



**ES**

Sensor para la medición de la velocidad del hilo

EMU WF 1 Sensor

099-008844-EW504

¡Tenga en cuenta los documentos de sistema adicionales!

25.02.2021

**Register now  
and benefit!  
Jetzt Registrieren  
und Profitieren!**

[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)



## Notas generales

### ADVERTENCIA



#### **Lea el manual de instrucciones.**

#### **El manual de instrucciones le informa sobre el uso seguro de los productos.**

- Lea y observe los manuales de instrucciones de todos los componentes del sistema, en particular, las advertencias e instrucciones de seguridad.
- Observe las medidas de prevención de accidentes y las disposiciones específicas de cada país.
- El manual de instrucciones debe guardarse en el lugar donde se vaya a utilizar el aparato.
- Los letreros de advertencia y de seguridad proporcionan información sobre posibles riesgos. Deben poder reconocerse y leerse con claridad.
- Este aparato se ha fabricado de acuerdo con el estado de la técnica, así como con las regulaciones y normas y solo podrá ser utilizado, mantenido y reparado por personal cualificado.
- Las modificaciones técnicas por el desarrollo permanente de la técnica de regulación pueden dar lugar a comportamientos de soldadura distintos.

**Para cualquier consulta relacionada con la instalación, la puesta en marcha, el funcionamiento, las particularidades del lugar de la instalación o la finalidad de uso del equipo, diríjase a su distribuidor o a nuestro servicio técnico, con el que puede ponerse en contacto llamando al +49 2680 181 -0.**

**Encontrará una lista de los distribuidores autorizados en [www.ewm-group.com/en/specialist-dealers](http://www.ewm-group.com/en/specialist-dealers).**

La responsabilidad relacionada con la operación de este equipo se limita expresamente a su funcionamiento. Queda excluido explícitamente cualquier otro tipo de responsabilidad. El usuario acepta esta exclusión de responsabilidad en el momento en que pone en marcha el equipo.

El fabricante no puede controlar ni el cumplimiento de estas instrucciones, ni las condiciones y métodos de instalación, operación, utilización y mantenimiento del aparato.

Una instalación incorrecta puede causar daños materiales y por ende lesiones personales. Por ello, no asumimos ningún tipo de responsabilidad por pérdidas, daños o costes, que hayan resultado de una instalación defectuosa, de una operación incorrecta o de un uso y mantenimiento erróneos o bien que tengan algún tipo de relación con las causas citadas.

#### **© EWM AG**

Dr. Günter-Henle-Straße 8

56271 Mündersbach, Alemania

Tel.: +49 2680 181-0, Fax: -244

Correo electrónico: [info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com)

**[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)**

El fabricante conserva los derechos de autor de este documento.

La reproducción, incluso parcial, únicamente está permitida con autorización por escrito.

El contenido de este documento ha sido cuidadosamente investigado, revisado y procesado. Aun así, nos reservamos el derecho a cambios, faltas o errores.

## 1 Complemento al manual de instrucciones

### 1.1 Generalidades

Estas hojas de suplemento solo tienen validez en combinación con las instrucciones de uso estándar del respectivo producto descrito. Además, amplían o sustituyen uno o varios capítulos con el mismo título de la descripción estándar correspondiente.

Lea y observe los manuales de instrucciones de todos los componentes del sistema, en particular, las advertencias de seguridad.

En los pedidos de piezas de recambio, indique siempre los números de artículo y de serie de la máquina de soldadura.

### 1.2 Utilización y funcionamiento exclusivamente con los siguientes aparatos

- EMU Base
- EMU DGC

## 2 Descripción del aparato - Breve vista general

### 2.1 Vista lateral

La figura es ejemplar.

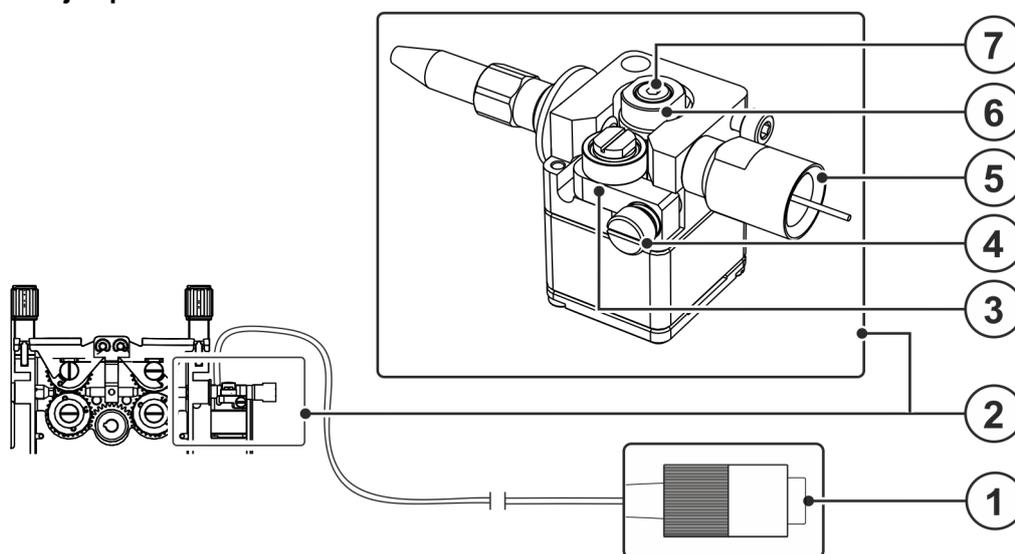


Figura 2-1

Pos	Símbolo	Descripción
1		Conector (8 polos)
2		Sensor de velocidad del hilo
3		Unidad de tensión
4		Tornillo moleteado con ranura Para fijar el unidad de tensión.
5		Guía de inserción de alambre
6		Rodillo motor de arrastre
7		Tornillo cilíndrico con hexágono interior Para fijar el rodillo motor de arrastre.

## 3 Estructura y función

### 3.1 Generalidades

Solo se miden hilos con un diámetro de 0,8 mm a 1,6 mm.

### 3.2 Conexión del sensor de velocidad del hilo

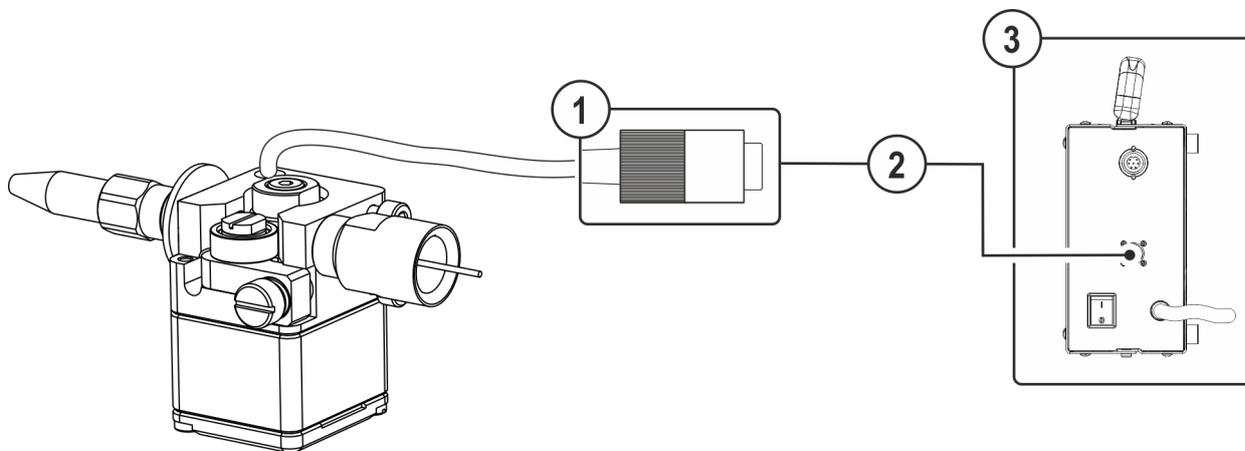


Figura 3-1

Pos	Símbolo	Descripción
1		Conector (8 polos)
2		Zócalo de conexión (8 polos) Conexión del sensor para la medición de la velocidad del hilo
3		Unidad de medición externa (EMU)

- Inserte y bloquee el conector de 8 polos en el zócalo de conexión de 8 polos (sensor para la medición de la velocidad del hilo).

## 3.2.1 Alimentación de alambre

### 3.2.1.1 Cambiar el rodillo de alimentación de alambre

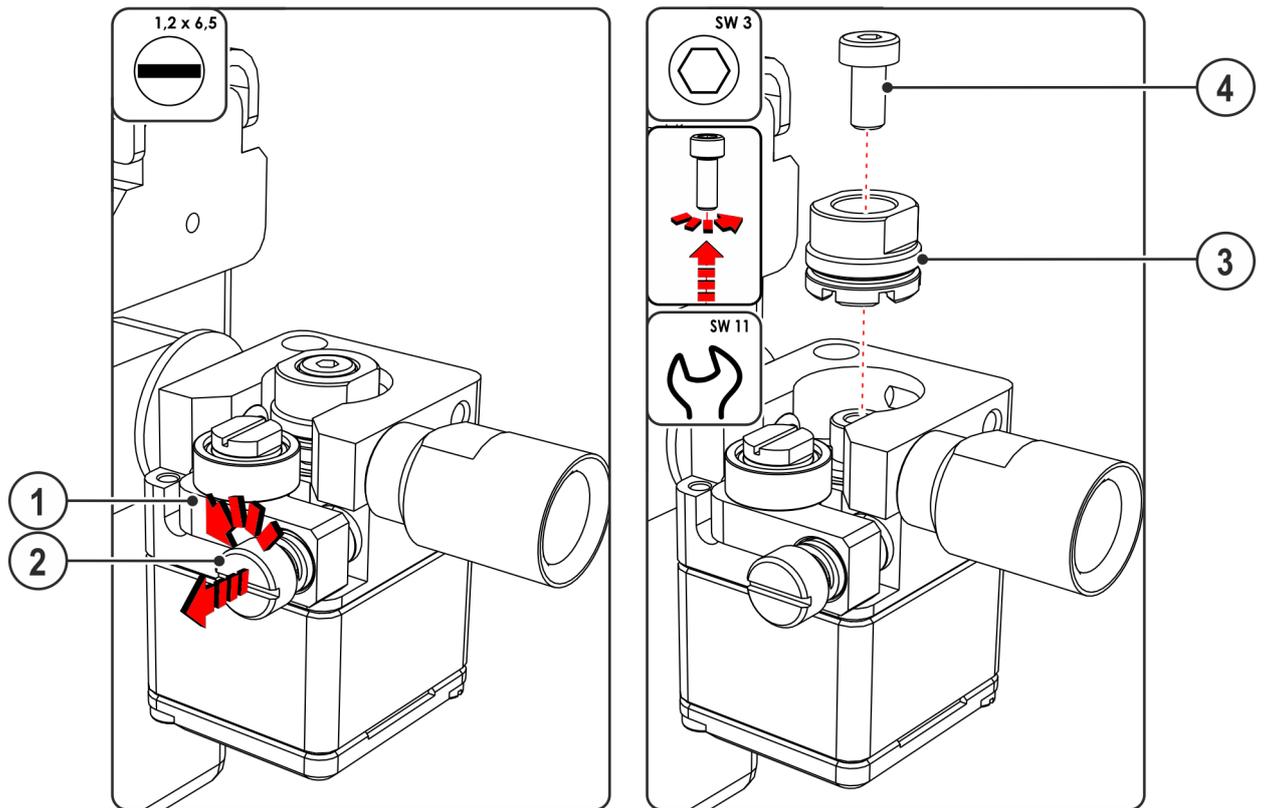


Figura 3-2

Pos	Símbolo	Descripción
1		<b>Unidad de tensión</b>
2		<b>Tornillo moleteado con ranura</b> Para fijar el unidad de tensión.
3		<b>Rodillo motor de arrastre</b>
4		<b>Tornillo cilíndrico con hexágono interior</b> Para fijar el rodillo motor de arrastre.

**El rodillo motor de arrastre debe adaptarse al respectivo diámetro de hilo.**

- Suelte el tornillo moleteado (la unidad de tensión destensa el rodillo motor de arrastre).
- Suelte el tornillo cilíndrico con hexágono interior.
- Retire el rodillo motor de arrastre.
- El ensamblaje se lleva a cabo en el orden inverso