



**IT**

**Sensore per la misurazione della velocità di avanzamento del filo**

**EMU WF 1 Sensor**

099-008844-EW503

Osservare l'ulteriore documentazione del sistema.

25.02.2021

**Register now  
and benefit!  
Jetzt Registrieren  
und Profitieren!**

[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)



## Indicazioni generali

### **AVVERTENZA**



#### **Leggere il manuale d'uso!**

**Il manuale d'uso fornisce istruzioni per un impiego sicuro del prodotto.**

- Leggere e rispettare il manuale d'uso di tutti i componenti di sistema, in particolare le avvertenze e le indicazioni di sicurezza!
- Rispettare le disposizioni in materia di prevenzione infortuni e le norme vigenti nel paese di installazione!
- Conservare il manuale d'uso sul luogo di utilizzo dell'impianto.
- I cartellini di avvertenza e sicurezza applicati all'impianto forniscono informazioni sui possibili pericoli. Devono quindi essere sempre riconoscibili e ben leggibili.
- L'impianto è costruito conformemente allo stato della tecnica ed in base ai regolamenti e alle norme vigenti; l'utilizzo, la manutenzione e i lavori di riparazione devono essere eseguiti esclusivamente da personale specializzato.
- Le modifiche tecniche, dovute all'evoluzione tecnologica dell'impianto, possono portare a comportamenti di saldatura diversi.

**In caso di domande riguardanti l'installazione, la messa in funzione, il funzionamento, particolarità nell'ambiente di utilizzo o finalità di utilizzo, rivolgersi al proprio partner di distribuzione o al nostro servizio clienti al numero +49 2680 181-0.**

**È possibile trovare un elenco dei nostri partner di distribuzione autorizzati al sito [www.ewm-group.com/en/specialist-dealers](http://www.ewm-group.com/en/specialist-dealers).**

La responsabilità in relazione al funzionamento di questo impianto è limitata espressamente alla funzione dell'impianto. Qualsiasi responsabilità ulteriore, di qualsiasi tipo, è espressamente esclusa. Questa esclusione di responsabilità viene riconosciuta alla messa in funzione dell'impianto da parte dell'utente.

Sia il rispetto di queste istruzioni, sia le condizioni e i metodi di installazione, funzionamento, utilizzo e manutenzione dell'apparecchio non possono essere controllati dal produttore.

Un'esecuzione inappropriata dell'installazione può portare a danni materiali e di conseguenza a danni a persone. Non assumiamo pertanto alcuna responsabilità per perdite, danni o costi che derivano o sono in qualche modo legati a un'installazione scorretta, a un funzionamento errato, nonché a un utilizzo e a una manutenzione inappropriati.

#### **© EWM AG**

Dr. Günter-Henle-Straße 8

56271 Mündersbach Germany

Tel.: +49 2680 181-0, Fax: -244

E-mail: [info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com)

[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

I diritti d'autore del presente documento rimangono presso il produttore.

La riproduzione, anche parziale, è consentita solo previa autorizzazione scritta.

Il contenuto del presente documento è frutto di scrupolose ricerche ed è stato accuratamente controllato ed elaborato; si pubblica comunque con riserva di modifiche e salvo errori di battitura ed errori vari.

## 1 Supplemento del manuale d'uso

### 1.1 Informazioni generali

Questi aggiornamenti sono validi esclusivamente in combinazione con il Manuale d'uso standard corrispondente del prodotto descritto! Questi aggiornamenti costituiscono integrazioni o sostituzioni di uno o più capitoli omonimi della descrizione standard corrispondente.

Leggere e rispettare i manuali d'uso di tutti i componenti di sistema, in particolare le indicazioni di sicurezza!

Quando si ordinano parti di ricambio, specificare sempre il numero articolo e di serie del generatore di saldatura!

### 1.2 Utilizzo e funzionamento unicamente con i seguenti apparecchi

- EMU Base
- EMU DGC

## 2 Descrizione dell'apparecchio - Prospetto sintetico

### 2.1 Vista laterale

Rappresentazione a titolo di esempio.

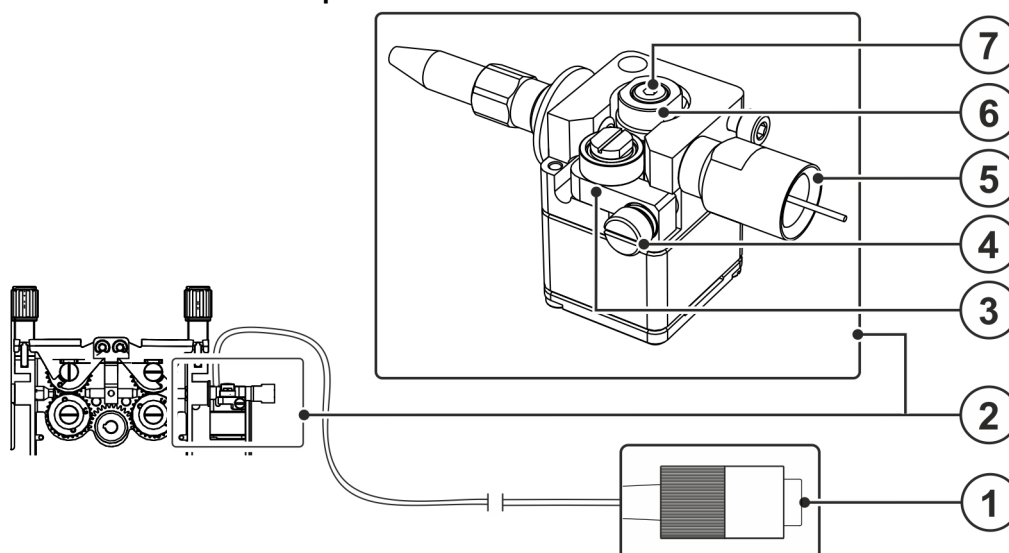


Figura 2-1

Pos.	Simbolo	Descrizione
1		Connettore (a 8 poli)
2		Sensore della velocità di avanzamento del filo
3		Unità di serraggio
4		Vite zigrinata con intaglio Per il fissaggio del unità di serraggio.
5		Nipplo di guida per il filo
6		Rullo trainafile
7		Vite cilindrica con cava esagonale Per il fissaggio del rullo trainafile

## 3 Installazione e funzionamento

### 3.1 Informazioni generali

Vengono misurati soltanto fili con il diametro da 0,8 mm a 1,6 mm.

### 3.2 Collegamento sensore della velocità di avanzamento del filo

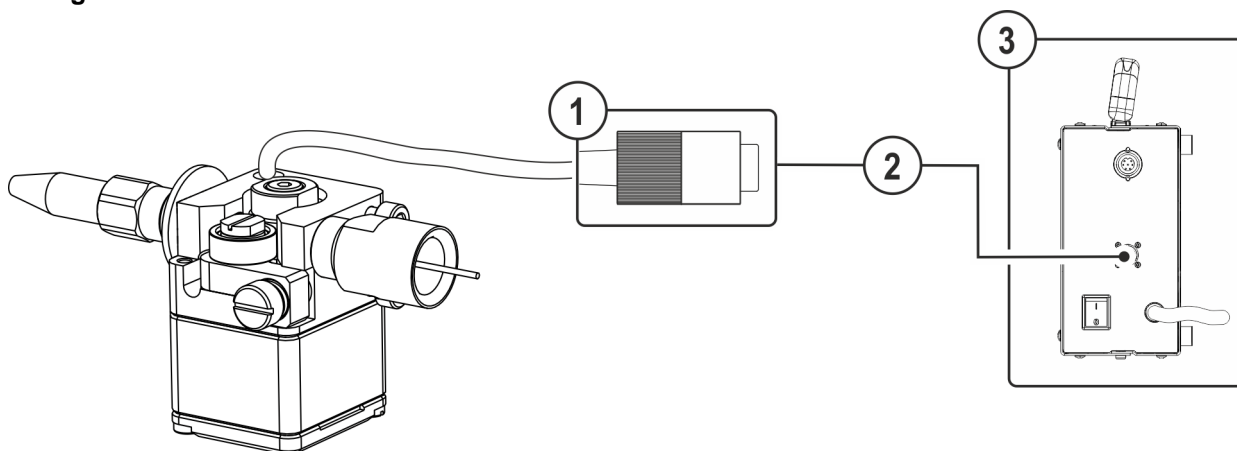


Figura 3-1

Pos.	Simbolo	Descrizione
1		Connettore (a 8 poli)
2		Pres a (8 poli) Collegamento del sensore per la misurazione della velocit à di avanzamento del filo
3		Unit à di misura esterna (EMU)

- Connettere e bloccare il connettore a 8 poli nella presa a 8 poli (sensore per la misurazione della velocit à di avanzamento del filo).

## 3.2.1 Alimentazione del filo

### 3.2.1.1 Sostituire i rulli trainafilo

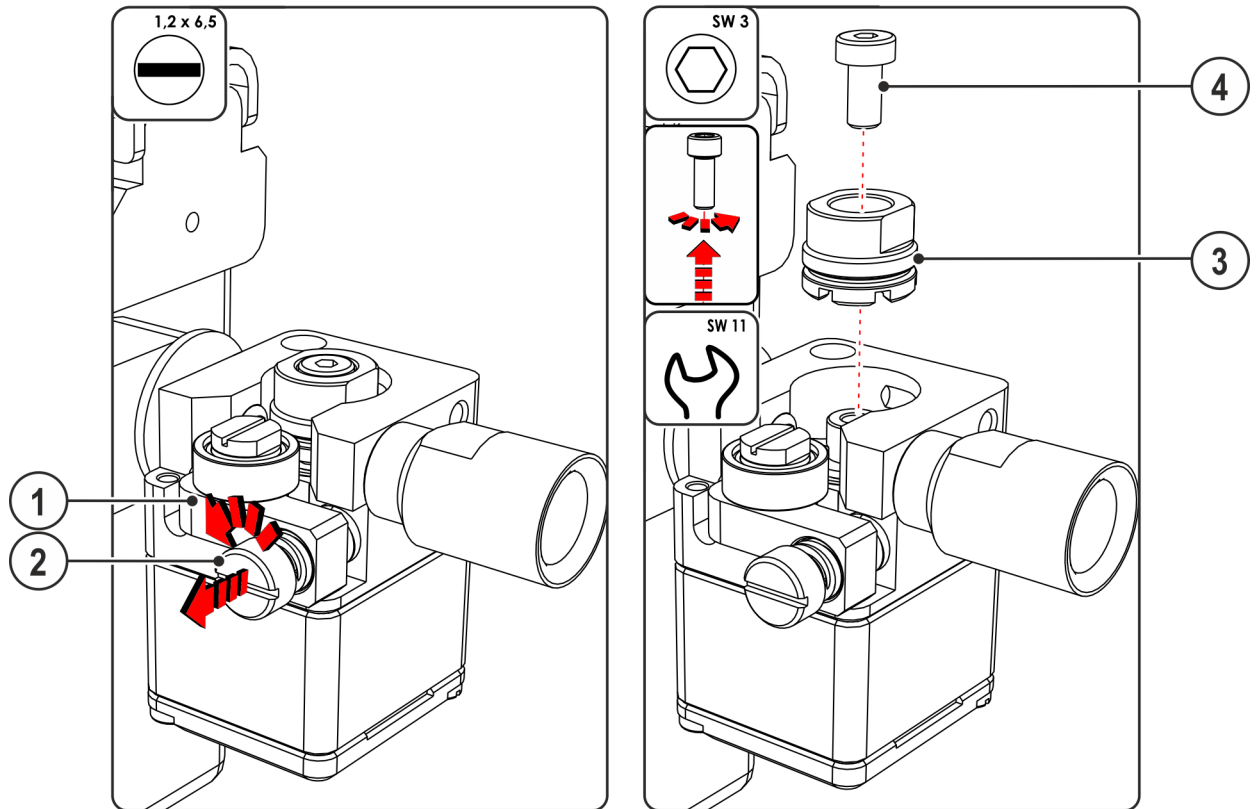


Figura 3-2

Pos.	Simbolo	Descrizione
1		<b>Unità di serraggio</b>
2		<b>Vite zigrinata con intaglio</b> Per il fissaggio del unità di serraggio.
3		<b>Rullo trainafilo</b>
4		<b>Vite cilindrica con cava esagonale</b> Per il fissaggio del rullo trainafilo

**Il rullo trainafilo deve essere adattato con il rispettivo diametro del filo.**

- Svitare la vite zigrinata (l'unità di serraggio rilascia il rullo trainafilo).
- Svitare la vite cilindrica con cava esagonale.
- Togliere il rullo trainafilo.
- L'assemblaggio avviene in sequenza inversa