



**TR**

## Taşıma sistemleri

Trolley 55-6  
Trolley 55-6 DF

099-008825-EW515

Ek sistem belgelerini dikkate alın!

12.02.2019

**Register now  
and benefit!  
Jetzt Registrieren  
und Profitieren!**

[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)



## Genel Bilgiler

### ⚠ UYARI



#### **Kullanma kılavuzunu okuyun!**

#### **Kullanma kılavuzu, ürünlerin güvenli kullanımı konusunda bilgi verir.**

- Tüm sistem bileşenlerinin kullanma kılavuzunu ve özellikle güvenlik uyarılarını ve ikazları okuyun ve izleyin!
- Kaza önleme talimatlarını ve ülkelere özel şartları dikkate alın!
- Kullanma kılavuzu, makinenin kullanıldığı yerde erişilebilir bir noktada bulundurulmalıdır.
- Makinenin üstünde bulunan güvenlik uyarı ve ikaz levhaları, oluşabilecek tehlikeler hakkında bilgi verir.  
Bu levhalar her zaman görülebilir ve okunabilir durumda olmalıdır.
- Bu makine, en son teknolojiler ile güncel kurallara ve standartlara uygun olarak üretilmiştir ve sadece eğitimli uzman personel tarafından işletilebilir, bakım görebilir ve onarılabilir.
- Makine tekniğinin gelişmesi nedeniyle teknik değişiklikler farklı kaynak tutumlarına yol açabilir.

**Kurulum, işletmeye alma, işletim, kullanım yerindeki özellikler ve kullanım amacı ile ilgili sorularınız varsa yetkili satıcınıza ya da +49 2680 181-0 numaralı telefondan müşteri hizmetlerimize başvurun.**

#### **Yetkili satıcıların listesini [www.ewm-group.com/en/specialist-dealers](http://www.ewm-group.com/en/specialist-dealers) adresinde bulabilirsiniz**

Bu sistemin çalıştırılması ile ilgili sorumluluk, yalnızca sistemin fonksiyonu ile sınırlıdır. Hiçbir şekilde başka bir sorumluluk kabul edilmez. Bu sorumluluk muafiyeti tesis ilk kez çalıştırıldığında kullanıcı tarafından kabul edilmiş olur.

Bu kullanım talimatlarının yerine getirilip getirilmediği ve aygıtın kurulum, çalıştırma, kullanım ve bakım işlemleriyle ilgili koşullar ve yöntemler üretici tarafından kontrol edilemez.

Kurulumun usulüne uygun olarak yapılmaması, hasara yol açabilir ve bunun sonucunda insanlar için tehlike oluşturabilir. Bu nedenle, hatalı kurulum, usulüne uygun olmayan çalıştırma, yanlış kullanım ve bakım sonucunda veya bunlarla herhangi bir şekilde ilgili olarak ortaya çıkan kayıp, hasar veya masraflar için hiçbir sorumluluk kabul etmiyoruz.

#### **© EWM AG**

Dr. Günter-Henle-Straße 8  
56271 Mündersbach Almanya  
Tel.: +49 2680 181-0, Faks: -244  
E-posta: [info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com)  
**[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)**

Bu belgenin telif hakkı üreticidede kalır.

Kısmen de olsa çoğaltılması için mutlaka yazılı izin gereklidir.

Bu dokümanın içeriği itinayla araştırıldı, kontrol edildi ve düzenlendi, yine de değişiklik, yazım hatası ve hata yapma hakkı saklıdır.

# 1 İçindekiler

<b>1 İçindekiler</b> .....	<b>3</b>
<b>2 Güvenliğiniz için</b> .....	<b>4</b>
2.1 Bu kullanma kılavuzunun kullanımı hakkında uyarılar.....	4
2.2 Sembol açıklaması.....	5
2.3 Toplam belgenin parçası .....	6
<b>3 Amaca uygun kullanım</b> .....	<b>7</b>
3.1 Uygulama alanı .....	7
3.2 Amaca uygun kullanım .....	7
<b>4 Cihaz açıklaması - Hızlı genel bakış</b> .....	<b>8</b>
4.1 Önden görünüm / sağdan yan görünüm .....	8
<b>5 Yapı ve İşlev</b> .....	<b>9</b>
5.1 Sisteme genel bakış.....	9
5.2 Güç kaynağının veya soğutma ünitesinin monte edilmesi.....	11
5.3 Taşıma ve kurulum .....	13
5.3.1 Vinç prensibi .....	14
5.3.2 Ara hortum paketi gerilim giderme .....	14
5.3.2.1 Çekme yükünü azaltma donanımının kilitlemesi.....	14
5.4 Fonksiyon tanımı.....	15
5.4.1 Koruyucu gaz tüpü sabitlemesi .....	15
5.4.2 Taşıma sistemi ile çalışma .....	16
<b>6 Tamir, bakım ve tasfiye</b> .....	<b>17</b>
6.1 Genel .....	17
6.1.1 Temizleme .....	17
6.1.2 Kir filtresi.....	17
6.2 Bakım çalışmaları, aralıklar .....	18
6.2.1 Günlük Bakım İşleri .....	18
6.2.2 Aylık bakım çalışmaları .....	18
6.2.3 Yıllık kontroller ( işletme esnasında inceleme ve kontrol) .....	18
6.3 Makineyi tasfiye etme .....	19
<b>7 Teknik veriler</b> .....	<b>20</b>
7.1 Trolly 55-6 / Trolly 55-6 DF .....	20
<b>8 Ek donanım</b> .....	<b>21</b>
8.1 Genel ek donanımlar.....	21
<b>9 Ek</b> .....	<b>22</b>
9.1 Bayi bulma .....	22

## 2 Güvenliğiniz için

### 2.1 Bu kullanma kılavuzunun kullanımı hakkında uyarılar

#### TEHLİKE

**Doğrudan beklenen ağır bir yaralanmayı ya da ölümü engellemek için tam olarak uyulması gereken çalışma ya da işletme yöntemleri.**

- Güvenlik uyarısı, başlığında genel bir uyarı simgesi ile "TEHLİKE" sinyal sözcüğünü içeriyor.
- Ayrıca tehlike, sayfa kenarındaki bir piktogramla vurgulanır.

#### UYARI

**Olası ağır bir yaralanmayı ya da ölümü engellemek için tam olarak uyulması gereken çalışma ya da işletme yöntemleri.**

- Güvenlik uyarısı, başlığında genel bir uyarı simgesi ile "UYARI" sinyal sözcüğünü içeriyor.
- Ayrıca tehlike, sayfa kenarındaki bir piktogramla vurgulanır.

#### DİKKAT

**Kişilerin tehlikeye atılmasını ve olası hafif yaralanmaları önlemek üzere eksiksiz uyulması gereken çalışma ve işletim yöntemleri.**

- Güvenlik bilgisinin başlığında "DİKKAT" kelimesi ile birlikte genel bir uyarı sembolü de bulunur.
- Tehlike, sayfa kenarında bulunan bir piktogram ile vurgulanır.

























**Maddi zararları veya cihazın hasar görmesini önlemek için kullanıcının dikkate alması gereken teknik özelliklerdir.**

Belirli bir durumda ne yapılacağını adım adım gösteren kullanım talimatları ve listelerini, dikkat çekme noktasından tanıyabilirsiniz, örneğin:

- Kaynak akımı hattının yuvasını ilgili nesneye takın ve kilitleyin.

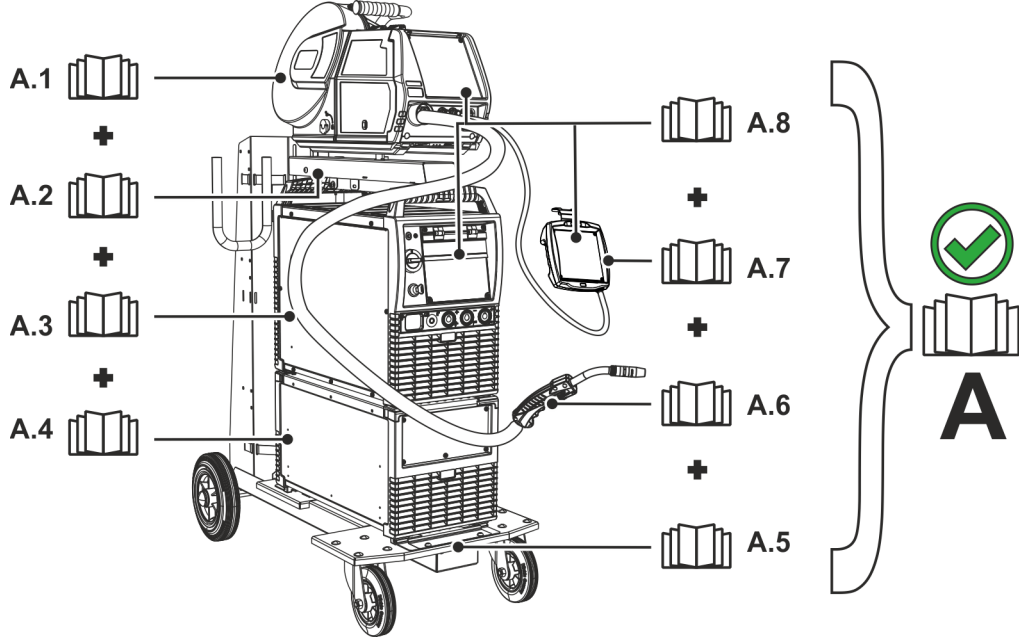
## 2.2 Sembol açıklaması

Sembol	Tanım	Sembol	Tanım
	Kullanıcının dikkat etmesi gereken teknik özellikler.		basma ve bırakma / basma / dokunma
	Makineyi kapatın		serbest bırakın
	Makineyi çalıştırın		basın ve basılı tutun
			açın
	hatalı / geçersiz		döndürme
	doğru / geçersiz		Sayı değeri - ayarlanabilir
	Giriş		Sinyal ışığı yeşil yanar
	Gezinme		Sinyal ışığı yeşil yanıp söner
	Çıkış		Sinyal ışığı kırmızı yanar
	Zaman göstergesi (örnek: 4 s bekleyin / basın)		Sinyal ışığı kırmızı yanıp söner
	Menü görüntülemeye kesinti (başka ayar olanakları mevcut)		
	Alet gerekmiyor/kullanmayın		
	Alet gerekiyor/kullanın		

## 2.3 Toplam belgenin parçası

Bu kullanma kılavuzu toplam belgenin bir parçasıdır ve sadece tüm kısmi dokümanlarla bağlantılı olarak geçerlidir! Tüm sistem bileşenlerinin kullanma kılavuzlarını, özellikle de güvenlik uyarılarını okuyun ve takip edin!

Resimde bir kaynak sisteminin genel örneği görünmektedir.



Şekil 2-1

Poz.	Belgeleme
A.1	Tel besleme ünitesi
A.2	Dönüştürme kılavuzu opsiyonlar
A.3	Güç kaynağı
A.4	Soğutma cihazı, gerilim dönüştürücü, takım sandığı vs.
A.5	Taşıma aracı
A.6	Kaynak torcu
A.7	Uzaktan kumanda
A.8	Kontrol
A	Toplam belge

### 3 Amaca uygun kullanım

#### ⚠ UYARI



**Amaca uygun olmayan kullanımdan kaynaklanan tehlikeler!**

**Bu cihaz, sanayi ve esnafın kullanımına yönelik olarak en son teknolojiler ile güncel kurallara ve standartlara uygun olarak üretilmiştir. Bu cihaz, sadece tip levhasında belirtilen kaynak yöntemleri için öngörülmüştür. Bu cihaz, amacına uygun olarak kullanılmaması durumunda kişiler, hayvanlar ve eşyalar için tehlike arz edebilir.**

**Uygunsuz kullanımdan kaynaklanan hiçbir zarar için sorumluluk kabul edilmez!**

- Cihaz, yalnızca amacına uygun olarak ve eğitimli uzman personel tarafından kullanılmalıdır!
- Cihaz üzerinde uygunsuz değişiklikler veya yapısal modifikasyonlar yapılmamalıdır!

#### 3.1 Uygulama alanı

Ark kaynak makinelerini ve işleme bağlı bileşenleri örn. koruyucu gaz tüpü taşımak için.

#### 3.2 Amaca uygun kullanım

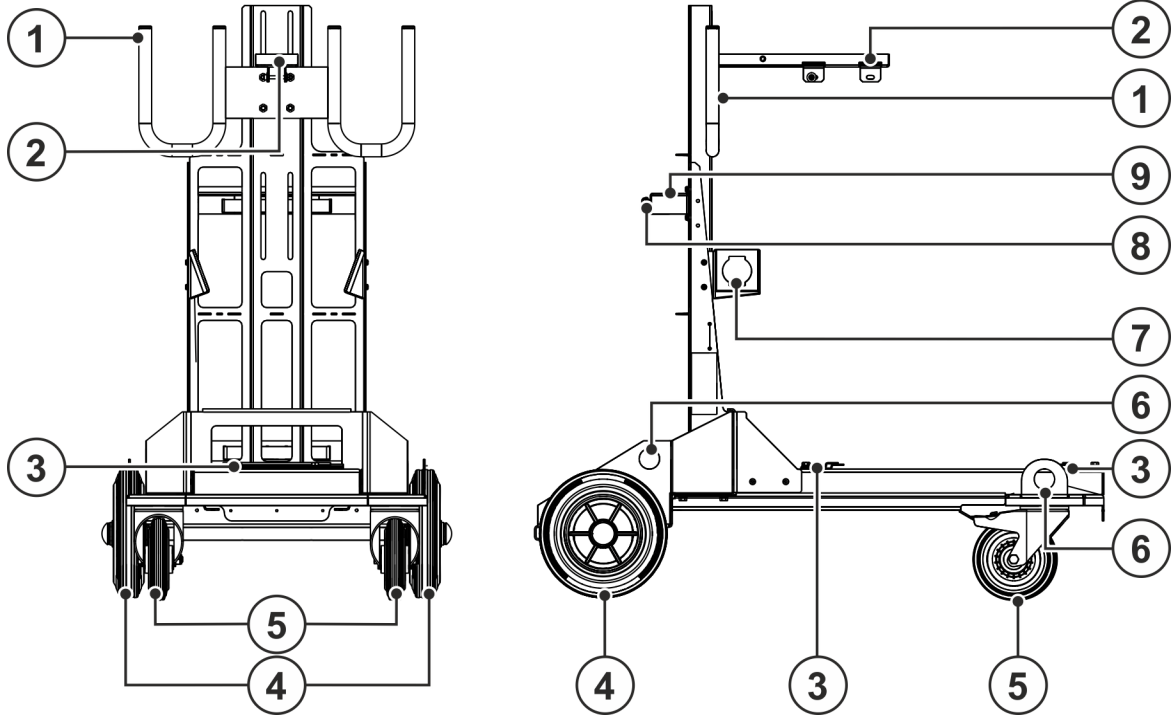
- ON Case
- Cool 40, 50
- Microplasma 25, 55, 105
- Picomig 185, 355
- Tetrax 230 DC
- Tetrax 230 AC/DC
- Tetrax 300 DC Comfort 2.0 / Smart 2.0
- Tetrax 300 AC/DC Comfort 2.0 / Smart 2.0
- Phoenix 355 TKM, TKW
- Phoenix 355, 405, 505 TDM
- Taurus 355 TKW, TKM
- Taurus 355, 405, 505 TDM, TDW



**Tel besleme ünitesine sahip olan sistemler ilave opsiyonlarla donatılmalıdır. Sisteme genel bakışta ilgili opsiyonları veya kombinasyonları bulabilirsiniz > bkz. Bölüm 5.1.**

## 4 Cihaz açıklaması - Hızlı genel bakış

### 4.1 Önden görünüm / sağdan yan görünüm



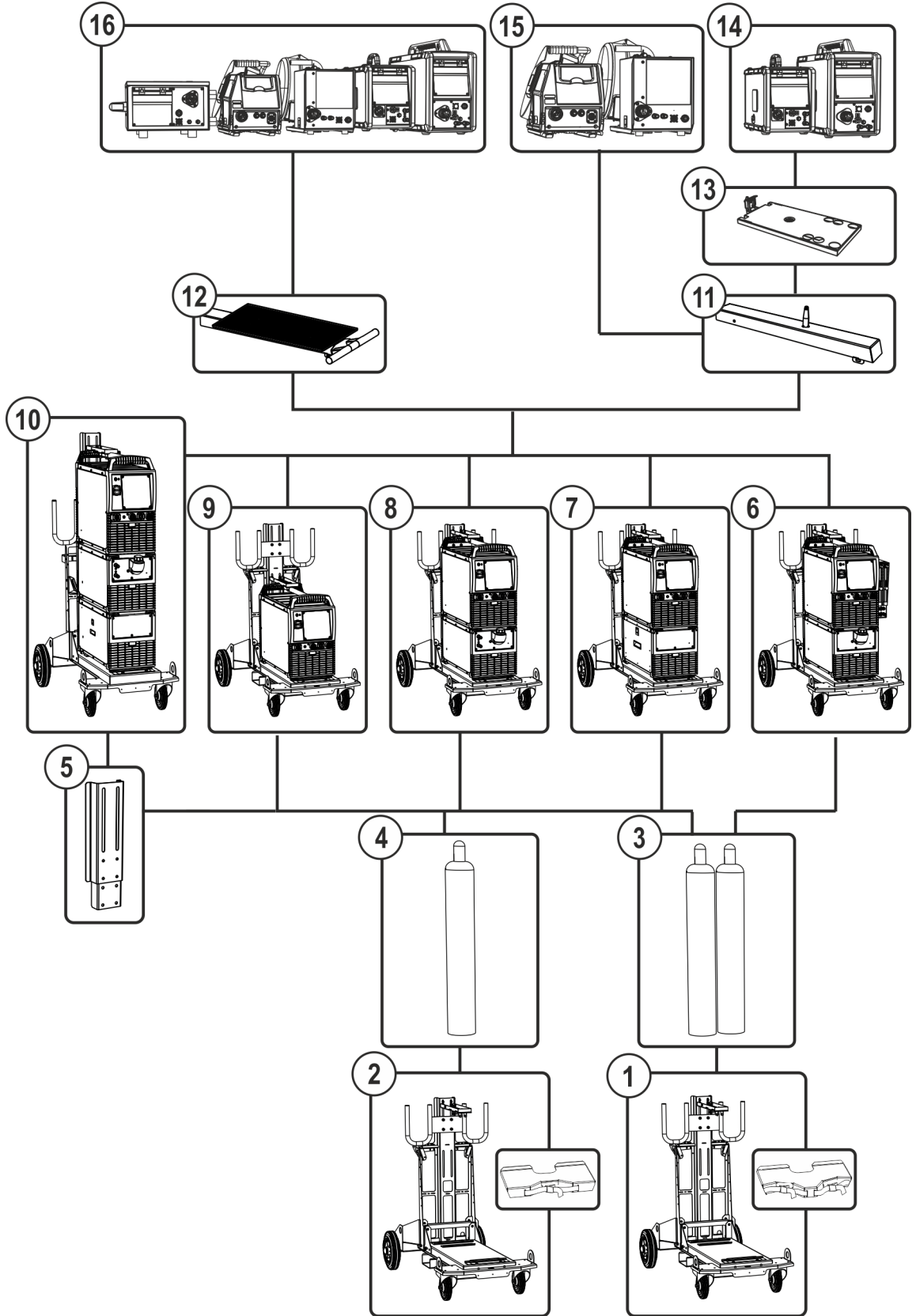
Şekil 4-1

Poz.	Sembol	Tanım
1		Hortum paketi yuvası
2		Travers
3		Makine sabitlemesi
4		Taşıma çarkı
5		Taşıma makaraları, kılavuz makaraları
6		Vinç bağlantı yuvası > bkz. Bölüm 5.3.1
7		Ara hortum paketi çekme kuvvetini azaltma > bkz. Bölüm 5.3.2
8		Gergi kayışı
9		Gaz tüpü için tutma sacı



## 5 Yapı ve İşlev

### 5.1 Sisteme genel bakış



Şekil 5-1

Poz.	Sembol	Tanım
1		Taşıma aracı - Trolly 55-6 DF

Poz.	Sembol	Tanım
2		Taşıma aracı - Trolly 55-6
3		Koruma gazı şişesi
4		Koruma gazı şişesi
5		Başka modüller takmak için Trolly traversi uzatması - ON Extender 092-003507-00000
6		Taşıma aracı - Trolly 55-6 + Mikroplazma güç kaynağı + Soğutma ünitesi
7		Taşıma aracı - Trolly 55-6 + güç kaynağı + ON TC 092-002899-00000
8		Taşıma aracı - Trolly 55-6 + güç kaynağı + cool
9		Taşıma aracı - Trolly 55-6 + güç kaynağı
10		Taşıma aracı - Trolly 55-6 + Güç kaynağı + Soğutma ünitesi + ON TC 092-002899-00000
11		ON TR Trolly 55-5 Tel besleme ünitesi için travers ve yuva - 092-002700-00000
12		ON PS Trolly 55-5 drive 4L/4X Tel sürme ünitesi dönebilen taşıma aksesuarı – 092-002712-00000
13		ON PS Trolly 55-5 drive 200/300C Tel sürme ünitesi dönebilen taşıma aksesuarı - 092-002634-00000
14		Tel besleme üniteleri - drive 200/300C (döndürülebilir)
15		Tel besleme üniteleri - drive 4L/4X (döndürülebilir)
16		Tüm tel besleme üniteleri - drive

## 5.2 Güç kaynağının veya soğutma ünitesinin monte edilmesi

## ⚠ DİKKAT



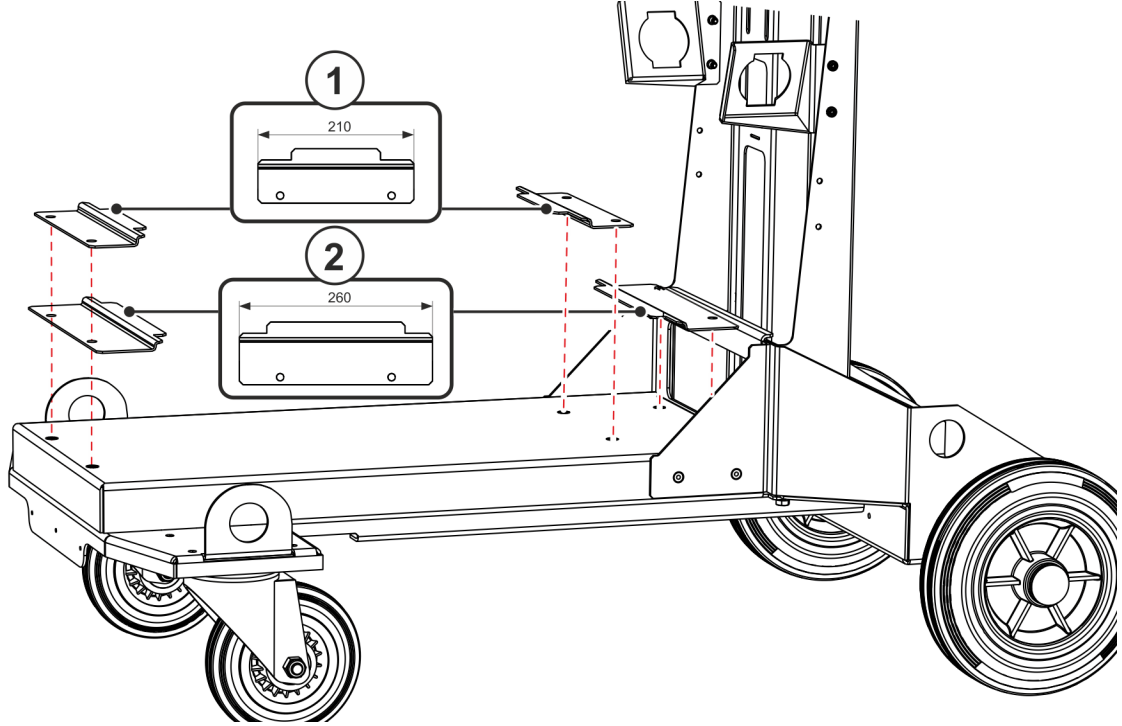
Besleme hatlarından kaynaklanan kaza tehlikesi!

Nakil sırasında bağlantısı kesilmeyen besleme hatları (elektrik hatları, kumanda hatları vs.), tehlikelere ve kazalara (ör. bağlı cihazların devrilmesi ve insanların zarar görmesi) yol açabilir!

- Nakliye öncesinde besleme hatlarının bağlantılarını kesin!



Kaynak makineleri Trolley üzerine soğutma cihazı ile veya soğutma cihazı olmadan monte edilebilirler. Soğutma cihazı olmadan yapılan bir montajda sadece traversin daha derin bir pozisyona yerleştirilmesi gerekmektedir.



Şekil 5-2

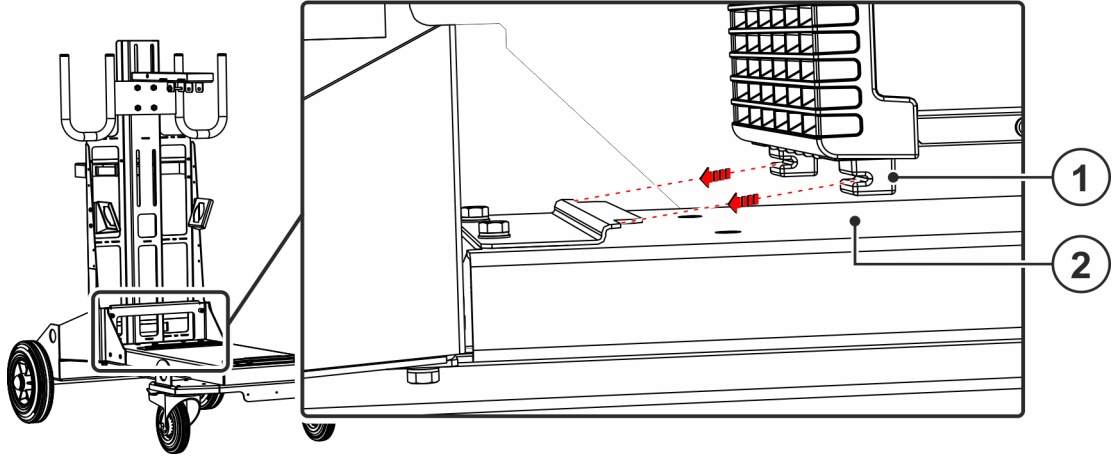
Poz.	Sembol	Tanım
1		Tutma sacı BK210X73X10,5
2		Tutma sacı BK260X84X9,5

- Tutma sacını Trolley'den sökün.



Sabitlenecek güç kaynağına veya soğutma ünitesine bağlı olarak gösterilen pozisyonlarda farklı tutma sacları gereklidir.

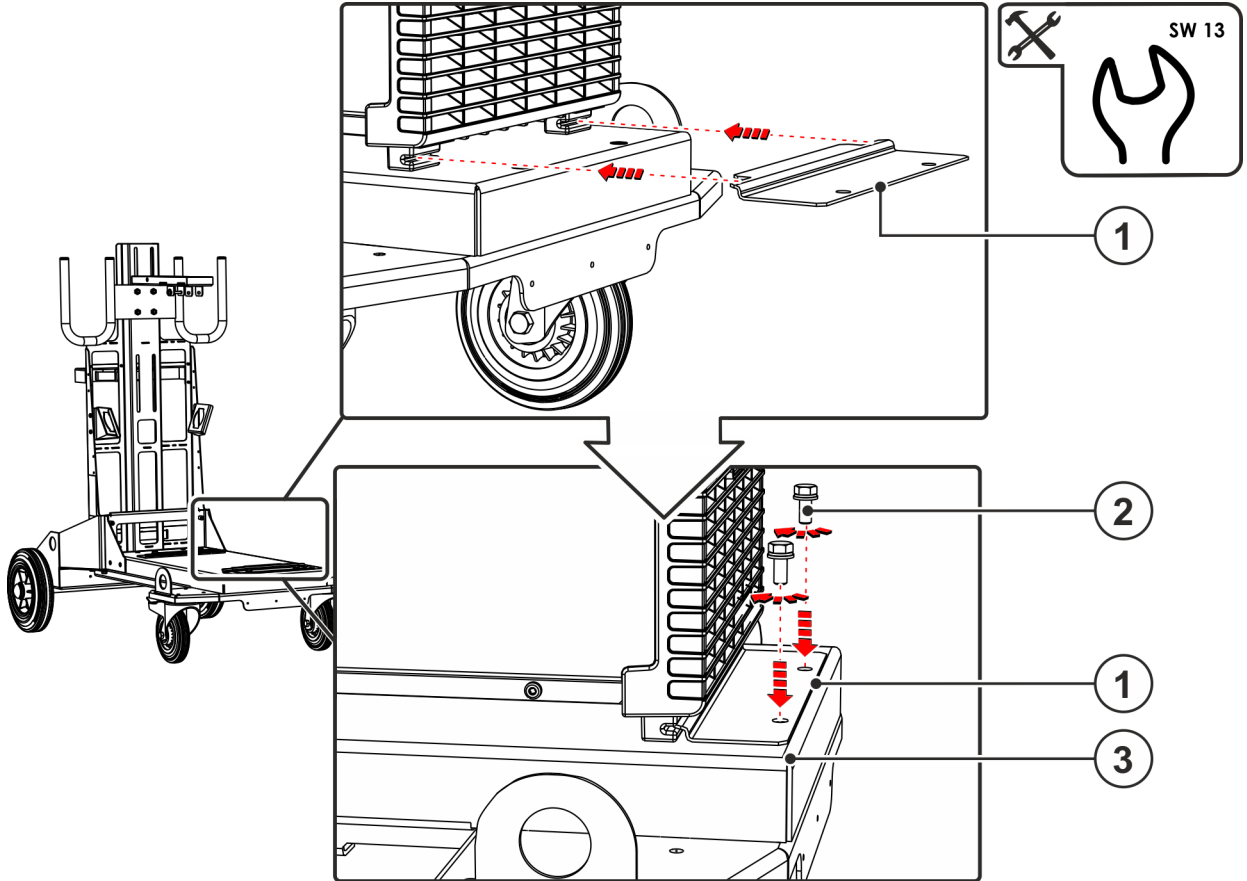
Ürün	Tutma sacı
Microplasma 25, 55, 105	2
Picomig 185, 355	2
Tetrix 230, 300	1
Phoenix 355	2
Taurus 355	2
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	2
cool40	1
cool50	2
ON TC 55	2



Şekil 5-3

Poz.	Sembol	Tanım
1		Makine ayakları
2		Makine taşıyıcısı

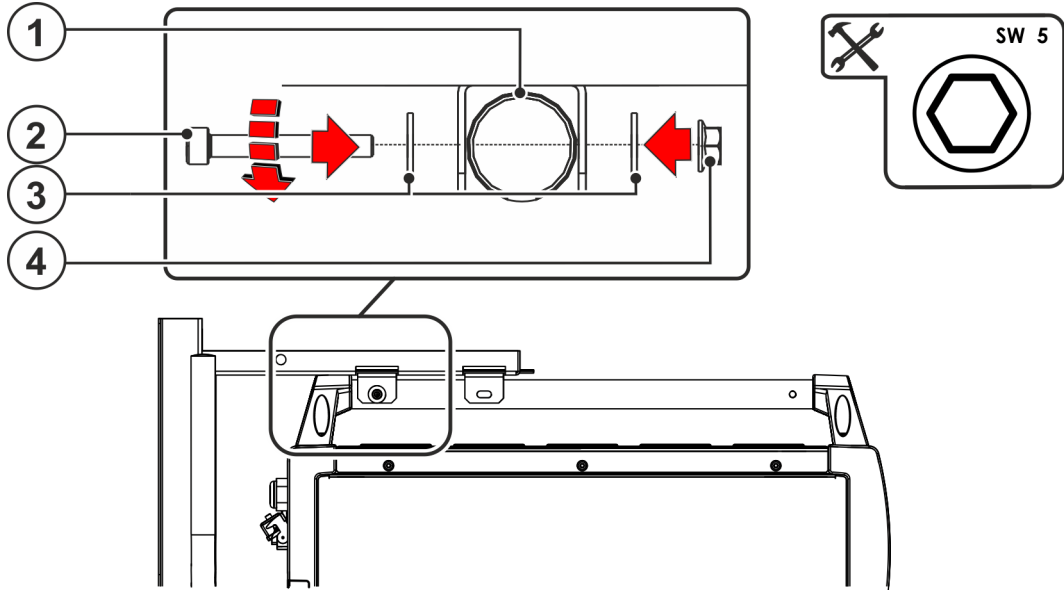
- Makineyi makine ayakları ile bu işlem için belirlenmiş olan boşluklara yerleştirin.



Şekil 5-4

Poz.	Sembol	Tanım
1		Makine sabitlemesi
2		Altı köşeli vida M8 x 20
3		Makine taşıyıcısı

- Cihaz sabitlemesini altı köşeli vidalarla cihaz taşıyıcısına monte edin.



Şekil 5-5

Poz.	Sembol	Tanım
1		Taşıma çubuğu
2		İçten altı köşeli vida
3		Düz rondela
4		Altı köşeli somun

- Taşıma çubuğunu sabitleme malzemesi ve tel besleme ünitesi makine taşıyıcısı ile birlikte monte edin.

### 5.3 Taşıma ve kurulum

#### ⚠ UYARI



**Vinç ile kaldırma esnasında yaralanma tehlikesi!**

**Vinç ile kaldırma esnasında aşağıya düşen makineler veya aksesuarlar nedeniyle insanlar ciddi şekilde yaralanabilir!**

- Vinç ile kaldırma işleminden önce tüm besleme hatlarını ve aksesuar bileşenlerini çıkartın (ör. hortum paketi, tel bobini, koruyucu gaz tüpü, alet sandığı, tel besleme ünitesi, uzaktan kumanda vb.)!
- Ani hareketlerden kaçınınız!
- Gövde kapakları veya koruma tapaları vinç ile kaldırma işleminden önce usulüne uygun şekilde kapatılmalı ve kilitlemelidir!
- Eşit bir yük dağılımı sağlayınız! Sadece aynı uzunluğa sahip olan halka zincirleri veya askı halatları kullanılmalıdır!
- Makinenin altındaki tehlike alanına girmeyiniz!
- Doğru pozisyon, yeterli sayıda ve yeterli boyutlara sahip yük bağlama araçları kullanılmalıdır! Vinç prensibine > bkz. Bölüm 5.3.1 dikkat edin!
- İlgili ülkenin yönetmeliklerini, iş güvenliği ve kaza önleme kurallarını dikkate alın!

#### ⚠ DİKKAT

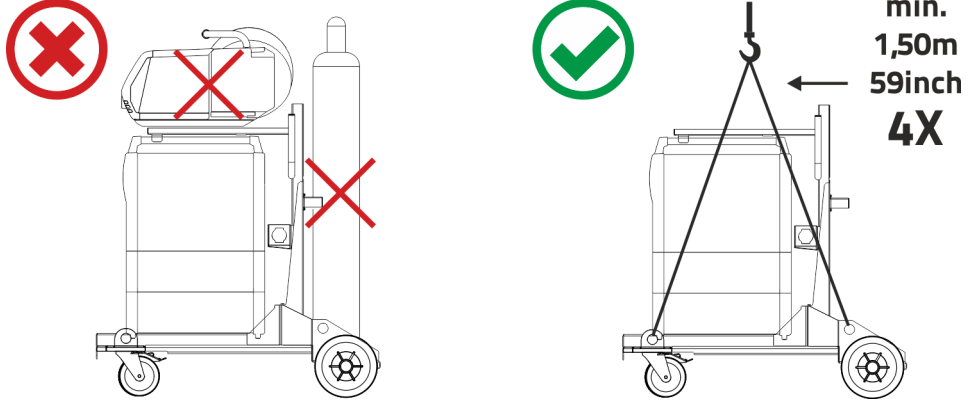


**Kurallara aykırı olarak sabitlenmiş makineler!**

**Taşıma sistemlerine kurallara uygun olmayan biçimde sabitlenmiş makineler, makine kombinasyonları ve aksesuarlar taşıma esnasında devrilebilir ve insanlara zarar verebilir!**

- Makinelerin sabitlenmesi için sadece makine ile birlikte gönderilen orijinal parçaları kullanınız!
- Sistemleri sadece > bkz. Bölüm 3.2 belirtilen makinelerin taşınması için kullanınız!
- Sabitleme noktalarını her taşıma işlemi öncesinde ve düzenli aralıklarla kontrol edin!

### 5.3.1 Vinç prensibi



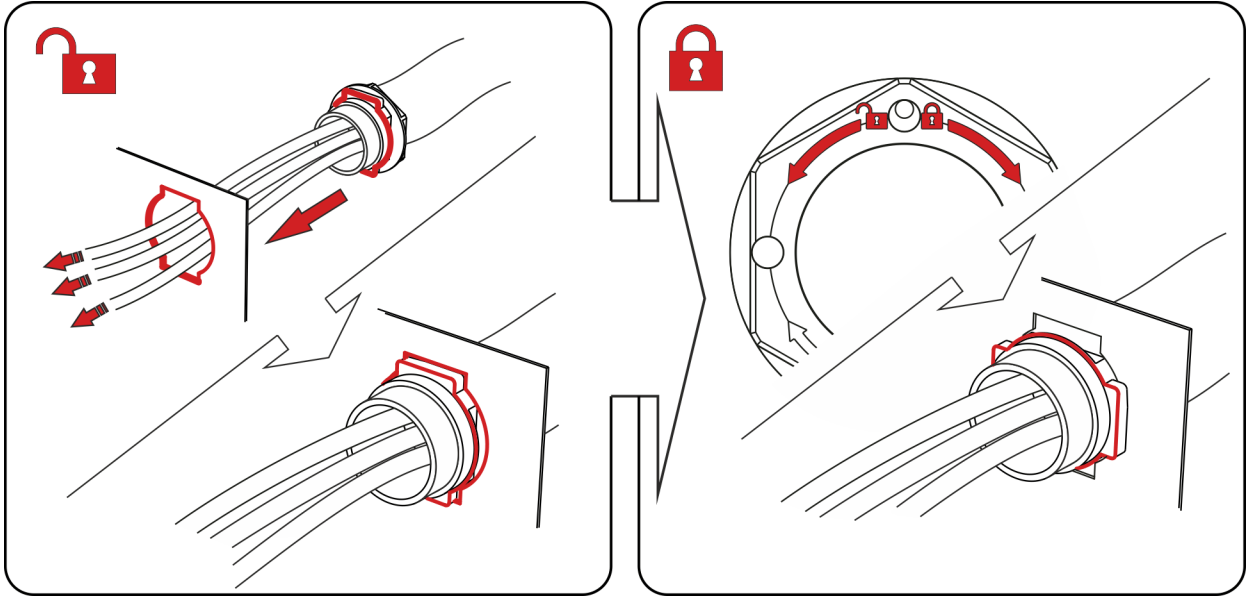
Şekil 5-6

### 5.3.2 Ara hortum paketi gerilim giderme



**Monte edilmemiş veya kurallara uygun olarak monte edilmemiş gerilim gidermesi!**  
**Monte edilmemiş veya kurallara uygun olarak monte edilmemiş gerilim gidermeleri nedeniyle**  
**mekine veya ara hortum paketindeki bağlantı soketleri ve bağlantı fişleri zarar görebilir. Gerilim**  
**giderme kablo, fiş ve soketlerdeki gerilimi yakalar.**

#### 5.3.2.1 Çekme yükünü azaltma donanımının kilitlemesi



Şekil 5-7

- Tüp paketinin ucunu, ara hortum paketi çekme kuvvetini azaltma tertibatının içine sokun ve sağa çevirerek kilitleyin.

## 5.4 Fonksiyon tanımı

### 5.4.1 Koruyucu gaz tüpü sabitlemesi

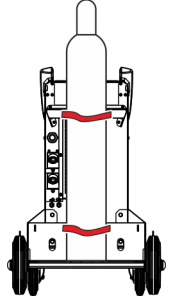
#### ⚠ UYARI



Koruyucu gaz tüplerinin hatalı kullanımından kaynaklanan yaralanma tehlikesi!

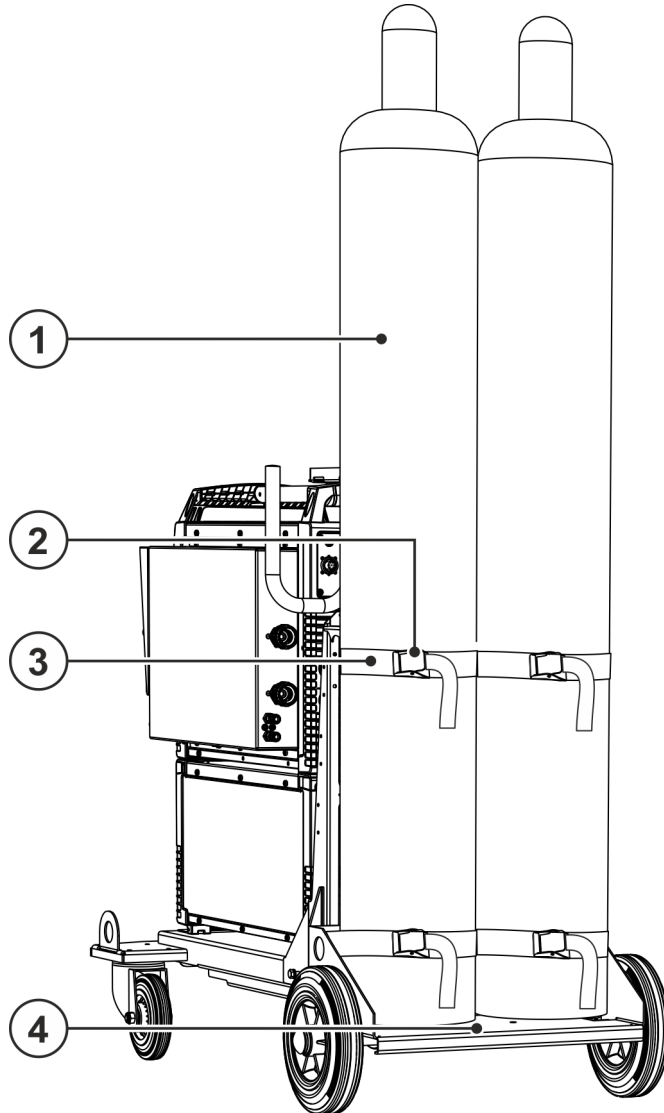
Koruyucu gaz tüplerinin hatalı veya yetersiz bir şekilde sabitlenmesi, ağır yaralanmalara neden olabilir!

- Gaz üreticilerinin ve basınçlı gaz yönetmeliğinin talimatlarına uygun hareket edin!
- Koruyucu gaz tüpünü kaldırarak koruyucu gaz tüpü yuvasına getirin, standart olarak makinede bulunan her iki emniyet kemeriyle sabitleyin! Kemerler sıkı olmalıdır.
- Koruyucu gaz tüpünün valfine herhangi bir sabitleme elemanı monte edilmemelidir!
- Koruyucu gaz tüpünün ısınmasını engelleyin!



**Kusursuz kaynak sonuçlarının ön koşulu koruyucu gaz tedarîğinin koruyucu gaz tüpünden kaynak torçuna kadar engellenmemiş bir biçimde gerçekleşmesidir. Bunun dışında tıkanmış bir koruyucu gaz tedarîği kaynak torçunun zarar görmesine neden olabilir!**

- **Tüm koruyucu gaz bağlantıları gaz sızdırmaz bir biçimde oluşturulmalıdır!**



Şekil 5-8

Poz.	Sembol	Tanım
1		Gergi kayışı
2		Gerilim bağlantısı
3		Koruyucu gaz tüpü yuvası > bkz. Bölüm 5.4.1 Koruyucu gaz tüpü için taşıyıcı levha
4		Koruma gazı şişesi

- Spanzetlerin gerilim bağlantısını açın.
- Koruyucu gaz tüpünü koruyucu gaz tüpü yuvasına yerleştirin.
- Koruyucu gaz tüpünü spanzetler ile emniyete alın.
- Spanzetleri gerilim bağlantısı ile kilitleyin.
- Spanzetlerin gaz tüpüne sıkıca bağlandığına dikkat edin!

## 5.4.2 Taşıma sistemi ile çalışma

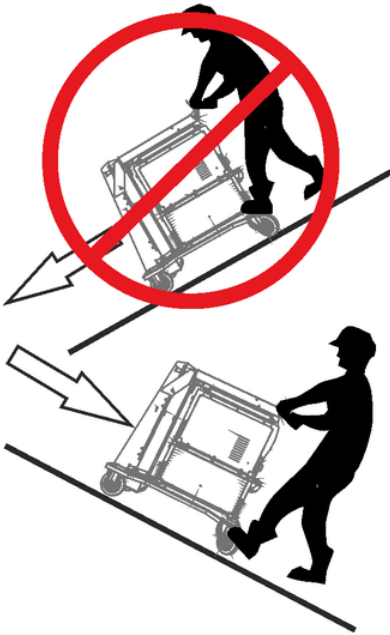
### ⚠ DİKKAT



**Kurallara aykırı olarak sabitlenmiş makineler!**

**Taşıma sistemlerine kurallara uygun olmayan biçimde sabitlenmiş makineler, makine kombinasyonları ve aksesuarlar taşıma esnasında devrilebilir ve insanlara zarar verebilir!**

- Makinelerin sabitlenmesi için sadece makine ile birlikte gönderilen orijinal parçaları kullanın!
- Sistemleri sadece > bkz. Bölüm 3.2 belirtilen makinelerin taşınması için kullanın!
- Sabitleme noktalarını her taşıma işlemi öncesinde ve düzenli aralıklarla kontrol edin!



Şekil 5-9



## 6 Tamir, bakım ve tasfiye

### 6.1 Genel

#### ⚠ TEHLİKE



**Kapatmadan sonra elektrik geriliminden kaynaklanan yaralanma tehlikesi!  
Açık durumdaki makinede çalışmak ölümlü sonuçlanabilecek yaralanmalara neden olabilir!**

**İşletim esnasında makinedeki kondansatörler elektrik gerilimi ile yüklenir. Bu gerilim şebeke soketi çekildikten sonra 4 dakikaya kadar etkin olmaya devam eder.**

1. Makineyi kapatın.
2. Şebeke soketini çekin.
3. Kondansatörler deşarj olana dek en az 4 dakika boyunca bekleyin!

#### ⚠ UYARI



**Kurallara aykırı bakım, kontrol ve onarım!**

**Ürünün bakımı, kontrol edilmesi ve onarılması sadece uzman ve yetkili kişiler tarafından yapılabilir. Uzman kişi, eğitimi, bilgisi ve deneyimiyle güç kaynakları kontrolünde ortaya çıkan tehlikeleri ve olası zararları bilen ve gerekli güvenlik önlemlerini alabilen kişidir.**

- Bakım talimatlarına uyunuz > bkz. Bölüm 6.2.
- Aşağıda ifade edilen kontrollerden biri gerçekleştirilmediği takdirde makine ancak bakım geçirildikten ve yeniden kontrol edildikten sonra tekrar işletmeye alınabilir.

Onarım ve bakım işleri sadece eğitilmiş ve yetkili uzman personel tarafından yapılmalıdır, aksi takdirde garanti geçersiz olur. Servis ile ilgili her türlü konuda sadece yetkili bayinize, cihazın tedarikçisine başvurun. Garanti talepleri ile ilgili iadeler sadece yetkili bayiniz üzerinden gerçekleştirilebilir. Parça değişimi işlemlerinde sadece orijinal yedek parçalar kullanılmalıdır. Yedek parça siparişi esnasında makine tipi, seri numarası ve makinenin model numarası, tip tanımlaması ile yedek parçanın ürün numarası belirtilmelidir.

Bu cihaz, belirtilen ortam koşullarında ve normal çalışma koşullarında büyük ölçüde bakım gerektirmez ve asgari düzeyde temizlik gerektirir.

Makinenin kirli olması, makinenin ömrünü ve devrede kalma oranını azaltır. Temizlik, en az altı ayda bir olmak üzere, çevre koşullarına ve bu koşullara bağlı kirlenme oranlarına göre belli zaman aralıklarıyla düzenli olarak yapılmalıdır.

#### 6.1.1 Temizleme

- Dış yüzeyleri nemli bir bez ile temizleyin (aşındırıcı temizlik maddeleri kullanmayın).
- Makinenin havalandırma kanalını ve gerekirse soğutucu lamellerini yağ ve su içermeyen basınçlı hava ile temizleyin. Basınçlı hava makinedeki fanların aşırı dönmesine ve zarar görmesine neden olabilir. Makinenin fanlarına doğrudan hava tutmayın ve gerektiğinde önlerine engel koyun.
- Soğutma sıvısını kire karşı kontrol edin ve gerektiğinde değiştirin.

#### 6.1.2 Kir filtresi

Düşürülmüş soğutma havası geçişi ile kaynak makinesinin devrede kalma oranı azaltılır. Kir filtresi düzenli aralıklara sökülmeli ve basınçlı hava üflenerek temizlenmelidir (kirlenmeye bağlı olarak).

## 6.2 Bakım çalışmaları, aralıklar

### 6.2.1 Günlük Bakım İşleri

#### Görsel kontrol

- Ana güç beslemesi ve bunun gerilim gidermesi
- Gaz tüpü güvenlik elemanları
- Hortum paketi ve akım bağlantılarında dış hasar olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse değiştirin ya da uzman personele tamir ettirin!
- Gaz hortumları ve bunların kumanda birimleri (selenoik valf)
- Tüm bağlantıların ve aşınan parçaların sağlam oturup oturmadığını kontrol edin ve gerekirse sıkın.
- Tel bobinin kurallara uygun olarak sabitlenip sabitlenmediğini kontrol edin.
- Tekerlekler ve bunların güvenlik elemanları
- Taşıma elemanları (kemer, kaldırma kulağı, kabze)
- Diğer, genel durum

#### Çalışma kontrolü

- Kullanım, bildirim, koruma ve konumlandırma tertibatları (fonksiyon testi).
- Kaynak akımı hatları (sağlam, kilitli konum ile ilgili kontrol edin)
- Gaz hortumları ve bunların kumanda birimleri (selenoik valf)
- Gaz tüpü güvenlik elemanları
- Tel bobinin kurallara uygun olarak sabitlenip sabitlenmediğini kontrol edin.
- Bağlantıların ve aşınan parçaların vidalı ve soket bağlantılarının kurallara uygun olarak oturup oturmadığını kontrol edin, gerekirse sıkın.
- Yapışan kaynak çapaklarını temizleyin.
- Tel besleme makaraları düzenli olarak temizlenmelidir (kirlenme derecesine bağlı).

### 6.2.2 Aylık bakım çalışmaları

#### Görsel kontrol

- Gövde hasarları (ön, arka ve yan duvarlar)
- Tekerlekler ve bunların güvenlik elemanları
- Taşıma elemanları (kemer, kaldırma kulağı, kabze)
- Soğutucu madde hortumları ve bunların bağlantıların kirlilikler ile ilgili olarak kontrol edin

#### Çalışma kontrolü

- Seçim şalteri, kumanda makineleri, ACİL DURUM KAPATMA tertibatları, gerilim düşürme donanımı, ihbar ve kontrol lambaları
- Tel besleme elemanlarının (besleme nipel, tel besleme borusu) sabit olup olmadığının kontrol edilmesi
- Soğutucu madde hortumları ve bunların bağlantıların kirlilikler ile ilgili olarak kontrol edin
- Kaynak torçunun kontrol edilmesi ve temizlenmesi. Torçta tortuların oluşması durumunda kısa devreler meydana gelebilir ve sonuç olarak torç ile ilgili hasarlar söz konusu olabilir!

### 6.2.3 Yıllık kontroller ( işletme esnasında inceleme ve kontrol)

IEC 60974-4 standardı „tekrarlanan inceleme ve kontrol" e uygun olarak tekrarlı kontrol işlemi gerçekleştirilmelidir. Söz konusu yönetmeliklerin yanında, kontrol için geçerli ülke yasalarına ve talimatlarına da uyulmalıdır.

Daha ayrıntılı bilgiler için lütfen birlikte verilen "Warranty registration" broşürüne ve [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com) adresinde yer alan garanti, bakım ve kontrol bilgilerimize bakınız!

### 6.3 Makineyi tasfiye etme



**Kurallara uygun tasfiye!**

**Cihaz geri kazanıma aktarılması gereken değerli hammaddeler ve tasfiye edilmesi gereken elektronik yapı parçaları içermektedir.**

- **Evsel atıklarla birlikte tasfiye etmeyin!**
- **Tasfiyeyle ilgili resmi makamların kurallarını dikkate alın!**
- Kullanılmış elektrikli ve elektronik cihazlar, Avrupa yönetmeliklerine göre (Elektrik ve elektronik eski cihazlar hakkındaki 2012/19/EU nolu yönetmeliği) ayrıştırılmamış yerleşim bölgesi çöplerine atılamaz. Bunlar ayrıştırılmış olarak toplanmalıdır. Tekerlekli çöp kutularının üzerindeki sembol, ayrıştırılmış toplama zorunluluğunu gösterir. Bu makine, imha edilmek üzere ya da geri dönüşüm amacıyla burada öngörülen ayırma ayrıştırılmalı toplama sistemlerine verilmelidir.
- Almanya'da yasa gereği (elektrikli ve elektronik cihazların sirkülasyonu, geri alınması ve çevreyi koruyarak tasfiye edilmesiyle ilgili yasa (ElektroG)) eski bir makineyi ayrıştırılmamış evsel atıklardan ayrı bir toplama noktasına iletmek zorunludur. Kamusal atık kurumları (belediyeler) bunun için toplama yerleri kurmuştur, buralarda konutlardan gelen eski cihazlar ücretsiz olarak teslim alınır.
- Eski cihazların iadesi ya da toplanması hakkında bilgiyi yetkili belediyeden alabilirsiniz.
- Bunun dışında iade Avrupa çapında EWM distribütörlerinde de mümkündür.

**7 Teknik veriler****7.1 Trolly 55-6 / Trolly 55-6 DF**

	Trolly 55-6	Trolly 55-6 DF
<b>Koruyucu gaz tüpü girişi (10l/20l/50l)</b>	maks. basınç: 300 bar maks. yükseklik: 1640 mm (+/-20) maks. çap: 229 mm (+/-%1)	
<b>Boyutlar (UxGxY)</b>	1114 x 678 x 1486 mm 43,9 x 26,7 x 58,5 inç	
<b>Aksesuarsız ağırlık</b>	yakl. 50,4 kg yakl. 111,1 lb	yakl. 50,8 kg yakl. 112 lb

## 8 Ek donanım

Kaynak torçları, iş parçası uçları, elektrot pensleri veya ara hortum paketleri gibi performansa bağlı aksesuar bileşenleri yetkili distribütörünüzden temin edebilirsiniz.

### 8.1 Genel ek donanımlar

Tip	Açıklama	Ürün numarası
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Tel sürme ünitesi dönebilen taşıma aksesuarı	092-002712-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6 drive D200	Tel sürme ünitesi dönebilen taşıma aksesuarı	092-002634-00000
ON Case	Sürülebilir araba Trolley 55 üzerine montaj için alet kutusu-5/6	092-002899-00000
ON TR Trolley 55	Travers ve yuva, tel besleme ünitesi Trolley 55-5 ve Trolley 55 için-6	092-002700-00000
ON Extender	Başka modül takmak için Trolley traversi uzatması	092-003507-00000

**9 Ek**  
**9.1 Bayi bulma**

Sales & service partners  
[www.ewm-group.com/en/specialist-dealers](http://www.ewm-group.com/en/specialist-dealers)



"More than 400 EWM sales partners worldwide"