



ES

Sistemas de transporte

Trolley 55-6
Trolley 55-6 DF

099-008825-EW504

¡Tenga en cuenta los documentos de sistema adicionales!

12.02.2019

**Register now
and benefit!
Jetzt Registrieren
und Profitieren!**

www.ewm-group.com



Notas generales

ADVERTENCIA



Lea el manual de instrucciones.

El manual de instrucciones le informa sobre el uso seguro de los productos.

- Lea y observe los manuales de instrucciones de todos los componentes del sistema, en particular, las advertencias e instrucciones de seguridad.
- Observe las medidas de prevención de accidentes y las disposiciones específicas de cada país.
- El manual de instrucciones debe guardarse en el lugar donde se vaya a utilizar el aparato.
- Los letreros de advertencia y de seguridad proporcionan información sobre posibles riesgos.
Deben poder reconocerse y leerse con claridad.
- Este aparato se ha fabricado de acuerdo con el estado de la técnica, así como con las regulaciones y normas y solo podrá ser utilizado, mantenido y reparado por personal cualificado.
- Las modificaciones técnicas por el desarrollo permanente de la técnica de regulación pueden dar lugar a comportamientos de soldadura distintos.

Para cualquier consulta relacionada con la instalación, la puesta en marcha, el funcionamiento, las particularidades del lugar de la instalación o la finalidad de uso del equipo, diríjase a su distribuidor o a nuestro servicio técnico, con el que puede ponerse en contacto llamando al +49 2680 181 -0.

Encontrará una lista de los distribuidores autorizados en www.ewm-group.com/en/specialist-dealers.

La responsabilidad relacionada con la operación de este equipo se limita expresamente a su funcionamiento. Queda excluido explícitamente cualquier otro tipo de responsabilidad. El usuario acepta esta exclusión de responsabilidad en el momento en que pone en marcha el equipo.

El fabricante no puede controlar ni el cumplimiento de estas instrucciones, ni las condiciones y métodos de instalación, operación, utilización y mantenimiento del aparato.

Una instalación incorrecta puede causar daños materiales y por ende lesiones personales. Por ello, no asumimos ningún tipo de responsabilidad por pérdidas, daños o costes, que hayan resultado de una instalación defectuosa, de una operación incorrecta o de un uso y mantenimiento erróneos o bien que tengan algún tipo de relación con las causas citadas.

© **EWM AG**

Dr. Günter-Henle-Straße 8

56271 Mündersbach, Alemania

Tel.: +49 2680 181-0, Fax: -244

Correo electrónico: info@ewm-group.com

www.ewm-group.com

El fabricante conserva los derechos de autor de este documento.

La reproducción, incluso parcial, únicamente está permitida con autorización por escrito.

El contenido de este documento ha sido cuidadosamente investigado, revisado y procesado. Aun así, nos reservamos el derecho a cambios, faltas o errores.

1 Índice

1 Índice	3
2 Para su seguridad	4
2.1 Notas sobre la utilización de este manual de instrucciones.....	4
2.2 Definición de símbolo.....	5
2.3 Parte de la documentación general.....	6
3 Utilización de acuerdo a las normas	7
3.1 Campo de aplicación.....	7
3.2 Utilización y funcionamiento exclusivamente con los siguientes aparatos.....	7
4 Descripción del aparato - Breve vista general	8
4.1 Vista delantera/vista lateral desde la derecha.....	8
5 Estructura y función	9
5.1 Presentación del sistema.....	9
5.2 Montaje de la fuente de corriente de soldadura o del módulo de refrigeración.....	11
5.3 Transporte e instalación.....	13
5.3.1 Principio de elevación.....	14
5.3.2 Dispositivo de contratracción del paquete de manguera intermedia.....	14
5.3.2.1 Bloquear dispositivo de contratracción.....	14
5.4 Características Funcionales.....	15
5.4.1 Fijación de la bombona de gas de protección.....	15
5.4.2 Desplazar con el sistema de transporte.....	16
6 Mantenimiento, cuidados y eliminación	17
6.1 Generalidades.....	17
6.1.1 Limpieza.....	17
6.1.2 Filtro de suciedad.....	17
6.2 Trabajos de mantenimiento, intervalos.....	18
6.2.1 Mantenimiento diario.....	18
6.2.2 Mantenimiento mensual.....	18
6.2.3 Revisión anual (inspección y revisión durante el funcionamiento).....	18
6.3 Eliminación del aparato.....	19
7 Datos Técnicos	20
7.1 Trolly 55-6 / Trolly 55-6 DF.....	20
8 Accesorios	21
8.1 Accesorios generales.....	21
9 Apéndice	22
9.1 Búsqueda de distribuidores.....	22

2 Para su seguridad

2.1 Notas sobre la utilización de este manual de instrucciones

PELIGRO

Procedimientos de operación y trabajo que hay que seguir estrictamente para descartar posibles lesiones graves o la muerte de personas.

- Las advertencias de seguridad contienen en el título la palabra «PELIGRO» con un símbolo de advertencia general.
- Además el peligro se ilustra mediante un pictograma al margen de la página.

ADVERTENCIA

Procedimientos de operación y trabajo que hay que seguir estrictamente para descartar posibles lesiones graves o la muerte de personas.

- Las advertencias de seguridad contienen en el título la palabra «AVISO» con una señal de advertencia general.
- Además el peligro se ilustra mediante un pictograma al margen de la página.

ATENCIÓN

Procedimientos de operación y trabajo que son necesarios seguir estrictamente para descartar posibles lesiones leves a otras personas.

- Las advertencias de seguridad contienen en el título la palabra señal "ATENCIÓN" con una señal de advertencia general.
- El peligro se ilustra mediante un pictograma al margen de la página.



Particularidades técnicas que debe tener en cuenta el usuario para evitar daños materiales o en el aparato.

Instrucciones de utilización y enumeraciones que indican paso a paso el modo de proceder en situaciones concretas, y que identificará por los puntos de interés, p. ej.:

- Enchufe y asegure el zócalo del conducto de corriente de soldadura en el lugar correspondiente.

2.2 Definición de símbolo

Símbolo	Descripción	Símbolo	Descripción
	Particularidades técnicas que el usuario debe tener en cuenta.		accionar y soltar/tocar/pulsar
	Desconectar el aparato		soltar
	Conectar el aparato		accionar y mantener presionado
			conectar
	falso / no válido		girar
	correcto / válido		Valor numérico - ajustable
	Entrada		La señal de iluminación se ilumina en verde
	Navegar		La señal de iluminación parpadea en verde
	Salida		La señal de iluminación se ilumina en rojo
	Representación del tiempo (por ejemplo: esperar 4 s/pulsar)		La señal de iluminación parpadea en rojo
	Interrupción en la representación del menú (hay más posibilidades de ajuste)		
	No se necesita/no utilice una herramienta		
	Se necesita/utilice una herramienta		

2.3 Parte de la documentación general

Este manual de instrucciones forma parte de la documentación general y solo es válido en relación con todos los documentos parciales. Lea y observe los manuales de instrucciones de todos los componentes del sistema, en particular, las advertencias de seguridad.

La ilustración muestra un ejemplo general de un sistema de soldadura.

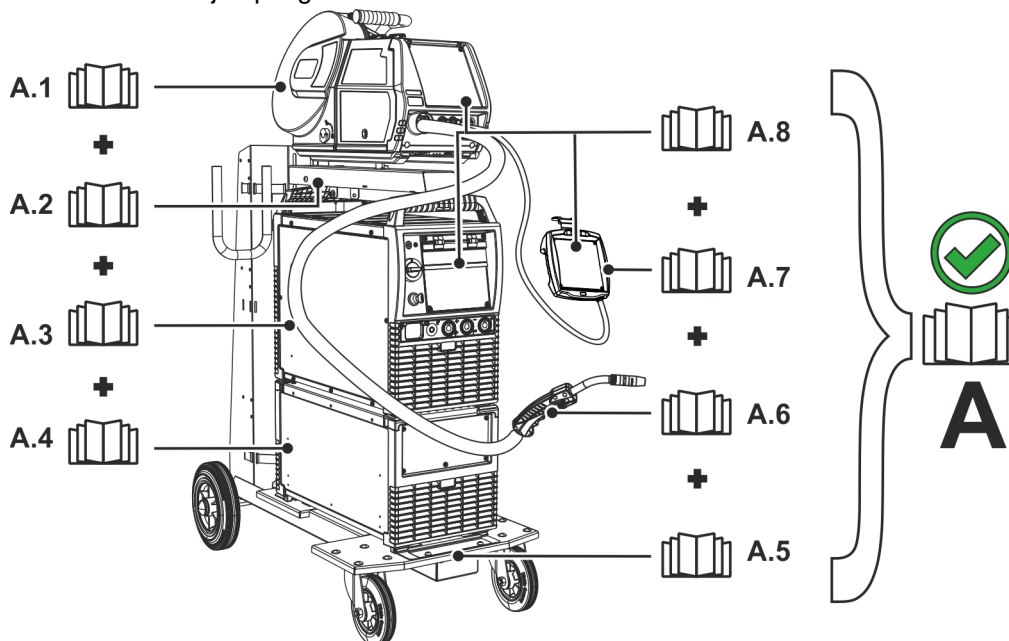


Figura 2-1

Pos.	Documentación
A.1	Alimentador de hilo
A.2	Opciones de instrucciones de ajuste
A.3	Fuente de corriente de soldadura
A.4	Aparato de refrigeración, transformador de tensión, caja de herramientas, etc.
A.5	Carro de transporte
A.6	Antorcha
A.7	Control remoto
A.8	Control
A	Documentación general

3 Utilización de acuerdo a las normas

ADVERTENCIA



¡Peligros por uso indebido!

Este aparato se ha fabricado de acuerdo con el estado de la técnica, así como con las regulaciones y normas para su utilización en muchos sectores industriales. Se utilizará exclusivamente para los procesos de soldadura fijados en la chapa de identificación. Si el aparato no se utiliza correctamente, puede representar un peligro para personas, animales o valores materiales. ¡No se asumirá ninguna responsabilidad por los daños que de ello pudieran resultar!

- ¡El aparato se debe utilizar exclusivamente conforme a las indicaciones y solo por personal experto o cualificado!
- ¡No modifique ni repare el aparato de manera inadecuada!

3.1 Campo de aplicación

Para transportar máquinas de soldadura por arco voltaico y componentes de cada proceso (por ejemplo, bombona de gas de protección).

3.2 Utilización y funcionamiento exclusivamente con los siguientes aparatos

- ON Case
- Cool 40, 50
- Microplasma 25, 55, 105
- Picomig 185, 355
- Tetrax 230 DC
- Tetrax 230 AC/DC
- Tetrax 300 DC Comfort 2.0 / Smart 2.0
- Tetrax 300 AC/DC Comfort 2.0 / Smart 2.0
- Phoenix 355 TKM, TKW
- Phoenix 355, 405, 505 TDM
- Taurus 355 TKW, TKM
- Taurus 355, 405, 505 TDM, TDW



Los sistemas con alimentador de hilo deben ir equipados con opciones adicionales. La presentación del sistema muestra las opciones y combinaciones correspondientes > Véase capítulo 5.1.

4 Descripción del aparato - Breve vista general

4.1 Vista delantera/vista lateral desde la derecha

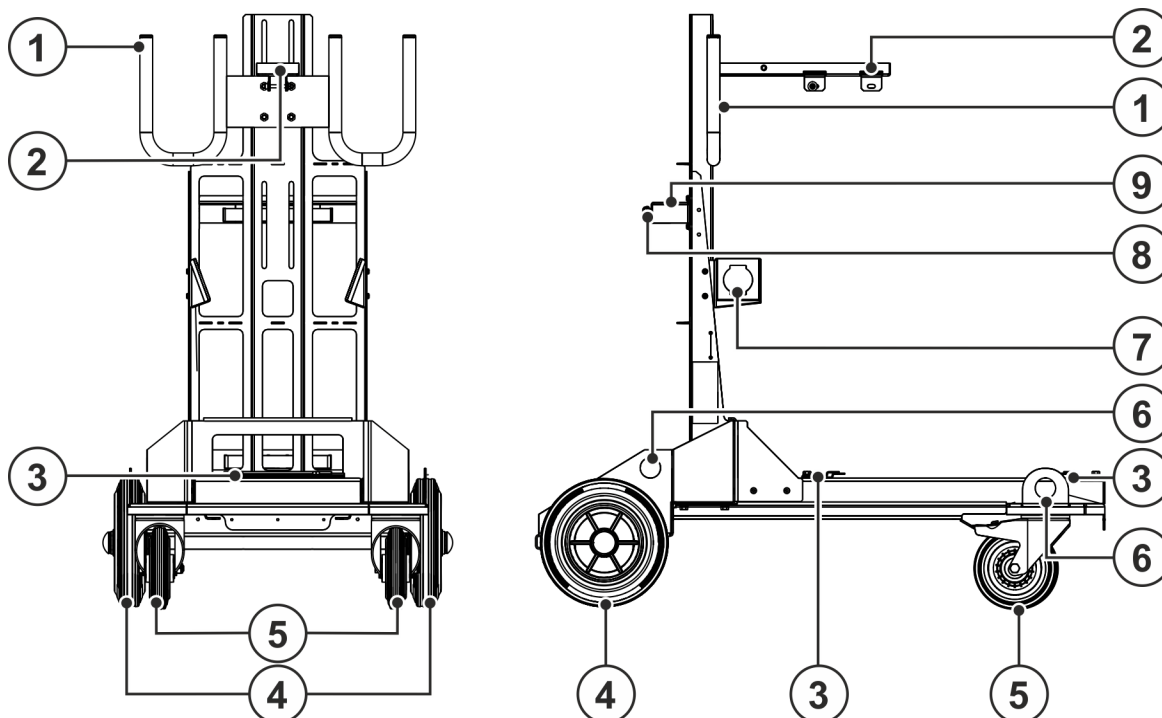


Figura 4-1

Pos	Símbolo	Descripción
1		Sujeción para el paquete de mangueras
2		Soporte bajo de aparatos
3		Sujeción para aparatos
4		Rueda de transporte
5		Rodillos transportador, ruedecillas guía
6		Cáncamo > Véase capítulo 5.3.1
7		Protección contra los tirones de la alargadera > Véase capítulo 5.3.2
8		Correa de tensión
9		Chapa de soporte para bombona de gas

5 Estructura y función
5.1 Presentación del sistema

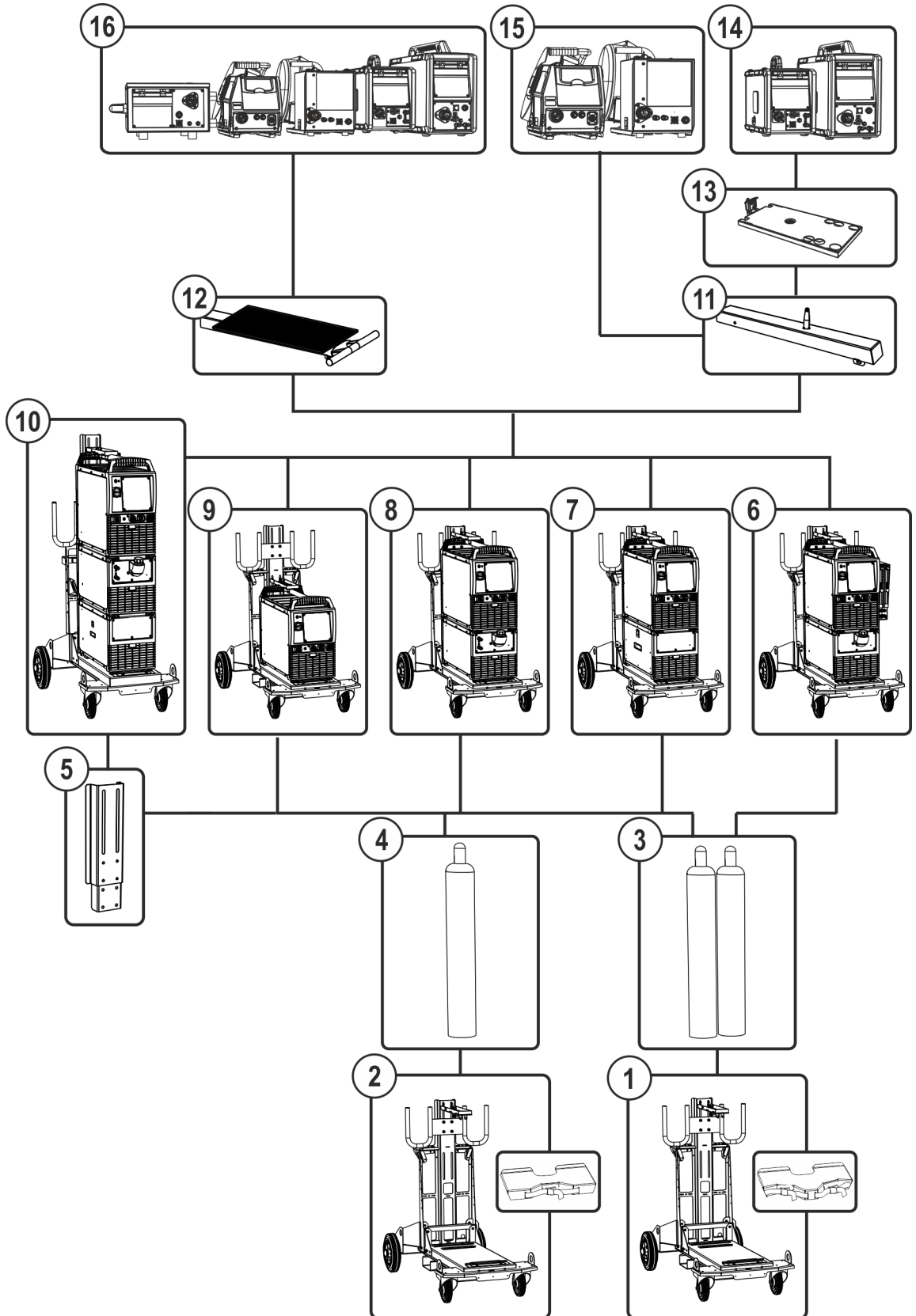


Figura 5-1

Pos	Símbolo	Descripción
1		Carro de transporte: Trolley 55-6 DF

Pos	Símbolo	Descripción
2		Carro de transporte: Trolley 55-6
3		Bombona de gas de protección
4		Bombona de gas de protección
5		Prolongación del travesaño del Trolley para alojar otros módulos - ON Extender 092-003507-00000
6		Carro de transporte - Trolley 55-6 + fuente de corriente de soldadura Microplasma + módulo de refrigeración
7		Carro de transporte: Trolley 55-6 + fuente de alimentación + ON TC 092-002899- 00000
8		Carro de transporte: Trolley 55-6 + fuente de alimentación + cool
9		Carro de transporte Trolley 55-6 + fuente de alimentación
10		Carro de transporte - Trolley 55-6 + fuente de corriente de soldadura + módulo de refrigeración + ON TC 092-002899-00000
11		ON TR Trolley 55-5 Travesaño y alojamiento para alimentador de hilo - 092-002700-00000
12		ON PS Trolley 55-5 drive 4L/4X Consola giratoria: 092-002712-00000
13		ON PS Trolley 55-5 drive 200/300C Consola giratoria: 092-002634-00000
14		Alimentadores de hilo: drive 200/300C (giratorios)
15		Alimentadores de hilo: drive 4L/4X (giratorios)
16		Todos los alimentadores de hilo drive

5.2 Montaje de la fuente de corriente de soldadura o del módulo de refrigeración

⚠ ATENCIÓN



¡Peligro de accidentes por cables de alimentación!

Durante el transporte, los cables de alimentación no separados (cables de red, cables de control, etc.) pueden provocar riesgos, como p. ej., de vuelco de aparatos conectados y lesiones a otras personas.

- Desconecte los cables de alimentación antes del transporte.



Los aparatos de soldadura se pueden montar en el trolley con o sin aparato de refrigeración. En caso de que se monten sin aparato de refrigeración, únicamente se deberá colocar el soporte bajo de aparatos en una posición inferior.

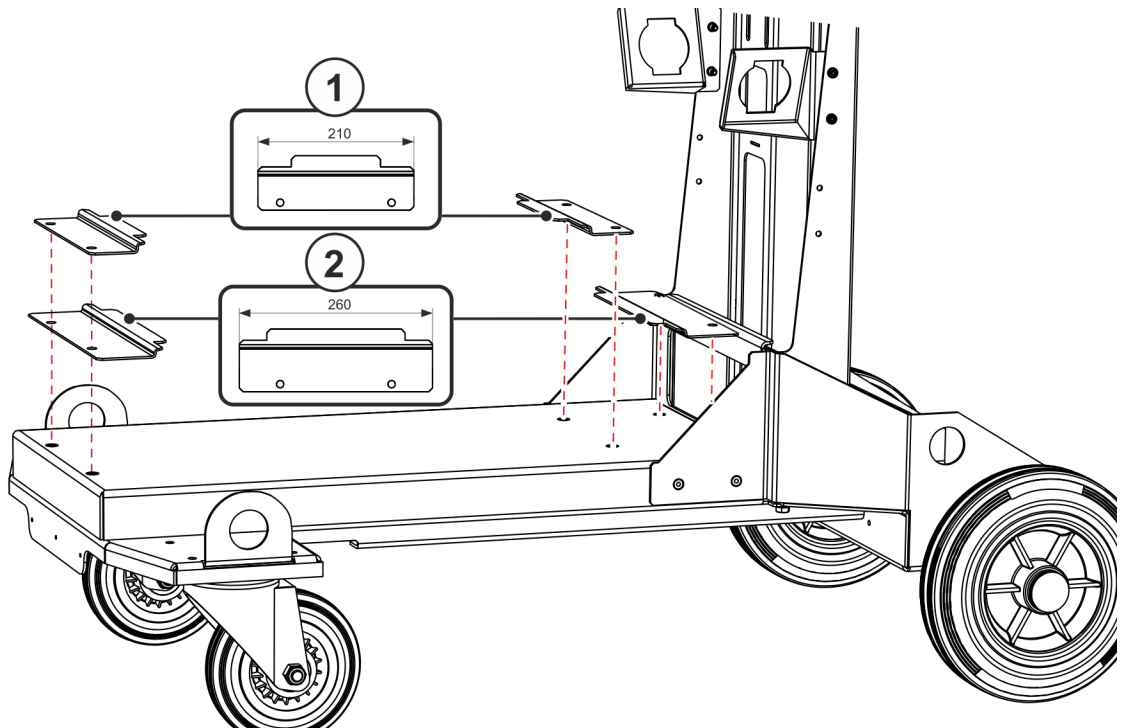


Figura 5-2

Pos	Símbolo	Descripción
1		Chapa de retén BK210X73X10,5
2		Chapa de retén BK260X84X9,5

- Desatornille las chapas de retén del Trolley.



En función de la fuente de corriente de soldadura o del módulo de refrigeración que debe fijarse se necesitan las distintas chapas de retén en las posiciones representadas.

Producto	Chapa de retén
Microplasma 25, 55, 105	2
Picomig 185, 355	2
Tetrix 230, 300	1
Phoenix 355	2
Taurus 355	2
Set Taurus 505 Basic Duo Gouging	2
cool40	1
cool50	2
ON TC 55	2

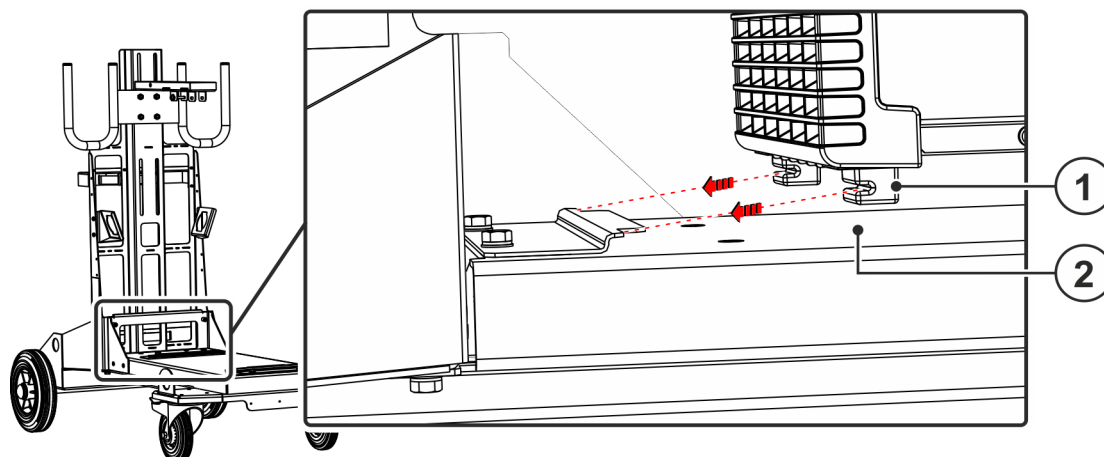


Figura 5-3

Pos	Símbolo	Descripción
1		Patas de máquina
2		Portador de aparatos

- Coloque el aparato con los pies del aparato en las escotaduras previstas para ello.

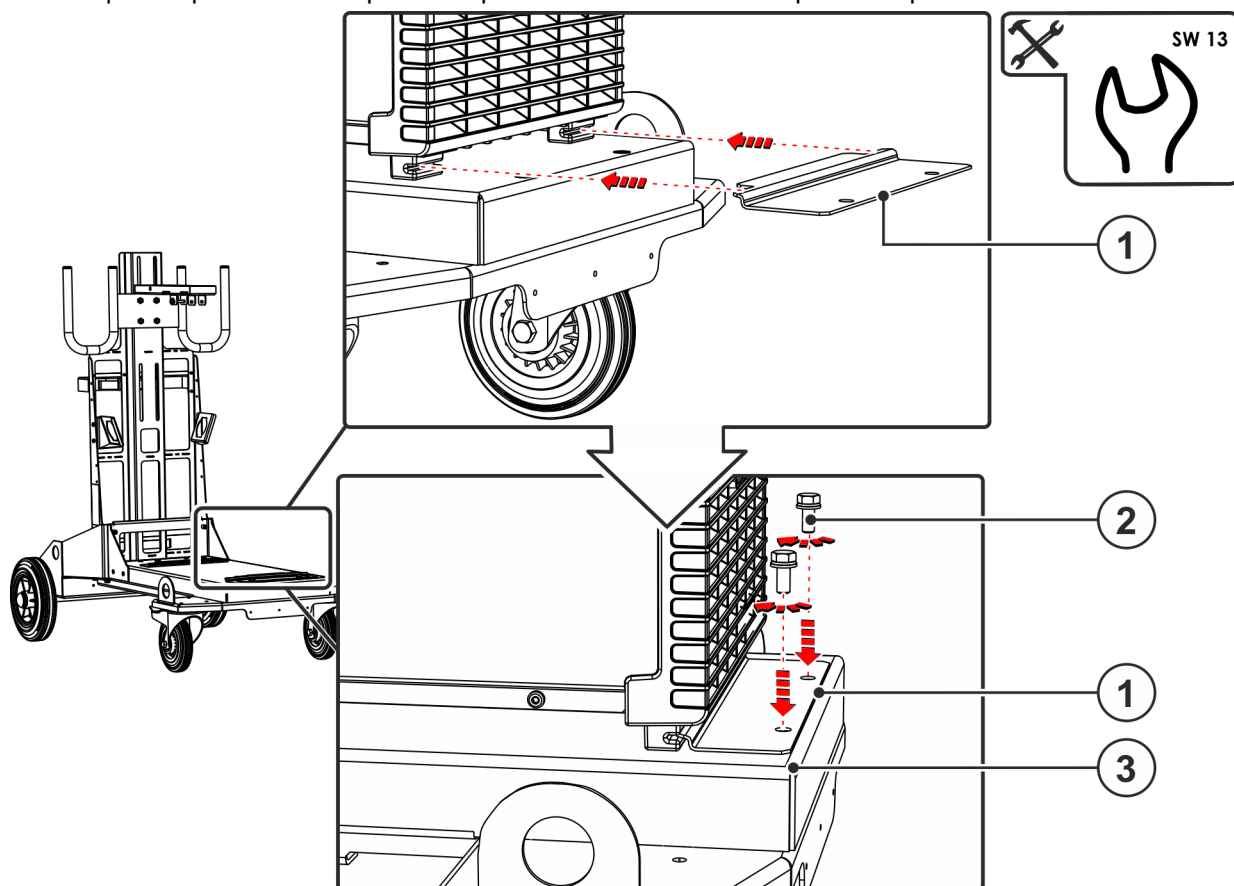


Figura 5-4

Pos	Símbolo	Descripción
1		Sujeción para aparatos
2		Tornillo hexagonal M8 x 20
3		Portador de aparatos

- Monte la fijación del aparato con los tornillos hexagonales en el portador de aparatos.

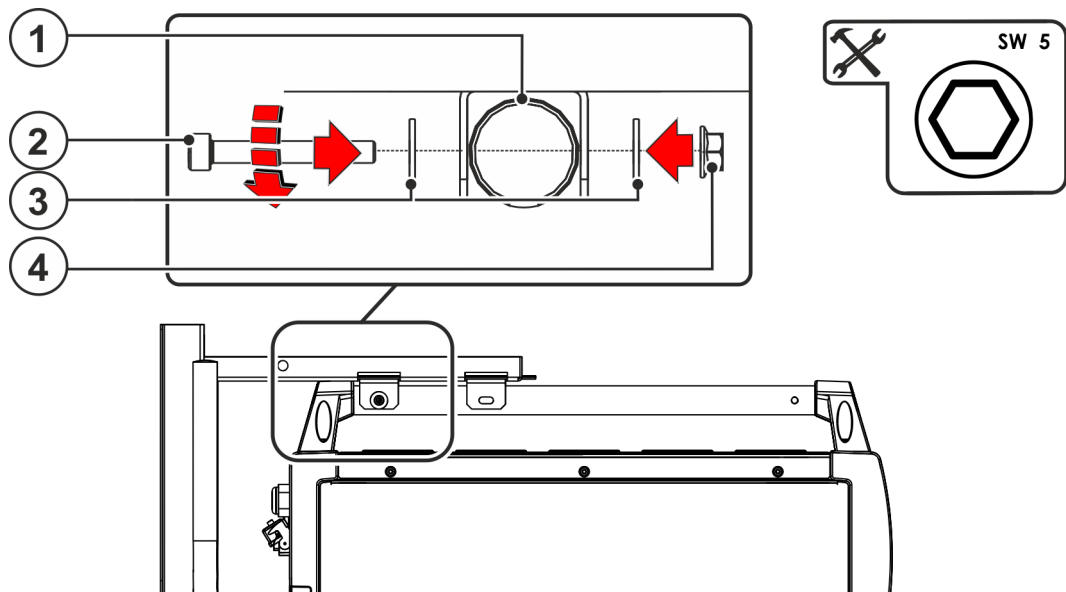


Figura 5-5

Pos	Símbolo	Descripción
1		Barra de transporte
2		Tornillo de cabeza hexagonal hueca
3		Arandela
4		Tuerca hexagonal

- Monte la varilla de transporte con el material de fijación y el portador del alimentador de hilo.

5.3 Transporte e instalación

⚠ ADVERTENCIA



¡Riesgo de lesiones durante la elevación!

¡Durante la elevación pueden producirse daños personales debido a caídas de piezas o de aparatos!

- Antes de proceder con la elevación, retire todos los cables de alimentación y componentes accesorios (por ejemplo, el paquete de mangueras, la bobina de hilo, la botella de gas de protección, la caja de herramientas, el alimentador de hilo, el control remoto, etc.).
- Evitar movimientos repentinos.
- Cierre y asegure bien las cubiertas de la carcasa o las tapas de protección antes de realizar la elevación.
- Asegure la misma distribución de carga. Utilice exclusivamente cadenas de anillos o suspensiones de cables de la misma longitud.
- Evite la zona de peligro situada debajo del aparato.
- Coloque el aparato en posición correcta y utilice suficientes elementos portacargas con las dimensiones adecuadas. ¡Observar el principio de elevación > Véase capítulo 5.3.1!
- Deben observarse las disposiciones sobre seguridad laboral y prevención de accidentes de cada país.

⚠ ATENCIÓN



¡Los aparatos no se han fijado de forma correcta!

¡Los aparatos, las combinaciones de aparatos y las piezas accesorias que no se hayan fijado correctamente a los sistemas de transporte pueden volcar durante el transporte y causar lesiones personales!

- ¡Para fijar los aparatos, utilice exclusivamente las piezas originales suministradas!
- ¡Utilizar los sistemas únicamente para transportar > Véase capítulo 3.2!
- ¡Compruebe los puntos de fijación antes de cada transporte y de forma regular!

5.3.1 Principio de elevación

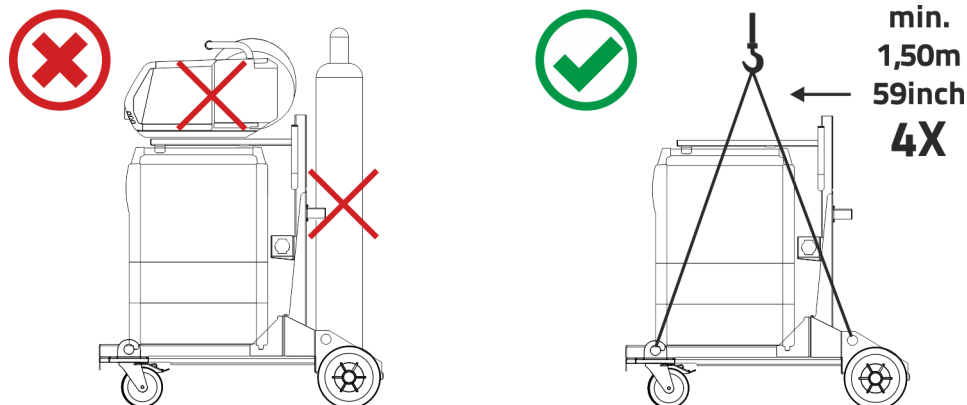


Figura 5-6

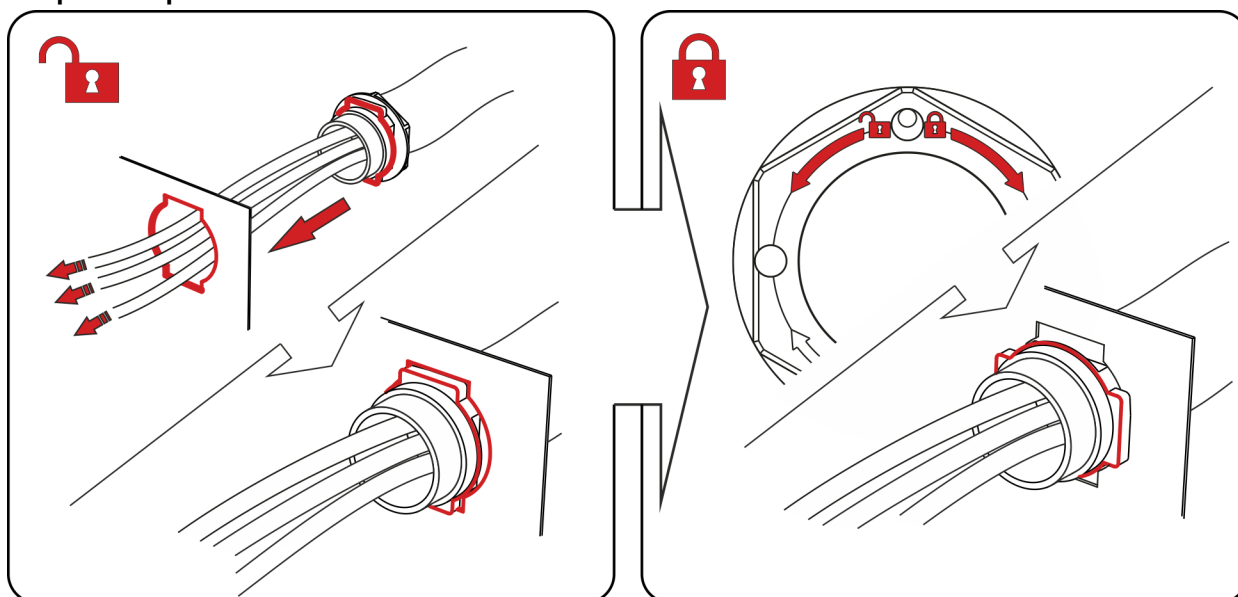
5.3.2 Dispositivo de contracción del paquete de manguera intermedia



¡Dispositivo de contracción dispuesto de forma inadecuada o inapropiada!

Si el dispositivo de contracción está dispuesto de forma inadecuada o inapropiada, se pueden provocar daños en los zócalos de conexión o en los conectores del aparato o del paquete de manguera intermedia. El dispositivo de contracción recoge fuerzas de tracción en el cable, conector y zócalos.

5.3.2.1 Bloquear dispositivo de contracción



- Inserte el extremo del paquete de manguera por medio del dispositivo de contracción del paquete de manguera intermedia y asegúrelo mediante giro a la derecha.

5.4 Características Funcionales

5.4.1 Fijación de la bombona de gas de protección

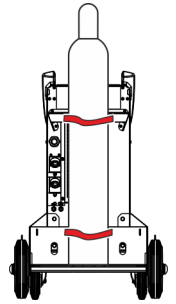
⚠ ADVERTENCIA



¡Peligro de lesiones en caso de manejo incorrecto de bombonas de gas de protección!

¡Peligro de lesiones graves en caso de fijación incorrecta o insuficiente de las bombonas de gas de protección!

- Seguir las indicaciones del productor de gas y de las normas de gas a presión.
- Eleve la botella de gas de protección en el alojamiento de la botella de gas de protección y fíjela con las dos correas de seguridad de serie disponibles en el aparato. Las correas deben estar bien ajustadas.
- No se debe realizar ninguna fijación en la válvula de la bombona de gas de protección.
- Evitar que se caliente la bombona de gas de protección.



El suministro libre de gas de protección desde la bombona de gas de protección hasta el quemador es una condición previa para resultados óptimos de soldadura. Además un suministro de gas de protección con algún atasco puede producir daños en el quemador.

- **Todas las uniones de gas de protección deben quedar selladas herméticamente.**

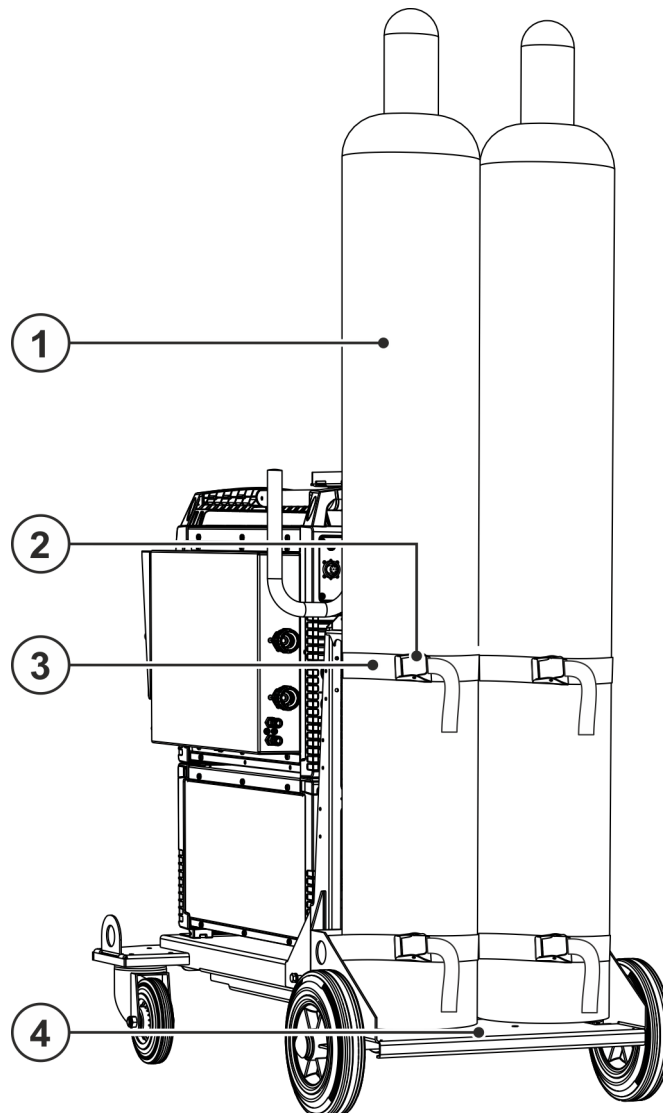


Figura 5-8

Pos	Símbolo	Descripción
1		Correa de tensión
2		Cierre de tensión
3		Soporte de la bombona de gas de protección > Véase capítulo 5.4.1 Chapa de soporte para la bombona de gas de protección
4		Bombona de gas de protección

- Abrir el cierre de fijación de las correas de tensión.
- Colocar la bombona de gas de protección en el soporte de la bombona del gas de protección.
- Asegurar la bombona de gas de protección con correas de tensión.
- Cerrar las correas de tensión con el cierre de fijación.
- ¡Tenga en cuenta que las correas de tensión deben estar bien fijadas en la bombona de gas!

5.4.2 Desplazar con el sistema de transporte

⚠ ATENCIÓN



¡Los aparatos no se han fijado de forma correcta!

¡Los aparatos, las combinaciones de aparatos y las piezas accesorias que no se hayan fijado correctamente a los sistemas de transporte pueden volcar durante el transporte y causar lesiones personales!

- ¡Para fijar los aparatos, utilice exclusivamente las piezas originales suministradas!
- ¡Utilizar los sistemas únicamente para transportar > Véase capítulo 3.2!
- ¡Compruebe los puntos de fijación antes de cada transporte y de forma regular!

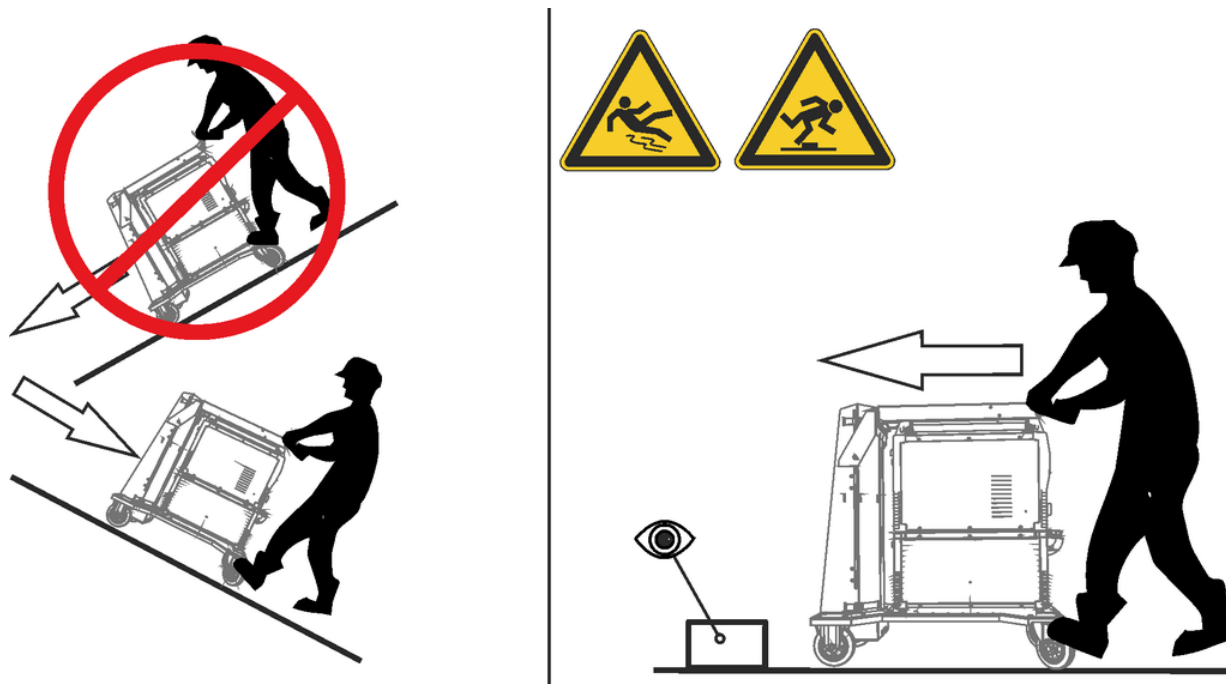


Figura 5-9

6 Mantenimiento, cuidados y eliminación

6.1 Generalidades

PELIGRO



¡Peligro de lesiones por descarga eléctrica después de la desconexión!
¡Trabajar con el aparato abierto, puede provocar lesiones mortales!
Durante el funcionamiento, se cargan en el aparato condensadores con tensión eléctrica. Esta tensión permanece hasta 4 minutos después de que haya retirado el conector.

1. Desconecte el aparato.
2. Desenchufe el conector de red.
3. ¡Espere 4 minutos como mínimo hasta que se hayan descargado los condensadores!

ADVERTENCIA



Mantenimiento, comprobación y reparación inadecuados.
El mantenimiento, la comprobación y la reparación del producto deben encomendarse exclusivamente a personal cualificado. Personal cualificado es aquel que gracias a su formación, sus conocimientos y su experiencia en la verificación de fuentes de corriente de soldadura puede reconocer los posibles peligros y sus consecuencias y aplicar las medidas de seguridad adecuadas.

- Cumpla con las normas de mantenimiento > Véase capítulo 6.2.
- Si no se cumpliese alguna de las comprobaciones abajo mencionadas, el aparato no podrá volver a ponerse en servicio hasta que se haya reparado y hasta haber efectuado una nueva comprobación.

Los trabajos de reparación y mantenimiento deben ser realizados únicamente por personal cualificado; de lo contrario se perdería el derecho de reclamación bajo garantía. En todos los temas de servicio, consultar siempre al concesionario suministrador del equipo. Las devoluciones de equipos defectuosos bajo garantía únicamente podrán realizarse a través de su concesionario. A la hora de sustituir piezas, utilizar exclusivamente recambios originales. A la hora de pedir recambios, rogamos indiquen el tipo de equipo, número de serie y número de referencia del equipo así como la descripción del tipo y el número de referencia del recambio.

En las condiciones ambientales indicadas y en condiciones de trabajo normales, el aparato no necesita mantenimiento y solo requiere unos cuidados mínimos.

Un aparato sucio reduce el factor de marcha y la vida útil. Los intervalos de limpieza dependen principalmente de las condiciones de trabajo y de la suciedad del aparato (en todo caso, al menos semestralmente).

6.1.1 Limpieza

- Limpie las superficies exteriores con un paño húmedo (no utilice productos de limpieza agresivos).
- Limpie el canal de ventilación y, de ser necesario, las láminas de refrigeración del aparato con aire comprimido sin aceite ni agua. El aire comprimido puede torcer los ventiladores del aparato y dañarlos. No sople directamente los ventiladores del aparato y, de ser necesario, bloquéelos mecánicamente.
- Compruebe que no existan impurezas en el líquido de refrigeración y, de ser necesario, cámbielo.

6.1.2 Filtro de suciedad

El factor de marcha de la máquina de soldadura se reduce gracias a la disminución del caudal de aire de refrigeración. El filtro de suciedad debe desmontarse periódicamente y limpiarse mediante soplado con aire a presión (en función de la penetración de suciedad).

6.2 Trabajos de mantenimiento, intervalos

6.2.1 Mantenimiento diario

Inspección visual

- Acometida y su dispositivo de contracción
- Elementos de seguridad de bombona de gas
- Revise si se aprecian daños exteriores en el paquete de manguera y las tomas de corriente y en su caso, sustituya las piezas necesarias o encargue su reparación a personal especializado.
- Mangueras de gas y sus dispositivos de conmutación (válvula solenoide)
- Compruebe que todas las conexiones y las piezas de desgaste estén bien sujetas y en caso de que sea necesario, vuelva a apretarlas.
- Comprobar la correcta fijación la bobina de alambre.
- Rodillos de transporte dañados y sus elementos de seguridad
- Elementos de transporte (correa, agarraderos de elevación, asa)
- Otros, estado general

Prueba de funcionamiento

- Dispositivos de mando, señalización, protección y ajuste (Comprobación del funcionamiento)
- Conductos de corriente de soldadura (comprobar si están fijos y sujetos)
- Mangueras de gas y sus dispositivos de conmutación (válvula solenoide)
- Elementos de seguridad de bombona de gas
- Comprobar la correcta fijación la bobina de alambre.
- Compruebe que las uniones roscadas y los enchufes de las conexiones, así como las piezas de desgaste estén bien sujetas y en caso de que sea necesario, vuelva a apretarlas.
- Retire virutas de soldadura adheridas.
- Limpie los rodillos transportadores de hilo de forma regular (en función del grado de suciedad).

6.2.2 Mantenimiento mensual

Inspección visual

- Daños en la carcasa (paredes frontal, posterior y laterales)
- Rodillos de transporte dañados y sus elementos de seguridad
- Elementos de transporte (correa, agarraderos de elevación, asa)
- Comprobar si hay impurezas en las mangueras del refrigerante y en sus conexiones

Prueba de funcionamiento

- Conmutador de selección, aparatos de mando, dispositivos de PARADA DE EMERGENCIA disposición de reducción de tensión indicadores luminosos de aviso y control
- Control de si los elementos de guía de alambre están fijos (boquilla de entrada, tubo de guía de alambre).
- Comprobar si hay impurezas en las mangueras del refrigerante y en sus conexiones
- Comprobar y limpiar la antorcha de soldadura. La suciedad depositada en la antorcha puede provocar cortocircuitos que dañen el resultado de la soldadura y causen daños en la propia antorcha.

6.2.3 Revisión anual (inspección y revisión durante el funcionamiento)

Se debe realizar una comprobación periódica según la norma internacional IEC 60974-4 «Inspección y comprobación periódicas». Junto con las disposiciones para la comprobación aquí mencionadas se deberán cumplir también las leyes y las disposiciones de cada país.

Para más información consulte el folleto que se adjunta «Warranty registration» o la información sobre garantía, cuidados y mantenimiento que encontrará en www.ewm-group.com.

6.3 Eliminación del aparato



¡Eliminación adecuada!

El aparato contiene valiosas materias primas que se deberían reciclar, así como componentes electrónicos que se deben eliminar.

- **¡No lo deposite en la basura doméstica!**
- **¡Tenga en cuenta las disposiciones oficiales sobre la eliminación de residuos!**
- Los equipos eléctricos y electrónicos de segunda mano, según las especificaciones europeas (Directiva 2012/19/UE sobre equipos viejos eléctricos y electrónicos), no se deben depositar en contenedores de residuos urbanos sin separación para el reciclaje. Se deben separar para el reciclaje. El símbolo del contenedor de basura en las ruedas advierte de la necesidad del almacenamiento por separado.
Este aparato debe eliminarse o reciclarse en los sistemas de contenedores previstos para ello.
- En Alemania, según la ley (Ley sobre la puesta en circulación, devolución y eliminación de desechos eléctricos y electrónicos (Electro G) biodegradables) está prohibido depositar aparatos viejos en contenedores de residuos urbanos sin separación para el reciclaje. Los responsables de eliminación de desechos (municipios) han establecido puntos de recogida que aceptan gratuitamente aparatos viejos procedentes de hogares particulares.
- Para más información sobre la recogida o entrega de aparatos viejos, consulte con la administración municipal o local correspondiente.
- Además también es posible la devolución del aparato en toda Europa a través de cualquier distribuidor EWM.

7 Datos Técnicos

7.1 Trolley 55-6 / Trolley 55-6 DF

	Trolley 55-6	Trolley 55-6 DF
Soporte de la botella de gas de protección (10 l/20 l/50 l)	Presión máx.: 300 bar Altura máx.: 1640 mm (+/-20) Diámetro máx.: 229 mm (+/-1%)	
Dimensiones (largoxanchoxalto)	1114 x 678 x 1486 mm 43.9 x 26.7 x 58.5 inch	
Peso sin accesorios	Aprox. 50,4 kg Aprox. 111.1 lb	Aprox. 50,8 kg Aprox. 112 lb

8 Accesorios

Podrá adquirir los componentes de accesorios dependientes de la potencia como el quemador, el conducto de la pieza de trabajo, la pinza porta-electrodo o el paquete de manguera intermedia en su distribuidor correspondiente.

8.1 Accesorios generales

Tipo	Denominación	Número de artículo
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Consola giratoria	092-002712-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6 drive D200	Consola giratoria	092-002634-00000
ON Case	Caja de herramientas para montar en carro de conducción Trolley 55-5/6	092-002899-00000
ON TR Trolley 55	Travesaño y acoplamiento para alimentador de hilo Trolley 55-5 y Trolley 55-6	092-002700-00000
ON Extender	Prolongación del travesaño del Trolley para alojar otros módulos	092-003507-00000

9 Apéndice

9.1 Búsqueda de distribuidores

Sales & service partners

www.ewm-group.com/en/specialist-dealers



"More than 400 EWM sales partners worldwide"