
Bruksanvisningar

TIG 17 G

TIG 26 G

TIG 150 G

TIG 200 G



Läs alltid igenom bruksanvisningen före driftstart!

Fara om bruksanvisningen inte läses!

Aggregatet får endast användas av personer som är förtrogna med de relevanta säkerhetsföreskrifterna!



Aggregaten är försedda med konformitetsmärkning och uppfyller därmed

- EU - Lågspänningsdirektiv (2006/95/EG)
- EU - EMC-direktiv (2004/108/EG)



Bruksanvisningens innehåll rättfärdigar inga slags anspråk från köparens sida.

Upphovsrätten till denna bruksanvisning förblir hos tillverkaren.

Eftertryck, även i form av utdrag, endast med skriftligt godkännande.

1 Innehållsförteckning

1	Innehållsförteckning	2
2	Säkerhetsbestämmelser	3
2.1	Upplysningar betr. bruksanvisningens användning	3
2.2	Allmänt	4
2.3	Transport och uppställning	6
2.3.1	Leveransomfång	6
2.4	Omgivningskrav	6
2.4.1	Under drift	6
2.4.2	Transport och förvaring	6
2.5	Avsedd användning	6
3	Tekniska data	7
4	Aggregatbeskrivning	8
4.1	TIG 17, TIG 26, TIG 150, TIG 200	8
4.2	Anslutningsvarianter	9
5	Idrifttagning	9
5.1	Allmänt	9
5.2	Användningsområde – ändamålsenlig användning	9
5.3	Utrustning av svetsbrännaren	10
5.3.1	TIG 17, 26	10
5.3.2	TIG 150, 200	11
6	Funktionsbeskrivning	12
6.1	Allmänt	12
6.2	TIG-svetsbrännare	12
6.3	TIG-Up/Downsvetsbrännare	13
6.4	TIG-Retoxsvetsbrännare	14
7	Underhåll och kontroll	15
7.1	Dagliga underhållsarbeten	15
7.2	Underhållsarbeten varje månad	15
7.3	Reparationsarbeten	15
7.4	Avfallshantering av aggregatet	15
8	Driftstörningar, orsaker och åtgärder	16
8.1	Checklista för kunden	16
9	Garanti	17
9.1	Allmän giltighet	17
10	Förslitningsdelar	18
10.1	TIG 17	18
10.2	TIG 26	19
10.3	TIG 150	20
10.4	TIG 200	21
11	Bilaga A	22
11.1	Konformitetsdeklaration	22

2 Säkerhetsbestämmelser

2.1 Upplysningar betr. bruksanvisningens användning

Piktogram och underrubriker i marginalen kännetecknar särskilt viktiga textavsnitt för att underlätta orienteringen.



Tekniska detaljer som användaren måste beakta.

Säkerhetsanvisningarna är beroende på sin viktighet indelade som följer:

SE UPP!

Arbets- och driftförfaranden som måste följas exakt för att undvika att produkten skadas eller förstörs.

- Säkerhetsanvisningen innehåller signalordet "SE UPP" utan en generell varningssymbol i sin rubrik.
- Faran förtydligas genom ett piktogram i marginalen.

SE UPP!

Arbets- eller driftförfaranden som måste följas exakt för att utesluta en möjlig, lätt personskada.

- Säkerhetsanvisningen innehåller signalordet "SE UPP" med en generell varningssymbol i sin rubrik.
- Faran förtydligas genom ett piktogram i marginalen.

VARNING

Arbets- eller driftförfaranden som måste följas exakt för att utesluta en möjlig, svår personskada.

- Säkerhetsanvisningen innehåller signalordet "VARNING" med en generell varningssymbol i sin rubrik.
- Faran förtydligas dessutom genom ett piktogram i marginalen.


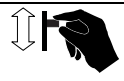
FARA

Arbets- eller driftförfaranden som måste följas exakt för att utesluta en svår personskada.

- Säkerhetsanvisningen innehåller signalordet "FARA" med en generell varningssymbol i sin rubrik.
- Faran förtydligas dessutom genom ett piktogram i marginalen.

Indikeringar beträffande tillvägagångssätt samt uppräknings som visar dig steg för steg vad du ska göra i speciella situationer känner du igen med hjälp av blickfångspunkten, t.ex.:

- ansluta och låsa kontakten för svetsströmledningen i motsvarande motkontakt.

Symbol	Beskrivning
	Aktivera
	Aktivera inte
	Vrid
	Koppla

2.2 Allmänt

SE UPP!



Företagarens förpliktelser!

Inom det europeiska ekonomiska samarbetsområdet (EES) ska respektive nationell tillämpning av ramdirektiven iakttas och följas!

- Nationell tillämpning av ramdirektivet (89/391/EEG) samt tillhörande separata direktiv.
- Särskilt direktivet (89/655/EEG) angående minimala föreskrifter för säkerhet och hälsoskydd vid användning av arbetsutrustning genom arbetstagare vid arbetet.
- Respektive lands olycksfallsskydds-föreskrifter (t.ex. i Tyskland BGV D 1).
- Kontrollera användarens säkerhetsmedvetna arbete regelbundet!



Vi garanterar endast felfri funktion hos våra produkter med systemkomponenter och tillvalsprodukter ur vårt leveransprogram!



Utbildad personal!

Idrifttagning uteslutande genom personer, som förfogar över tillräckliga kunskaper gällande hantering av ljusbågs-svetsaggregat!



SE UPP!



Bullerbelastning!

Buller som överskrider 70dBA kan orsaka bestående hörselskador!

- Använd lämpligt hörselskydd!
- Personer som befinner sig inom arbetsområdet måste använda lämpligt hörselskydd!



VARNING



Olycksrisk vid ignorering av säkerhetsanvisningarna!

Ignorering av säkerhetsanvisningarna kan vara livsfarligt!

- Läs säkerhetsanvisningarna i denna anvisning noggrant!
- Följ landsspecifika arbetarskydds-föreskrifter!
- Uppmana personer inom arbetsområdet att följa föreskrifterna!



Brandrisk!

De höga temperaturer som uppstår vid svetsningen, sprutande gnistor, glödande delar och het slag kan leda till flambildning.

Även vagabonderande svetsström kan leda till flambildning!

- Observera brandhärder inom arbetsområdet!
- Medför inga lättantändliga föremål som t.ex. tändstickor eller cigarettändare.
- Tillhandahåll lämpliga eldsläckare på arbetsplatsen!
- Avlägsna brännbara ämnen noggrant från arbetsstycket före svetsningen.
- Bearbeta svetsade arbetsstycken först när de svalnat.
Låt de ej komma i kontakt med brännbara material!
- Anslut svetsledningarna korrekt!



Risk för personskador genom strålning och hetta!

Ljusbågsstrålning leder till skador på hud och ögon.

Kontakt med heta arbetsstycken och gnistor förorsakar förbränningar.

- Använd torra skyddskläder (t.ex. svetskärm, handskar, etc.) enligt respektive lands tillämpliga föreskrifter!
- Skydda utomstående personer genom skyddsförhängen och skyddsväggar mot strålning och bländningsrisk!

 **FARA**



Elektrisk stöt!

Svetsaggregat använder höga spänningar som vid beröring kan leda till livsfarliga elektriska stötar och förbränningar. Också vid beröring med låg spänning kan man bli förskräckt och som följd därav råka ut för en olycka.

- Vidrör aldrig spänningsförande delar i eller på aggregatet!
- Anslutnings- och förbindelseledningar måste vara utan skador!
- Det räcker inte med att bara stänga av! Vänta 2 minuter tills kondensatorerna är urladdade!
- Lägg ifrån dig svetsbrännaren och stavelektrodhållaren på ett isolerat underlag!
- Aggregatet får endast öppnas vid utdragen nätkontakt av sakkunnig fackpersonal!
- Använd uteslutande torra skyddskläder!



Elektromagnetiska fält!

Genom strömkällan kan elektriska eller elektromagnetiska fält alstras som kan störa funktionen hos elektroniska anläggningar som datorer, CAD-apparater, telekommunikationsledningar, nät-, signalledningar och pacemakers.

- Följ underhållsanvisningarna! (se kapitel Service och kontroll)
- Rulla av svetsledningarna helt!
- Skärma av strålningskänsliga apparater och anordningar motsvarande!
- Funktionen hos pacemakers kan påverkas (konsultera läkare vid behov).



Dokumentets giltighet!

Detta dokument beskriver en tillbehörskomponent och gäller endast i kombination med strömkällans (svetsaggregatets) bruksanvisning!

- Läs strömkällans (svetsaggregatets) bruksanvisning, särskilt säkerhetsanvisningarna!



Avsedd användning!

Aggregatet är tillverkat i enlighet med aktuell teknisk utvecklingsnivå samt gällande regler och normer. Det skall uteslutande användas vid drift som överensstämmer med den avsedda användningen (se Kap. Driftstart/Användningsområde). Om aggregatet inte används för avsett ändamål kan faror för personer, djur och sakvärden utgå från aggregatet.

- Använd endast aggregatet för avsett ändamål och genom utbildad och sakkunnig personal!
- Inga icke fackmässiga förändringar eller ombyggnader!

2.3 Transport och uppställning

SE UPP!



Skador genom ej bortkopplade försörjningsledningar!

Vid transport kan ej bortkopplade försörjningsledningar (nätledningar, styrledningar, etc.) förorsaka risker, som t.ex. att anslutna apparater välter och skadar personer!

- Koppla bort försörjningsledningarna!

2.3.1 Leveransomfång

Produkterna kontrolleras och förpackas omsorgsfullt innan leveransen lämnar fabriken, trots detta kan skador under transporten inte uteslutas.

Mottagningskontroll

- Kontrollera att leveransen är komplett enligt följesedeln!

Vid skador på förpackningen

- Kontrollera om leveransen är skadad (okulär kontroll)!

Vid klagomål

Om leveransen har skadats under transporten:

- Kontakta genast den sista speditören!
- Förvara förpackningen (för en eventuell kontroll genom speditören eller för returnering).

Förpackning för returnering

Använd om möjligt originalförpackningen och originalförpackningsmaterialet. Var god kontakta leverantören vid frågor angående förpackningen och transportsäkringen.

2.4 Omgivningskrav

SE UPP!



Skador på aggregatet genom nedsmutsning!

Ovanligt stora mängder damm, syror, korrosiva gaser eller substanser kan skada aggregatet.

- Undvik stora mängder rök, ånga, oljedimma och slipdamm!
- Undvik salthaltig omgivningsluft (havsluft)!

2.4.1 Under drift

Temperaturområde för omgivningsluften:

- -10 • till +40 •

Relativ luftfuktighet:

- upp till 50 % vid 40 •
- upp till 90 % vid 20 •

2.4.2 Transport och förvaring

Förvaring inom slutna rum, omgivningsluftens temperaturområde:

- -25 • till +55 •

Relativ luftfuktighet

- upp till 90 % vid 20 •

2.5 Avsedd användning



Avsedd användning!

Produkten är tillverkad i enlighet med aktuell teknisk utvecklingsnivå samt gällande regler och normer. Den ska uteslutande användas vid drift som överensstämmer med den avsedda användningen (se Kap. Driftstart/Användningsområde). Om produkten inte används för avsett ändamål kan faror för personer, djur och sakvärden utgå från produkten.

- Använd endast produkten för avsett ändamål och genom utbildad och sakkunnig personal!
- Inga icke fackmässiga förändringar eller ombyggnader!

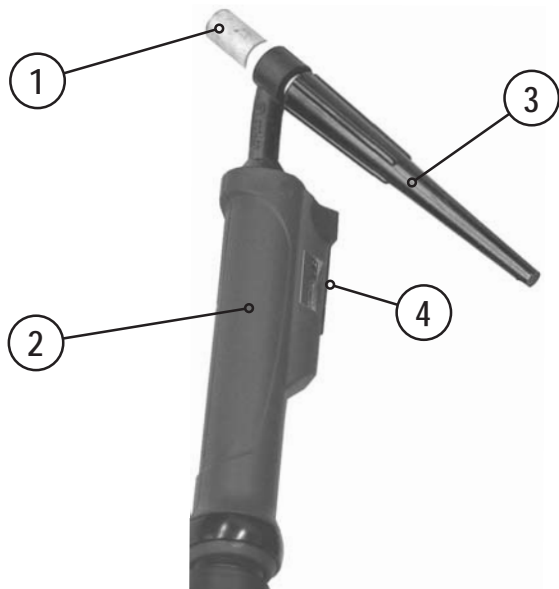
3 Tekniska data

Typ*	TIG 17	TIG 26	TIG 150	TIG 200
Elektrodens polning vid DC	i regel negativ			
Styrningssätt	handstyrd			
Intermittens	35 %			
Spänningsanpassning	113 V Tröskelvärde			
Max. ljusbågständnings- och stabiliseringsspänning	12 kV			
Kopplingsspänning knapp	0,02 – 42 V			
Kopplingsström knapp	0,01 – 100 mA			
Kopplingseffekt knapp	max. 1 W (ohmsk belastning)			
Spänningstyp	Likspänning DC eller växelspänning AC			
Elektrodotyper	vanliga volframelektroder			
Omgivningstemperatur	- 10° C till + 40° C			
Maskinanslutningarnas kapslingsklass (EN 60529)	IP3X	IP2X	IP3X	IP3X
Skyddsgas	Skyddsgas DIN EN 439			
Gasflöde	10 till 20 l/min			
Högsta svetsström (DC/AC)	140 A / 100 A	180 A / 130 A	150 A / 105 A med gasdysa, lång	200 A / 140 A
Slangpaket	4, 8 eller 12 m			
Volframelektroder	0,5 – 2,4 mm	0,5 – 4,0 mm	1,0 – 2,4 mm	1,6 – 3,2 mm
Anslutning	Svetsbrännarcentralanslutning			
Tillverkad enligt standard	DIN EN 60974-7			

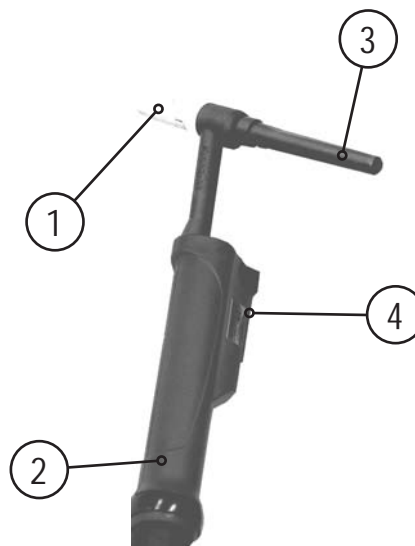
4 Aggregatbeskrivning

TIG-svetsbrännarna kan levereras i olika modellvarianter. Up-/Down- och Retox-varianterna kompletterar svetsbrännarna med ytterligare manöverdon (se kapitel Funktionsbeskrivning).

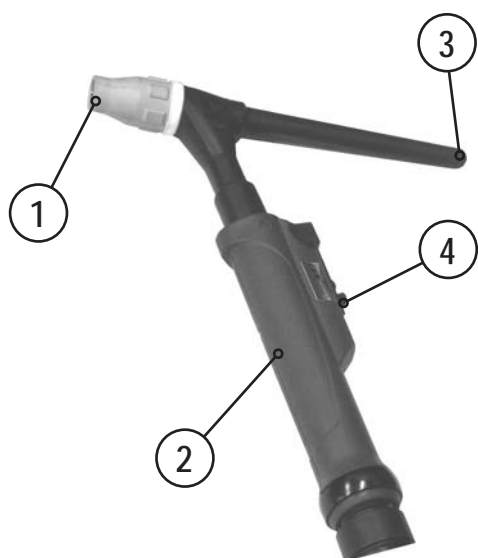
4.1 TIG 17, TIG 26, TIG 150, TIG 200



TIG 17, TIG 26, TIG 150, TIG 200



TIG 26 Up/Down, TIG 150 Up/Down, TIG 200 Up/Down



TIG 150 Retox, TIG 200 Retox

Bild. 4.1

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Gasdysa
2		Handtag
3		Brännarkåpa
4		Manöverdon se kapitel "Funktionsbeskrivning"

4.2 Anslutningsvarianter

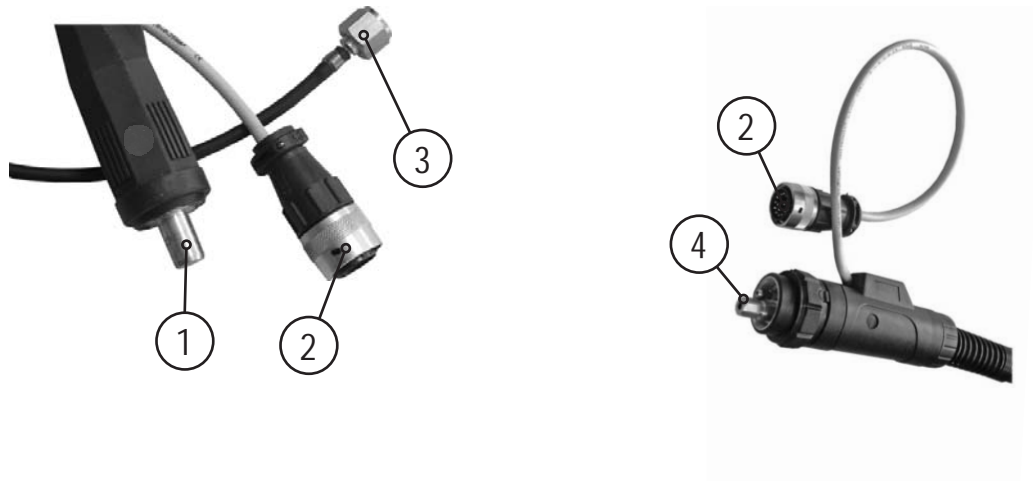


Bild. 4.2

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Svetsbrännardecentralanslutning
2		Kabelkontakt styrledning
3		Skyddsgasanslutning G 1/4"
4		Svetsbrännarcentralanslutning

5 Idrifttagning

5.1 Allmänt

SE UPP!



Risk för brännskador vid svetsströmsanslutningen!

Genom ej förreglade svetsströmsanslutningar kan anslutningar och ledningar bli heta och leda till brännskador vid beröring!

- Kontrollera svetsströmsanslutningarna dagligen och förregla dem vid behov genom att vrida åt höger.

VARNING



Fara genom elektrisk ström!

Dessa aggregat arbetar med höga elektriska strömmar!

- Beakta säkerhetsanvisningarna "För Din säkerhet" på de första sidorna!
- Anslutnings- eller svetsledningar (som t.ex.: elektrodhållare, svetsbrännare, återledarkabeln, gränssnitt) skall endast anslutas vid fränkopplat aggregat.

5.2 Användningsområde – ändamålsenlig användning

Dessa svetsbrännare är endast lämpade för:

- TIG-svetsning

5.3 Utrustning av svetsbrännaren

5.3.1 TIG 17, 26

 Utrustning av svetsbrännaren exempelvis för TIG 17-svetsbrännaren. Tillvägagångssätt vid andra modeller motsvarande.

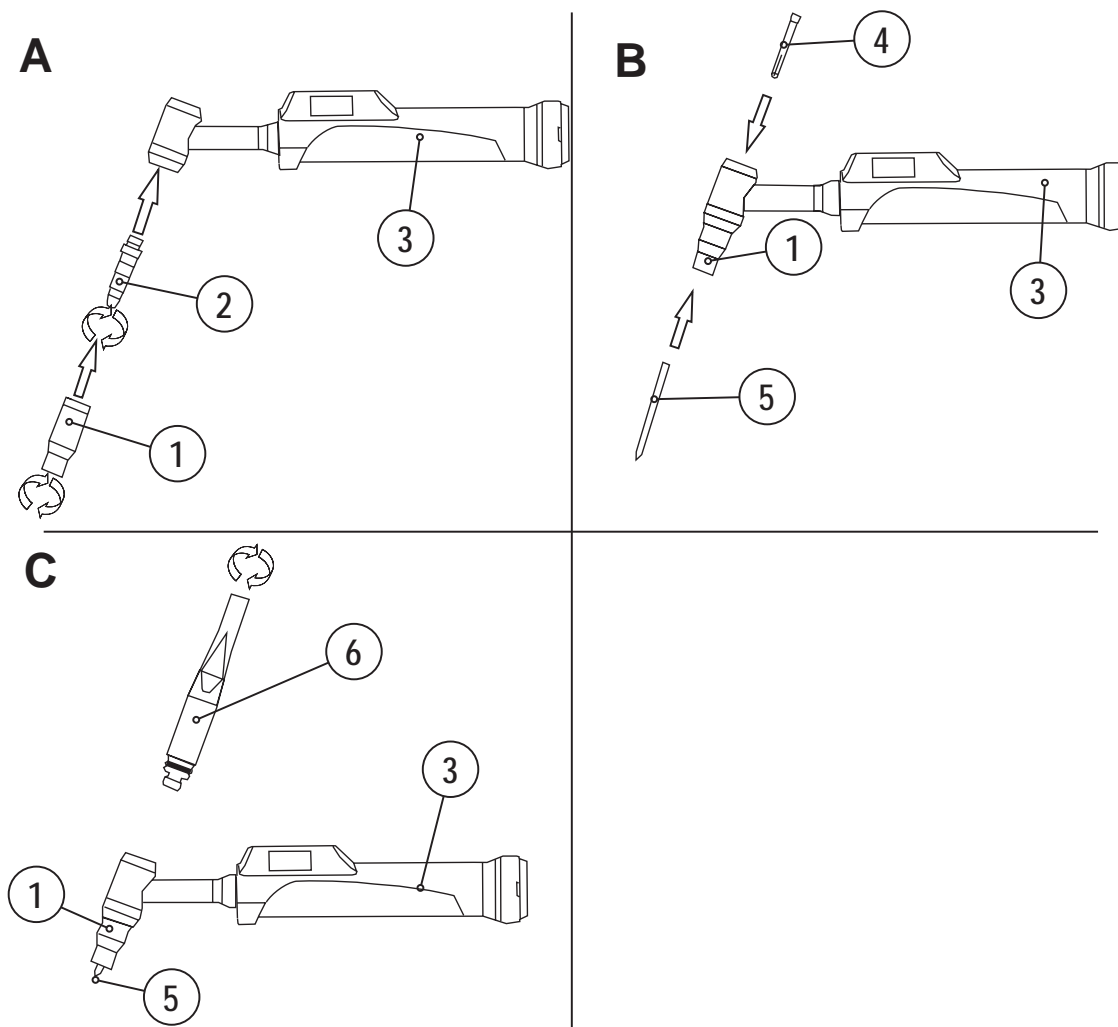


Bild. 5.1

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Gasdysa
2		Hölje för spännhylsa
3		Handtag
4		Spännhylsal
5		Elektrod
6		Brännarkåpa

5.3.2 TIG 150, 200

 Svetsbrännarna TIG 150 och TIG 200 kan alternativt utrustas med elektrodhållare eller gasdiffusör. En gasdiffusör alstrar på grund av sin konstruktion en laminär gasströmning som är speciellt lämplig för svetsning utomhus.

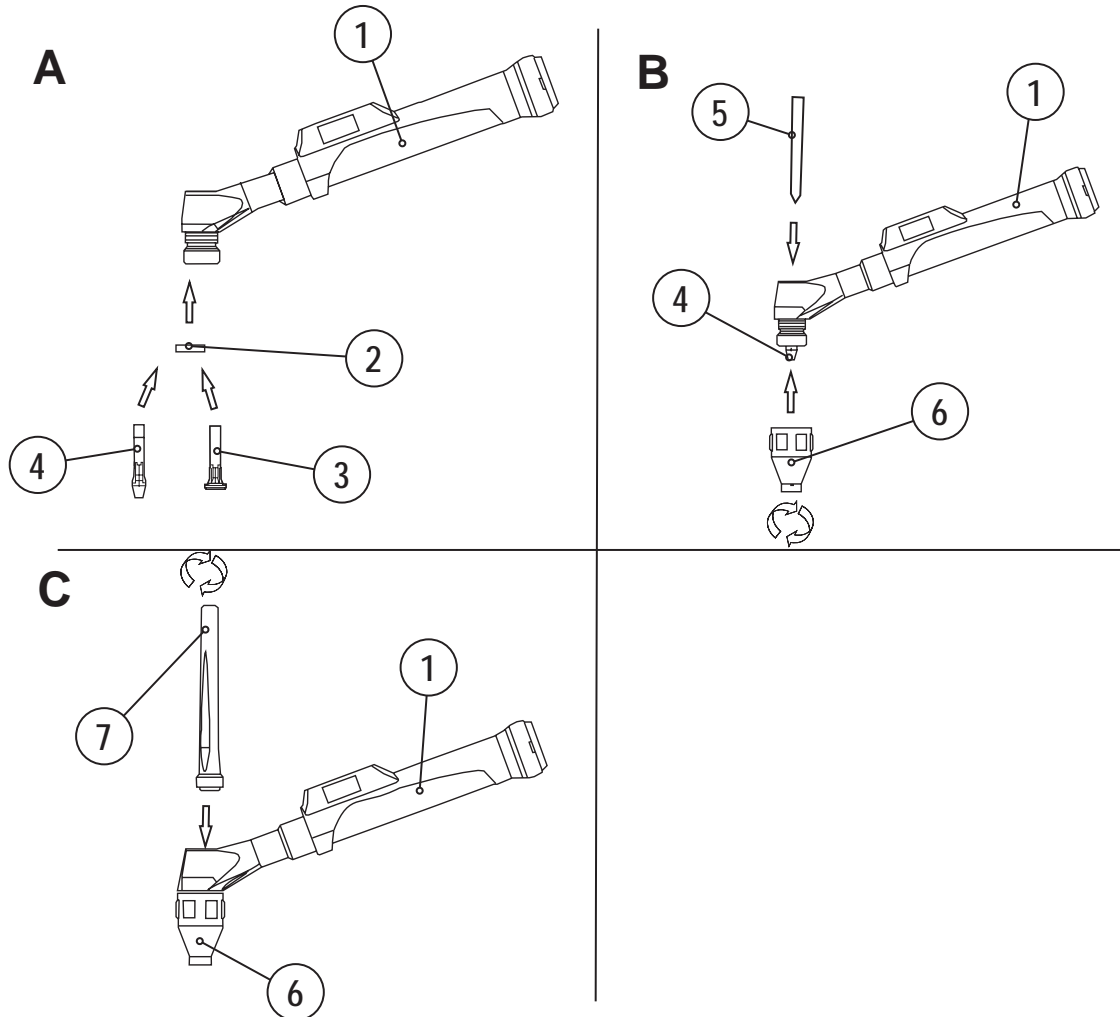


Bild. 5.2

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Handtag
2		Isolator
3		Gasdiffusör
4		Elektrodhållare
5		Elektrod
6		Gasdysa
7		Brännarkåpa

6 Funktionsbeskrivning

6.1 Allmänt

TIG-svetsbrännare är förbundna med strömkällan över slangpaketet. Genom slangpaketet löper:

- svetsströmledningen,
- skyddsgastillförseln samt
- styrledningen.

Vid vätskekylda TIG-svetsbrännare löper även ledningarna

- kylmedelstillförsel och
- kylmedelsretur

genom slangpaketet.

Svetstillsatsen tillförs vid TIG-svetsning för det mesta i stavform för hand. Vid helmekaniska aggregat tillförs svetstillsatsen i trådform med hjälp av en separat matarenhet.

6.2 TIG-svetsbrännare

TIG-svetsbrännare är utrustade med en vippkontakt. Med vippkontakten kan

- svetsströmmen kopplas till och från och
- strömmen reduceras till en sänkström under svetsningen.



Bild. 6.1

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Vippkontakt

6.3 TIG-Up/Downsvetsbrännare

TIG-Up/Down-svetsbrännare är utrustade med två vippkontakter. Över vippkontaktarna kan

- svetsströmmen kopplas till och från,
- genom snabbtryck reduceras till en sänkström,
- svetsströmmen ökas steglöst under svetsprocessen (UP-funktion) eller
- reduceras steglöst (DOWN-funktion).

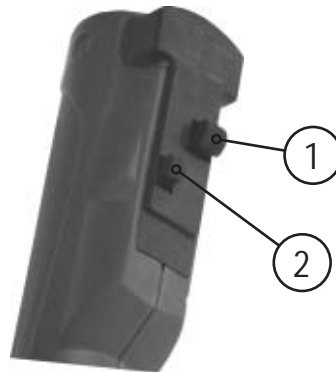


Bild. 6.2

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Vippkontakt
2		Vippkontakt

6.4 TIG-Retoxsvetsbrännare

RETOX-svetsbrännare har två vippkontakter bredvid en indikering. De olika manöverdonens beläggning med funktioner kan vara olika beroende på vilket svetsaggregat som används.

I de flesta fall kan

- svetsströmmen kopplas till och från med den vänstra vippkontakten,
- svetsströmmen reduceras (DOWN-funktion) eller
- ökas (UP-funktion) steglöst över den högra vippkontakten.

Förutom dessa funktioner kan med RETOX-svetsbrännare även av svetsaggregatet tillhandahållna JOB avropas.

En RETOX-svetsbrännares indikering visar, beroende på den på svetsaggregatet inställda funktionen, den

- inställda svetsströmmen eller
- det valda JOB-numret



Bild. 6.3

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Vippkontakt
2		Vippkontakt
3		Indikering

Ytterligare upplysningar i strömkällans motsvarande bruksanvisning.

7 Underhåll och kontroll

 **SE UPP!**



Elektrisk ström!

Nedan beskrivna arbeten måste generellt utföras vid frånkopplad strömkälla!

7.1 Dagliga underhållsarbeten

- Rengör gasdysan från sprut och spreja det med sprutskyddssprej.
- Kontrollera brännare, slangpaket och strömanslutningar avseende yttre skador och byt ut eller ombesörj ev. reparation genom fackpersonal!
- Rengör gasdyssätets gängor.
- Kontrollera förslitningsdelarna i brännaren (gasdysa, stömkontaktdysa, gasfördelare och dyskåpp).

7.2 Underhållsarbeten varje månad

- Kontrollera alla anslutningar och förslitningsdelar avseende handfast fastsättning och spänn vid behov.
- Kontrollera trådstyrningen.
- Ta isär, kontrollera och rengör svetsbrännaren. Kortslutningar kan uppstå genom avlagringar i brännaren och brännaren kan skadas till följd härav!
- Kontrollera O-ringen på svetsbrännarens centralanslutning. Byt ut defekta O-ringar. Smörj in nya O-ringar med specialfett.

7.3 Reparationsarbeten

SE UPP!



Elektrisk ström!

Reparationer på strömförande apparater får endast genomföras av auktoriserad personal!

- Ta inte av svetsbrännaren från slangpaketet!
- Spänn aldrig upp brännarstommen i ett skruvstycke eller dylikt, svetsbrännaren kan ta irreparabel skada!
- Om en skada på svetsbrännaren eller slangpaketet uppstår som inte kan avhjälpas inom underhållsarbetenas ram, måste hela svetsbrännaren skickas in till tillverkaren för reparation.

7.4 Avfallshantering av aggregatet

Denna produkt har tillverkats av metalliska material och plaster. Metallerna kan i det närmaste återanvändas fullständigt genom att skilja dem från plasterna. Markeringen av plasterna säkerställer sorteringen och den senare återanvändningen.

Transportförpackningen har reducerats till det nödvändigaste. Förpackningsmaterialen väljs ut med hänsyn till en möjlig återanvändning.

8 Driftstörningar, orsaker och åtgärder

Alla produkter genomgår stränga produktions- och slutkontroller. Om något trots detta inte fungerar, kan du kontrollera produkten med hjälp av följande lista. Leder ingen av de beskrivna åtgärderna till att produkten fungerar igen, ber vi dig kontakta auktoriserad återförsäljare.

8.1 Checklista för kunden

Störning	Orsak	Avhjälp
Svetsbrännaren blir för het.	• Spännhylsan / gasdysan ej riktigt fast.	• kontrollera och spänn!
	• Strömanslutningarna på brännarsidan och till arbetsstycket lösa.	
	• för lågt kylmedelsflöde.	• Kontrollera kylsystemet!
Ingen avtryckarfunktion.	• Styrledningen avbruten/defekt.	• kontrollera/reparera!
	• Flödesvakten i cirkulationskylaggregatet har löst ut.	• Kontrollera kylvätskenivån och fyll på vid behov!
Ljusbåge mellan gasdysan och arbetsstycket.	• Sprutbrygga mellan spännhylsan och gasdysan.	• Rengör gasdysans inre!
Ojämn ljusbåge.	• Ändring av volframelektrodens egenskaper som kan uppstå vid pålegeringar genom vidrörning av arbetsstyckets material eller tilläggs materialet.	• Slipa till volframelektroden på nytt eller byt ut den.
	• Fel svetsparametrar inställda.	• Korrigera svetsparametrarna!
Porbildning.	• stark sprutbildning i gasdysan.	• Rengör gasdysan!
	• otillräckligt eller avsaknad av gasskydd.	• Kontrollera gasflaskans innehåll och tryckinställning!
	• Luftdrag blåser bort skyddsgasen.	• Skärma av svetsplatsen med skyddsväggar!

9 Garanti

9.1 Allmän giltighet

1 års garanti

Oavsett de lagstadgade garantianspråken och under grundläggande av våra Allmänna affärsvillkor lämnar EWM HIGHTEC WELDING GmbH 1 års garanti för produkten från och med inköpsdatum. För tillbehör och reservdelar gäller avvikande garantitider. Förslitningsdelar ingår naturligtvis inte i garantin. EWM garanterar att produkterna är i ett felfritt skick beträffande material och bearbetning. Skulle produkten inom garantitiden visa sig vara felaktig beträffande material eller bearbetning, väljer vi att antingen reparera eller att byta till en likadan produkt, där båda alternativen är kostnadsfria för dig. Vid ankomsten hos EWM övergår den returnerade produkten till EWM:s egendom.

Villkor

Förutsättning för att full garanti lämnas är endast användning av produkterna enligt EWM:s bruksanvisning och i enlighet med respektive giltiga lagstadgade rekommendationer och föreskrifter. Ty endast ändamålsenligt använda och regelbundet underhållna apparater fungerar problemfritt på sikt.

Ianspråkstagande

Kontakta vid ianspråkstagande av garantin uteslutande den av EWM auktoriserade återförsäljare som har ansvaret för dig.

Undantag från garantin

Garantin gäller inte för produkter som skadats på grund av olycka, missbruk, felaktig användning, felaktig installation, våldsanvändning, ignorering av specifikationer och bruksanvisningar, otillräcklig skötsel (se kapitel "Underhåll och skötsel"), extern påverkan, naturkatastrofer eller personliga olycksfall. Den gäller inte heller vid felaktiga ändringar, reparationer eller modifikationer. Ett garantianspråk är inte heller aktuellt vid delvis eller komplett demonterade produkter, vid ingrepp av personer som inte har auktoriserats av EWM eller vid normalt slitage.

Begränsning

Samtliga anspråk som rör EWM:s fullgörande eller inte fullgörande enligt den här försäkran, i förbindelse med den aktuella produkten, begränsas till ersättning av den faktiskt uppkomna skadan enligt följande. Skadeståndsplikten från EWM:s sida, beträffande den föreliggande försäkran i förbindelse med den aktuella produkten, begränsas principiellt till det belopp som du har betalt för produkten vid det ursprungliga köptillfället. Den ovan nämnda begränsningen gäller inte för person- eller sakskador som uppstått på grund av vårdslöshet från EWM:s sida. EWM tar inget ansvar för missad vinst, indirekta skador eller följdskador. EWM ansvarar inte för skador som berör tredje person.

Laga domstol

Vid alla ur avtalsförhållandet indirekta eller direkta uppkomna rättstvister är den enda laga domstolen leverantörens huvudsäte eller filial, enligt leverantörens val, om beställaren är affärsman. Du förvärvar äganderätten till de inom ramen för garantin som ersättning levererade produkterna vid tidpunkten för bytet.

10 Förslitningsdelar

10.1 TIG 17

Typ	Benämning	Artikelnummer
TORCH CAP LONG	Brännarkåpa	094-001114-00000
TORCH CAP SHORT	Brännarkåpa	094-001120-00000
O-RING 9X1	O-ring	094-001313-00000
COLLET D0,5 L50,0	Spännhylsa	094-001308-00000
COLLET D1,0 L50,0	Spännhylsa	094-001309-00000
COLLET D1,2 L50,0	Spännhylsa	094-001310-00000
COLLET D1,6 L50,0	Spännhylsa	094-000931-00000
COLLET D2,0 L50,0	Spännhylsa	094-001311-00000
COLLET D2,4 L50,0	Spännhylsa	094-000932-00000
GASKET RING 17-18-26	Tätningring	094-001306-00000
Isolator	Isoleringsring	094-001307-00000
Isolator	Isolator, teflon för st. gaslins	094-001194-00000
COLLET BODY D0,5-1,2	Hölje för spännhylsa	094-001314-00000
COLLET BODY D1,6	Hölje för spännhylsa	094-000936-00000
COLLET BODY D2,0-2,4	Hölje för spännhylsa	094-000937-00000
COLLET BODY GASL D1,0	Hölje för spännhylsa	094-001324-00000
COLLET BODY GASL D1,6	Hölje för spännhylsa	094-001325-00000
COLLET BODY GASL D2,4	Hölje för spännhylsa	094-001192-00000
GASNOZZ4 D6,5 L47,0	Gasdysa, keramik	094-001316-00000
GASNOZZ5 D8,0 L47,0	Gasdysa, keramik	094-000926-00000
GASNOZZ6 D9,5 L47,0	Gasdysa, keramik	094-001317-00000
GASNOZZ7 D11,0 L47,0	Gasdysa, keramik	094-000927-00000
GASNOZZ8 D12,5 L47,0	Gasdysa, keramik	094-000929-00000
GASNOZZ10 D16,0 L47,0	Gasdysa, keramik	094-001318-00000
GASNOZZ12 D19,5 L47,0	Gasdysa, keramik	094-001319-00000
GASNOZZ4 GL D6,5 L42,0	Gasdysa, keramik	094-001320-00000
GASNOZZ5 GL D8,0 L42,0	Gasdysa, keramik	094-001321-00000
GASNOZZ6 GL D9,5 L42,0	Gasdysa, keramik	094-001322-00000
GASNOZZ7 GL D11,0 L42,0	Gasdysa, keramik	094-001195-00000
GASNOZZ8 GL D12,5 L42,0	Gasdysa, keramik	094-001196-00000

10.2 TIG 26

Typ	Benämning	Artikelnummer
TORCH CAP LONG	Brännarkåpa	094-001114-00000
TORCH CAP SHORT	Brännarkåpa	094-001120-00000
O-RING 9X1	O-ring	094-001313-00000
GASKET RING 17-18-26	Tätningsring	094-001306-00000
COLLET D0,5 L50,0	Spännhylsa	094-001308-00000
COLLET D1,0 L50,0	Spännhylsa	094-001309-00000
COLLET D1,2 L50,0	Spännhylsa	094-001310-00000
COLLET D1,6 L50,0	Spännhylsa	094-000931-00000
COLLET D2,0 L50,0	Spännhylsa	094-001311-00000
COLLET D2,4 L50,0	Spännhylsa	094-000932-00000
COLLET D3,2 L50,0	Spännhylsa	094-000935-00000
COLLET D4,0 L50,0	Spännhylsa	094-001312-00000
Isolator	Isoleringsring	094-001307-00000
Isolator	Isolator, teflon för st. gaslins	094-001194-00000
COLLET BODY D0,5-1,2	Hölje för spännhylsa	094-001314-00000
COLLET BODY D1,6	Hölje för spännhylsa	094-000936-00000
COLLET BODY D2,0-2,4	Hölje för spännhylsa	094-000937-00000
COLLET BODY D3,2	Hölje för spännhylsa	094-000940-00000
COLLET BODY D4,0	Hölje för spännhylsa	094-001315-00000
COLLET BODY GASL D1,0	Hölje för spännhylsa	094-001324-00000
COLLET BODY GASL D1,6	Hölje för spännhylsa	094-001325-00000
COLLET BODY GASL D2,4	Hölje för spännhylsa	094-001192-00000
COLLET BODY GASL D3,2	Hölje för spännhylsa	094-001193-00000
COLLET BODY GASL D4,0	Hölje för spännhylsa	094-001326-00000
GASNOZZ4 D6,5 L47,0	Gasdysa, keramik	094-001316-00000
GASNOZZ5 D8,0 L47,0	Gasdysa, keramik	094-000926-00000
GASNOZZ6 D9,5 L47,0	Gasdysa, keramik	094-001317-00000
GASNOZZ7 D11,0 L47,0	Gasdysa, keramik	094-000927-00000
GASNOZZ8 D12,5 L47,0	Gasdysa, keramik	094-000929-00000
GASNOZZ10 D16,0 L47,0	Gasdysa, keramik	094-001318-00000
GASNOZZ12 D19,5 L47,0	Gasdysa, keramik	094-001319-00000
GASNOZZ4 GL D6,5 L42,0	Gasdysa, keramik	094-001320-00000
GASNOZZ5 GL D8,0 L42,0	Gasdysa, keramik	094-001321-00000
GASNOZZ6 GL D9,5 L42,0	Gasdysa, keramik	094-001322-00000
GASNOZZ7 GL D11,0 L42,0	Gasdysa, keramik	094-001195-00000
GASNOZZ8 GL D12,5 L42,0	Gasdysa, keramik	094-001196-00000
GASNOZZ12 GASL D19,5 L42,0	Gasdysa, keramik	094-001323-00000

10.3 TIG 150

Typ	Benämning	Artikelnummer
WIG 150/260W S	Brännarkåpa	094-011752-00000
WIG 150/260W M	Brännarkåpa	094-011753-00000
WIG 150/260W L	Brännarkåpa	094-011754-00000
WE-D1,6MM	Gaslins	094-009658-00000
WE-D2,4MM	Gaslins	094-009659-00000
WE-D3,2MM	Gaslins	094-009660-00000
48MM NW12,5MM	Gasdysa, keramik	094-009663-00000
48MM NW16,0MM	Gasdysa, keramik	094-009664-00000
48MM NW19,5MM	Gasdysa, keramik	094-009665-00000
WIG 150/260W S	Brännarkåpa	094-011752-00000
WIG 150/260W M	Brännarkåpa	094-011753-00000
WIG 150/260W L	Brännarkåpa	094-011754-00000
EH-D2,4MM WIG 150/260 W	Elektrodhållare	094-011755-00000
D10, L26 , KERAMIK	Gasdysa, keramik	094-011756-00000
36MM NW11,5MM WIG 150/260W	Gasdysa, keramik	094-011757-00000
ISOLATOR WIG 150/260W	Adapterring	094-011758-00000
WIG 150/260W	Isolator för gaslins	094-011760-00000
WIG 150/260W	Isolator	094-011979-00000
D11,5 L26	Keramisk gasdysa	094-011980-00000
36MM NW10,0MM WIG 150/260W	Keramisk gasdysa	094-011982-00000
DIFF-D2,4MM	Gaslins TIG 150/260W	094-011984-00000
EH-D1,6MM	Elektrodhållare, TIG, 150/260 W	094-012406-00000
EH-D1,0MM	Elektrodhållare, TIG, 150/260 W	094-012665-00000
EH-D2,0MM	Elektrodhållare, TIG, 150/260 W	094-012666-00000
EH-D3,2MM	Elektrodhållare, TIG, 150/260 W	094-012667-00000
DIFF-D1,0MM 150/260W	Gaslins, TIG	094-012668-00000
DIFF-D1,6MM 150/260W	Gaslins, TIG	094-012669-00000
DIFF-D2,0MM 150/260W	Gaslins, TIG	094-012670-00000
DIFF-D3,2MM 150/260W	Gaslins, TIG	094-012671-00000
36MM NW6,5MM 150/260W	Keramisk gasdysa, TIG	094-012673-00000
36MM NW8,0MM 150/260W	Keramisk gasdysa, TIG	094-012674-00000

10.4 TIG 200

Typ	Benämning	Artikelnummer
WIG 150/260W S	Brännarkåpa	094-011752-00000
WIG 150/260W M	Brännarkåpa	094-011753-00000
WIG 150/260W L	Brännarkåpa	094-011754-00000
WE-D1,6MM	Elektrodhållare	094-009634-00000
WE-D2,0MM	Elektrodhållare	094-009635-00000
WE-D2,4MM	Elektrodhållare	094-009636-00000
WE-D3,2MM	Elektrodhållare	094-009637-00000
WE-D4,0MM	Elektrodhållare	094-009638-00000
WE-D4,8MM	Elektrodhållare	094-009639-00000
WE-D1,6MM	Gaslins	094-009640-00000
WE-D2,0MM	Gaslins	094-009641-00000
WE-D2,4MM	Gaslins	094-009642-00000
WE-D3,2MM	Gaslins	094-009643-00000
WE-D4,0MM	Gaslins	094-009644-00000
WE-D4,8MM	Gaslins	094-009645-00000
37MM NW7,5MM	Gasdysa, keramik	094-009646-00000
37MM NW10,0MM	Gasdysa, keramik	094-009647-00000
37MM NW13,0MM	Gasdysa, keramik	094-009648-00000
37MM NW15,0MM	Gasdysa, keramik	094-009649-00000
52MM NW7,5MM	Gasdysa, keramik	094-009650-00000
52MM NW10,0MM	Gasdysa, keramik	094-009651-00000
52MM NW13,0MM	Gasdysa, keramik	094-009653-00000
52MM NW15,0MM	Gasdysa, keramik	094-009654-00000
26MM NW10,0MM	Gasdysa, keramik	094-009655-00000
	Isolator för gaslins	094-009657-00000
WE-D1,6MM	Gaslins	094-009658-00000
WE-D2,4MM	Gaslins	094-009659-00000
WE-D3,2MM	Gaslins	094-009660-00000
WE-D4,0MM	Gaslins	094-009661-00000
WE-D4,8MM	Gaslins	094-009662-00000
48MM NW12,5MM	Gasdysa, keramik	094-009663-00000
48MM NW16,0MM	Gasdysa, keramik	094-009664-00000
48MM NW19,5MM	Gasdysa, keramik	094-009665-00000
TORCH CAP LONG	Brännarkåpa	094-010601-00000
TORCH CAP SHORT	Brännarkåpa	094-010723-00000
STANDARD WIG 200/450W/450W SC	Isolator	094-011759-00000
37MM NW13,0MM FÖRSTÄRKT WIG 200/450W/450W SC	Gasdysa, keramik	094-011997-00000
37MM NW15,0MM FÖRSTÄRKT WIG 200/450W/450W SC	Gasdysa, keramik	094-011998-00000
34MM NW24,0MM WIG 200/450W/450W SC	Gasdysa, keramik	094-011999-00000

11 Bilaga A

11.1 Konformitetsdeklaration

Den betecknade apparaten motsvarar avseende sin konstruktion och sitt utförande EG-direktiven och – normerna:

- EG-Lågspänningsdirektivet (2006/95/EG),
- EG-EMC-direktivet (2004/108/EG),
- DIN EN 60974-7.

I händelse av obefogade ändringar, icke fackmässiga reparationer, upplupen tidsfrist gällande återkontroll och / eller otillåtna omkonstruktioner, som inte uttryckligen tillåtits av tillverkaren, görs denna förklaring ogiltig.

Förklaringen om överensstämmelse bifogas apparaten i original.