



**SE**

## Transportsystem

Trolley 55-6  
Trolley 55-6 DF

099-008825-EW506

Beakta vidare systemdokumentation!

12.02.2019

**Register now  
and benefit!  
Jetzt Registrieren  
und Profitieren!**

[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)



## Allmänna hänvisningar

### **VARNING**



#### **Läs bruksanvisningen!**

#### **Bruksanvisningen informerar om säker användning av produkterna.**

- Läs och följ bruksanvisningen för samtliga systemkomponenter, i synnerhet säkerhets- och varningsanvisningarna!
- Beakta föreskrifter om förebyggande av olyckor och nationella bestämmelser!
- Förvara bruksanvisningen på aggregats användningsplats.
- Säkerhets- och varningsskyltar på aggregatet informerar om eventuella faror. De måste vara identifierbara och läsbara.
- Aggregatet är tillverkat i enlighet med aktuell teknisk utvecklingsnivå samt gällande regler och standarder och får endast användas, underhållas och repareras av fackpersonal.
- Tekniska ändringar på grund av vidareutveckling inom aggregattekniken kan leda till olika svetsförhållanden.

**Kontakta er återförsäljare eller vår kundservice på +49 2680 181-0 om ni har frågor angående installation, idrifttagande, användning, speciella omständigheter på användningsplatsen samt ändamålsenlig användning .**

**En lista över auktoriserade återförsäljare finns på [www.ewm-group.com/en/specialist-dealers](http://www.ewm-group.com/en/specialist-dealers).**

Ansvaret i sammanhang med användning av denna anläggning begränsas uttryckligen till anläggningens funktion. Allt annat ansvar, av vilket slag det vara må, uteslutes uttryckligen. Denna befrielse från ansvar accepteras av användaren vid idrifttagning av anläggningen.

Såväl iakttagandet av denna anvisning som även villkoren och metoderna vid installation, drift, användning och skötsel av aggregatet kan inte övervakas av tillverkaren.

Ett felaktigt utförande av installationen kan leda till materiella skador och även innebära att personer utsättes för risker. Därför övertar vi inget slags ansvar för förluster, skador och kostnader, som resulterar av felaktig installation, icke fackmässig drift samt felaktig användning och skötsel eller på något sätt står i samband härmed.

#### **© EWM AG**

Dr. Günter-Henle-Straße 8  
D-56271 Mündersbach · Tyskland  
Tfn: +49 2680 181-0, Fax: -244  
E-post: [info@ewm-group.com](mailto:info@ewm-group.com)  
**[www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)**

Upphovsrätten till detta dokument förblir hos tillverkaren.

Kopiering, även i form av utdrag, endast med skriftligt godkännande.

Innehållet i detta dokument har noga undersökts, kontrollerats och bearbetats, ändå förbehåller vi oss för ändringar, skrivfel och misstag.

# 1 Innehållsförteckning

<b>1</b>	<b>Innehållsförteckning</b>	<b>3</b>
<b>2</b>	<b>För Din säkerhet</b>	<b>4</b>
2.1	Upplysningar betr. bruksanvisningens användning	4
2.2	Symbolförklaring	5
2.3	Del av den samlade dokumentationen	6
<b>3</b>	<b>Ändamålsenlig användning</b>	<b>7</b>
3.1	Användningsområde	7
3.2	Användning och drift uteslutande med följande aggregat	7
<b>4</b>	<b>Apparatbeskrivning - snabböversikt</b>	<b>8</b>
4.1	Sett framifrån/sett från sidan från höger	8
<b>5</b>	<b>Uppbyggnad och funktion</b>	<b>9</b>
5.1	Systemöversikt	9
5.2	Montera svetsströmskälla eller kylmodul	11
5.3	Transport och uppställning	13
5.3.1	Kranprincip	14
5.3.2	Dragavlastning till mellanslangpaket	14
5.3.2.1	Spärra dragavlastningen	14
5.4	Funktionsbeskrivning	15
5.4.1	Fastsättning av skyddsgasflaska	15
5.4.2	Förflyttning med transportsystemet	16
<b>6</b>	<b>Underhåll, skötsel och avfallshantering</b>	<b>17</b>
6.1	Allmänt	17
6.1.1	Rengöring	17
6.1.2	Smutsfilter	17
6.2	Underhållsarbeten, intervall	18
6.2.1	Dagliga underhållsarbeten	18
6.2.2	Underhållsarbeten varje månad	18
6.2.3	Årlig kontroll (inspektion och kontroll under drift)	18
6.3	Avfallshantering av aggregatet	19
<b>7</b>	<b>Tekniska data</b>	<b>20</b>
7.1	Trolly 55-6 / Trolly 55-6 DF	20
<b>8</b>	<b>Tillbehör</b>	<b>21</b>
8.1	Allmänt tillbehör	21
<b>9</b>	<b>Bilaga</b>	<b>22</b>
9.1	Återförsäljarsökning	22

## 2 För Din säkerhet

### 2.1 Upplysningar betr. bruksanvisningens användning

#### **FARA**

**Arbets- eller driftsförfaranden som måste följas exakt för att utesluta en omedelbart hotande, allvarlig personskada eller död.**

- Säkerhetsanvisningen innehåller signalordet "FARA" med en generell varningssymbol i sin rubrik.
- Faran förtydligas dessutom genom ett piktogram i marginalen.

#### **VARNING**

**Arbets- eller driftsförfaranden som måste följas exakt för att utesluta en möjlig, allvarlig personskada eller död.**

- Säkerhetsanvisningen innehåller signalordet "VARNING" med en generell varningssymbol i sin rubrik.
- Faran förtydligas dessutom genom ett piktogram i marginalen.

#### **OBSERVERA**

**Arbets- eller driftsförfaranden som måste följas exakt för att utesluta en möjlig, lätt personskada.**

- Säkerhetsanvisningen innehåller signalordet "SE UPP" med en generell varningssymbol i sin rubrik.
- Faran förtydligas genom ett piktogram i marginalen.



**Tekniska detaljer som användaren måste beakta för att undvika skador på egendom och maskin.**

Indikeringar beträffande tillvägagångssätt samt uppräknningar som visar dig steg för steg vad du ska göra i speciella situationer känner du igen med hjälp av blickfångspunkten, t.ex.:

- ansluta och låsa kontakten för svetsströmledningen i motsvarande motkontakt.

## 2.2 Symbolförklaring

Symbol	Beskrivning	Symbol	Beskrivning
	Tekniska detaljer som användaren måste beakta.		Tryck och släpp/peka/tryck
	Koppla från aggregatet		Släpp
	Koppla på aggregatet		Tryck och håll intryckt
			Koppla
	Fel/ogiltig		Vrid
	Rätt/giltig		Siffervärde – inställbart
	Ingång		Signallampan lyser grönt
	Navigera		Signallampan blinkar grönt
	Utgång		Signallampan lyser rött
	Tidsvisning (exempel: vänta 4 s/aktivera)		Signallampan blinkar rött
	Avbrott i menyvisningen (ytterligare inställningsmöjligheter möjliga)		
	Verktyg ej nödvändigt/använd ej verktyg		
	Verktyg nödvändigt/använd verktyg		

## 2.3 Del av den samlade dokumentationen

Denna bruksanvisning är en del av den samlade dokumentationen och gäller endast i kombination med alla deldokument! Läs och följ bruksanvisningarna för samtliga systemkomponenter, i synnerhet säkerhetsanvisningarna!

Bilderna visar ett allmänt exempel med ett svetsssystem.

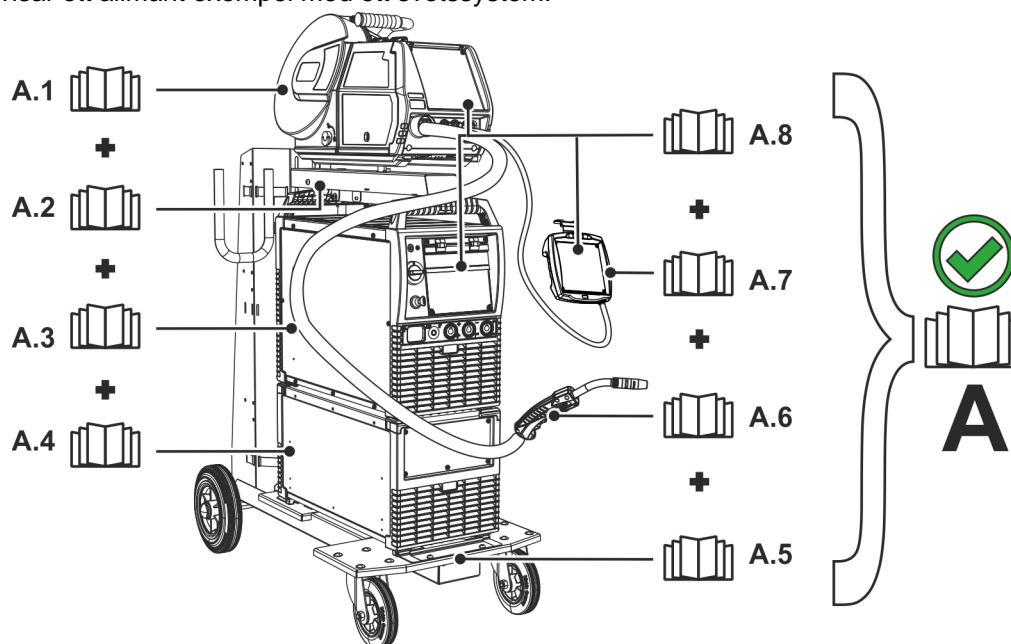


Bild. 2.1

Pos.	Dokumentation
A.1	Trådmatarenhet
A.2	Ombyggnadsanvisning tillval
A.3	Strömkälla
A.4	Kylenhet, spänningstransformator, verktygslåda etc.
A.5	Transportvagn
A.6	Svetsbrännare
A.7	Fjärrstyrning
A.8	Styrning
A	Samlad dokumentation

### 3 Ändamålsenlig användning

#### VARNING



Faror på grund av felaktig användning!

Aggregatet är tillverkat i enlighet med aktuell teknisk utvecklingsnivå samt gällande regler och standarder för användning inom industri och annan kommersiell verksamhet. Det är endast avsett för svetsmetoden som anges på typskylten. Vid felaktig användning kan aggregatet utgöra fara för personer, djur och materiella värden. **Garantin omfattar inte skador som är ett resultat av felaktig användning!**

- Använd aggregatet uteslutande enligt avsedd användning och endast av utbildad, sakkunnig personal!
- Aggregatet får inte förändras eller byggas om på felaktigt sätt!

#### 3.1 Användningsområde

För transport av ljusbågssvetsaggregat och processberoende komponenter som t.ex. skyddsgasflaska.

#### 3.2 Användning och drift uteslutande med följande aggregat

- ON Case
- Cool 40, 50
- Microplasma 25, 55, 105
- Picomig 185, 355
- Tetrax 230 DC
- Tetrax 230 AC/DC
- Tetrax 300 DC Comfort 2.0 / Smart 2.0
- Tetrax 300 AC/DC Comfort 2.0 / Smart 2.0
- Phoenix 355 TKM, TKW
- Phoenix 355, 405, 505 TDM
- Taurus 355 TKW, TKM
- Taurus 355, 405, 505 TDM, TDW



**System med trådmatarenhet måste dessutom efterutrustas med extra tillval. Systemöversikten visar lämpliga tillval resp. kombinationer >se kapitel 5.1.**

## 4 Apparatbeskrivning - snabböversikt

### 4.1 Sett framifrån/sett från sidan från höger

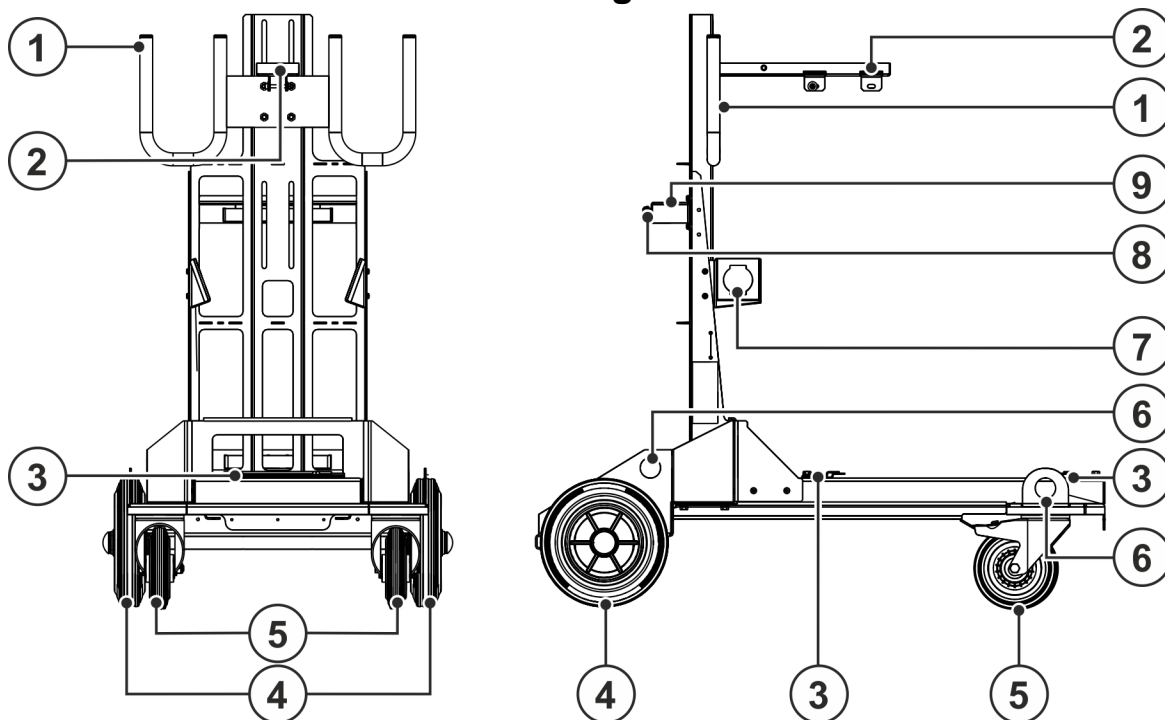


Bild. 4.1

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Slangpakethållare
2		Aggregatfixering
3		Aggregatfäste
4		Transporthjul
5		Transportrullar, styrhjul
6		Lyftögla >se kapitel 5.3.1
7		Dragavlastning till mellanslangpaket >se kapitel 5.3.2
8		Spännrem
9		Fästplåt för gasflaska



## 5 Uppbyggnad och funktion

### 5.1 Systemöversikt

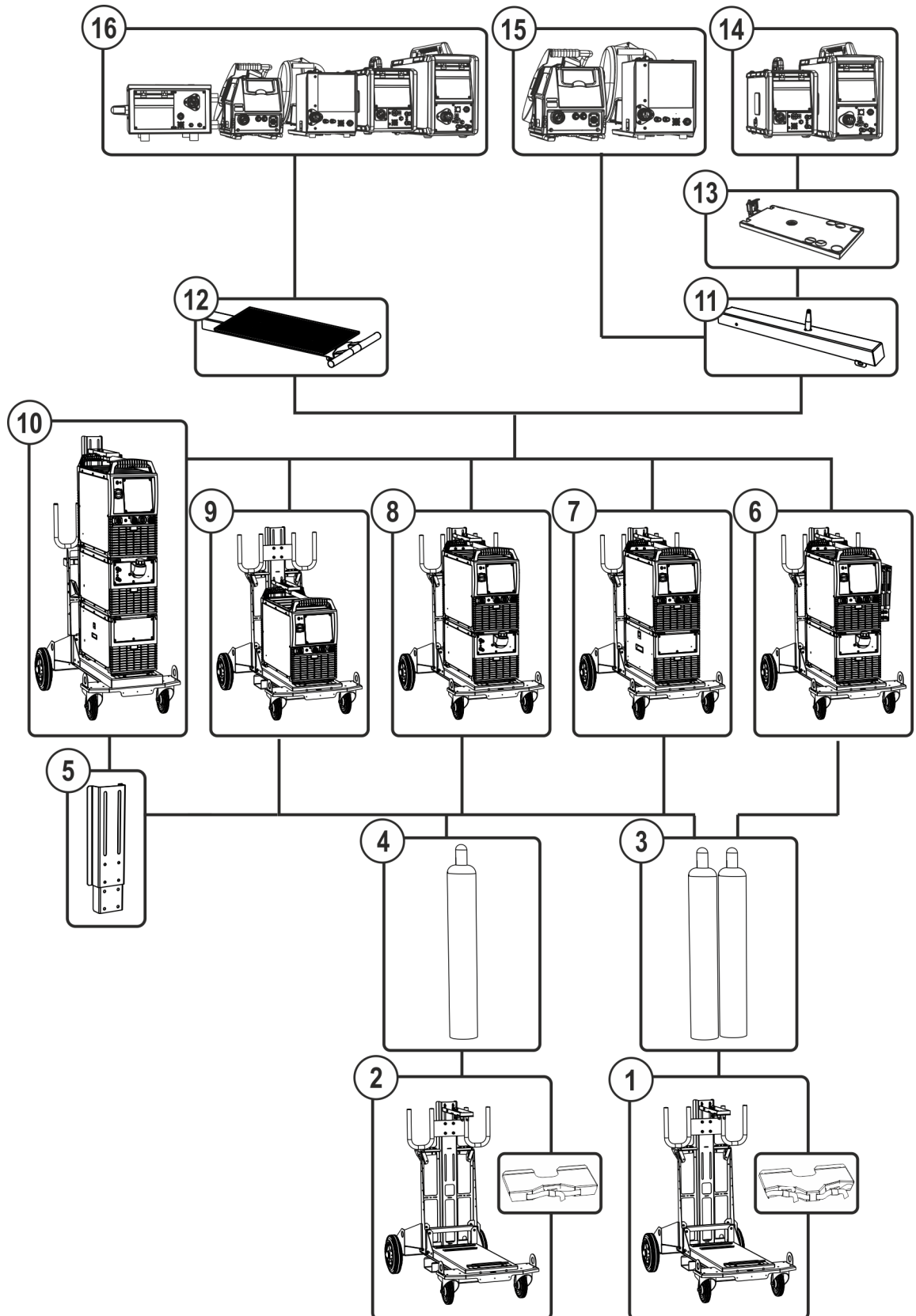


Bild. 5.1

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Transportvagn – Trolley 55-6 DF

# Uppbyggnad och funktion

Montera svetsströmskälla eller kylmodul



Pos.	Symbol	Beskrivning
2		Transportvagn – Trolley 55-6
3		Skyddsgasflaska
4		Skyddsgasflaska
5		Förlängning av traversen för Trolley för montering av ytterligare moduler – ON Extender 092-003507-00000
6		Transportvagn - Trolley 55-6 + svetsströmskälla microplasma + kylmodul
7		Transportvagn – Trolley 55-6 + strömkälla + ON TC 092-002899-00000
8		Transportvagn – Trolley 55-6 + strömkälla + cool
9		Transportvagn – Trolley 55-6 + strömkälla
10		Transportvagn - Trolley 55-6 + svetsströmskälla + kylmodul + ON TC 092-002899-00000
11		ON TR Trolley 55-5 Travers och fäste för trådmatarenhet - 092-002700-00000
12		ON PS Trolley 55-5 drive 4L/4X Vridkonsol – 092-002712-00000
13		ON PS Trolley 55-5 drive 200/300C Vridkonsol – 092-002634-00000
14		Trådmatarenheter – drive 200/300C (vridbara)
15		Trådmatarenheter – drive 4L/4X (vridbara)
16		Alla trådmatarenheter – drive

## 5.2 Montera svetsströmskälla eller kylmodul

**⚠ OBSERVERA**

Risk för olycksfall på grund av försörjningsledningar!

Vid transport kan ej bortkopplade försörjningsledningar (nätledningar, styrledningar, etc.) förorsaka risker, t.ex. att anslutna apparater välter och skadar personer!

- Koppla från försörjningsledningar före transport!



**Svetsaggregaten kan monteras med eller utan kylvilhet på trollyn. Vid montering utan kylvilhet måste bara aggregatfixeringen monteras i en lägre position.**

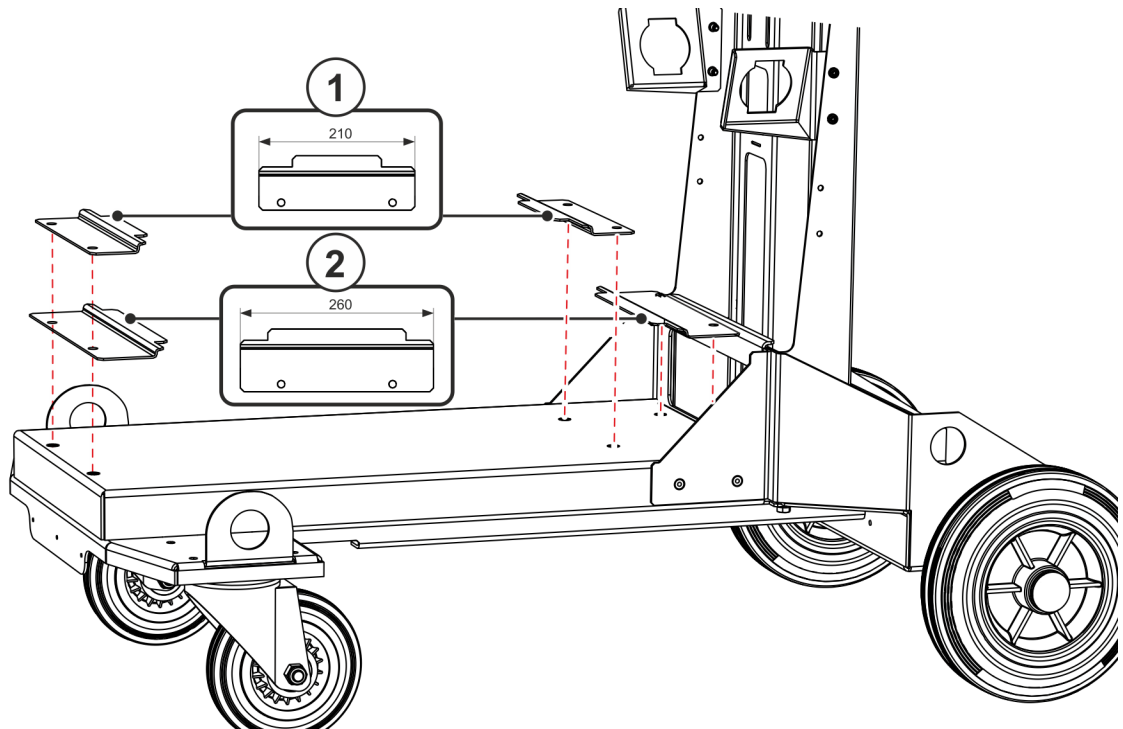


Bild. 5.2

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Fästplåt BK210X73X10,5
2		Fästplåt BK260X84X9,5

- Skruva loss fästplåten från Trolley.



**Beroende på svetsströmskällan eller kylmodulen som ska fästas krävs olika fästplåtar vid de visade positionerna.**

Produkt	Fästplåt
Microplasma 25, 55, 105	2
Picomig 185, 355	2
Tetrix 230, 300	1
Phoenix 355	2
Taurus 355	2
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	2
cool40	1
cool50	2
ON TC 55	2

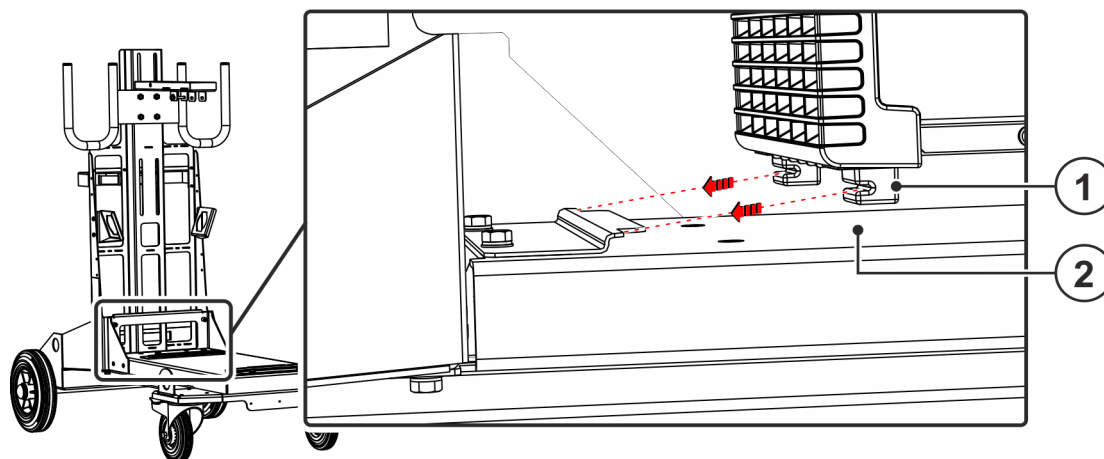


Bild. 5.3

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Aggregatfötter
2		Aggregathållare

- Ställ maskinen med fötterna i de därför avsedda ursparningarna.

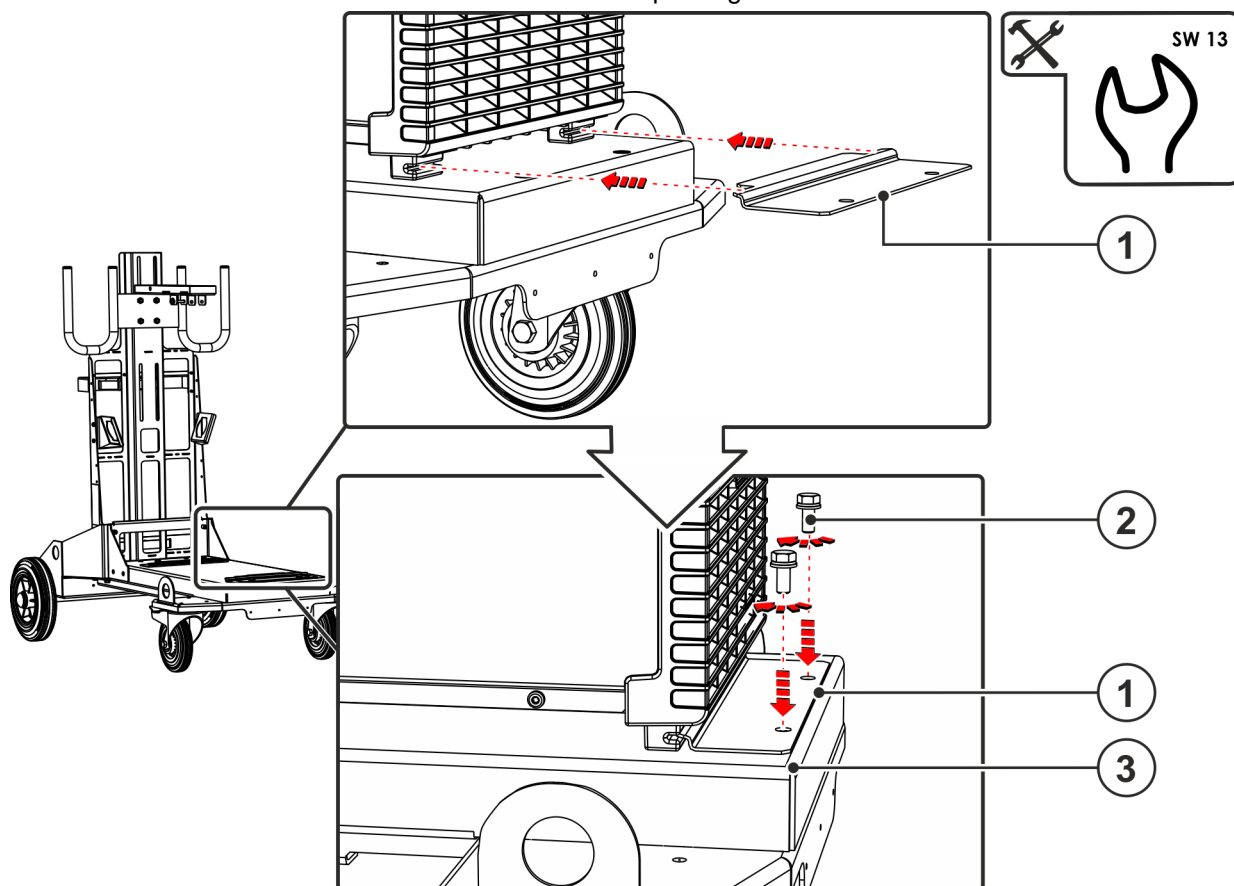


Bild. 5.4

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Aggregatfäste
2		Sexkantskruv M8 x 20
3		Aggregathållare

- Montera aggregathållaren med sexkantskruvarna på aggregathållare.

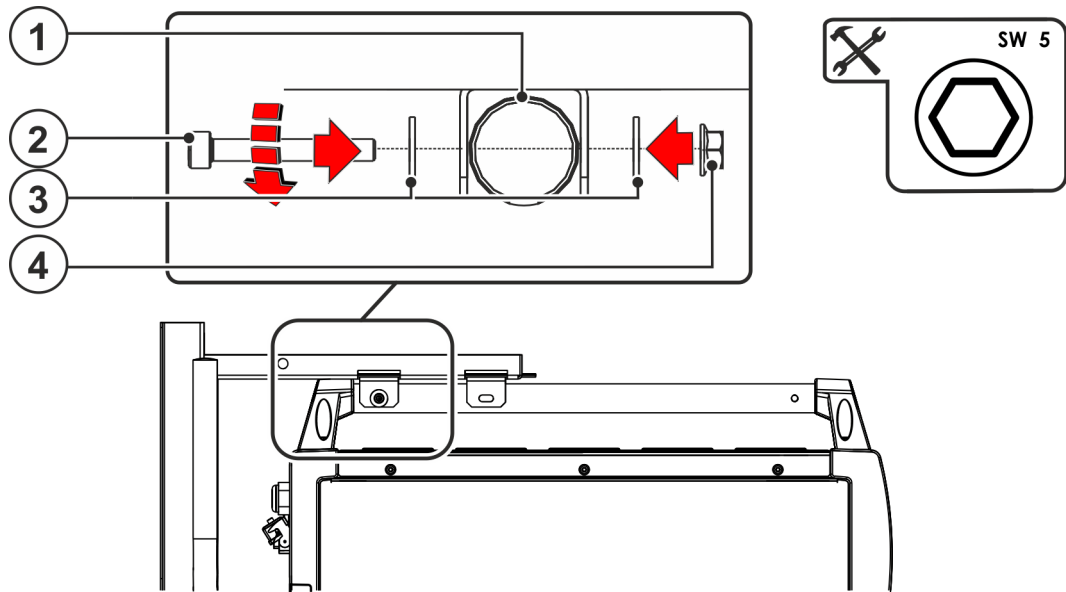


Bild. 5.5

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Transportstång
2		Insexskruv
3		Underläggsbricka
4		Sexkantsmutter

- Montera transportstången med fästmaterial och trådmatarenhetens aggregathållare.

### 5.3 Transport och uppställning

#### VARNING



##### Risk för personskador vid kranlyftning!

Vid kranlyftning kan personer skadas allvarligt av nedfallande aggregat eller påbyggnadsdelar!

- Ta bort alla försörjningsledningar och tillbehörskomponenter före kranlyftning (t.ex. slangpaket, elektrodobbin, skyddsgasflaska, verktyglåda, trådmatarenhet, fjärrstyrning osv.)!
- Undvik ryckiga rörelser!
- Stäng och lås höljets kåpor resp. skyddskåpor ordentligt före kranlyftning!
- Säkerställ jämn belastningsfördelning! Använd endast kedjor eller linor med samma längd!
- Undvik riskområdet under aggregatet!
- Använd korrekt positionerade, tillräckligt antal och tillräckligt dimensionerade lyftredskap! Beakta kranens arbetsprincip >se kapitel 5.3.1!
- Iaktta föreskrifterna gällande arbetarskydd och förebyggande av olyckor i respektive land!

#### OBSERVERA



##### Felaktigt fastsatta aggregat!

Aggregat, aggregatkombinationer och tillbehör som ej är korrekt fastsatta på transportsystemen kan välta vid transporten och skada personer!

- Använd uteslutande medlevererade originaldelar för fastsättning av aggregaten!
- Använd systemen endast för transport >se kapitel 3.2!
- Kontrollera fastsättningspunkterna före varje transport och med jämna mellanrum!

## 5.3.1 Kranprincip

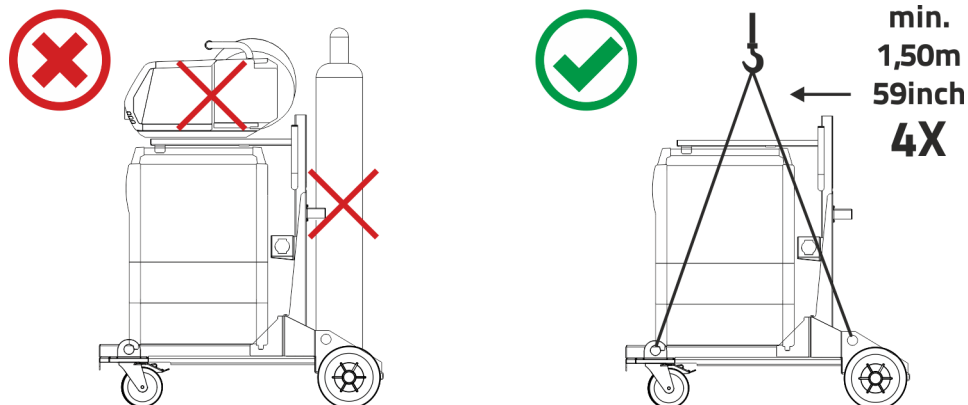


Bild. 5.6

## 5.3.2 Dragavlastning till mellanslangpaket

- Ej eller felaktigt monterad dragavlastning!**  
*Vid ej eller felaktigt monterad dragavlastning kan anslutningsuttagen och anslutningskontaktarna på aggregatet eller mellanslangpaketet skadas. Dragavlastningen tar upp dragkrafterna på kablar, kontakter och uttag.*

### 5.3.2.1 Spärra dragavlastningen

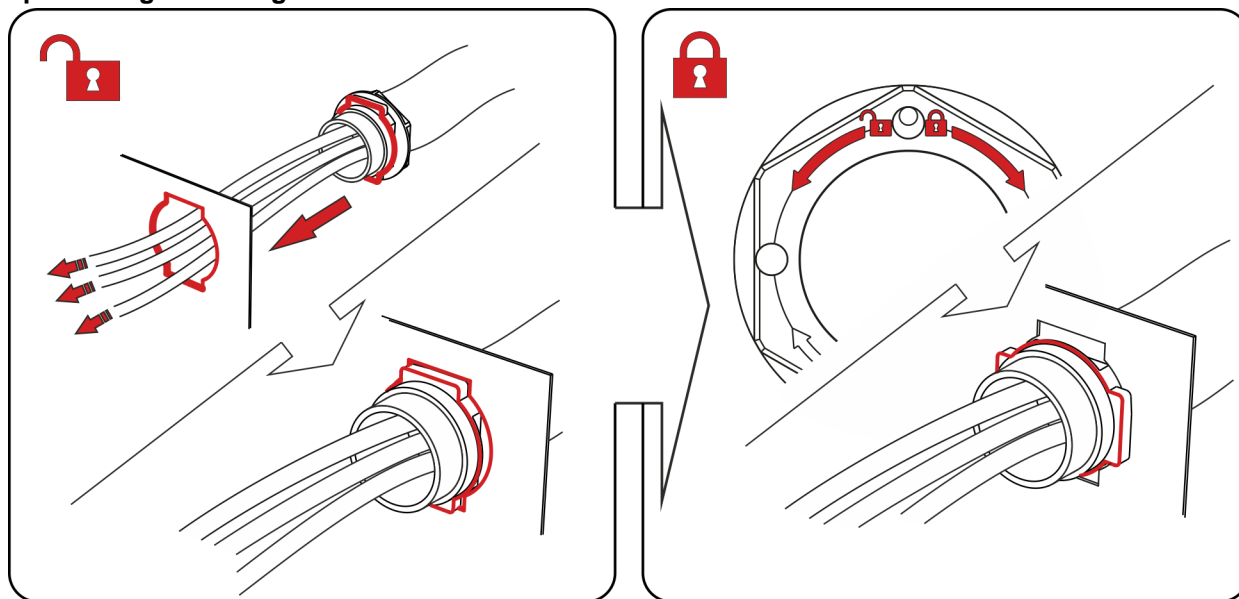


Bild. 5.7

- Stick slangpaketändan genom dragavlastningen mellanslangpaket och lås fast det genom att vrida åt höger.

## 5.4 Funktionsbeskrivning

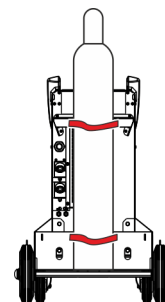
### 5.4.1 Fastsättning av skyddsgasflaska

#### ⚠ VARNING



**Olycksrisk pga. felaktig hantering av skyddsgasflaskor!**  
**Felaktig eller otillräcklig fastsättning av skyddsgasflaskor kan leda till allvarliga personskador!**

- Följ gastillverkarens anvisningar gällande bestämmelser för tryckgasbehållare!
- Lyft skyddsgasflaskan från hållaren på skyddsgasflaskan, fäst med båda, säkerhetsremmarna som finns som standard på aggregatet! Remmarna måste ligga an tätt.
- Det är inte tillåtet att stätta fast något på skyddsgasflaskans ventil!
- Undvik att värma upp skyddsgasflaskan!



**En obehindrad skyddsgasförsörjning från skyddsgasflaskan till svetsbrännaren är en grundförutsättning för optimala svetsresultat. Dessutom kan en tilltäppt skyddsgasförsörjning leda till att svetsbrännaren förstörs!**

- **Alla skyddsgasanslutningar skall utföras gastätt!**

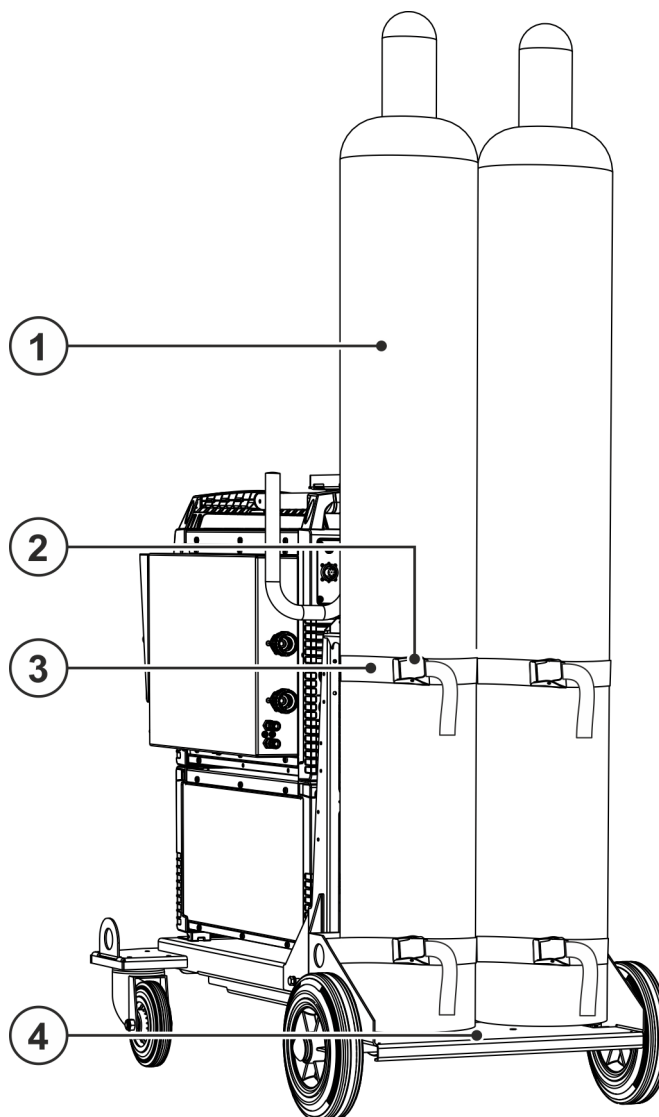


Bild. 5.8

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Spännrem

Pos.	Symbol	Beskrivning
2		Spännlås
3		Hållare för skyddsgasflaska >se kapitel 5.4.1 Bärplåt för skyddsgasflaska
4		Skyddsgasflaska

- Öppna spännremmarnas lås.
- Ställ in skyddsgasflaskan i hållaren.
- Säkra skyddsgasflaskan med spännremmar.
- Stäng spännremmarna med spännlåset.
- Se till att spännremmarna sitter fast ordentligt på gasflaskan!

## 5.4.2 Förflyttning med transportsystemet

### ⚠ OBSERVERA



#### Felaktigt fastsatta aggregat!

Aggregat, aggregatkombinationer och tillbehör som ej är korrekt fastsatta på transportsystemen kan välta vid transporten och skada personer!

- Använd uteslutande medlevererade originaldelar för fastsättning av aggregaten!
- Använd systemen endast för transport >se kapitel 3.2!
- Kontrollera fastsättningspunkterna före varje transport och med jämna mellanrum!

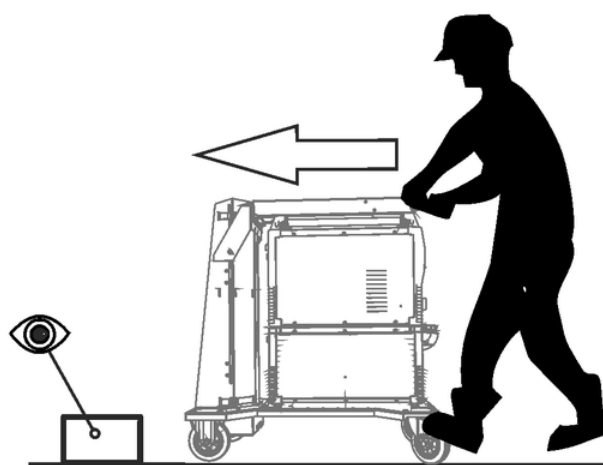
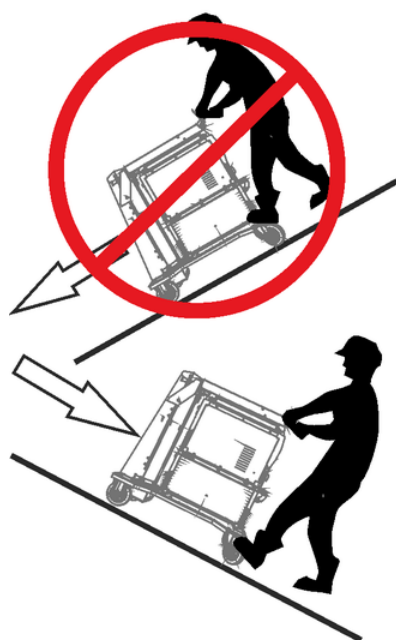


Bild. 5.9



## 6 Underhåll, skötsel och avfallshantering

### 6.1 Allmänt

#### FARA



**Risk för personskada genom elektrisk spänning efter frånkopplingen!**  
**Arbeten på öppet aggregat kan leda till personsador med dödlig utgång!**  
**Under drift laddas kondensatorer i aggregatet upp med elektrisk spänning. Denna spänning kvarstår upp till 4 minuter efter det att nätkontakten dragits ur.**

1. Koppla från aggregatet.
2. Drag ur nätkontakten.
3. Vänta minst 4 minuter tills kondensatorerna är urladdade!

#### VARNING



**Felaktigt underhåll, kontroll och reparation!**  
**Underhåll, kontroll och reparation av produkten får endast utföras av sakkunniga, kvalificerade personer. En kvalificerad person är en person som tack vare sin utbildning, sin kunskap och sin erfarenhet kan identifiera risker och tänkbara följdskador vid kontroll av svetsströmkällor och vidta nödvändiga säkerhetsåtgärder.**

- Följ underhållsanvisningarna >se *kapitel 6.2*.
- Om aggregatet inte klarar alla nedanstående kontroller får det inte tas i drift igen förrän felet har åtgärdats och en ny kontroll har utförts.

Reparations- och underhållsarbeten får endast utföras av utbildad, auktoriserad personal, annars upphör garantin att gälla. Kontakta principiellt alltid din återförsäljare, leverantören av aggregatet, i alla serviceärenden. Återsändning vid garantifall kan endast ske via din återförsäljare. Använd endast reservdelar i original vid byte av delar. Ange alltid aggregattyp, aggregatets serienummer och artikelnummer, reservdelens typbeteckning och artikelnummer vid beställning av reservdelar.

Detta aggregat är under angivna omgivningsvillkor och normala arbetsförhållanden till största delen underhållsfritt och kräver endast ett minimum av skötsel.

Om aggregatet är smutsigt reduceras livslängd och intermittens. Rengöringsintervallerna ska anpassas efter de aktuella omgivningsvillkoren och den nedsmutsning som aggregatet utsätts för (dock minst en gång per halvår).

#### 6.1.1 Rengöring

- Rengör yttre ytor med en fuktig trasa (använda inga aggressiva rengöringsmedel).
- Blås rent aggregatets ventilationskanal och ev. dess kylarlameller med olje- och vattenfri tryckluft. Tryckluft kan vrida sönder aggregatfläkten. Blås inte direkt på aggregatfläkten. Blockera den mekaniskt vid behov.
- Kontrollera kylväktskan avseende nedsmutsning och byt ut den vid behov.

#### 6.1.2 Smutsfilter

Genom den minskade genomströmningen av kylluft reduceras svetsmaskinens intermittens. Smutsfiltret måste regelbundet demonteras och rengöras genom att blåsa ur det med tryckluft (beroende av smutsansamlingarna).

## 6.2 Underhållsarbeten, intervall

### 6.2.1 Dagliga underhållsarbeten

Visuell kontroll

- Nätkabel och dess dragavlastning
- Säkringselement för gasflaskor
- Kontrollera slangpaketet och strömanslutningarna avseende yttre skador och sörgj för utbyte resp. reparation genom fackman!
- Gasslangar och deras kopplingsanordningar (magnetventil)
- Kontrollera alla anslutningar och förslitningsdelar avseende handfast fastsättning och spänn vid behov.
- Kontrollera att elektrodlobben är ordentligt fastsatt.
- Transportrullar och deras säkringselement
- Transportelement (rem, lyftöglor, handtag)
- Övrigt, allmänt tillstånd

Funktionskontroll

- Styr-, meddelande-, skydds- och justeranordningar (funktionskontroll)
- Svetsströmledningar (kontrollera att de sitter fast ordentligt och är förreglade)
- Gasslangar och deras kopplingsanordningar (magnetventil)
- Säkringselement för gasflaskor
- Kontrollera att elektrodlobben är ordentligt fastsatt.
- Kontrollera att anslutningarnas och förslitningsdelarnas skruv- och stickförbindningar sitter fast ordentligt och spänn dem vid behov.
- Ta bort vidhäftande svetsprut.
- Rengör trådmattningsrullarna regelbundet (beroende på nedsmutsningen).

### 6.2.2 Underhållsarbeten varje månad

Visuell kontroll

- Skador på höljet (front-, bak-, och sidoväggar)
- Transportrullar och deras säkringselement
- Transportelement (rem, lyftöglor, handtag)
- Kontrollera kylmedelsslangar och deras anslutningar med avseende på föroreningar

Funktionskontroll

- Omkopplare, manöverdon, NÖDSTOPPS-anordningar spänningsreduceringsanordning signal- och kontrollampor
- Kontrollera att trådstyrningselementen (inloppsniplor, trådstyrningsrör) sitter fast ordentligt.
- Kontrollera kylmedelsslangar och deras anslutningar med avseende på föroreningar
- Kontrollera och rengör svetsbrännaren. Kortslutningar kan uppstå och svetsresultatet kan försämrats genom avlagringar i brännaren och brännaren kan skadas till följd härav!

### 6.2.3 Årlig kontroll (inspektion och kontroll under drift)

En återkommande kontroll enligt normen IEC 60974-4 "Periodisk inspektion och kontroll" måste genomföras. Följ förutom de här nämnda föreskrifterna om kontroll de aktuella nationella lagarna och föreskrifterna.

Ytterligare information finns i broschyren "Warranty registration" liksom vår information om garanti, underhåll och kontroll på [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)!

### 6.3 Avfallshantering av aggregatet



**Korrekt avfallshantering!**

**Aggregatet innehåller värdefulla råämnen som bör tillföras återvinningen samt elektroniska komponenter som måste avfallshandteras.**

- **Avfallshandtera ej över hushållssoporna!**
- **lakta myndigheternas föreskrifter för avfallshantering!**
- Uttjänta elektriska och elektroniska apparater får enligt europeiska bestämmelser (direktiv 2012/19/EU om elektriskt och elektroniskt avfall) inte längre kastas i det osorterade hushållsavfallet. De måste avfallshandteras separat. Symbolen av en soptunna på hjul anger att produkten måste lämnas in som sorterat avfall för återvinning.  
Denna apparat ska lämnas in till härför avsett system för sorterat avfall.
- I Tyskland måste enligt lag (lagen om distribution, återtagning och miljövänlig avfallshantering av elektriska och elektroniska apparater (ElektroG)) en gammal apparat tillföras en från de osorterade hushållssoporna åtskild uppsamling. De offentliga avfallshandteringsorganisationerna (kommunerna) har inrättat motsvarande uppsamlingsställen, där gamla apparater ur privata hushåll mottages utan kostnad.
- Information om återlämning eller uppsamling av gamla apparater finns att hämta hos respektive stads- eller kommunförvaltning.
- Dessutom är återlämning i hela Europa även möjlig hos vederbörande EWM-återförsäljare.

**7 Tekniska data****7.1 Trolly 55-6 / Trolly 55-6 DF**

	Trolly 55-6	Trolly 55-6 DF
<b>Fäste för skyddsgasflaska (10 liter/20 liter/50 liter)</b>	max. tryck: 300 bar max. höjd: 1 640 mm (+/-20) Max. diameter: 229 mm (+/-1 %)	
<b>Mått (L x B x H)</b>	1114 x 678 x 1486 mm 43,9 x 26,7 x 58,5 tum	
<b>Vikt utan tillbehör</b>	ca 50,4 kg ca 111,1 lb	ca 50,8 kg ca 112 lb

## 8 Tillbehör

Effektberoende tillbehörskomponenter som svetsbrännare, återledarkablar, elektrodhållare eller mellanslangpaket får du hos din återförsäljare.

### 8.1 Allmänt tillbehör

Typ	Benämning	Artikelnummer
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Vridkonsol	092-002712-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6 drive D200	Vridkonsol	092-002634-00000
ON Case	Verktyglåda för montering på transportvagn Trolley 55-5/6	092-002899-00000
ON TR Trolley 55	Travers och fäste för trådmatarenhet Trolley 55-5 och Trolley 55-6	092-002700-00000
ON Extender	Förlängning av traversen för Trolley för montering av ytterligare moduler	092-003507-00000

## 9 Bilaga

### 9.1 Återförsäljarsökning

Sales & service partners

[www.ewm-group.com/en/specialist-dealers](http://www.ewm-group.com/en/specialist-dealers)



"More than 400 EWM sales partners worldwide"