



SE

Transportsystem

Trolley 55-5

099-008632-EW506

Beakta vidare systemdokumentation!

05.12.2019

**Register now
and benefit!
Jetzt Registrieren
und Profitieren!**

www.ewm-group.com



Allmänna hänvisningar

VARNING



Läs bruksanvisningen!

Bruksanvisningen informerar om säker användning av produkterna.

- Läs och följ bruksanvisningen för samtliga systemkomponenter, i synnerhet säkerhets- och varningsanvisningarna!
- Beakta föreskrifter om förebyggande av olyckor och nationella bestämmelser!
- Förvara bruksanvisningen på aggregats användningsplats.
- Säkerhets- och varningsskyltar på aggregatet informerar om eventuella faror. De måste vara identifierbara och läsbara.
- Aggregatet är tillverkat i enlighet med aktuell teknisk utvecklingsnivå samt gällande regler och standarder och får endast användas, underhållas och repareras av fackpersonal.
- Tekniska ändringar på grund av vidareutveckling inom aggregattekniken kan leda till olika svetsförhållanden.

Kontakta er återförsäljare eller vår kundservice på +49 2680 181-0 om ni har frågor angående installation, idrifttagande, användning, speciella omständigheter på användningsplatsen samt ändamålsenlig användning .

En lista över auktoriserade återförsäljare finns på www.ewm-group.com/en/specialist-dealers.

Ansvaret i sammanhang med användning av denna anläggning begränsas uttryckligen till anläggningens funktion. Allt annat ansvar, av vilket slag det vara må, uteslutes uttryckligen. Denna befrielse från ansvar accepteras av användaren vid idrifttagning av anläggningen.

Såväl iakttagandet av denna anvisning som även villkoren och metoderna vid installation, drift, användning och skötsel av aggregatet kan inte övervakas av tillverkaren.

Ett felaktigt utförande av installationen kan leda till materiella skador och även innebära att personer utsätts för risker. Därför övertar vi inget slags ansvar för förluster, skador och kostnader, som resulterar av felaktig installation, icke fackmässig drift samt felaktig användning och skötsel eller på något sätt står i samband härmed.

© EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8

D-56271 Mündersbach · Tyskland

Tfn: +49 2680 181-0, Fax: -244

E-post: info@ewm-group.com

www.ewm-group.com

Upphovsrätten till detta dokument förblir hos tillverkaren.

Kopiering, även i form av utdrag, endast med skriftligt godkännande.

Innehållet i detta dokument har noga undersökts, kontrollerats och bearbetats, ändå förbehåller vi oss för ändringar, skrivfel och misstag.

1 Innehållsförteckning

1	Innehållsförteckning	3
2	För Din säkerhet	4
2.1	Upplysningar betr. bruksanvisningens användning	4
2.2	Symbolförklaring	5
2.3	Del av den samlade dokumentationen	6
3	Ändamålsenlig användning	7
3.1	Användning och drift uteslutande med följande aggregat	7
4	Apparatbeskrivning - snabböversikt	8
4.1	Sett fraSett framifrån/sett från vänster sida	8
5	Uppbyggnad och funktion	9
5.1	Systemöversikt.....	9
5.2	Montera transportvagn.....	11
5.2.1	Slutmontering	12
5.3	Fäst systemkomponenten på transportvagnen	13
5.3.1	Dragavlastning till mellanslangpaket	15
5.3.1.1	Spärra dragavlastningen.....	15
5.4	Fastsättning av skyddsgasflaska	16
5.5	Transport och uppställning	17
6	Underhåll, skötsel och avfallshantering	18
6.1	Allmänt.....	18
6.1.1	Rengöring	18
6.1.2	Smutsfilter.....	18
6.2	Underhållsarbeten, intervall	19
6.2.1	Dagliga underhållsarbeten	19
6.2.2	Underhållsarbeten varje månad	19
6.2.3	Årlig kontroll (inspektion och kontroll under drift)	19
6.3	Avfallshantering av aggregatet	20
7	Tekniska data	21
7.1	Trolly 55-5	21
8	Tillbehör	22
8.1	Allmänt tillbehör	22
9	Bilaga	23
9.1	Återförsäljarsökning	23

2 För Din säkerhet

2.1 Upplysningar betr. bruksanvisningens användning

FARA

Arbets- eller driftsförfaranden som måste följas exakt för att utesluta en omedelbart hotande, allvarlig personskada eller död.

- Säkerhetsanvisningen innehåller signalordet "FARA" med en generell varningssymbol i sin rubrik.
- Faran förtydligas dessutom genom ett piktogram i marginalen.

VARNING

Arbets- eller driftsförfaranden som måste följas exakt för att utesluta en möjlig, allvarlig personskada eller död.

- Säkerhetsanvisningen innehåller signalordet "VARNING" med en generell varningssymbol i sin rubrik.
- Faran förtydligas dessutom genom ett piktogram i marginalen.

OBSERVERA

Arbets- eller driftsförfaranden som måste följas exakt för att utesluta en möjlig, lätt personskada.

- Säkerhetsanvisningen innehåller signalordet "SE UPP" med en generell varningssymbol i sin rubrik.
- Faran förtydligas genom ett piktogram i marginalen.



Tekniska detaljer som användaren måste beakta för att undvika skador på egendom och maskin.

Indikeringar beträffande tillvägagångssätt samt uppräkningspunkter som visar dig steg för steg vad du ska göra i speciella situationer känner du igen med hjälp av blickfångarpunkterna, t.ex.:

- ansluta och låsa kontakten för svetsströmledningen i motsvarande motkontakt.

2.2 Symbolförklaring

Symbol	Beskrivning	Symbol	Beskrivning
	Beakta tekniska detaljer		tryck och släpp (peka/tryck)
	Koppla från aggregatet		Släpp
	Koppla på aggregatet		Tryck och håll intryckt
	fel/ogiltig		koppla
	rätt/giltig		vrid
	Ingång		Siffervärde/inställbart
	Navigera		Signallampan lyser grönt
	Utgång		Signallampan blinkar grönt
	Tidsvisning (exempel: vänta 4 s/tryck)		Signallampan lyser rött
	Avbrott i menyvisningen (ytterligare inställningsmöjligheter möjliga)		Signallampan blinkar rött
	Verktyg ej nödvändigt/ använd ej verk- tyg		
	Verktyg nödvändigt/ använd verktyg		

2.3 Del av den samlade dokumentationen

Denna bruksanvisning är en del av den samlade dokumentationen och gäller endast i kombination med alla deldokument! Läs och följ bruksanvisningarna för samtliga systemkomponenter, i synnerhet säkerhetsanvisningarna!

Bilderna visar ett allmänt exempel med ett svetsystem.

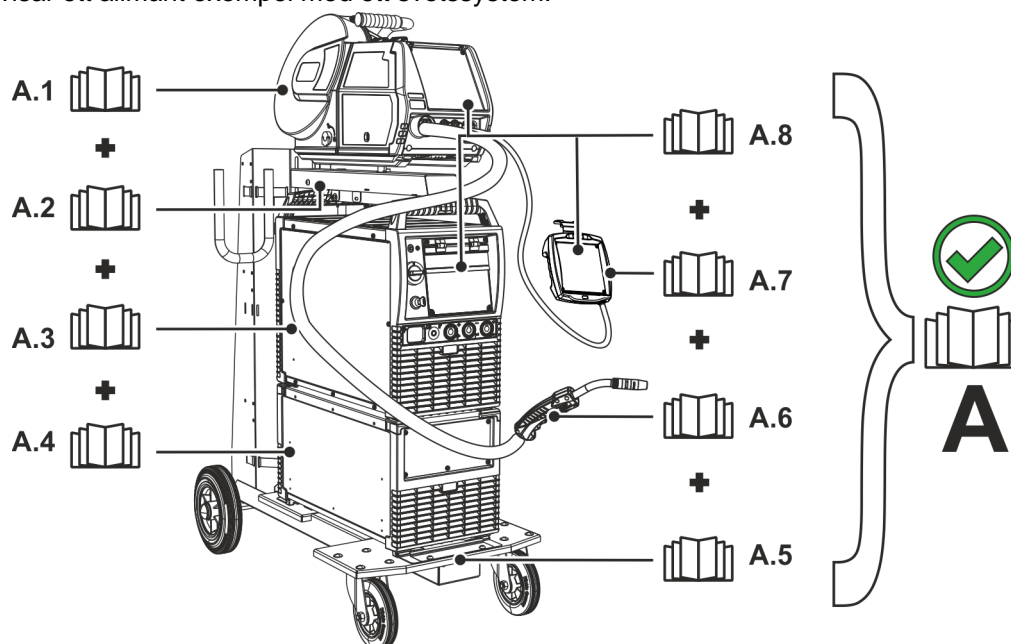


Bild. 2.1

Pos.	Dokumentation
A.1	Trådmatarenhet
A.2	Ombyggnadsanvisning tillval
A.3	Strömkälla
A.4	Kylenhet, spänningstransformator, verktygslåda etc.
A.5	Transportvagn
A.6	Svetsbrännare
A.7	Fjärrstyrning
A.8	Styrning
A	Samlad dokumentation

3 Ändamålsenlig användning

VARNING



Faror på grund av felaktig användning!

Aggregatet är tillverkat i enlighet med aktuell teknisk utvecklingsnivå samt gällande regler och standarder för användning inom industri och annan kommersiell verksamhet. Det är endast avsett för svetsmetoden som anges på typskylten. Vid felaktig användning kan aggregatet utgöra fara för personer, djur och materiella värden. Garantin omfattar inte skador som är ett resultat av felaktig användning!

- Använd aggregatet uteslutande enligt avsedd användning och endast av utbildad, sakkunnig personal!
- Aggregatet får inte förändras eller byggas om på felaktigt sätt!

För transport av ljusbågssvetsaggregat och processberoende komponenter som t.ex. skyddsgasflaska.

3.1 Användning och drift uteslutande med följande aggregat

Som grundmodul måste en av de listade strömkällorna alltid köras på transportvagnen. Dessa kan utökas med ytterligare moduler.

- Phoenix 355, -405, -505 ^{[1][2][3]}
- Taurus 355, -405, -505 ^{[1][2][3]}
- Picomig 185, -355 ^[1]
- Picotig 200 AC/DC ^{[3][4]}
- Tetric 230 ^{[3][4]}

^[1] Kombinerbar med en kylenhet cool50 eller verktyglåda ON Case eller spänningsomvandlare volt-Converter 230/400

^[2] Kan kombineras med en trådmatare drive (utbyggbart efter alternativ)

^[3] Kan kombineras med en trådmatare tigSpeed (utbyggbart efter alternativ)

^[4] Kan kombineras med en kylenhet cool40, -41

System med trådmatarenhet måste dessutom efterrustas med extra tillval. Systemöversikten visar lämpliga tillval resp. kombinationer >se *kapitel 5.1*.

4 Apparatbeskrivning - snabböversikt

4.1 Sett fraSett framifrån/sett från vänster sida

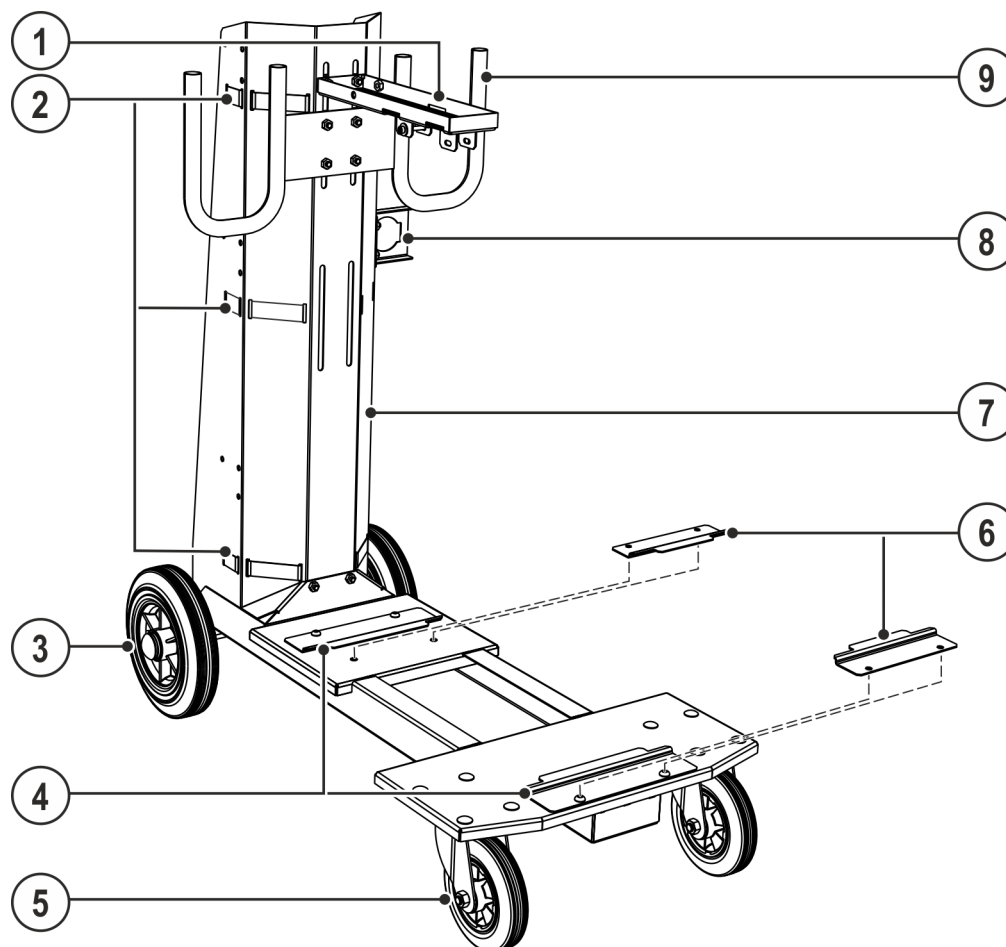


Bild. 4.1

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Tvärbalk Övre enhetens fäste
2		Låselement Spännrem för att fästa skyddsgasflaskan
3		Transportrullar, fast hjul
4		Fastsättningsvinkel (BK260) Undre enhetens fäste (Picomig 185, -355; Phoenix 355, -405, -505; Taurus 355, -405, -505; cool50)
5		Transportrullar, styrhjul
6		Fastsättningsvinkel (BK210) Undre enhetens fäste (Picotig 200 AC; Tetricx 230; cool40, -41)
7		Hållare för skyddsgasflaska >se kapitel 5.4 Bärplåt för skyddsgasflaska
8		Dragavlastning till mellanslangpaket >se kapitel 5.3.1
9		Slangpakethållare

5 Uppbyggnad och funktion

5.1 Systemöversikt

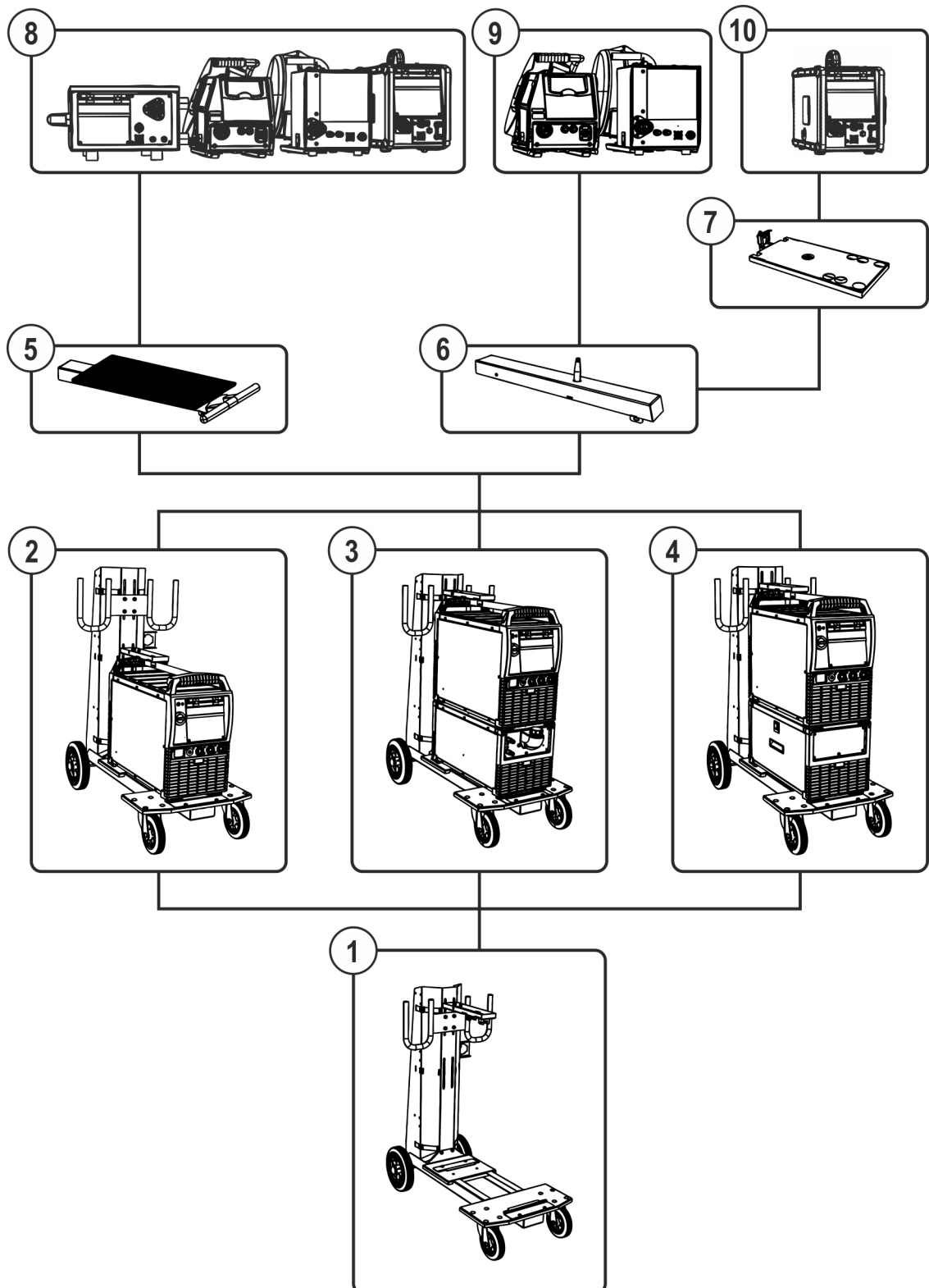


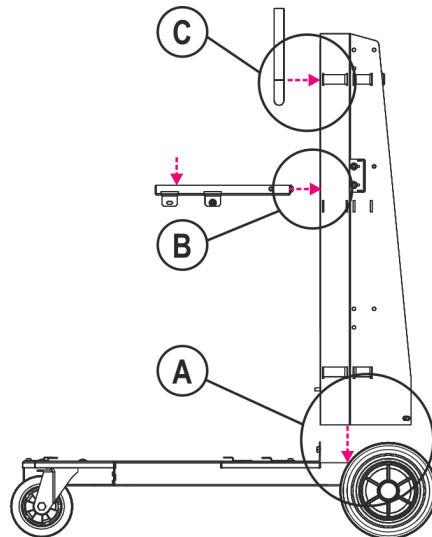
Bild. 5.1

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Transportvagn
2		Transportvagn + en systemkomponent (exempelvis strömkälla)
3		Transportvagn + två systemkomponenter (exempelvis strömkälla + kylmodul)
4		Transportvagn + två systemkomponenter (exempelvis verktygslåda + strömkälla)
5		Travers och fäste för trådmatarenhet
6		Vridkonsol (360°) för trådmatarenhet
7		Vridkonsol för D200 trådmatarenhet
8		Alla trådmatarenheter – drive
9		Trådmatarenhet (vridbar) - drive 4L/4X
10		Trådmatarenhet (vridbar) - drive 200

5.2 Montera transportvagn

⚠ VARNING**Olämpliga manipulationer!****Olämpliga manipulationer på produkten kan leda till stabilitetsförlust och personer kan utsättas för allvarliga skador!**

- Använd endast medlevererade konstruktions- och fastsättningsdelar!
- Ingen belastning utan kontroll av förbindningselementen!



A

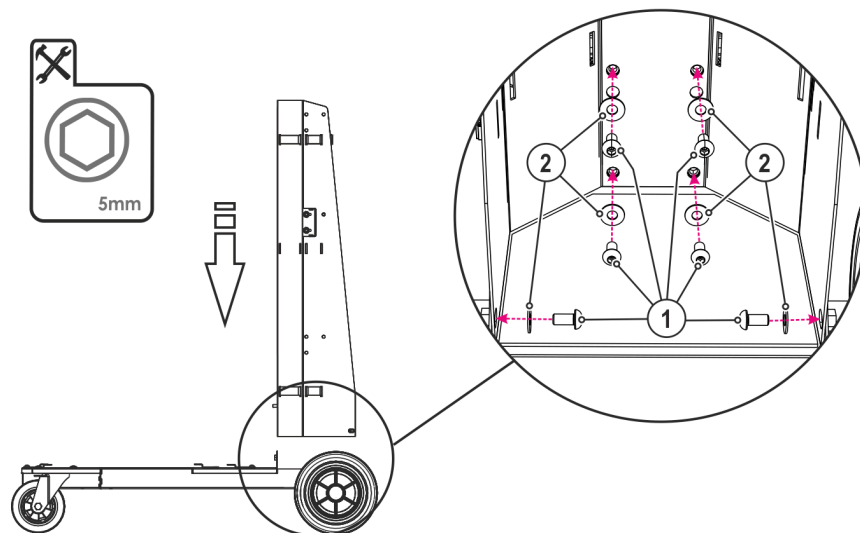
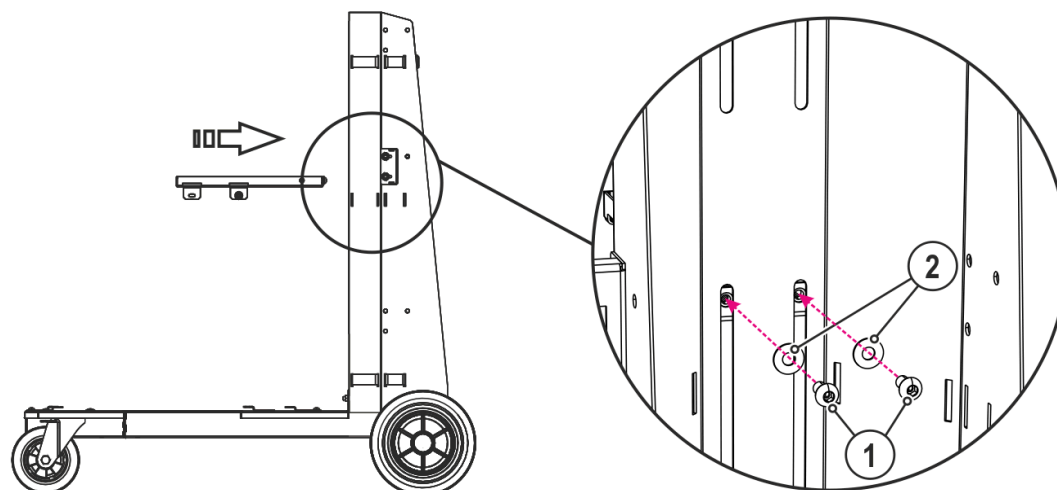


Bild. 5.2

B



C

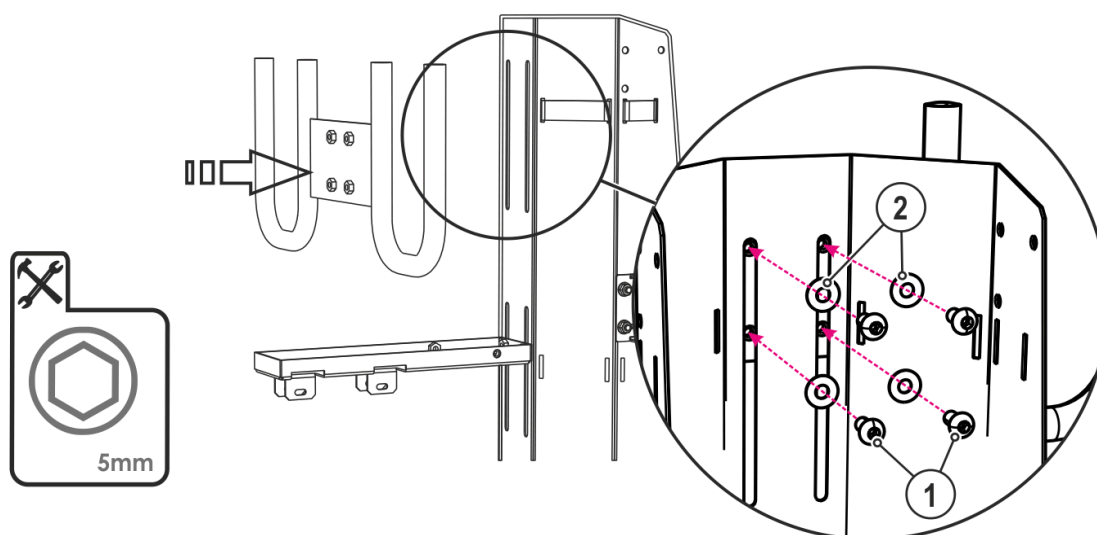


Bild. 5.3

Pos.	Mängd	Beskrivning	Artikelnummer
1	12	M8 x 16, skruv med platt huvud, insex	094-007803-00000
2	12	Karosseribricka	064-000793-00000

5.2.1 Slutmontering

⚠ VARNING



Faror pga. ej genomförd slutkontroll!

Faror kan utgå från delar som inte är ordentligt fastsatta och lossnar.

- Kontrollera att alla mekaniska förbindningar är korrekt installerade!
- Genomför en slutkontroll!
- Genomför ett funktionstest!

5.3 Fäst systemkomponenten på transportvagnen

⚠ OBSERVERA**Felaktigt fastsatta aggregat!**

Aggregat, aggregatkombinationer och tillbehör som ej är korrekt fastsatta på transportsystemen kan välta vid transporten och skada personer!

- Använd uteslutande medlevererade originaldelar för fastsättning av aggregaten!
- Använd systemen endast för transport >se kapitel 3.1!
- Kontrollera fastsättningspunkterna före varje transport och med jämna mellanrum!

Detta transportsystem är utformat för att rymma modulära enhetssystem.

I standardversionen kan upp till två systemkomponenter (t.ex. strömkälla och kylmodul eller en identisk modul) monteras på transportvagnen. Modulerna är fästa på transportvagnen med både enhetsberoende fastsättningsvinkel och den höjdbarbara tvärstången.

Ytterligare enheter eller moduler kan kombineras genom att lägga till ytterligare alternativ >se kapitel 5.1.

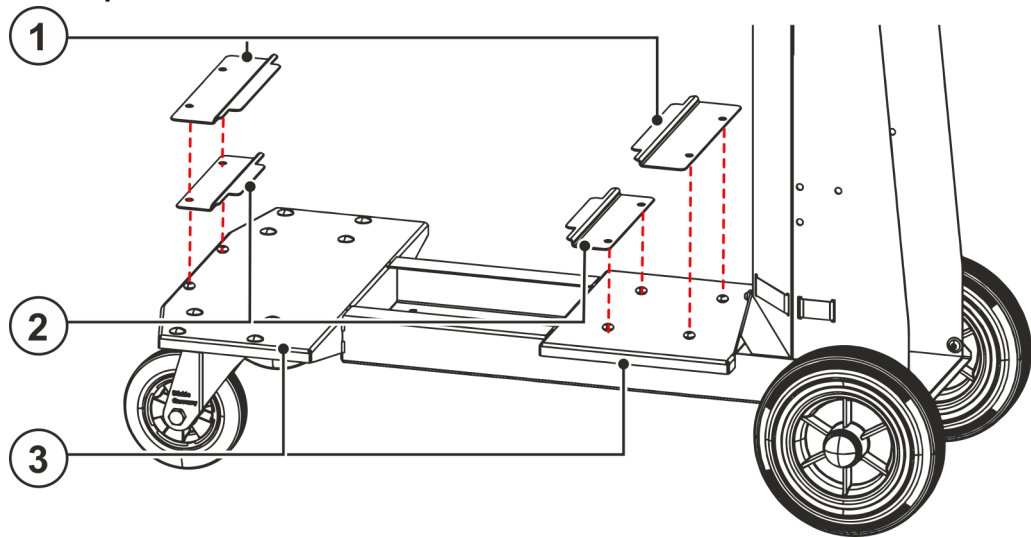


Bild. 5.4

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Fastsättningsvinkel (BK260) Undre enhetens fäste (Picomig 185, -355; Phoenix 355, -405, -505; Taurus 355, -405, -505; cool50)
2		Fastsättningsvinkel (BK210) Undre enhetens fäste (Picotig 200 AC; Tetric 230; cool40, -41)
3		Aggregathållare

- Skruva åt fastsättningsvinkeln.
Den fortsatta användningen av fastsättningsvinkeln beror på systemkomponenterna som ska användas (notera fastsättningsvinkelns enhetstilldelning BK260/BK210). Fästet med de främre och bakre fastsättningsvinklarna BK260 visas nedan som ett exempel.

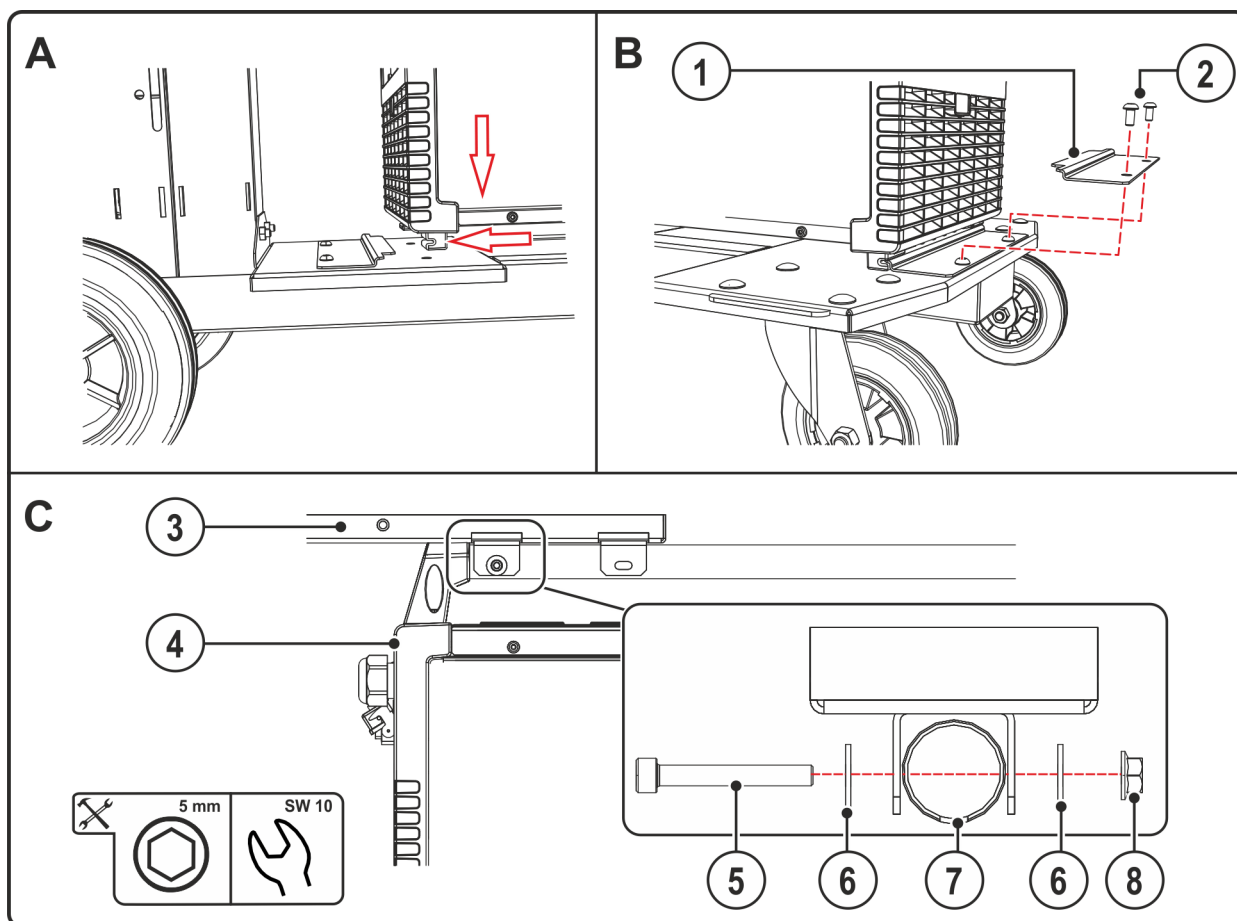


Bild. 5.5

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Fastsättningsvinkel (BK260) Undre enhetens fäste (Picomig 185, -355; Phoenix 355, -405, -505; Taurus 355, -405, -505; cool50)
2		Skruv med platt huvud, M8 x 16 mm
3		Tvärbalk Övre enhetens fäste
4		Systemkomponent Strömkälla
5		Skruv med cylindriskt huvud, M6 x 45
6		Karosseribricka
7		Handtag
8		Sexkantsmutter, M6

- Placera systemkomponenten med enhetens fötter på enhetshållaren och fixera den i den bakre fastsättningsvinkeln.
- Fäst systemkomponentens enhetsfötter med den främre fastsättningsvinkeln.
- Justera travershöjden till motsvarande höjd på systemkomponenterna.
- Skruva rörhandtaget på systemkomponenten till traversen.

5.3.1 Dragavlastning till mellanslangpaket



Materiella skador på grund av ej monterad eller felaktigt monterad dragavlastning!

Dragavlastningen tar upp dragkrafterna på kablar, kontakter och uttag.

Vid ej eller felaktigt monterad dragavlastning kan anslutningskontakterna eller -uttagen skadas.

- **Fastsättningen måste alltid göras på båda sidorna av mellanslangpaketet!**
- **Slangpaketets anslutningar måste spärras korrekt!**

5.3.1.1 Spärra dragavlastningen

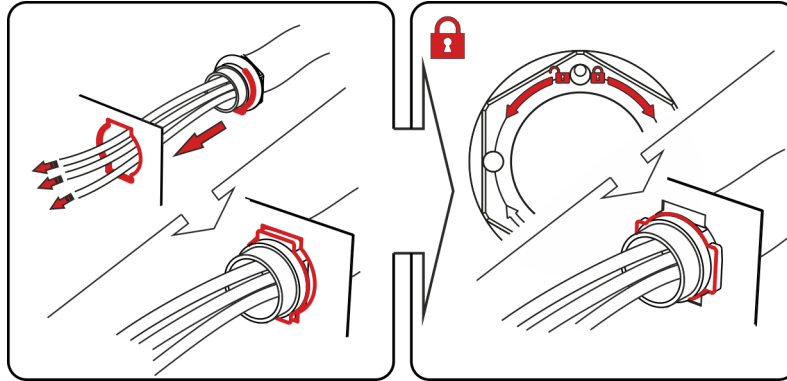


Bild. 5.6

- Sätt fast slangpaketets ände med dragavlastning.

5.4 Fastsättning av skyddsgasflaska

⚠ VARNING



Olycksrisk pga. felaktig hantering av skyddsgasflaskor!

Felaktig eller otillräcklig fastsättning av skyddsgasflaskor kan leda till allvarliga personskador!

- Säkra skyddsgasflaskorna med aggregatets säkringskedjor/-remnar som finns som standard på aggregatet!
- Fastsättningen måste göras med två säkringskedjor/-remmar! Anpassa säkringskedjornas/-remmarnas höjd efter skyddsgasflaskans storlek!
- Säkringskedjorna/remmarna måste ligga an stramt runt flaskan.

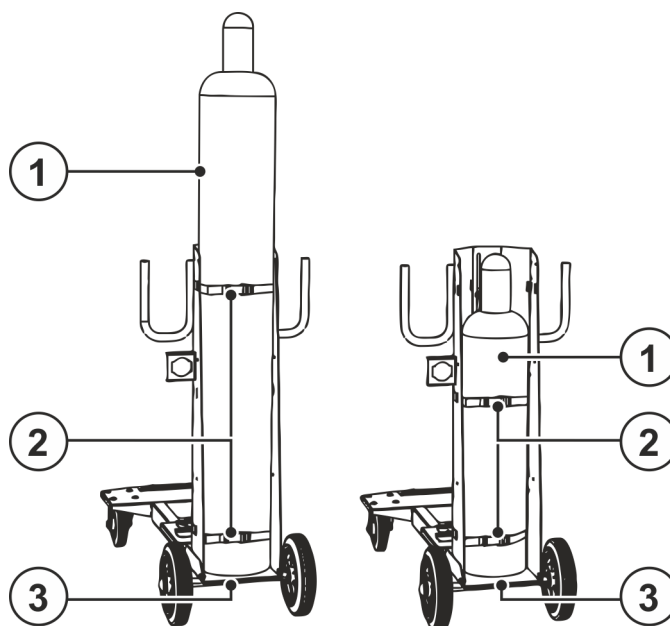
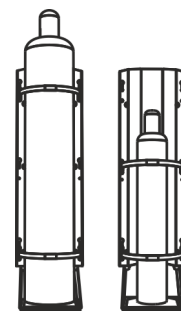


Bild. 5.7

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Skyddsgasflaska
2		Låselement Spännrem för att fästa skyddsgasflaskan
3		Hållare för skyddsgasflaska Bärplåt för skyddsgasflaska

- Öppna spännremmarnas spännlås.
- Ställ in skyddsgasflaskan i hållaren.
- Säkra skyddsgasflaskan med spännremmar (se till att spännremmarna sitter fast ordentligt!).

5.5 Transport och uppställning

⚠ VARNING

Risk för olyckor pga. otillåten transport av aggregat som inte kan lyftas med kran!
Kranlyft och upphängning av aggregatet är inte tillåtet! Aggregatet kan falla ner och skada personer! Handtag, remmar och fästen är endast lämpliga för transport för hand!

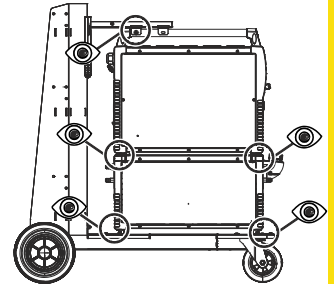
- Aggregatet är inte lämpligt för kranlyft eller upphängning!

⚠ OBSERVERA

Olycksrisk pga. felaktigt fastsatta aggregat!

Allt efter aggregatserie måste transportvagnen anpassas för fastsättning av aggregaten. Vid ej anpassad transportvagn kan det transporterade aggregatet välta och skada personer!

- Efter en ombyggnad och före varje transport ska alla fästpunkterna kontrolleras med avseende på ordentlig fastsättning!



Risk för olycksfall på grund av försörjningsledningar!

Vid transport kan ej bortkopplade försörjningsledningar (nätledningar, styrledningar, etc.) förorsaka risker, t.ex. att anslutna apparater välter och skadar personer!

- Koppla från försörjningsledningar före transport!

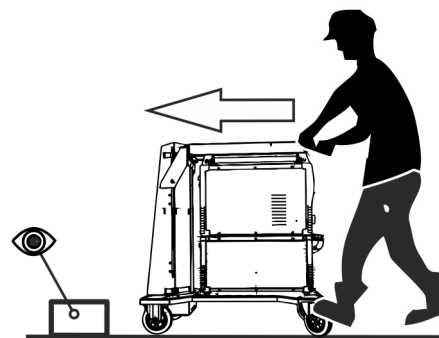


Bild. 5.8

6 Underhåll, skötsel och avfallshantering

6.1 Allmänt

FARA



Risk för personskada genom elektrisk spänning efter frånkopplingen!
Arbeten på öppet aggregat kan leda till personskador med dödlig utgång!
Under drift laddas kondensatorer i aggregatet upp med elektrisk spänning. Denna spänning kvarstår upp till 4 minuter efter det att nätkontakten dragits ur.

1. Koppla från aggregatet.
2. Drag ur nätkontakten.
3. Vänta minst 4 minuter tills kondensatorerna är urladdade!

VARNING



Felaktigt underhåll, kontroll och reparation!

Underhåll, kontroll och reparation av produkten får endast utföras av sakkunniga, kvalificerade personer. En kvalificerad person är en person som tack vare sin utbildning, sin kunskap och sin erfarenhet kan identifiera risker och tänkbara följdskador vid kontroll av svetsströmkällor och vidta nödvändiga säkerhetsåtgärder.

- Följ underhållsanvisningarna >se kapitel 6.2.
- Om aggregatet inte klarar alla nedanstående kontroller får det inte tas i drift igen förrän felet har åtgärdats och en ny kontroll har utförts.

Reparations- och underhållsarbeten får endast utföras av utbildad, auktoriserad personal, annars upphör garantin att gälla. Kontakta principiellt alltid din återförsäljare, leverantören av aggregatet, i alla serviceärenden. Återsändning vid garantifall kan endast ske via din återförsäljare. Använd endast reservdelar i original vid byte av delar. Ange alltid aggregattyp, aggregatets serienummer och artikelnummer, reservdelens typbeteckning och artikelnummer vid beställning av reservdelar.

Detta aggregat är under angivna omgivningsvillkor och normala arbetsförhållanden till största delen underhållsfritt och kräver endast ett minimum av skötsel.

Om aggregatet är smutsigt reduceras livslängd och intermittens. Rengöringsintervallerna ska anpassas efter de aktuella omgivningsvillkoren och den nedsmutsning som aggregatet utsätts för (dock minst en gång per halvår).

6.1.1 Rengöring

- Rengör yttre ytor med en fuktig trasa (använda inga aggressiva rengöringsmedel).
- Blås rent aggregatets ventilationskanal och ev. dess kylarlameller med olje- och vattenfri tryckluft. Tryckluft kan vrida sönder aggregatfläkten. Blås inte direkt på aggregatfläkten. Blockera den mekaniskt vid behov.
- Kontrollera kylväktskan avseende nedsmutsning och byt ut den vid behov.

6.1.2 Smutsfilter

Genom den minskade genomströmningen av kyl Luft reduceras svetsmaskinens intermittens. Smutsfiltret måste regelbundet demonteras och rengöras genom att blåsa ur det med tryckluft (beroende av smutsansamlingarna).

6.2 Underhållsarbeten, intervall

6.2.1 Dagliga underhållsarbeten

Visuell kontroll

- Nätkabel och dess dragavlastning
- Säkringselement för gasflaskor
- Kontrollera slangpaketet och strömanslutningarna avseende yttre skador och sök för utbyte resp. reparation genom fackman!
- Gasslangar och deras kopplingsanordningar (magnetventil)
- Kontrollera alla anslutningar och förslitningsdelar avseende handfast fastsättning och spänn vid behov.
- Kontrollera att elektrodlobben är ordentligt fastsatt.
- Transportrullar och deras säkringselement
- Transportelement (rem, lyftöglor, handtag)
- Övrigt, allmänt tillstånd

Funktionskontroll

- Styr-, meddelande-, skydds- och justeranordningar (funktionskontroll)
- Svetsströmledningar (kontrollera att de sitter fast ordentligt och är förreglade)
- Gasslangar och deras kopplingsanordningar (magnetventil)
- Säkringselement för gasflaskor
- Kontrollera att elektrodlobben är ordentligt fastsatt.
- Kontrollera att anslutningarnas och förslitningsdelarnas skruv- och stickförbindningar sitter fast ordentligt och spänn dem vid behov.
- Ta bort vidhäftande svets-sprut.
- Rengör trådmatningsrullarna regelbundet (beroende på nedsmutsningen).

6.2.2 Underhållsarbeten varje månad

Visuell kontroll

- Skador på höljet (front-, bak-, och sidoväggar)
- Transportrullar och deras säkringselement
- Transportelement (rem, lyftöglor, handtag)
- Kontrollera kylmedelsslangar och deras anslutningar med avseende på föroreningar

Funktionskontroll

- Omkopplare, manöverdon, NÖDSTOPPS-anordningar spänningsreduceringsanordning signal- och kontrollampor

Kontrollera att trådstyrningselementen (trådspolupphängning, inloppsmunstycke, trådstyrningsrör) sitter fast ordentligt. Rekommendation att byta ut trådspolupphängningen (eFeed) efter 2000 driftstimmar, se slitagedelar).

- Kontrollera kylmedelsslangar och deras anslutningar med avseende på föroreningar
- Kontrollera och rengör svetsbrännaren. Kortslutningar kan uppstå och svetsresultatet kan försämrans genom avlagringar i brännaren och brännaren kan skadas till följd härav!

6.2.3 Årlig kontroll (inspektion och kontroll under drift)

En återkommande kontroll enligt normen IEC 60974-4 "Periodisk inspektion och kontroll" måste genomföras. Följ förutom de här nämnda föreskrifterna om kontroll de aktuella nationella lagarna och föreskrifterna.

Ytterligare information finns i broschyren "Warranty registration" liksom vår information om garanti, underhåll och kontroll på www.ewm-group.com!

6.3 Avfallshantering av aggregatet



Korrekt avfallshantering!

Aggregatet innehåller värdefulla råämnen som bör tillföras återvinningen samt elektroniska komponenter som måste avfallshandteras.

- **Avfallshandtera ej över hushållssoporna!**
- **lakta myndigheternas föreskrifter för avfallshandtering!**
- Uttjänta elektriska och elektroniska apparater får enligt europeiska bestämmelser (direktiv 2012/19/EU om elektriskt och elektroniskt avfall) inte längre kastas i det osorterade hushållsavfallet. De måste avfallshandteras separat. Symbolen av en soptunna på hjul anger att produkten måste lämnas in som sorterat avfall för återvinning.
Denna apparat ska lämnas in till härför avsett system för sorterat avfall.
- I Tyskland måste enligt lag (lagen om distribution, återtagning och miljövänlig avfallshandtering av elektriska och elektroniska apparater (ElektroG)) en gammal apparat tillföras en från de osorterade hushållssoporna åtskild uppsamling. De offentliga avfallshandteringsorganisationerna (kommunerna) har inrättat motsvarande uppsamlingsställen, där gamla apparater ur privata hushåll mottages utan kostnad.
- Information om återlämning eller uppsamling av gamla apparater finns att hämta hos respektive stads- eller kommunförvaltning.
- Dessutom är återlämning i hela Europa även möjlig hos vederbörande EWM-återförsäljare.

7 Tekniska data

Effektuppgifter och garanti endast i kombination med original reserv- och förslitningsdelar!

7.1 Trolly 55-5

max. Höjd (Gasflaska)	1660 mm 65.35 tum
max. Diameter (Gasflaska)	229 mm 9 tum
Påfyllningsvolym (Gasflaska)	10 l-50 l 2.6 gal.-13.2 gal.
max. Påfyllningstryck (Gasflaska)	300 bar 30 MPa
Mått L / B / H	1068 x 540 x 1150 mm 42 x 21.3 x 45.3 tum
Vikt	35 kg 77.2 lb

8 Tillbehör

Effektberoende tillbehörskomponenter som svetsbrännare, återledarkablar, elektrodhållare eller mellanslangpaket får du hos din återförsäljare.

8.1 Allmänt tillbehör

Typ	Benämning	Artikelnummer
ON PS Trolley 55-5 / 55-6	Vridkonsol	092-002712-00000
ON PS Trolley 55-5 / 55-6 drive D200	Vridkonsol	092-002634-00000
ON Case	Verktygslåda för montering på transportvagn Trolley 55-5/6	092-002899-00000
ON TR Trolley 55	Travers och fäste för trådmatarenhet Trolley 55-5 och Trolley 55-6	092-002700-00000

9 Bilaga**9.1 Återförsäljarsökning**

Sales & service partners
www.ewm-group.com/en/specialist-dealers



"More than 400 EWM sales partners worldwide"