

- **Дополнительные страницы к руководству по эксплуатации**



RU

Датчик измерения скорости подачи проволоки

EMU WF 1 Sensor

099-008844-EW508

Учитывайте данные дополнительной документации на систему!

25.02.2021

**Register now
and benefit!
Jetzt Registrieren
und Profitieren!**

www.ewm-group.com



Общие указания

ВНИМАНИЕ



Прочтите руководство по эксплуатации!

Руководство по эксплуатации содержит указания по технике безопасности при работе с изделием.

- Ознакомьтесь с руководствами по эксплуатации всех компонентов системы и соблюдайте приведенные в них указания по технике безопасности и предупреждения!
- Соблюдайте указания по предотвращению несчастных случаев и национальные предписания!
- Руководство по эксплуатации должно храниться в месте эксплуатации аппарата.
- Предупреждающие знаки и знаки безопасности на аппарате содержат информацию о возможных опасностях. Они всегда должны быть распознаваемыми и читабельными.
- Аппарат произведен в соответствии с современным уровнем развития технологий и отвечает требованиям действующих норм и стандартов. Его эксплуатация, обслуживание и ремонт должны осуществляться только квалифицированным персоналом.
- Технические изменения, связанные с постоянным совершенствованием оборудования, могут влиять на результаты сварки.

При наличии вопросов относительно монтажа, ввода в эксплуатацию, режима работы, особенностей места использования, а также целей применения обращайтесь к вашему торговому партнеру или в наш отдел поддержки клиентов по тел.: +49 2680 181-0.

Перечень авторизованных торговых партнеров находится по адресу: www.ewm-group.com/en/specialist-dealers.

Ответственность в связи с эксплуатацией данного аппарата ограничивается только функциями аппарата. Любая другая ответственность, независимо от ее вида, категорически исключена. Вводом аппарата в эксплуатацию пользователь признает данное исключение ответственности. Производитель не может контролировать соблюдение требований данного руководства, а также условия и способы монтажа, эксплуатацию, использование и техобслуживание аппарата.

Неквалифицированное выполнение монтажа может привести к материальному ущербу и, в результате, подвергнуть персонал опасности. Поэтому мы не несем никакой ответственности и гарантии за убытки, повреждения и затраты, причиненные или каким-нибудь образом связанные с неправильной установкой, неквалифицированным использованием, а также неправильной эксплуатацией и техобслуживанием.

© EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8

56271 Mündersbach Germany

Тел.: +49 2680 181-0, факс: -244

Эл. почта: info@ewm-group.com

www.ewm-group.com

Авторские права на этот документ принадлежат изготовителю.

Тиражирование, в том числе частичное, допускается только при наличии письменного разрешения.

Информация, содержащаяся в настоящем документе, была тщательно проверена и отредактирована. Тем не менее, возможны изменения, опечатки и ошибки.

1 Дополнение к руководству по эксплуатации

1.1 Общее

Данные дополнительные страницы действуют только в сочетании со стандартной инструкцией по эксплуатации описываемого продукта! Дополнительные страницы дополняют или заменяют одну или несколько одноименных глав соответствующего стандартного описания.

Прочитайте инструкции по эксплуатации всех компонентов системы и соблюдайте приведенные в них указания, в частности правила техники безопасности!

При заказе запасных частей обязательно указывайте номер артикула и серийный номер сварочного аппарата.

1.2 Эксплуатация только со следующими аппаратами

- EMU Base
- EMU DGC

2 Описание аппарата — быстрый обзор

2.1 Вид сбоку

На изображении приведен пример подключения.

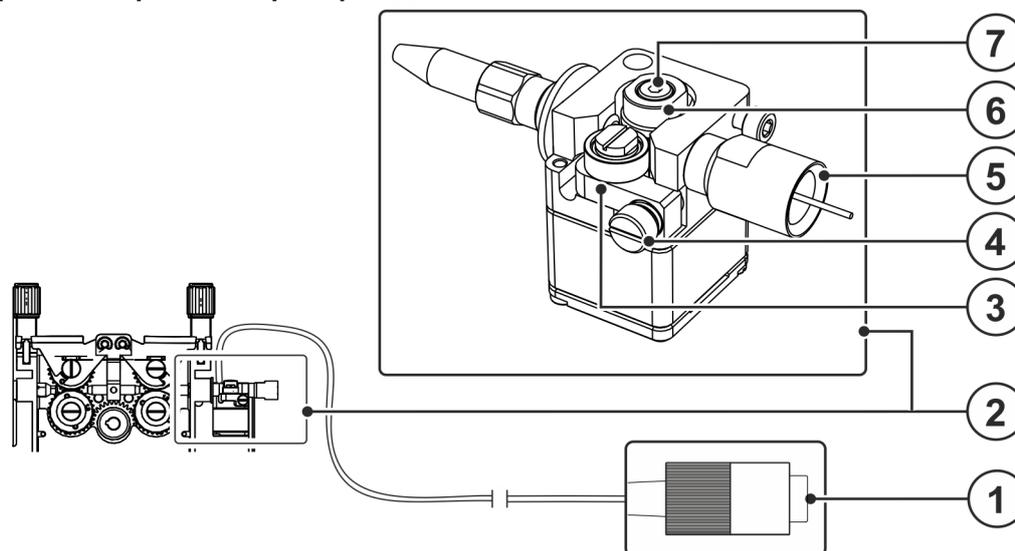


Рисунок 2-1

Поз.	Символ	Описание
1		Соединительный штекер (8-контактный)
2		Датчик скорости подачи проволоки
3		Натяжной узел
4		Винт с накатанной головкой со шлицем Для закрепления натяжной узел.
5		Проволокоприемный ниппель
6		Ролик устройства подачи проволоки
7		Винт с цилиндрической головкой с внутренним шестигранником Для закрепления ролика устройства подачи проволоки.

3 Конструкция и функционирование

3.1 Общее

Измеряются только проволоки с диаметром от 0,8 мм до 1,6 мм.

3.2 Подключение датчика скорости подачи проволоки

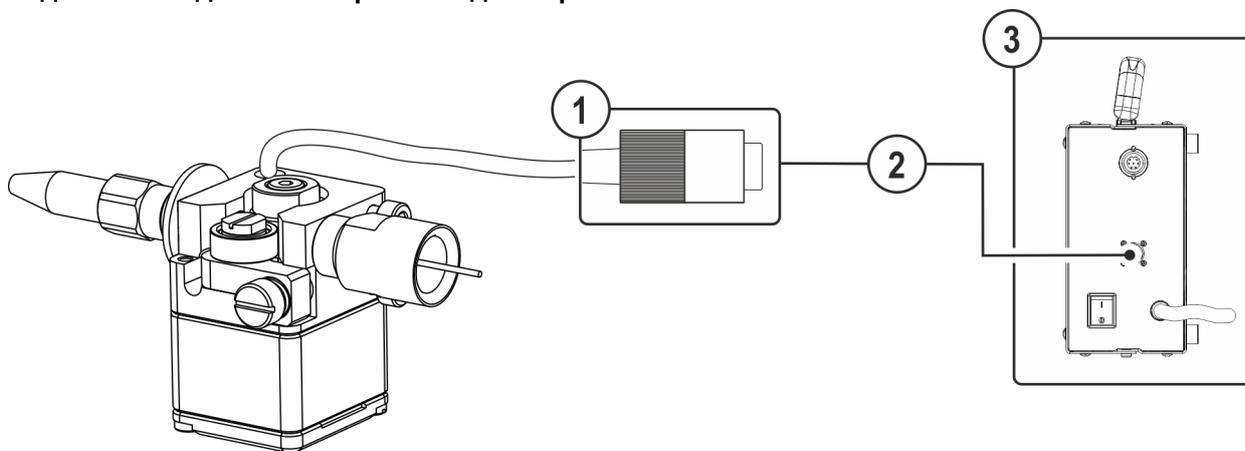


Рисунок 3-1

Поз.	Символ	Описание
1		Соединительный штекер (8-контактный)
2		Гнездо подключения (8-контактное) Подключение датчика для измерения скорости подачи проволоки
3		Внешнее устройство измерения (EMU)

- Соединительный штекер 8-контактный вставить в гнездо подключения 8-контактное (датчик измерения скорости подачи проволоки) и заблокировать.

3.2.1 Подача проволоки

3.2.1.1 Замена роликов подачи проволоки

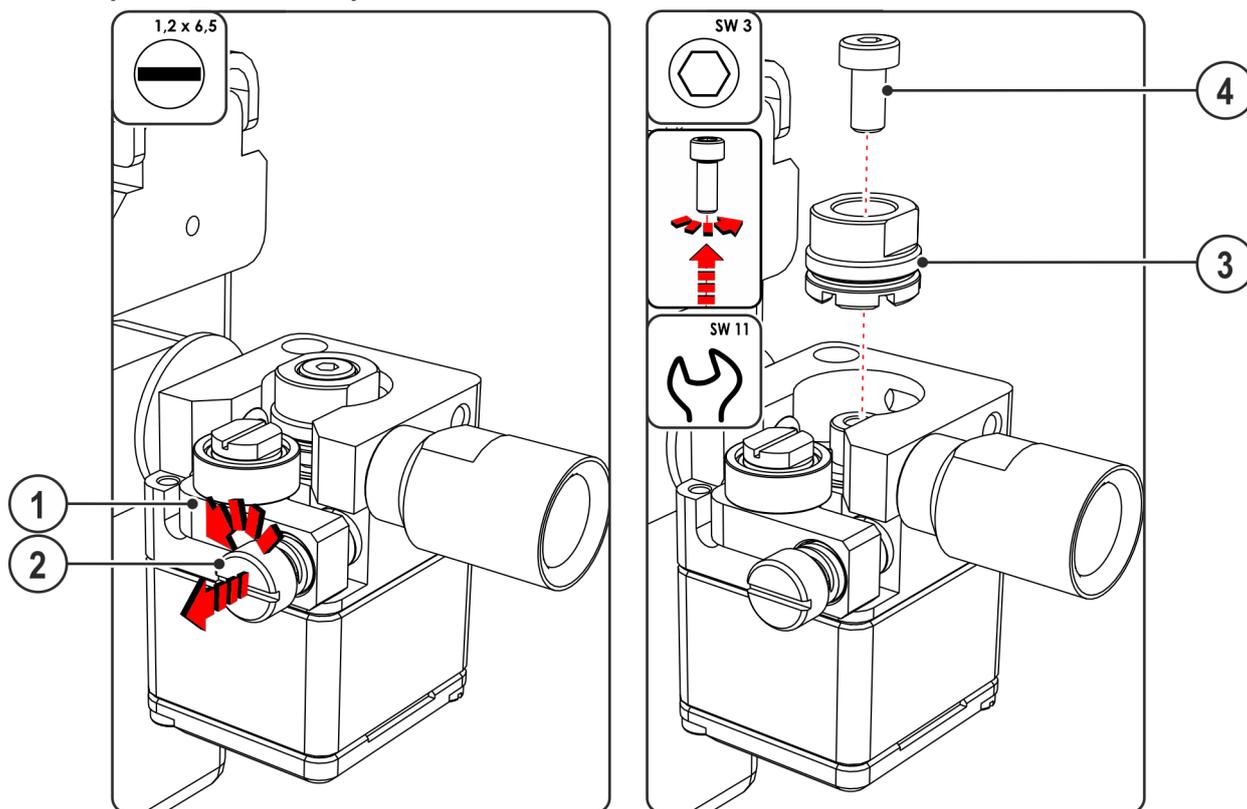


Рисунок 3-2

Поз.	Символ	Описание
1		Натяжной узел
2		Винт с накатанной головкой со шлицем Для закрепления натяжной узел.
3		Ролик устройства подачи проволоки
4		Винт с цилиндрической головкой с внутренним шестигранником Для закрепления ролика устройства подачи проволоки.

Ролик устройства подачи проволоки должен быть адаптирован к соответствующему диаметру проволоки.

- Открутить винт с накатанной головкой (натяжной узел отпускает ролик устройства подачи проволоки).
- Открутить винт с цилиндрической головкой с внутренним шестигранником.
- Снять ролик устройства подачи проволоки.
- Сборка осуществляется в обратном порядке