, jako např. převrácení připojených přístrojů a poranění osob!

- Před transportem odpojte napájecí kabely!

5.2.1 Okolní podmínky



Poškození přístroje v důsledku nečistot!

Neobvykle velké množství prachu, kyselin, korozivních plynů nebo látek může přístroj poškodit (dodržujte intervaly údržby > viz kapitola 6.2).

- Zabraňte vzniku velkého množství kouře, páry, olejové mlhy, prachu po broušení a korozivního okolního vzduchu!

5.2.1.1 Za provozu

Rozsah teplot okolního vzduchu:

- -10 °C až $+40\text{ °C}$ (-13 F až 104 F)^[1]

Relativní vlhkost vzduchu:

- až 50 % při 40 °C (104 F)
- až 90 % při 20 °C (68 F)

5.2.1.2 Přeprava a skladování

Uskladnění v uzavřené místnosti, rozsah teplot okolního vzduchu:

- -25 °C až $+55\text{ °C}$ (-13 F až 131 F)^[1]

Relativní vlhkost vzduchu

- až 90 % při 20 °C (68 F)

^[1] Okolní teplota je závislá na chladicí kapalině! Pamatujte na teplotní rozsah chladicí kapaliny k chlazení svařovacího hořáku!

5.3 Přípojka

⚠ VÝSTRAHA

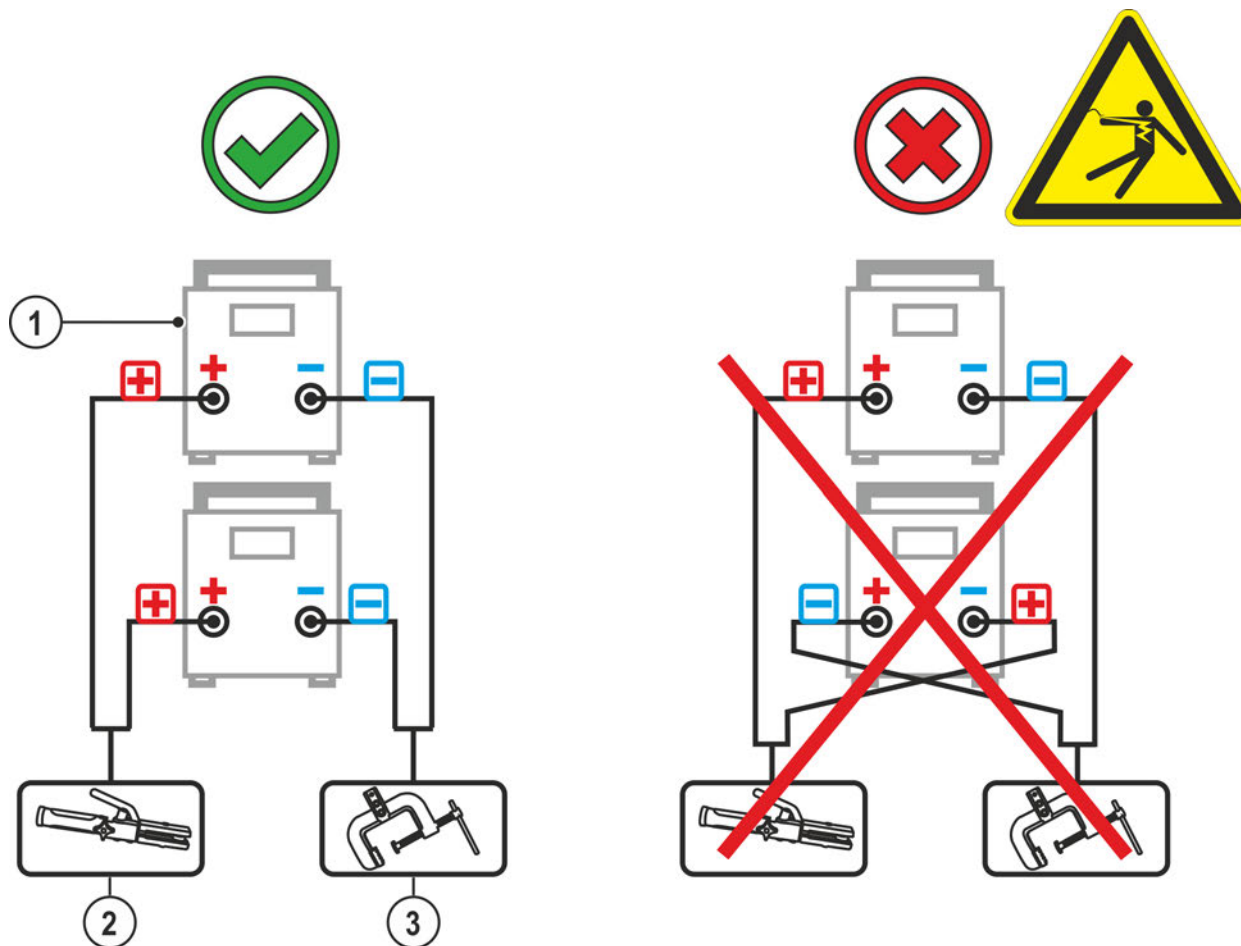


Nebezpečí při společném zapojení několika proudových zdrojů!

Má-li být paralelně nebo sériově zapojeno několik proudových zdrojů, může toto zapojení provádět jen kvalifikovaná síla podle normy IEC 60974-9 ČSN EN 60974-9 „Instalace a používání“ a předpisů bezpečnosti práce BGV D1 (dříve VBG 15), popř. zemských ustanovení!

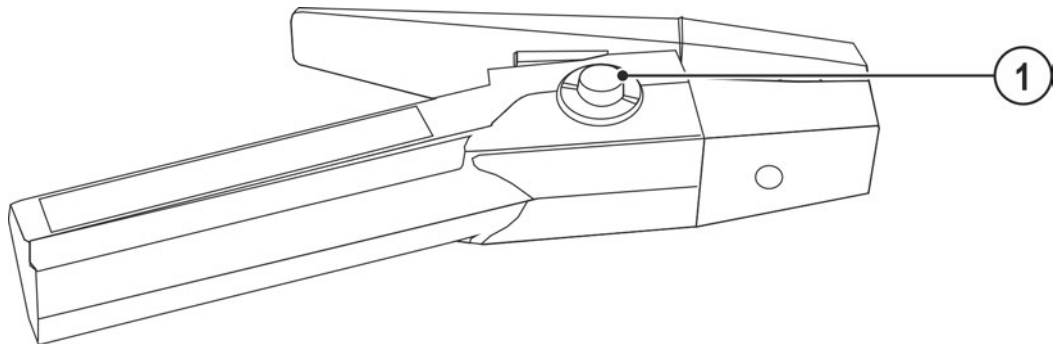
Zařízení smějí být schválena ke svařování svařovacím obloukem pouze po provedení kontroly, která zjistí, zda nemůže dojít k překročení dovoleného napětí naprázdno.

- Připojení přístroje smí provést výhradně odborník!
- Při odpojování jednotlivých proudových zdrojů musejí být spolehlivě odpojeny všechny síťové přívody a přívody svařovacího proudu od celkového svařovacího systému. (Nebezpečí zpětného napětí!)
- Nespojíte svařovací přístroje s přepínačem polarity (řada PWS) nebo přístroje ke svařování střídavým proudem (AC). Následkem prosté chybné obsluhy může dojít k nedovolenému sčítání svařovacích napětí.



Obrázek 5-1

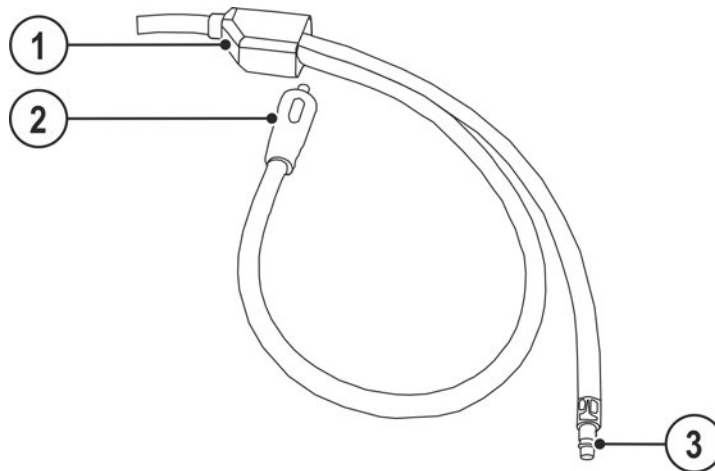
Pol.	Symbol	Popis
1		Zdroj svařovacího proudu
2		Drážkovací hořák
3		Kabel pro připojení obrobku



Obrázek 5-2

Pol.	Symbol	Popis
1		Ventil stlačeného vzduchu

- Udržujte posuvný ventil na rukojeti před připojením uzavřený.



Obrázek 5-3

Pol.	Symbol	Popis
1		Ochranná protiprachová krytka
2		Kabelová zástrčka svařovacího proudu
3		Přípojka stlačeného vzduchu G 3/8"

- Zapojte kabelovou zástrčku svařovacího proudu do přípojky svařovacího proudu svářečky a zajistěte ji.
- Připevněte pneumatickou hadici k přípojce stlačeného vzduchu 3/8" upínací sponou.
- Přetáhněte ochrannou protiprachovou krytku přes přípojky.

Polarita se řídí dle údaje výrobce elektrod na obalu.

Dodržujte max. dovolený tlak > viz kapitola 8!

5.4 Provoz

⚠ VÝSTRAHA

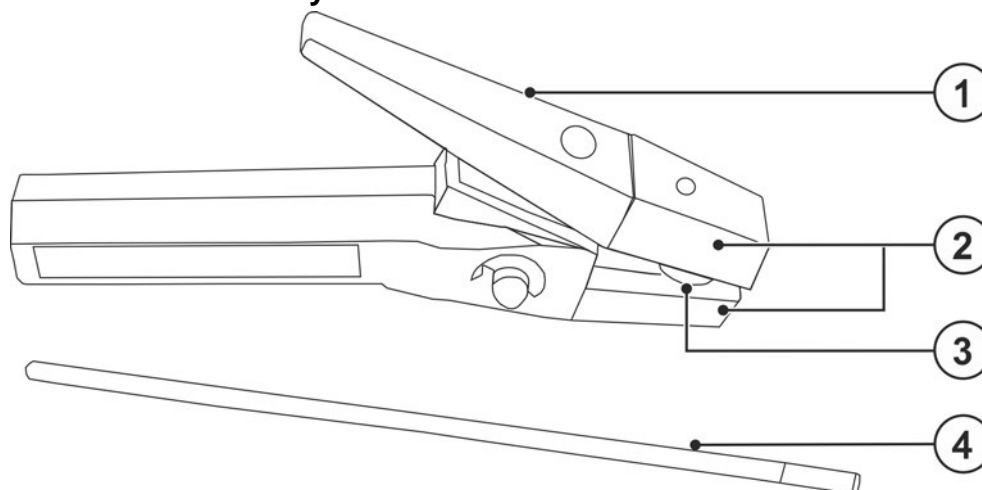


Nebezpečí úrazu horkými kapkami kovů nebo strusky!

Kontakt s horkými kapkami kovů nebo strusky má za následek popálení! Jiskry a kapky mohou odletovat až do vzdálenosti 10 m! Může dojít k zapálení hořlavých a výbušných materiálů!

- Při vypalování drážek používejte koženou zástěru a nehořlavý ochranný svářečský oděv!
- Chraňte oblast vystavenou odletujícím jiskrám a kapkám účinným odstíněním!
- Odstraňte z ohrožené oblasti hořlavé a výbušné materiály!

5.4.1 Nasazení uhlíkové elektrody

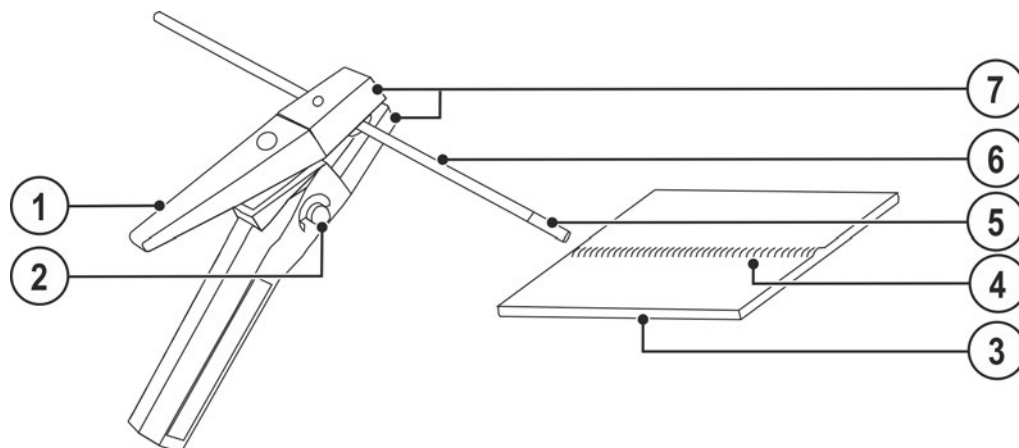


Obrázek 5-4

Pol.	Symbol	Popis
1		Napínací páka
2		Izolované čelisti
3		Tryska na stlačený vzduch
4		Uhlíková elektroda

- Podržte držák elektrody stisknutý.
- Zaveďte uhlíkovou elektrodu a sevřete do izolovaných čelistí.
- Při vypalování drážek upněte elektrodu pouze do poloviny tak, abyste zajistili rovnoměrný proud stlačeného vzduchu.

5.4.2 Vypalování drážek



Obrázek 5-5

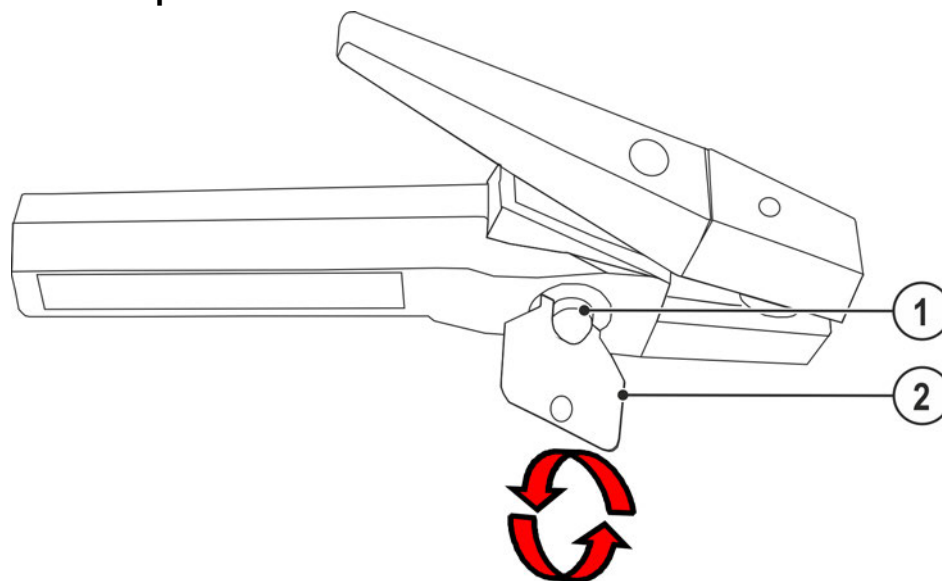
Pol.	Symbol	Popis
1		Napínací páka
2		Ventil stlačeného vzduchu
3		Obrobek
4		Svar
5		Uhlíkový hrot
6		Uhlíková elektroda
7		Izolované čelisti

- Otevřete pneumatický ventil.
- Zapalte elektrický oblouk krátkým dotykem uhlíkové elektrody a obrobku a uhlíkovou elektrodu mírně zatáhněte.
- Udržujte velmi krátký elektrický oblouk a pohybujte uhlíkovou elektrodou rovnoměrně nad obrobkem.
- Následný proud stlačeného vzduchu vyfouká taveninu.

5.4.3 Ruční svařování elektrodou

- Ke svařování elektrickým obloukem odpojte přívod stlačeného vzduchu od drážkovacího hořáku a držte pneumatický ventil uzavřený.

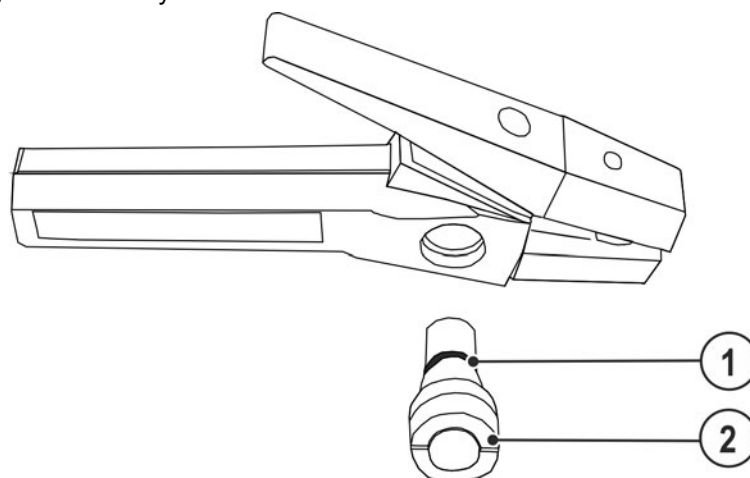
5.4.4 Výměna kroužku O posuvného ventilu



Obrázek 5-6

Pol.	Symbol	Popis
1		Uzavírací ventil Regulace přívodu stlačeného vzduchu
2		Klíč k otevření posuvného ventilu

- Otevřete posuvný ventil dodaným klíčem.



Obrázek 5-7

Pol.	Symbol	Popis
1		O-kroužek
2		Uzavírací ventil Regulace přívodu stlačeného vzduchu

- Vyměňte kroužek O, opět nasadte posuvný ventil a opět jej upevněte klíčem.

6 Údržba, péče a likvidace

6.1 Všeobecně

NEBEZPEČÍ



Nebezpečí poranění elektrickým napětím po vypnutí!

Práce na otevřeném přístroji mohou vést ke zraněním s následkem smrti!

Během provozu se v přístroji nabíjejí kondenzátory elektrickým napětím. Toto napětí zde přetrvává až do 4 minut po vytažení síťové zástrčky.

1. Vypněte přístroj.
2. Vytáhněte síťovou zástrčku.
3. Vyčkejte alespoň 4 minuty, než se vybijí kondenzátory!

VÝSTRAHA



Neodborná údržba, kontrola a opravy!

Údržbu, kontrolu a opravu výrobku smí provádět pouze odborné, kvalifikované osoby.

Kvalifikovanou osobou je ten, kdo na základě svého vzdělání, znalostí a zkušeností je při kontrole zdroje svařovacího proudu schopen identifikovat existující ohrožení a možné následné škody a učinit nutná bezpečnostní opatření.

- Dodržovat předpisy pro údržbu > viz kapitola 6.2.
- Není-li některá z níže uvedených zkoušek splněna, smí být přístroj uveden opět do provozu teprve po opravě a nové zkoušce.

Opravy a údržbové práce smí provádět pouze vyškolený autorizovaný odborný personál, v opačném případě zaniká nárok na záruku. Ve všech servisních záležitostech se obraťte zásadně na vašeho odborného prodejce, dodavatele přístroje. Zpětné dodávky v záručních případech lze provádět pouze prostřednictvím Vašeho odborného prodejce. Při výměně dílu používejte pouze originální náhradní díly. V objednávce náhradních dílů udejte typ přístroje, sériové číslo a artiklové číslo přístroje, typové označení a artiklové číslo náhradního dílu.

Tento přístroj nevyžaduje za uvedených okolních podmínek a běžných pracovních podmínek žádnou náročnější údržbu a vyžaduje minimální péči.

Kvůli znečištěnému přístroji se sníží životnost a dovolené zatížení. Intervaly čištění se rozhodující měrou řídí okolními podmínkami a s tím spojeným znečištěním přístroje (minimálně ale jednou za půl roku).

6.1.1 Čištění

- Vnější plochy vyčistěte vlhkou utěrkou (nepoužívejte agresivní čisticí prostředky).
- Větrací kanál a event. lamely chladiče přístroje vyfoukejte stlačeným vzduchem neobsahujícím olej a vodu. Stlačený vzduch může přetočit ventilátor přístroje, a tím jej zničit. Ventilátor přístroje neofukujte přímo a event. jej mechanicky zablokujte.
- Zkontrolujte znečištění chladicí kapaliny a event. ji vyměňte.

6.2 Údržbové práce, intervaly

6.2.1 Denní údržba

- Je třeba zkontrolovat rukou pevné usazení přípojek a opotřebitelných dílů a případně je dotáhnout.
- Překontrolujte vnější poškození svazku hadic a přípojek proudu a případně je vyměňte nebo je nechte opravit odborným personálem!
- Je třeba zkontrolovat řádné usazení šroubových a zástrčkových spojení přípojek a opotřebitelných dílů a případně je dotáhnout.
- Odstraňte ulpívající rozstřík po svařování.

6.3 Odborná likvidace přístroje



Řádná likvidace!

Přístroj obsahuje cenné suroviny, které by měly být recyklovány, a elektronické součásti, které je třeba zlikvidovat.

- **Nelikvidujte s komunálním odpadem!**
- **Při likvidaci dodržujte úřední předpisy!**
- Vysloužilé elektrické a elektronické přístroje se podle evropských nařízení (směrnice 2012/19/EU o odpadních elektrických a elektronických zařízeních) nesmí dále odstraňovat do netříděného domácího odpadu. Musí se sbírat odděleně. Symbol popelnice na kolech poukazuje na nezbytnost odděleného sběru.
Tento přístroj musí být předán k likvidaci resp. recyklaci do k tomu určených systémů odděleného sběru.
- V Německu jste zavázáni zákonem (Zákon o uvádění elektrických a elektronických zařízení na trh, o zpětném odběru elektrozařízení, ekologickém zpracovávání a využívání elektroodpadu (ElektroG)), odevzdat vysloužilý přístroj do sběru odděleného od netříděného domácího odpadu. Veřejnoprávní provozovatelé sběren odpadu (obce) zřídili za tímto účelem sběrný, kde je možné bezplatně odevzdat vysloužilé přístroje z domácností.
- Informace ohledně zpětného odběru nebo sběru vysloužilých přístrojů obdržíte od příslušné městské nebo obecní správy.
- Kromě toho lze přístroje v celé Evropě odevzdat také odbytovým partnerům EWM.

7 Odstraňování poruch

Všechny výrobky podléhají přísným kontrolám ve výrobě a po ukončení výroby. Pokud by přesto něco nefungovalo, přezkoušejte výrobek podle následujícího seznamu. Nepovede-li žádné doporučení k odstranění závady výrobku, informujte autorizovaného obchodníka.

7.1 Kontrolní seznam pro odstranění chyb

Základní podmínkou pro bezvadnou funkci je přístrojové vybavení vhodné pro použitý materiál a procesní plyn!

Legenda	Symbol	Popis
	↯	Chyba / Příčina
	✘	Náprava

Drážkovací hořák je přehřátý

- ↯ Uvolněná spojení svařovacího proudu
 - ✘ Dotáhněte připojení proudu k hořáku a/nebo k obrobku
- ↯ Přetížení
 - ✘ Zkontrolujte a opravte nastavení svařovacího proudu
- ↯ Příliš malé množství stlačeného vzduchu.
 - ✘ Zcela otevřete ventil
 - ✘ Zkontrolujte přívody stlačeného vzduchu
- ↯ Uhlíková elektroda je příliš krátká
 - ✘ Upravte délku upnutí
 - ✘ Vyměňte uhlíkovou elektrodu

Nestabilní elektrický oblouk

- ↯ Nevhodné nebo opotřebované vybavení
 - ✘ Přezkoušejte a v případě potřeby vyměňte
- ↯ Nekompatibilní nastavení parametrů
 - ✘ Zkontrolujte, popř. upravte nastavení

8 Technická data

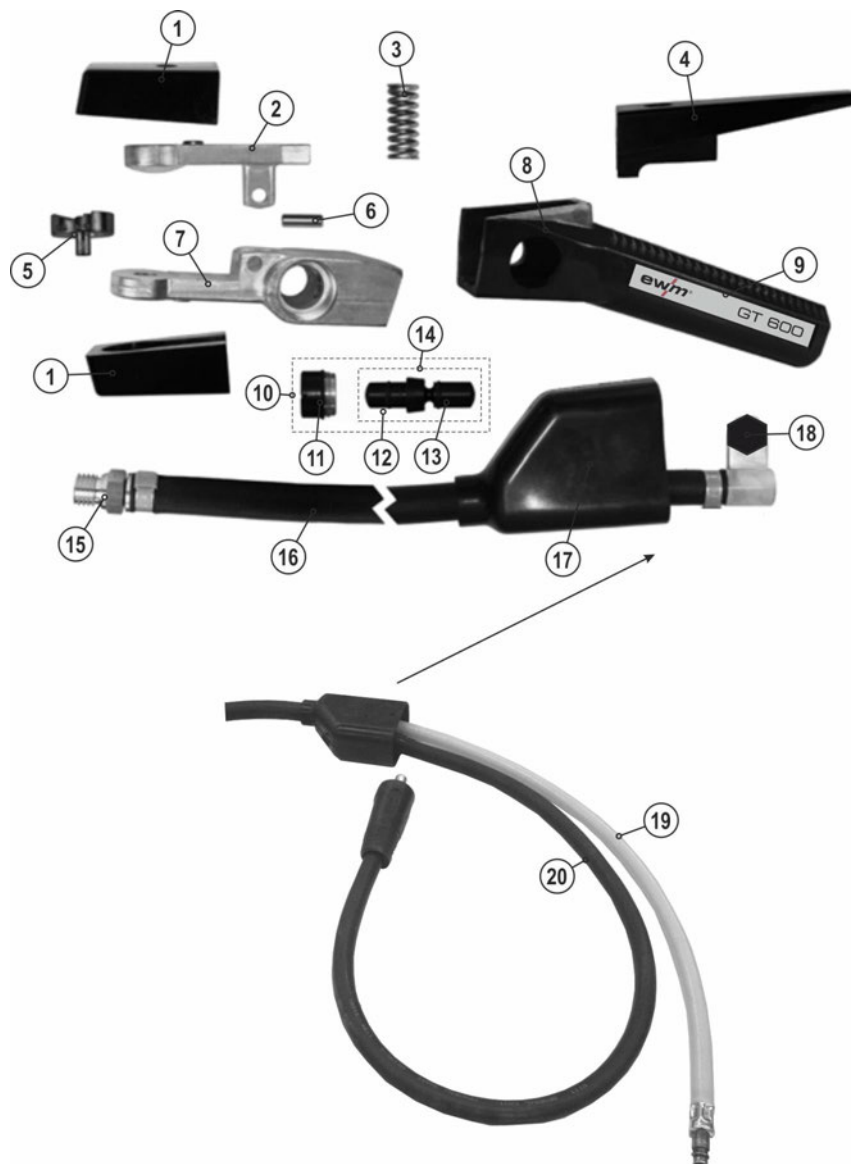
Provozní údaje a záruka pouze ve spojení s originálními náhradními a opotřebitelnými díly!

8.1 GT 600 SKK95

Elektroda	Uhlíkové elektrody kulaté nebo ploché
Průměr kulatých uhlíkových elektrod	3 - 10 mm
Šířka plochých uhlíkových elektrod	10/16 mm
Tloušťka plochých elektrod	5 mm
Druh napětí	AC nebo DC
Polarita elektrody	DC kladná pro ocelolitinu a slitiny oceli DC záporná pro barevné kovy, tvrdou manganovou ocel a šedou litinu AC pro šedou litinu, hliník a slitiny niklu
Způsob chlazení	stlačený vzduch
Druh vedení	Ruční vedení
Napětí naprázdno / zapalovací napětí	ca. 60 V
Časové využití (pracovní cyklus)	60 %
Maximální svařovací proud	600 A
Okolní teplota	-10 °C až 40 °C
Krytí přípojek na straně stroje (ČSN EN 60529)	IP3X
Délka svazku hadic	3,0 m
Jmenovitý stlačený vzduch	7 bar
Přípojka stlačeného vzduchu	3/8"-18 NPT
Jmenovitý průtok	cca 0,60 m ³ /min
Bezpečnostní označení	CE
Použité harmonizované normy	viz prohlášení o shodě (dokumenty k přístroji)

9 Náhradní a opotřebitelné díly

9.1 GT 600 SKK95



Obrázek 9-1

Poz. .	Množství	Popis	Číslo výrobku
1	1	Izolační sada (IS GT600)	094-016201-00000
2	1	Horní část drážkovacího hořáku (HO GT600)	094-016202-00000
3	1	Tlačná pružina (DF GT600)	094-016206-00000
4	1	Páka (H GT600)	094-016203-00000
5	1	Plochá zásuvka (GT 600)	094-016215-00000
6	1	Čep páky (HB GT600)	094-016205-00000
7	1	Tělo hořáku (BK GT600)	094-016204-00000
8	1	Pažbička	094-016214-00000
9	1	Lepicí fólie (KLF-EWM GT600)	094-016163-00000
10	1	Ventil kompletní	094-016211-00000
11	1	Upevňovací matice	094-016210-00000
12	1	Kroužek O	094-016209-00000
13	1	Posuvný ovladač (S GT600)	094-016207-00000
14	1	Posuvný ovladač s kroužkem O	094-016208-00000
15	1	Připojovací tvarovka	094-016213-00000
16	1	Svazek hadic (SP GT600)	094-016818-00000
17	1	Izolační nákrůžek	094-016212-00000
18	1	Šroub se šestihrannou hlavou (M10x20/DIN933/8.8/pozinkovaný)	064-000603-00000
18	1	Podložka	064-000681-00000
18	1	Šestihranná matice	064-000574-00000
19	1	Hadice na stlačený vzduch (stlačený vzduch / 650 mm na drážkování)	092-003619-00000
20	1	Proudový kabel (95QMM / H01-N2-D / 1000 mm)	092-003618-00000

10 Dodatek**10.1 Najít prodejce**

Sales & service partners
www.ewm-group.com/en/specialist-dealers



"More than 400 EWM sales partners worldwide"