



Taşıma sistemleri

Trolly 55.2-2

099-008630-EW515

Ek sistem belgelerini dikkate alın!

20.03.2012

Register now!
For your benefit
Jetzt Registrieren
und Profitieren!

www.ewm-group.com

3 Years

5 Years
transformer
and rectifier

ewm-warranty*
24 hours / 7 days

* Details for ewm-warranty
www.ewm-group.com

Genel Bilgiler

DİKKAT



Kullanım kılavuzunu okuyun!

Kullanım kılavuzu ürünlerin güvenli kullanımı konusunda bilgi verir.

- Tüm sistem bileşenlerinin kullanım kılavuzunu okuyun!
- Kaza önleme talimatlarını dikkate alın!
- Ükelere özel şartları dikkate alın!
- Gerekirse imza yoluyla onaylatın.

AÇIKLAMA



Kurulum, ilk çalıştırma, çalıştırma, kullanım alanındaki özellikler ve kullanım amacı ile ilgili sorularınız varsa yetkili satıcınıza ya da +49 2680 181-0 numaralı telefondan müşteri hizmetlerimize başvurun.

Yetkili satıcıların listesini www.ewm-group.com sitesinde bulabilirsiniz.

Bu sistemin çalıştırılması ile ilgili sorumluluk, yalnızca sistemin fonksiyonu ile sınırlıdır. Hiçbir şekilde başka bir sorumluluk kabul edilmez. Bu sorumluluk muafiyeti tesis ilk kez çalıştırıldığında kullanıcı tarafından kabul edilmiş olur.

Bu kullanım talimatlarının yerine getirilip getirilmediği ve aygıtın kurulum, çalıştırma, kullanım ve bakım işlemleriyle ilgili koşullar ve yöntemler üretici tarafından kontrol edilemez.

Kurulumun usulüne uygun olarak yapılmaması, hasara yol açabilir ve bunun sonucunda insanlar için tehlike oluşturabilir. Bu nedenle, hatalı kurulum, usulüne uygun olmayan çalıştırma, yanlış kullanım ve bakım sonucunda veya bunlarla herhangi bir şekilde ilgili olarak ortaya çıkan kayıp, hasar veya masraflar için hiçbir sorumluluk kabul etmiyoruz.

© EWM HIGHTEC WELDING GmbH, Dr. Günter-Henle-Straße 8, D-56271 Mündersbach

Bu belgenin telif hakkı üreticide kalır.

Kısmen de olsa çoğaltılması için mutlaka yazılı izin gereklidir.

Teknik değişiklik yapma hakkı saklıdır.

1 İçindekiler

1	İçindekiler.....	3
2	Güvenlik bilgileri.....	4
2.1	Bu kullanma kılavuzunun kullanımı hakkında uyarılar.....	4
2.2	Sembol açıklaması.....	5
2.3	Genel.....	6
2.4	Taşıma ve kurulum.....	7
3	Amaca uygun kullanım.....	8
4	Cihaz açıklaması - Hızlı genel bakış.....	9
4.1	Trolley 55.2-2.....	9
5	Yapı ve İşlev.....	10
5.1	Sisteme genel bakış.....	10
5.2	Montaj.....	12
5.3	Kaynak makinesinin veya soğutma modüllü kaynak makinesinin montajı.....	15
5.4	Opsiyonların montajı.....	17
5.4.1	ON TR Trolley 55.2-2.....	17
5.4.1.1	Tel besleme ünitesinin kurulumu.....	18
5.4.2	ON PS Trolley 55.2-2 drive 4L.....	20
5.4.2.1	Tel besleme ünitesinin kurulumu.....	20
5.4.3	ON PS Trolley 55.2-2 drive 200/300C.....	21
5.4.3.1	Tel besleme ünitesinin tel sürme ünitesi dönebilen taşıma aksesuarına monte edilmesi.....	22
5.5	Ara hortum paketi gerilim giderme.....	23
5.6	Son montaj.....	24
5.7	Koruyucu gaz tüplerinin sabitlenmesi ve emniyete alınması.....	25
6	Tamir, bakım ve tasfiye.....	26
6.1	Genel.....	26
6.2	Bakım çalışmaları, aralıklar.....	26
6.2.1	Günlük Bakım İşleri.....	26
6.2.2	Aylık bakım çalışmaları.....	26
6.3	Bakım işleri.....	26
6.4	Makineyi tasfiye etme.....	26
6.4.1	Son kullanıcıya üretici beyanı.....	27
6.5	RoHS koşullarını yerine getirme.....	27
7	Teknik veriler.....	28
7.1	Trolley 55.2-2.....	28
7.1.1	ON TR Trolley 55.2-2.....	28
7.1.2	ON PS Trolley 55.2-2 drive 4L.....	28
7.1.3	ON PS Trolley 55.2-2 drive 200/300C.....	28
8	Ek A.....	29
8.1	EWM bayilerine genel bakış.....	29

2 Güvenlik bilgileri

2.1 Bu kullanma kılavuzunun kullanımı hakkında uyarılar



TEHLİKE

Doğrudan beklenen ağır bir yaralanmayı ya da ölümü engellemek için tam olarak uyulması gereken çalışma ya da işletme yöntemleri.

- Güvenlik uyarısı, başlığında genel bir uyarı simgesi ile "TEHLİKE" sinyal sözcüğünü içeriyor.
- Ayrıca tehlike, sayfa kenarındaki bir piktogramla vurgulanır.



UYARI

Olası ağır bir yaralanmayı ya da ölümü engellemek için tam olarak uyulması gereken çalışma ya da işletme yöntemleri.

- Güvenlik uyarısı, başlığında genel bir uyarı simgesi ile "UYARI" sinyal sözcüğünü içeriyor.
- Ayrıca tehlike, sayfa kenarındaki bir piktogramla vurgulanır.



DİKKAT

Kişilerin tehlikeye atılmasını ve olası hafif yaralanmaları önlemek üzere eksiksiz uyulması gereken çalışma ve işletim yöntemleri.

- Güvenlik bilgisinin başlığında "DİKKAT" kelimesi ile birlikte genel bir uyarı sembolü de bulunur.
- Tehlike, sayfa kenarında bulunan bir piktogram ile vurgulanır.

DİKKAT

Ürünün zarar görmesini veya bozulmasını önlemek üzere eksiksiz uyulması gereken çalışma ve işletim yöntemleri.

- Güvenlik uyarısı, başlığında genel bir uyarı simgesi olmadan "DİKKAT" sinyal sözcüğünü içeriyor.
- Tehlike, sayfa kenarında bulunan bir piktogram ile vurgulanır.

AÇIKLAMA




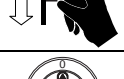









Kullanıcının dikkat etmesi gereken teknik özellikler.

- Açıklama, başlığında genel bir uyarı simgesi olmadan "AÇIKLAMA" sinyal sözcüğünü içeriyor.

Belirli bir durumda ne yapılacağını adım adım gösteren kullanım talimatları ve listelerini, dikkat çekme noktasından tanıyabilirsiniz, örneğin:

- Kaynak akımı hattının yuvasını ilgili nesneye takın ve kilitleyin.

2.2 Sembol açıklaması

Sembol	Tarif
	Basın
	Basmayın
	Çevirin
	Açın
	Cihazı kapatın
	Cihazı çalıştırın
	ENTER (Menüye giriş)
	NAVIGATION (Menüde gezinti)
	EXIT (Menüden çıkış)
	Zaman göstergesi (örnek: 4 s bekleyin/basın)
	Menü görüntülemeye kesinti (başka ayar olanakları mevcut)
	Alet gerekmiyor/kullanmayın
	Alet gerekiyor/kullanın

2.3 Genel



TEHLİKE



Hatalı tamirat ve modifikasyon yapılamaz!

Yaralanmaları ve cihazda hasar meydana gelmesini önlemek için cihaz yalnızca eğitimli, yetkin kişiler tarafından tamir ya da modifiye edilmelidir!

İzinsiz müdahalelerde garanti ortadan kalkar!

- Tamir gerektiğinde yetkin kişileri (eğitimli servis personeli) görevlendirin!



UYARI



Güvenlik uyarıları dikkate alınmadığında kaza tehlikesi!

Güvenlik uyarılarının dikkate alınmaması hayati tehlikeye yol açabilir!

- Bu talimattaki güvenlik uyarılarını dikkatle okuyun!
- Ülkeye özel kaza önleme talimatlarını dikkate alın!
- Çalışma alanındaki kişileri kurallara uymaları konusunda uyarın!



Belgenin geçerliliği!

Bu belge sadece kullanılmakta olan güç kaynağının (kaynak makinesinin) kullanma kılavuzu ile bağlantılı olarak geçerlidir!

- Güç kaynağının (kaynak makinesi) kullanma kılavuzunu, özellikle güvenlik uyarılarını okuyun!

DİKKAT



Kullanıcının yükümlülükleri!

Cihazı çalıştırmak için ilgili ulusal yönergelere ve yasalara uyulmalıdır!

- Çerçeve yönergenin (89/391/EWG), ve buna ait özel yönergelerin ulusal uygulaması.
- Özellikle işçiler tarafından çalışırken iş araçlarının kullanımında güvenlik ve sağlık koruması hakkında asgari kurallar ile ilgili yönerge (89/655/EWG).
- İlgili ülkenin iş güvenliği ve kaza önleme kuralları.
- Cihazın IEC 60974-9. uyarınca kurulması ve çalıştırılması.
- Kullanıcının güvenlik bilinciyle çalışıp çalışmadığını düzenli aralıklarla kontrol edin.
- Cihazın yandaki yönetmelik uyarınca düzenli kontrolü, IEC 60974-4.

2.4 Taşıma ve kurulum

⚠ UYARI



Kurallara aykırı manipülasyonlar!

Ürün üzerinde kurallara aykırı manipülasyonlar söz konusu olduğunda stabilite kayıpları yaşanabilir ve insanlar ağır şekilde yaralanabilir!

- Sadece makine ile birlikte gönderilen yapı ve sabitleme parçalarını kullanın!
- Bağlantı elemanlarını kontrol etmeden yükleme yapılmamalıdır!



Vinçle taşınabilir makinelerin izinsiz taşınması kaza tehlikesi oluşturur!

Makinenin vinçle taşınması ve asılmasına izin verilmemektedir! Makine düşebilir ve kişilerin yaralanmasına neden olabilir! Kabzeler ve tutucular sadece elle taşıma yapmak için uygundur!

- Makine vinçle taşınmaya veya asılmaya uygun değildir!

⚠ DİKKAT



Kurallara aykırı olarak sabitlenmiş makineler!

Taşıma sistemlerine kurallara uygun olmayan biçimde sabitlenmiş makineler, makine kombinasyonları ve aksesuarlar taşıma esnasında devrilebilir ve insanlara zarar verebilir!

- Makinelerin sabitlenmesi için sadece makine ile birlikte gönderilen orijinal parçaları kullanın!
- Sistemleri sadece "amaca uygun kullanım" bölümünde belirtilen makinelerin taşınması için kullanın!
- Sabitleme noktalarını her taşıma işlemi öncesinde ve düzenli aralıklarla kontrol edin!



Bağlantısı kesilmeyen besleme hatlarından kaynaklanan hasarlar!

Nakil sırasında bağlantısı kesilmeyen besleme hatları (elektrik hatları, kumanda hatları vs.) örneğin bağlı cihazların devrilmesi ve insanların zarar görmesi gibi tehlikelere yol açabilir!

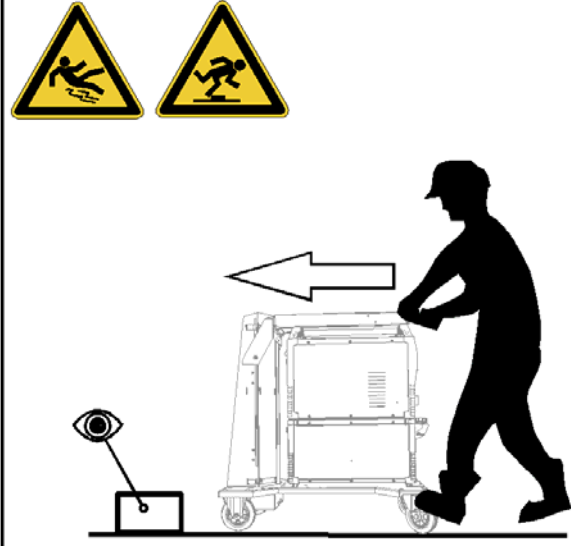
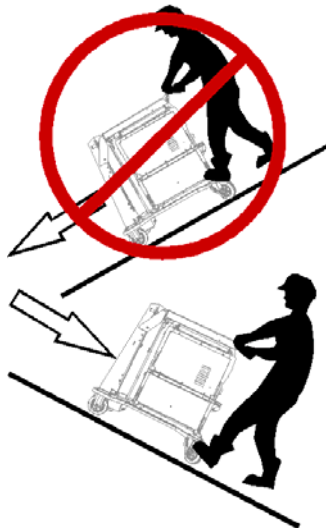
- Besleme hatlarını çıkarın!



Devrilme tehlikesi!

İşlemler ve kurulum esnasında taşıma aracı devrilebilir, insanları yaralayabilir veya araç zarar görebilir.

- Makineyi düz, sağlam bir zemin üzerinde kurun veya hareket ettirin!
- Aksesuarları uygun malzemeler ile emniyete alın!
- Zarar görmüş olan tekerlekleri ve bunların emniyet elemanlarını yenileri ile değiştirin!



Şekil 2-1

3 Amaca uygun kullanım

UYARI



Amaca uygun olmayan kullanımdan kaynaklanan tehlikeler!

Bu cihaz en son teknolojiye göre ve kural ve standartlara göre üretilmiştir. Amacına uygun olarak kullanılmaması durumunda cihaz, kişiler, hayvanlar ve eşyalar için tehlike arz edebilir. Bundan kaynaklanan hiçbir zarar için sorumluluk kabul edilmez!

- Cihaz yalnızca amacına uygun olarak ve eğitilmiş, uzman personel tarafından kullanılmalıdır!
- Cihazı kurallara aykırı olarak değiştirmeyin ya da yapısal değişiklik yapmayın!

DİKKAT



Taşıma aracının kurallara uygun olmayan biçimde hazırlanmasından kaynaklanan kaza tehlikesi!

İlgili makine serisine göre taşıma aracının makinelerin sabitlenmesine uygun hale getirilmesi gerekmektedir. Uygun hale getirilmemiş taşıma araçlarında taşınmakta olan makine devrilebilir ve insanların yaralanmasına neden olabilir!

AÇIKLAMA



MIG/MAG sistemlerde bir tel besleme ünitesinin taşıma aracına yüklenebilmesi için ek opsiyonların eklenmesi gerekmektedir.

- Bakınız sistem genel özeti bölümü!

Trolley 55.2-2 taşıma sistemi aşağıdaki işlemler için uygundur:

- Belirtilen makinelerin ve makine kombinasyonlarının sürülmesi,
- Kurallara uygun olarak sabitlenmiş makinelerin ve uygun araçlarla emniyete alınmış olan aksesuarların sürülmesi.

Taşıma sistemlerinin bundan sapan bir biçimde kullanılması "kurallara uygun olmayan kullanım" olarak değerlendirilir ve böyle bir kullanımdan kaynaklanan hiçbir hasar için sorumluluk üstlenilmez.

Güç kaynağı

- Phoenix 405, 505
- Taurus 405, 505

Tel besleme ünitesi

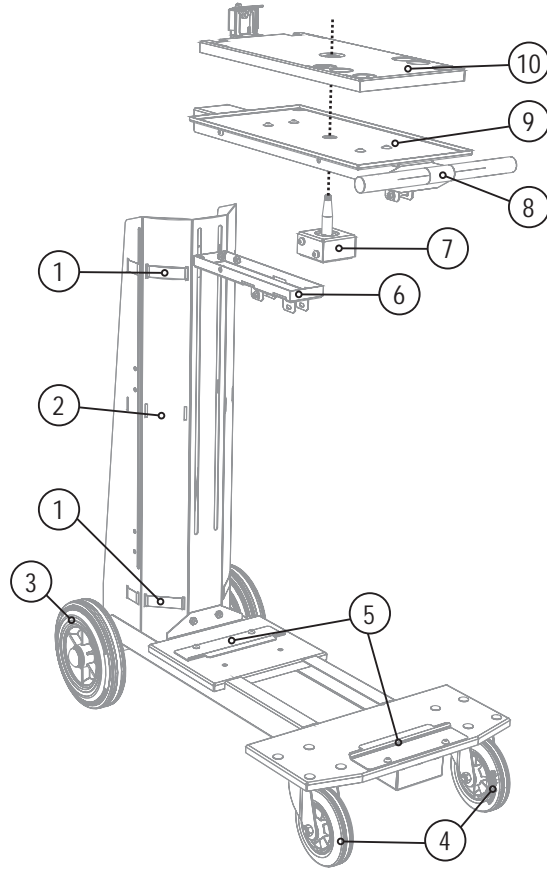
- drive 4
- drive 4L
- drive 200C
- drive 300C

Soğutma cihazı

- cool50 U40
- cool50-2 U40

4 Cihaz açıklaması - Hızlı genel bakış

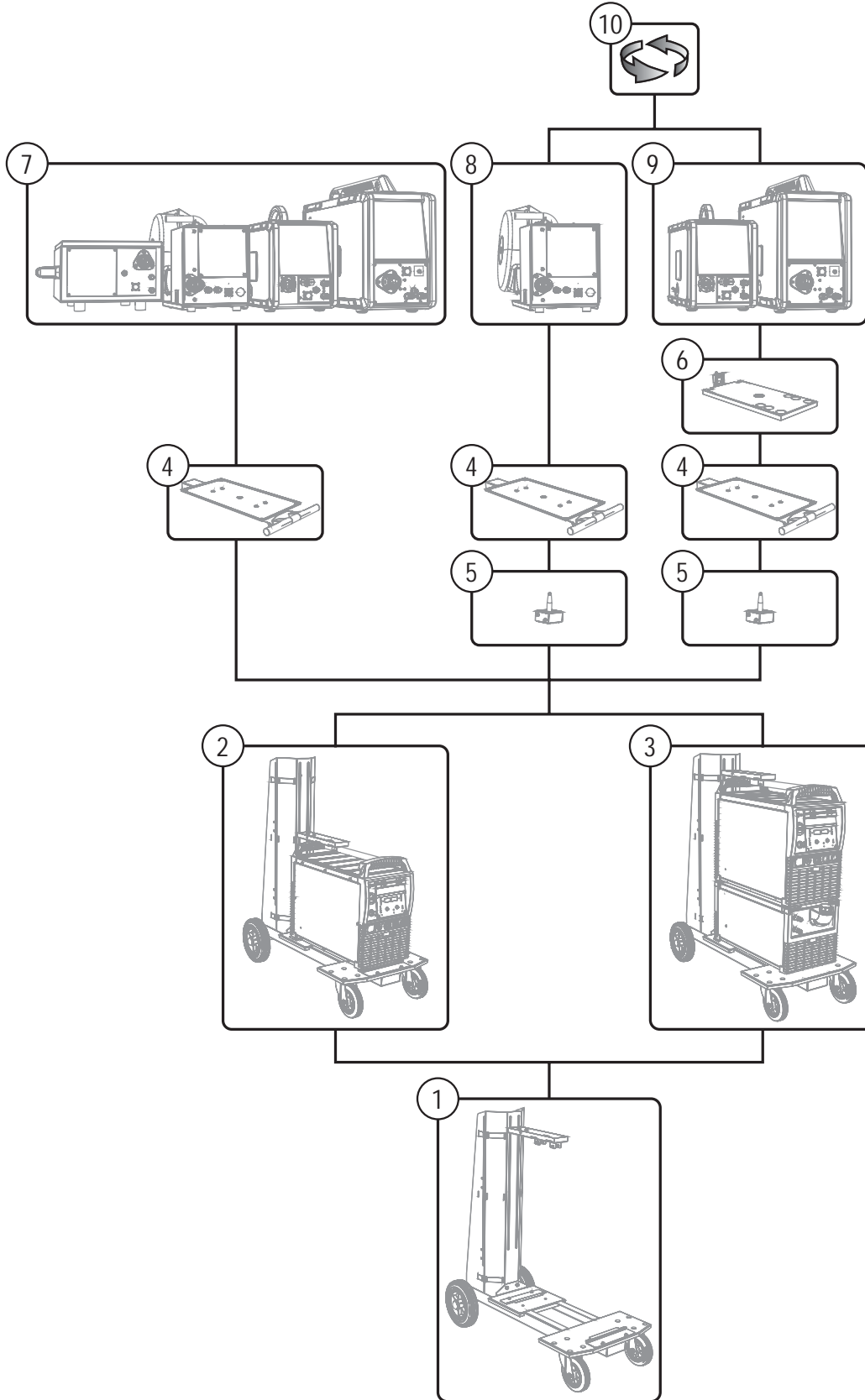
4.1 Trolley 55.2-2




Şekil 4-1

Poz.	Sembol	Tanım
1		Spanzetler
2		Gaz tüpü için tutma sacı
3		Taşıma makaraları, sabit tekerlekler
4		Taşıma makaraları, kılavuz makaraları
5		Makine sabitlemesi
6		Travers
7		ON PS Trolley 55.2-2 drive 4L Tel sürme ünitesi dönebilen taşıma aksesuarı
8		Taşıma sapı
9		ON TR Trolley 55.2-2 Travers ve yuva, tel besleme için
10		ON PS Trolley 55.2-2 drive 200/300C Tel sürme ünitesi dönebilen taşıma aksesuarı

5 Yapı ve İşlev
5.1 Sisteme genel bakış

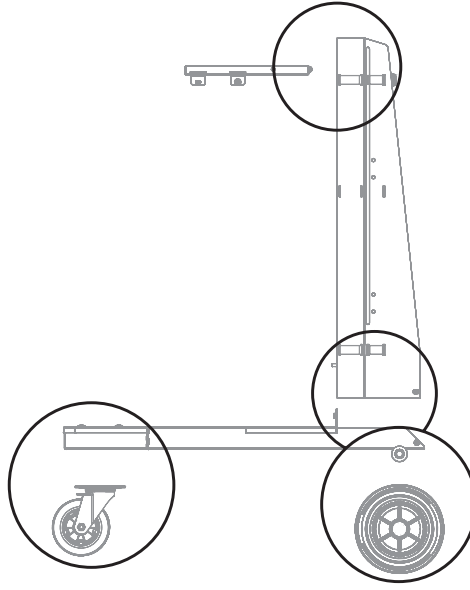


Şekil 5-1

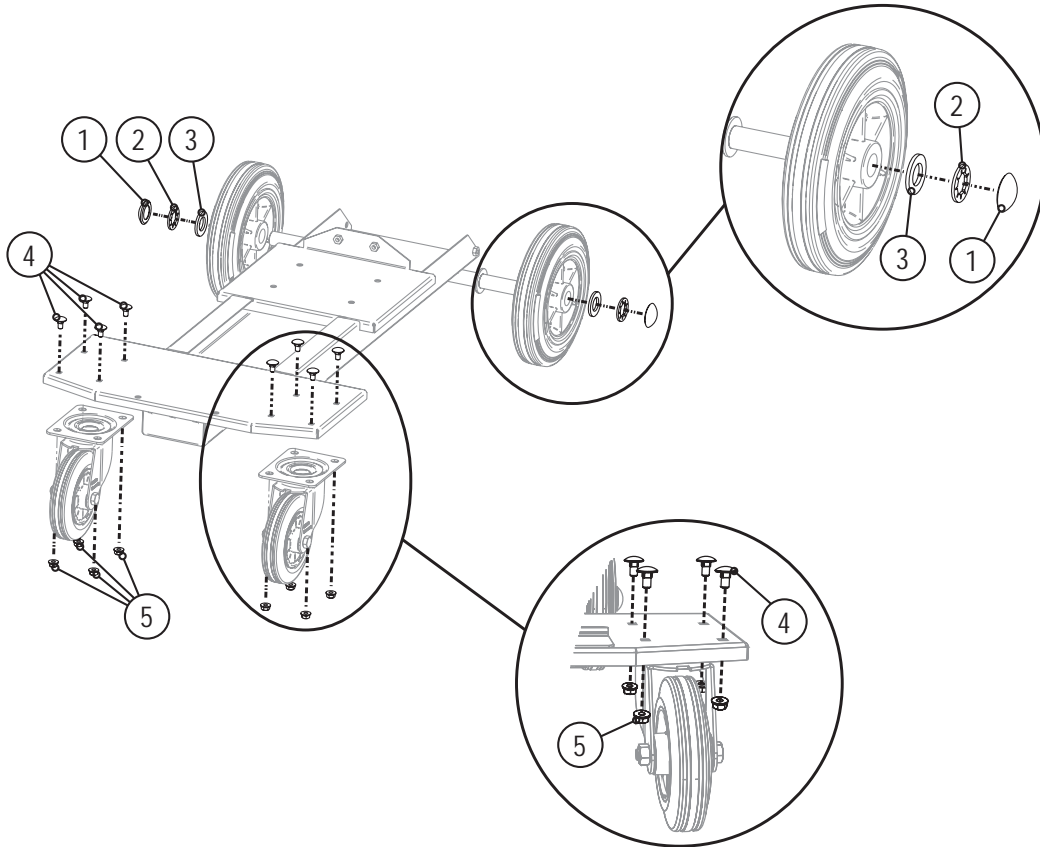
Poz.	Sembol	Tanım
1		Taşıma aracı - Trolly 55.2-2
2		Taşıma aracı - Trolly 55.2-2 + güç kaynağı 405 /505
3		Taşıma aracı - Trolly 55.2-2 + güç kaynağı 405 /505 + cool
4		ON TR Trolly 55.2-2 Tel besleme için çapraz kol ve kabze - 092-002700-00000
5		ON PS Trolly 55.2-2 drive 4L Tel sürme ünitesi dönebilen taşıma aksesuarı - 092-002701-00000
6		ON PS Trolly 55.2-2 drive 200/300C Tel sürme ünitesi dönebilen taşıma aksesuarı - 092-002634-00000
7		Tüm tel besleme üniteleri - drive
8		Tel besleme ünitesi - drive 4L (döndürülebilir)
9		Tel besleme üniteleri - drive 200/300C (döndürülebilir)
10		Döndürülebilir

5.2 Montaj

A

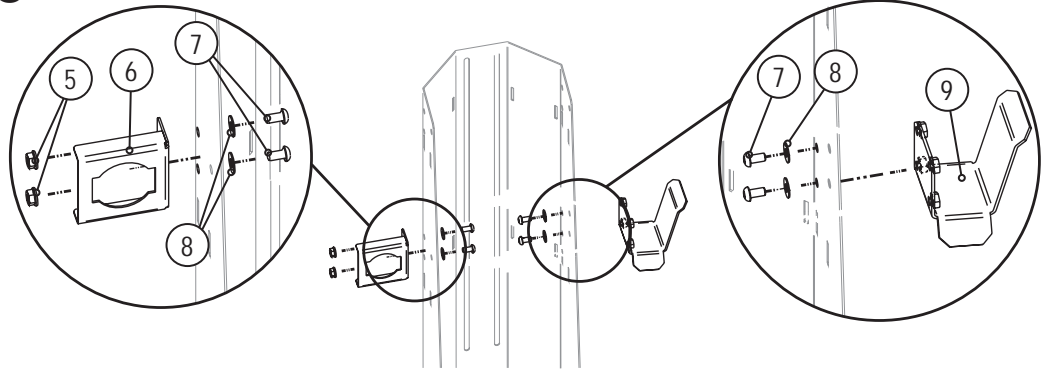


B

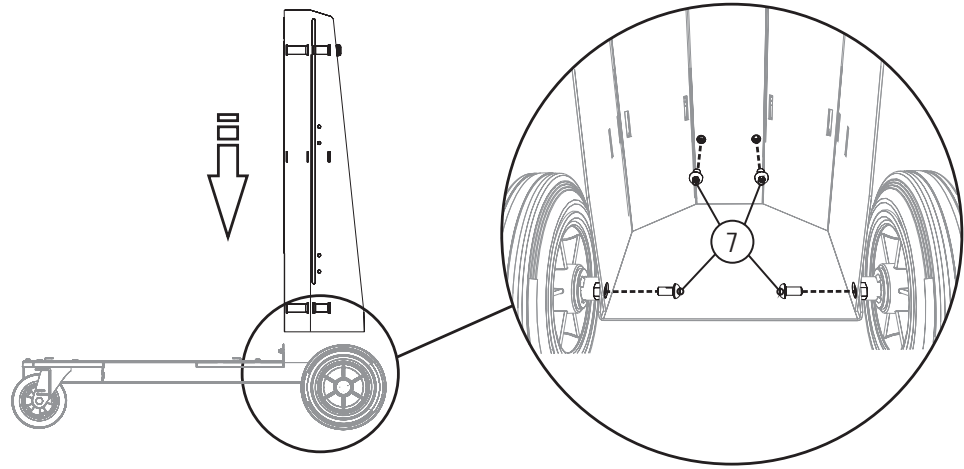


Şekil 5-2

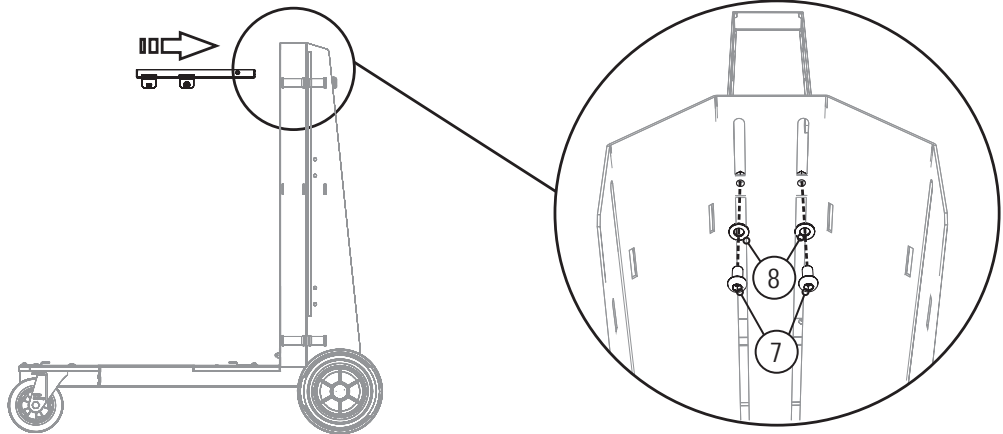
C



D



E




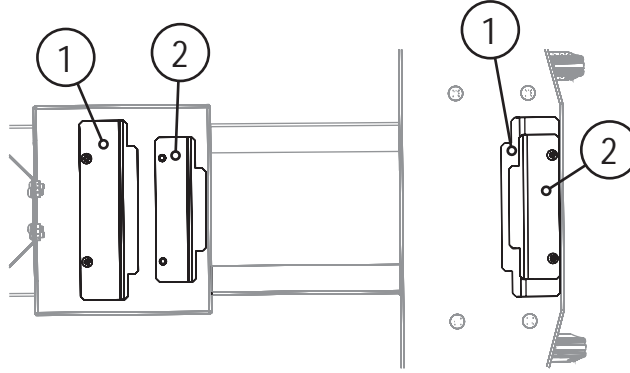
Şekil 5-3

Poz.	Miktar	Tanım	Ürün numarası
1	2	Kapak, tekerlek sabitlemesi	094-002321-00000
2	2	Güvenlik camı 41,3x3,2	094-018120-00000
3	2	Düz rondela M24	094-014304-00000
4	8	M8x16, düz yuvarlak cıvata	094-001125-00000
5	10	M8, kendinden kilitli dişli somun	064-000560-00000
6	1	Ara hortum paketi çekme kuvvetini azaltma	094-008853-00002
7	10	M8 x 16, mercek başlı cıvata	094-007803-00000
8	6	Çamurluk camı	064-000793-00000
9	1	Hortum paketi yuvası	094-018362-00000

5.3 Kaynak makinesinin veya soğutma modüllü kaynak makinesinin montajı

AÇIKLAMA

 Kaynak makineleri Trolley üzerine soğutma cihazı ile veya soğutma cihazı olmadan monte edilebilirler. Soğutma cihazı olmadan yapılan bir montajda sadece transversin daha derin bir pozisyona yerleştirilmesi gerekmektedir.



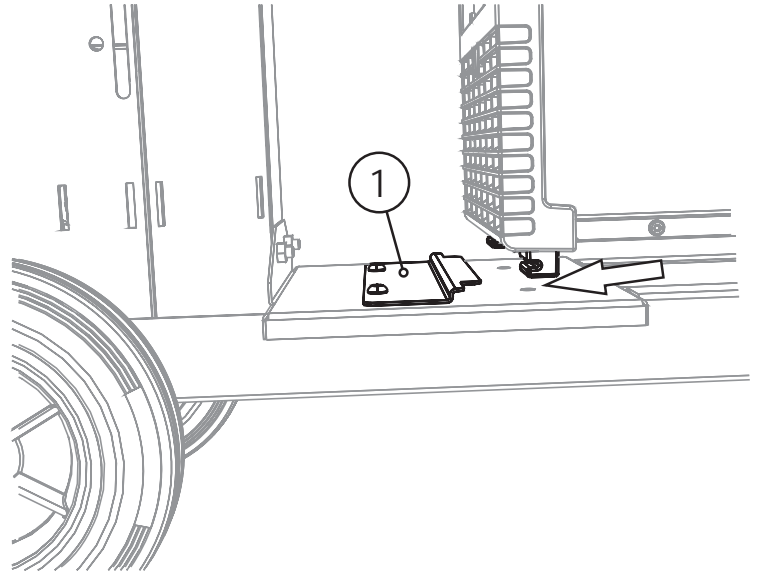
Şekil 5-4

	1	2
Phoenix 335, 405, 505	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Taurus 335, 405, 505	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tetrix 230, 270	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Picotig 190	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

mümkün

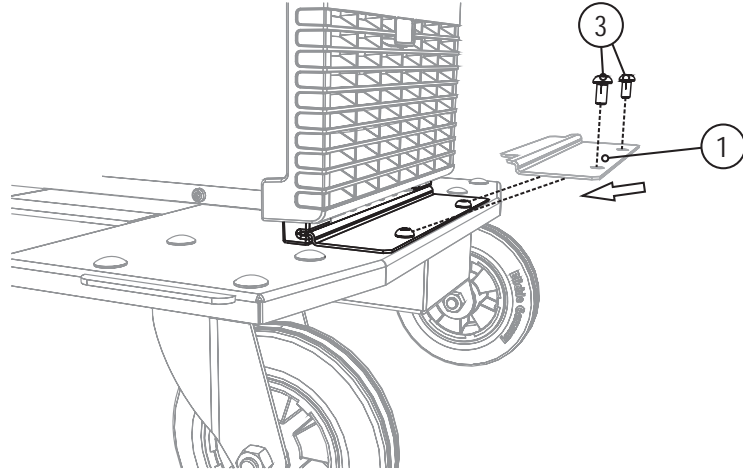
mümkün değil

A

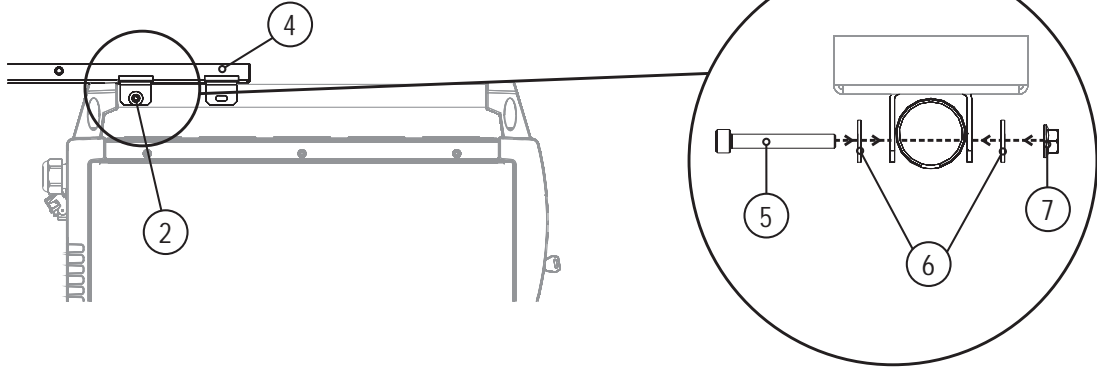


Şekil 5-5

B



C



Şekil 5-6

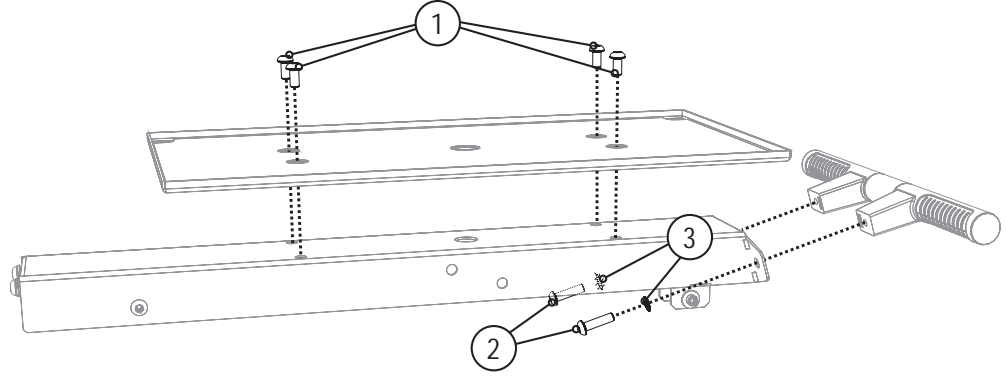
Poz.	Sembol	Tanım
1		Makine sabitlemesi
2		Vida bağlantısı Silindir başlı civata + çamurluk camı + altı köşeli somun
3		Mercek kafalı civata
4		Travers
5		Silindir başlı civata
6		Çamurluk camı
7		Altı köşeli somun

- Makineyi makine taşıyıcısı üzerine yerleştirin ve sabitleyin (Resim A, B).
- Traversin yüksekliğini makine yüksekliğine uygun hale getirin.
- Makineyi civata ile tutma borusuna sabitleyin (Resim C).

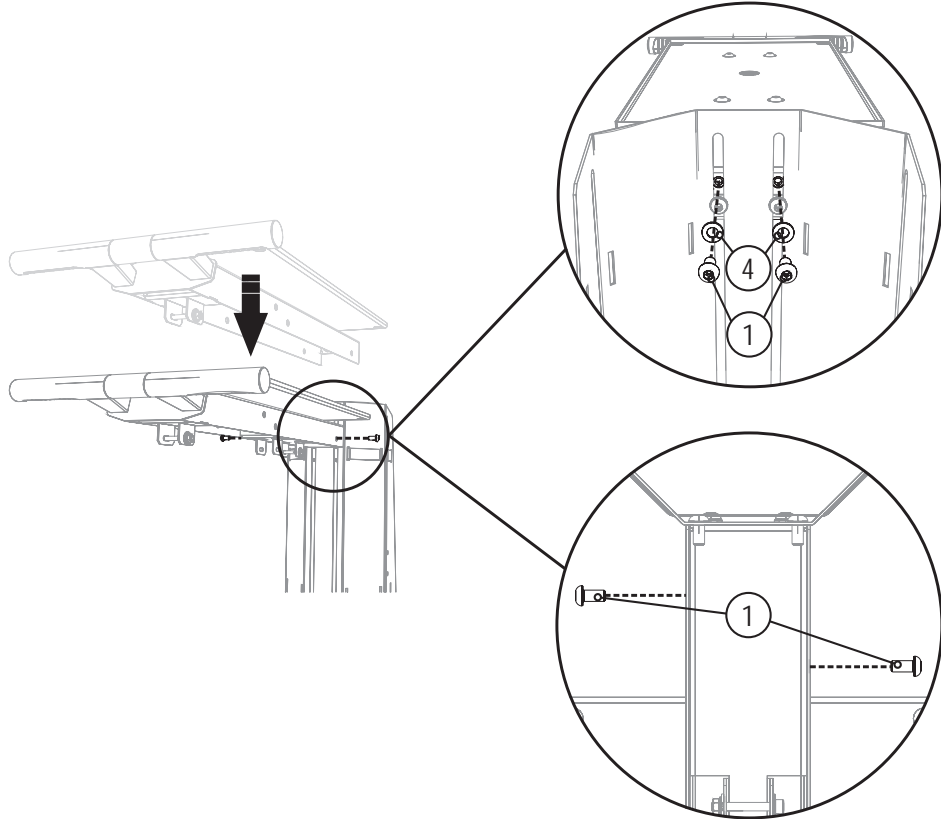
5.4 Opsiyonların montajı

5.4.1 ON TR Trolley 55.2-2

A



B



Şekil 5-7

Poz.	Sembol	Tanım
1		Mercek başlı cıvata M8x16
2		Allen cıvata M8x30
3		Dahili dişli kilitli somun M8x30
4		Düz rondela M8

5.4.1.1 Tel besleme ünitesinin kurulumu

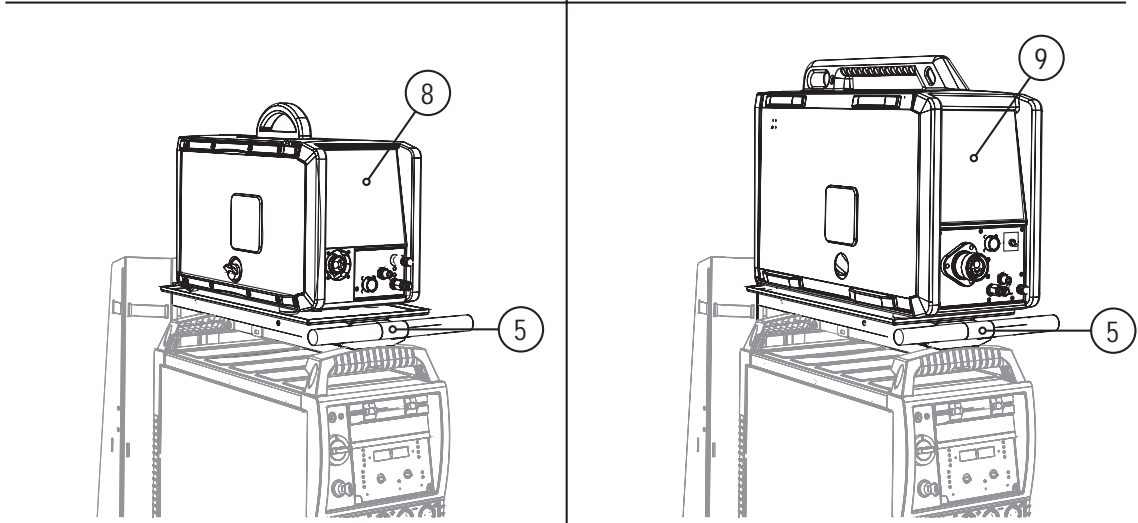
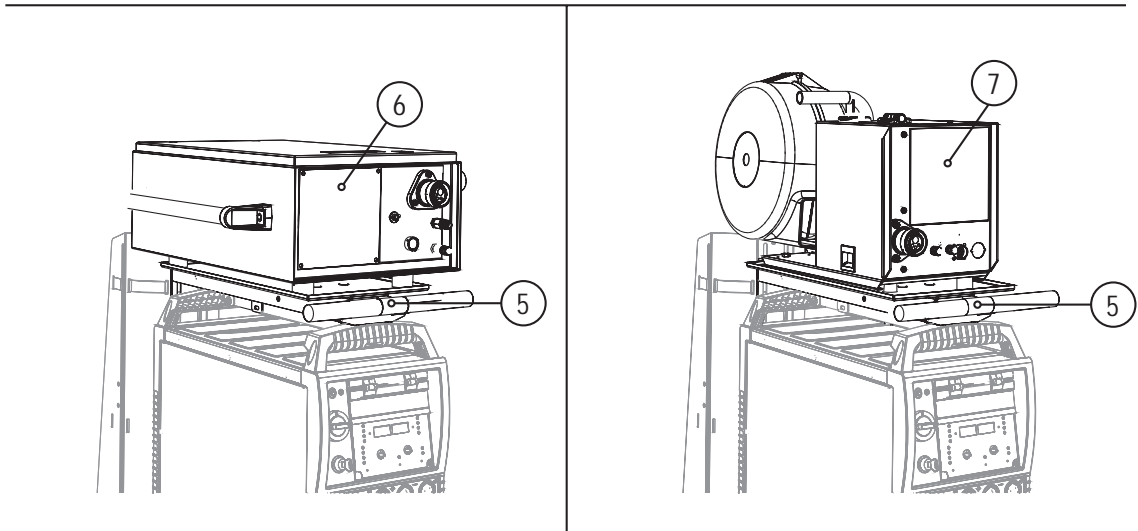
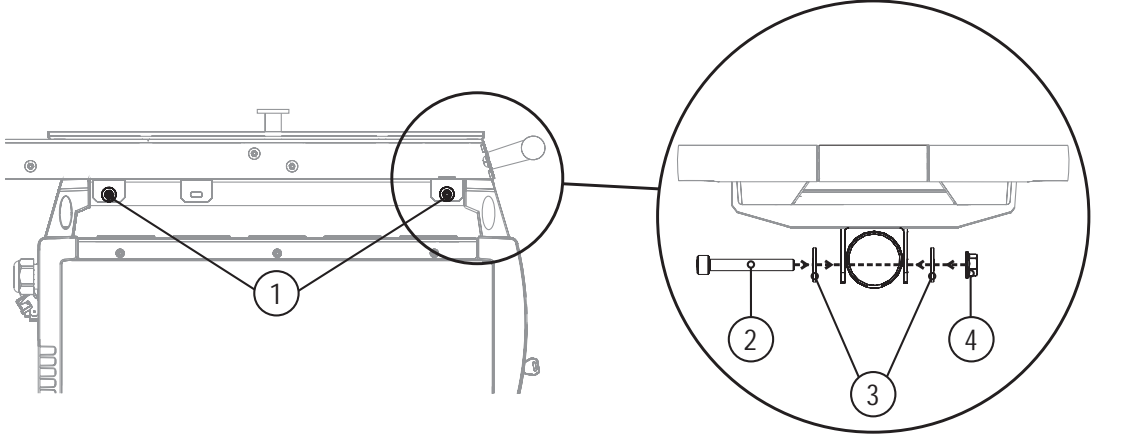
⚠ DİKKAT



Kurallara aykırı olarak yerleştirilmiş makineler!

Kurallara aykırı olarak yerleştirilmiş bir makine hareketlerinden dolayı devrilebilir ve insanların yaralanmasına neden olabilir!

- Tüm makine ayaklarının sıkıca yerleştirilmiş olması gerekmektedir!

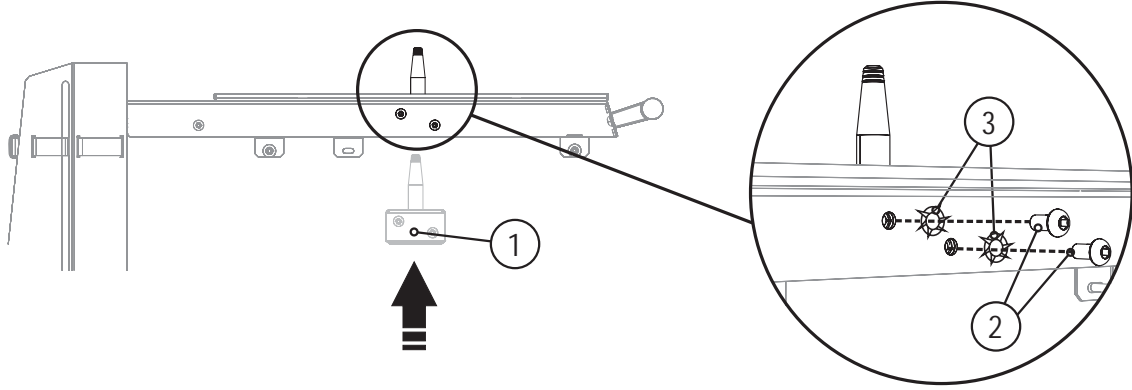


Şekil 5-8

Poz.	Sembol	Tanım
1		Vida bağlantısı Silindir başlı cıvata + çamurluk camı + altı köşeli somun
2		Silindir başlı cıvata
3		Çamurluk camı
4		Altı köşeli somun
5		ON TR Trolley 55.2-2 Travers ve yuva, tel besleme için
6		Tel besleme ünitesi drive - drive 4
7		Tel besleme ünitesi drive - drive 4L
8		Tel besleme ünitesi drive 200C
9		Tel besleme ünitesi - drive300C

- Makineyi iki cıvata ile tutma borusuna sabitleyin.
- Tel besleme ünitesini resimlerde gösterildiği gibi kurun.

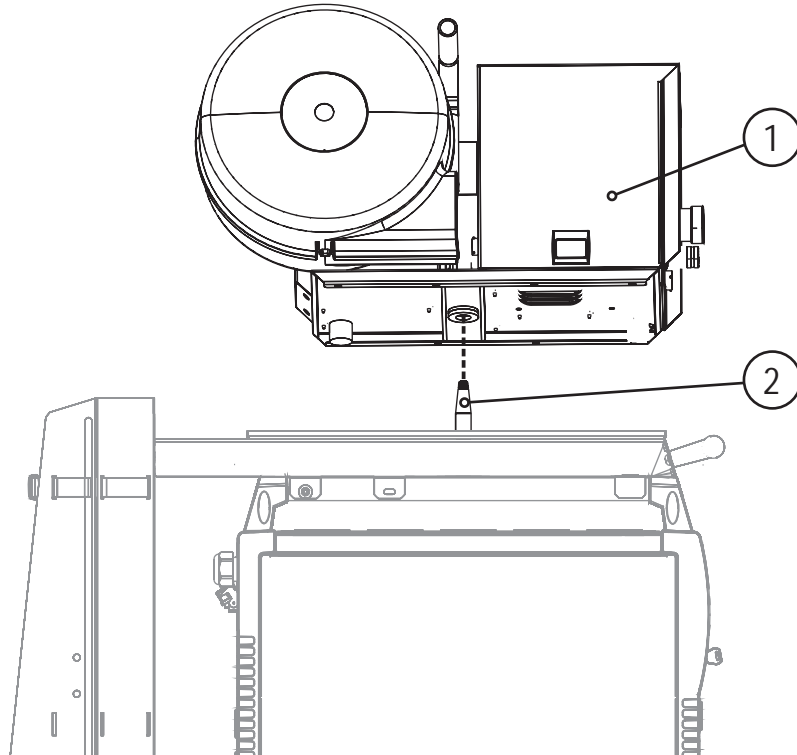
5.4.2 ON PS Trolley 55.2-2 drive 4L



Şekil 5-9

Poz.	Sembol	Tanım
1		ON PS Trolley 55.2-2 drive 4L Tel sürme ünitesi dönebilen taşıma aksesuarı
2		Mercek başlı civata M8x16
3		Fan tipi kilit rondelaları

5.4.2.1 Tel besleme ünitesinin kurulumu



Şekil 5-10

Poz.	Sembol	Tanım
1		Tel besleme ünitesi drive - drive 4L
2		ON PS Trolley 55.2-2 drive 4L Tel sürme ünitesi dönebilen taşıma aksesuarı

5.4.3 ON PS Trolley 55.2-2 drive 200/300C

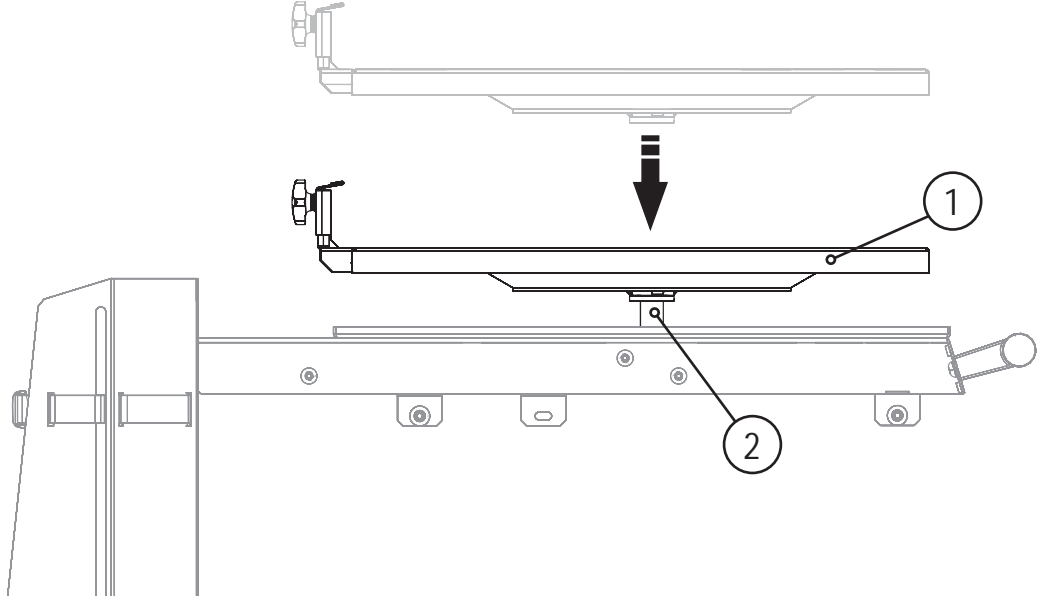
⚠ DİKKAT



Kurallara aykırı olarak sabitlenmiş makineler!

Taşıma sistemlerine kurallara uygun olmayan biçimde sabitlenmiş makineler, makine kombinasyonları ve aksesuarlar taşıma esnasında devrilebilir ve insanlara zarar verebilir!

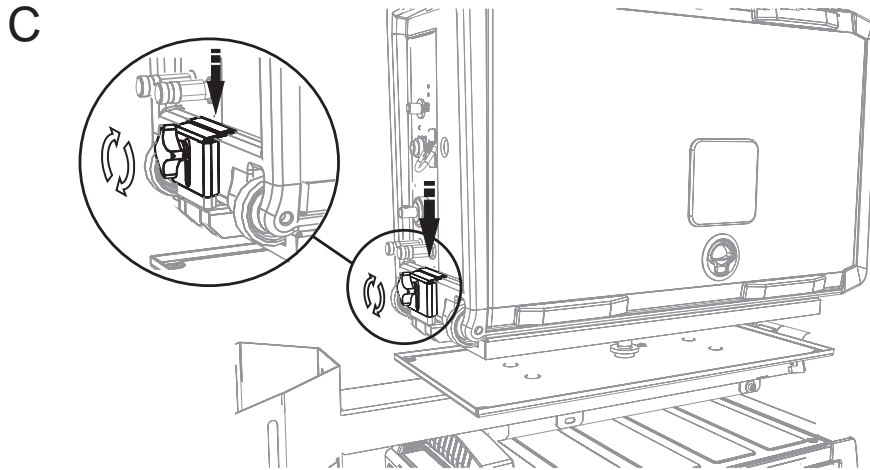
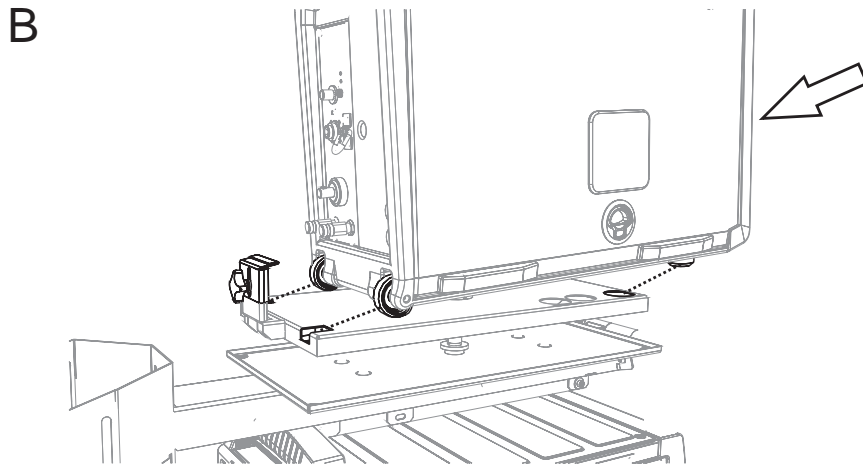
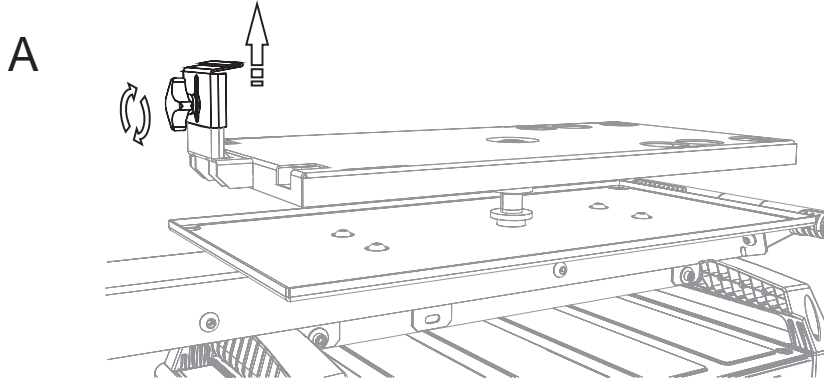
- Makinelerin sabitlenmesi için sadece makine ile birlikte gönderilen orijinal parçaları kullanın!
- Sistemleri sadece "amaca uygun kullanım" bölümünde belirtilen makinelerin taşınması için kullanın!
- Sabitleme noktalarını her taşıma işlemi öncesinde ve düzenli aralıklarla kontrol edin!



Şekil 5-11

Poz.	Sembol	Tanım
1		ON PS Trolley 55.2-2 drive 200/300C Tel sürme ünitesi dönebilen taşıma aksesuarı
2		ON PS Trolley 55.2-2 drive 4L Tel sürme ünitesi dönebilen taşıma aksesuarı

5.4.3.1 Tel besleme ünitesinin tel sürme ünitesi dönebilen taşıma aksesuarına monte edilmesi



Şekil 5-12

5.5 Ara hortum paketi gerilim giderme

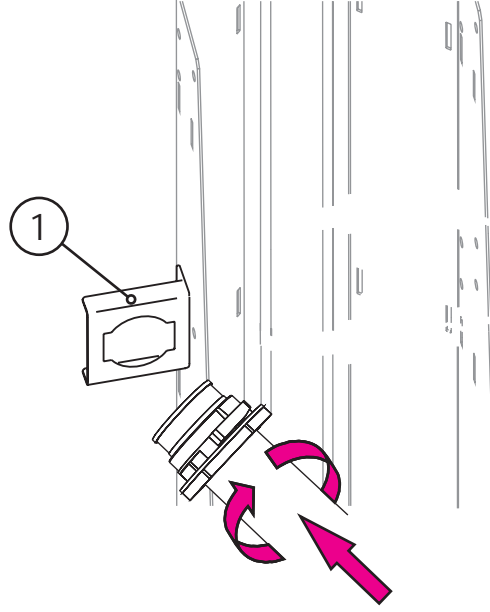
DİKKAT



Monte edilmemiş veya kurallara uygun olarak monte edilmemiş gerilim gidermesi!

Monte edilmemiş veya kurallara uygun olarak monte edilmemiş gerilim gidermeleri nedeniyle makine veya ara hortum paketindeki bağlantı soketleri ve bağlantı fişleri zarar görebilir. Gerilim giderme kablo, fiş ve soketlerdeki gerilimi yakalar.

- Yük azaltma fonksiyonunu tüm yönlere çekerek kontrol edin. Kablolar ve hortumlar gerilmiş yük azaltma halatında yeterli hareket göstermelidir!



Şekil 5-13

Poz.	Sembol	Tanım
1		Ara hortum paketi çekme kuvvetini azaltma

- Tüp paketinin ucunu, ara hortum paketi çekme kuvvetini azaltma tertibatının içine sokun ve sağa çevirerek kilitleyin.

5.6 Son montaj

UYARI



Gerçekleştirilmeyen son kontrol sonucu tehlikeler!

Doğru tespit edilmeyen ve çözülen parçalardan dolayı tehlike meydana gelebilir.

- Tüm mekanik bağlantıların doğru oluşturulup oluşturulmadığını kontrol edin!
- Son kontrolü gerçekleştirin!
- Fonksiyon testi gerçekleştirin!

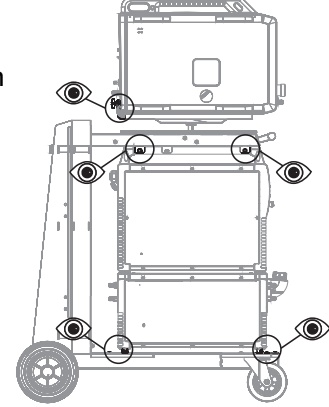
DİKKAT



Kurallara uygun bir şekilde sabitlenmeyen makinelerden kaynaklanan kaza tehlikesi!

İlgili makine serisine göre taşıma aracının makinelerin sabitlenmesine uygun hale getirilmesi gerekmektedir. Uygun hale getirilmemiş taşıma araçlarında taşınmakta olan makine devrilebilir ve insanların yaralanmasına neden olabilir!

- Bir değişiklikten sonra ve her taşıma işleminden önce 5 sabitleme noktasının tümünü sıkıca sabitlenmiş olup olmadıkları ile ilgili olarak kontrol edin!



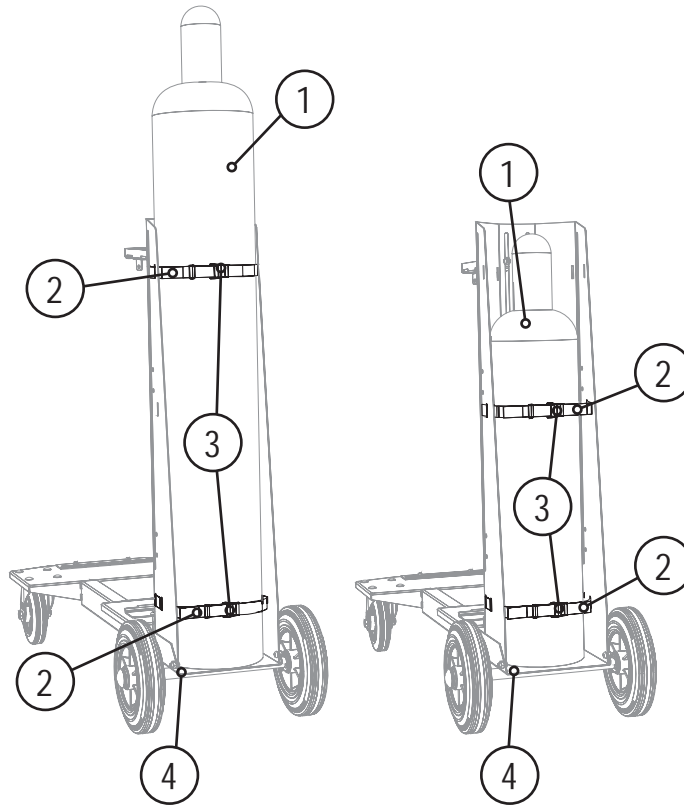
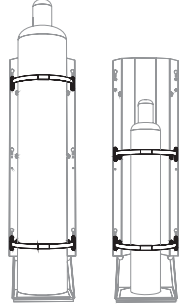
5.7 Koruyucu gaz tüplerinin sabitlenmesi ve emniyete alınması

⚠ UYARI



Koruyucu gaz tüplerinin hatalı kullanımından kaynaklanan yaralanma tehlikesi!
Koruyucu gaz tüplerinin hatalı kullanımı ve yetersiz sabitlenmesi ağır yaralanmalara neden olabilir!

- Koruyucu gaz tüplerini seri olarak makine üzerinde bulunan emniyet elemanları (zincir/kemer) ile emniyete alın!
- Emniyet elemanları tüp gövdesi üzerinde sıkıca bağlanmış olmalıdır!
- Koruyucu gaz tüpünün valfinde herhangi bir sabitleme yapılmamalıdır!
- Emniyet elemanlarının sabitleme yüksekliğini koruyucu gaz tüpü büyüklüğüne uygun hale getirin!
- Gaz üreticilerinin ve basınçlı gaz yönetmeliğinin talimatlarına uygun hareket edin!
- Koruyucu gaz tüpünün ısınmasını engelleyin!



Şekil 5-14

Poz.	Sembol	Tanım
1		Koruma gazı şişesi
2		Spanzetler
3		Gerilim bağlantısı
4		Koruyucu gaz tüpü yuvası Koruyucu gaz tüpü için taşıyıcı levha

Taşıma sistemi ile hem küçük hem de büyük koruyucu gaz tüpleri taşınabilmektedir.

- Spanzetlerin gerilim bağlantısını açın.
- Koruyucu gaz tüpünü koruyucu gaz tüpü yuvasına yerleştirin.
- Koruyucu gaz tüpünü spanzetler ile emniyete alın.
- Spanzetleri gerilim bağlantısı ile kilitleyin.
- Spanzetlerin gaz tüpüne sıkıca bağlandığına dikkat edin!

6 Tamir, bakım ve tasfiye

6.1 Genel

Bu cihaz, belirtilen ortam koşullarında ve normal çalışma koşullarında büyük ölçüde bakım gerektirmez ve asgari düzeyde temizlik gerektirir.

Kaynak makinesinin fonksiyonlarını kusursuz bir biçimde yerine getirebilmesi için bazı noktalara dikkat edilmesi gerekmektedir. Bunlara, ortamın kirlenme derecesi ve taşıma aracının kullanım süresine bağlı olarak taşıma aracının aşağıda belirtildiği şekilde düzenli olarak temizlenmesi ve kontrol edilmesi dahildir.

6.2 Bakım çalışmaları, aralıklar

6.2.1 Günlük Bakım İşleri

- Gaz tüpü güvenlik elemanları
- Diğer, genel durum
- Hareketli parçaları temiz tutun.
- Tekerlekler ve bunların güvenlik elemanları
- Taşıma elemanları (kemer, kaldırma kulağı, kabze)

6.2.2 Aylık bakım çalışmaları

- Cıvata bağlantılarını sıkın.
- Depoyu hasarlar ile ilgili olarak kontrol edin.
- Düzenli aralıklarla bakım ve arızalar ile ilgili kontroller yapın.

6.3 Bakım işleri



TEHLİKE



Hatalı tamirat ve modifikasyon yapılamaz!

Yaralanmaları ve cihazda hasar meydana gelmesini önlemek için cihaz yalnızca eğitimli, yetkin kişiler tarafından tamir ya da modifiye edilmelidir!

İzinsiz müdahalelerde garanti ortadan kalkar!

- Tamir gerektiğinde yetkin kişileri (eğitimli servis personeli) görevlendirin!

Onarım ve bakım işleri sadece eğitimli ve yetkili uzman personel tarafından yapılmalıdır, aksi takdirde garanti geçersiz olur. Servis ile ilgili her türlü konuda sadece yetkili bayinize, cihazın tedarikçisine başvurun. Garanti talepleri ile ilgili ideler sadece yetkili bayiniz üzerinden gerçekleştirilebilir. Parça değişimi işlemlerinde sadece orijinal yedek parçalar kullanılmalıdır. Yedek parça siparişi esnasında makine tipi, seri numarası ve makinenin model numarası, tip tanımlaması ile yedek parçanın ürün numarası belirtilmelidir.

6.4 Makineyi tasfiye etme

AÇIKLAMA



Kurallara uygun tasfiye!

Cihaz geri kazanıma aktarılması gereken değerli hammaddeler ve tasfiye edilmesi gereken elektronik yapı parçaları içermektedir.

- Evsel atıklarla birlikte tasfiye etmeyin!
- Tasfiyeyle ilgili resmi makamların kurallarını dikkate alın!



6.4.1 Son kullanıcıya üretici beyanı

- Kullanılmış elektrikli ve elektronik cihazlar Avrupa şartlarına göre (Avrupa Parlamentosunun ve Konseyinin 27.1.2003 tarihli 2002/96/EG yönetmeliği) ayrıştırılmamış yerleşim bölgesi çöplerine atılamaz. Bunlar ayrıştırılmış olarak toplanmalıdır. Tekerlekli çöp kutusu simgesi ayrı toplama gerekliliğine işaret eder. Bu cihaz, tasfiye ya da geri kazanım amacıyla, bunun için öngörülen ayrı toplama sistemlerine atılmalıdır.
- Almanya'da yasa gereği (elektrikli ve elektronik cihazların sirkülasyonu, geri alınması ve çevreyi koruyarak tasfiye edilmesiyle ilgili 16.03.2005 tarihli yasa) eski bir cihazı ayrıştırılmamış evsel atıklardan ayrı bir toplama noktasına iletmek zorunludur. Kamusal atık kurumları (belediyeler) bunun için toplama yerleri kurmuştur, buralarda konutlardan gelen eski cihazlar ücretsiz olarak teslim alınır.
- Eski cihazların iadesi ya da toplanması hakkında bilgiyi yetkili belediyeden alabilirsiniz.
- EWM izin verilen elden çıkartma ve geri dönüşüm sisteminde yer almaktadır ve WEEE DE 57686922 numarası ile elektrikli eski cihazlar rehberinde (EAR) kayıtlıdır.
- Bunun dışında iade Avrupa çapında EWM distribütörlerinlerde de mümkündür.

6.5 RoHS koşullarını yerine getirme

Biz, EWM HIGHTEC Welding GmbH Mündersbach olarak tarafımızdan size teslim edilmiş ürünlerin RoHS (2002/95/EG yönetmeliği) koşullarına yerine getirerek RoHS yönetmeliğine uygun olduğunu size beyan ediyoruz.

7 Teknik veriler

7.1 Trolley 55.2-2

Boyutlar, (UxGxY), mm cinsinden	1070 x 530 x 1150
Aksesuarsız ağırlık	yakl. 34 kg
Standarda göre üretildi	IEC 60974-1
İzin verilen koruyucu gaz tüpleri	20l/200bar 20l/300bar 50l/200bar

7.1.1 ON TR Trolley 55.2-2

Boyutlar, (UxGxY), mm cinsinden	753 x 374 x 88,5
Aksesuarsız ağırlık	yakl. 6 kg.

7.1.2 ON PS Trolley 55.2-2 drive 4L

Boyutlar, (UxGxY), mm cinsinden	83 x 83 x 126
Aksesuarsız ağırlık	yakl. 0,98 kg.

7.1.3 ON PS Trolley 55.2-2 drive 200/300C

Boyutlar, (UxGxY), mm cinsinden	572 x 253 x 130,5
Aksesuarsız ağırlık	yakl. 3 kg

8 Ek A

8.1 EWM bayilerine genel bakış

Headquarters

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach · Germany
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

Technology centre

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Forststr. 7-13
56271 Mündersbach · Germany
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -144
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com



Production, Sales and Service

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach · Germany
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING (Kunshan) Ltd.
10 Yuanshan Road, Kunshan · New & High-tech Industry Development Zone
Kunshan · Jiangsu · 215300 · People's Republic of China
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182
www.ewm-kunshan.cn · info@ewm-kunshan.cn

EWM HIGHTEC WELDING AUTOMATION GmbH
Boxbachweg 4
08606 Oelsnitz/V. · Germany
Tel: +49 37421 20-300 · Fax: -318
www.ewm-automation.de · info@ewm-automation.de

EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.
Tr. 9. května 718 / 31
407 53 Jiřikov · Czech Republic
Tel: +420 412 358-551 · Fax: -504
www.ewm-jirikov.cz · info@ewm-jirikov.cz

Sales and Service Germany

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Vertriebs- und Technologiezentrum
Grünauer Fenn 4
14712 Rathenow · Tel: +49 3385 49402-0 · Fax: -20
www.ewm-rathenow.de · info@ewm-rathenow.de

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Lindenstraße 1a
38723 Seesen-Rhüden · Tel: +49 5384 90798-0 · Fax: -20
www.ewm-seesen.de · info@ewm-seesen.de

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Sachsstraße 28
50259 Pulheim · Tel: +49 2234 697-047 · Fax: -048
www.ewm-pulheim.de · info@ewm-pulheim.de

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
In der Florinskaul 14-16
56218 Mülheim-Kärlich · Tel: +49 261 988898-0 · Fax: -20
www.ewm-muelheim-kaerlich.de · info@ewm-muelheim-kaerlich.de

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Eiserfelder Straße 300
57080 Siegen · Tel: +49 271 3878103-0 · Fax: -9
www.ewm-siegen.de · info@ewm-siegen.de

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Vertriebs- und Technologiezentrum
Draisstraße 2a
69469 Weinheim · Tel: +49 6201 84557-0 · Fax: -20
www.ewm-weinheim.de · info@ewm-weinheim.de

EWM Schweißtechnik Handels GmbH
Rittergasse 1
89143 Blaubeuren · Tel: +49 7344 9191-75 · Fax: -77
www.ewm-blaubeuren.de · info@ewm-blaubeuren.de

EWM Schweißtechnik Handels GmbH
Heinkelstraße 8
89231 Neu-Ulm · Tel: +49 731 7047939-0 · Fax: -15
www.ewm-neu-ulm.de · info@ewm-neu-ulm.de

EWM HIGHTEC WELDING AUTOMATION GmbH
Steinfeldstrasse 15
90425 Nürnberg · Tel: +49 911 3841-727 · Fax: -728
www.ewm-automation.de · info@ewm-automation.de

Sales and Service International

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Fichtenweg 1
4810 Gmunden · Austria · Tel: +43 7612 778 02-0 · Fax: -20
www.ewm-gmunden.at · info@ewm-gmunden.at

EWM HIGHTEC WELDING UK Ltd.
Unit 2B Coopies Way · Coopies Lane Industrial Estate
Morpeth · Northumberland · NE61 6JN · Great Britain
Tel: +44 1670 505875 · Fax: -514305
www.ewm-morpeth.co.uk · info@ewm-morpeth.co.uk

EWM HIGHTEC WELDING (Kunshan) Ltd.
10 Yuanshan Road, Kunshan · New & High-tech Industry Development Zone
Kunshan · Jiangsu · 215300 · People's Republic of China
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182
www.ewm-kunshan.cn · info@ewm-kunshan.cn

EWM HIGHTEC WELDING Sales s.r.o. / Prodejní a poradenské centrum
Tyršova 2106
256 01 Benešov u Prahy · Czech Republic
Tel: +420 317 729-517 · Fax: -712
www.ewm-benesov.cz · info@ewm-benesov.cz

EWM HIGHTEC WELDING FZCO / Regional Office Middle East
LOB 21 G 16 · P.O. Box 262851
Jebel Ali Free Zone · Dubai, UAE · United Arab Emirates
Tel: +971 48870-322 · Fax: -323
www.ewm-dubai.ae · info@ewm-dubai.ae

