



PT

Sensor para medição da velocidade do arame

EMU WF 1 Sensor

099-008844-EW522

Anote documentos adicionais do sistema!

25.02.2021

**Register now
and benefit!
Jetzt Registrieren
und Profitieren!**

www.ewm-group.com



Indicações gerais

AVISO



Ler o manual de operação!

O manual de operação familiariza-o com os produtos para um manuseio seguro.

- Ler e seguir o manual de operação de todos os componentes do sistema, em especial as indicações de segurança e advertências!
- Respeitar os regulamentos de prevenção de acidentes e as determinações específicas do país!
- O manual de operação deve ser guardado no local de utilização do aparelho.
- Os sinais de segurança e de aviso no aparelho informam sobre possíveis perigos. Devem estar sempre visíveis e legíveis.
- O aparelho foi concebido de acordo com a mais recente tecnologia e com as regras ou normas e só pode ser operado, submetido a manutenção e reparado por pessoas especializadas.
- Alterações técnicas através do desenvolvimento da tecnologia do equipamento podem levar a um comportamento de soldagem diferente.

No caso de perguntas relativas à instalação, colocação em serviço, operação, características no local de utilização, bem como à finalidade de utilização, contacte o seu parceiro de vendas ou a nossa assistência ao cliente através do número +49 2680 181-0.

Consulte a lista dos parceiros de vendas autorizados em www.ewm-group.com/en/specialist-dealers.

A responsabilidade decorrente da operação deste equipamento está expressamente limitada ao funcionamento do mesmo. Rejeitamos qualquer outro tipo de responsabilidade, seja de que natureza for. Esta exclusão de responsabilidade é aceite pelo utilizador ao colocar o equipamento em serviço.

O cumprimento do conteúdo deste manual, bem como as condições e os métodos durante a instalação, operação, utilização e manutenção do equipamento não podem ser verificados pelo fabricante.

A instalação inadequada pode causar danos materiais e, por conseguinte, pôr em perigo a segurança das pessoas. Por esta razão, não assumimos quaisquer obrigações, nem responsabilidades por perdas, danos ou custos que possam decorrer da instalação incorrecta, da operação imprópria, bem como da utilização e manutenção incorrectas ou que, de alguma forma, estejam relacionados com estas situações.

© EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach Alemanha
Tel: +49 2680 181-0, Fax: -244
E-Mail: info@ewm-group.com
www.ewm-group.com

Os direitos de autor do presente documento permanecem propriedade do fabricante.

A cópia, ainda que parcial, está sujeita a uma autorização escrita.

O conteúdo deste documento foi cuidadosamente pesquisado, verificado e editado, no entanto, fica reservado o direito a alterações, erros de ortografia e erros gerais.

1 Suplemento do manual de operação**1.1 Geral**

As presentes folhas suplementares aplicam-se exclusivamente em conjugação com o respetivo manual de operação padrão do produto descrito! Estas folhas suplementares completam ou substituem um ou vários capítulos com o mesmo nome da respetiva descrição padrão.

Ler e observar os manuais de operação de todos os componentes do sistema, especialmente as instruções de segurança!

Ao encomendar peças sobressalentes, indicar sempre o número do artigo e o número de série da fonte de soldadura.

1.2 Utilização e operação unicamente com os seguintes componentes

- EMU Base
- EMU DGC

2 Descrição do aparelho – Breve vista geral**2.1 Vista lateral**

A ilustração é exemplificativa

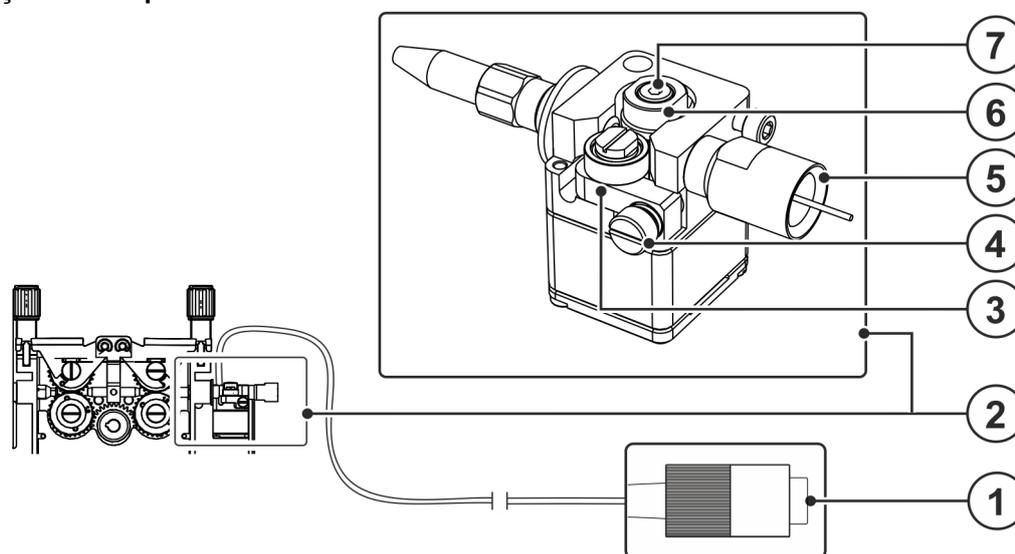


Imagem 2-1

Pos.	Símbolo	Descrição
1		Ficha de ligação (8 pinos)
2		Sensor de velocidade do arame
3		Unidade tensora
4		Parafuso de cabeça serrilhada com fenda Para fixar o unidade tensora.
5		Niple de entrada de arame
6		Roldana de alimentação do arame
7		Parafuso cilíndrico com sextavado interno Para fixar a roldana de alimentação do arame.

3 Estrutura e funcionamento

3.1 Geral

São exclusivamente medidos arames com diâmetro de 0,8mm a 1,6mm.

3.2 Ligação do sensor de velocidade do arame

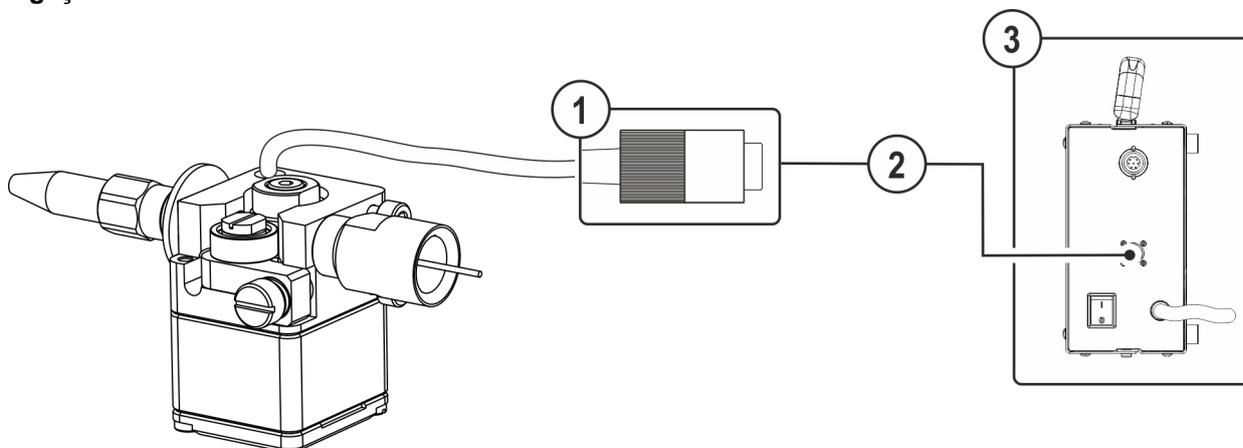


Imagem 3-1

Pos.	Símbolo	Descrição
1		Ficha de ligação (8 pinos)
2		Tomada de ligação (8 pinos) Ligação do sensor para medição da velocidade do arame
3		Unidade de medição externa (EMU)

- Inserir e travar a ficha de ligação de 8 pinos na tomada de ligação de 8 pinos (sensor para medição da velocidade do arame).

3.2.1 Alimentação do arame

3.2.1.1 Mudar roldanas de alimentação de arame

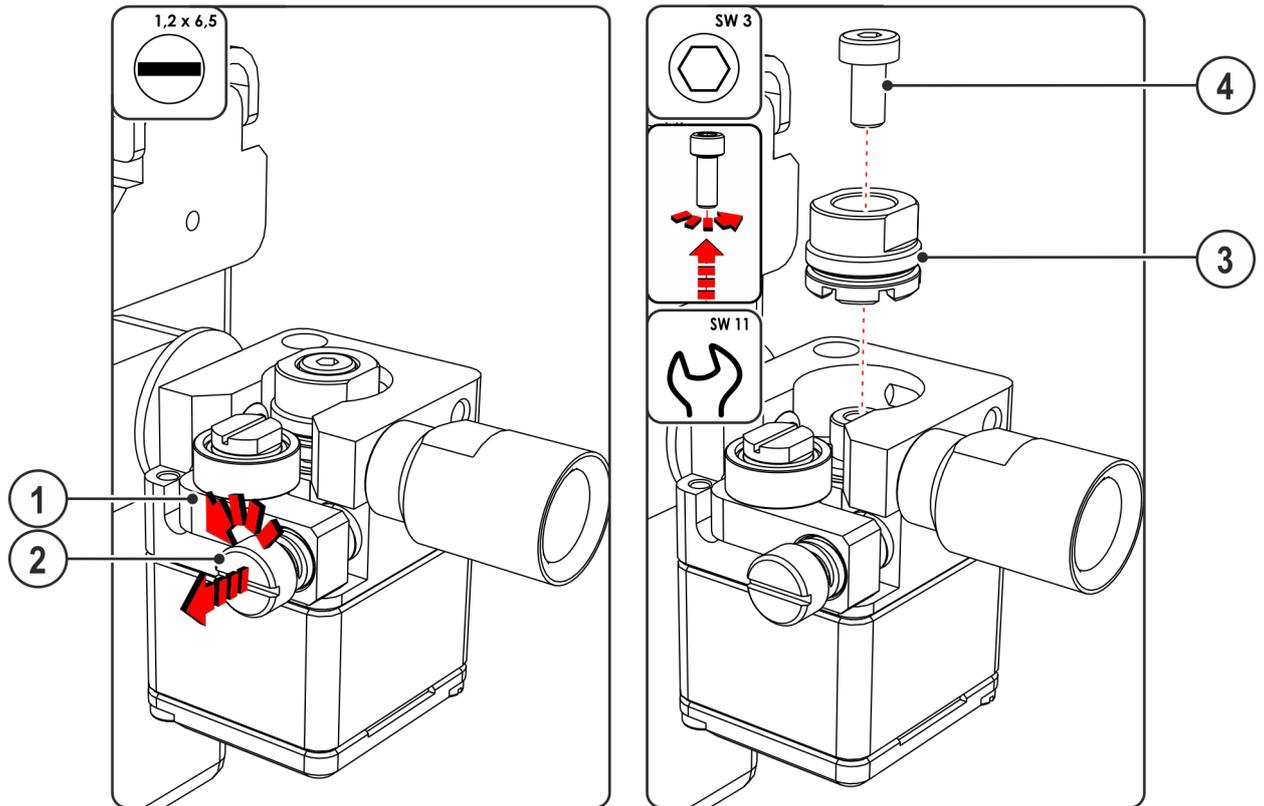


Imagem 3-2

Pos.	Símbolo	Descrição
1		Unidade tensora
2		Parafuso de cabeça serrilhada com fenda Para fixar o unidade tensora.
3		Roldana de alimentação do arame
4		Parafuso cilíndrico com sextavado interno Para fixar a roldana de alimentação do arame.

A roldana de alimentação do arame deve ser adaptada ao respetivo diâmetro do arame.

- Desapertar o parafuso de cabeça serrilhada (a unidade de tensionamento alivia a roldana de alimentação do arame).
- Desapertar o parafuso cilíndrico com sextavado interno.
- Remover a roldana de alimentação do arame.
- A montagem é efetuada pela sequência inversa.