



Transportsystem

Trolley 55.2-2

099-008630-EW506

Beakta vidare systemdokumentation!

20.03.2012

Register now!
For your benefit
Jetzt Registrieren
und Profitieren!

www.ewm-group.com

3 Years | **5 Years**
transformer
and rectifier

ewm-warranty*
24 hours / 7 days

* Details for ewm-warranty
www.ewm-group.com

Allmänna hänvisningar

SE UPP!



Läs bruksanvisningen!

Bruksanvisningen informerar om säker användning av produkterna.

- Läs bruksanvisningarna för samtliga systemkomponenter!
- Följ arbetarskyddsföreskrifterna!
- Iaktta nationella bestämmelser!
- Begär eventuellt en underskriven bekräftelse.

ANVISNING



Vänd er vid frågor angående installation, idrifttagning, användning, speciella omständigheter på användningsplatsen samt ändamålsenlig användning till er återförsäljare eller vår kundservice under +49 2680 181-0.

En lista över auktoriserade försäljningspartner finns under www.ewm-group.com.

Ansvar i sammanhang med användning av denna anläggning begränsas uttryckligen till anläggningens funktion. Allt annat ansvar, av vilket slag det vara må, uteslutes uttryckligen. Denna befrielse från ansvar accepteras av användaren vid idrifttagning av anläggningen.

Såväl iakttagandet av denna anvisning som även villkoren och metoderna vid installation, drift, användning och skötsel av aggregatet kan inte övervakas av tillverkaren.

Ett felaktigt utförande av installationen kan leda till materiella skador och även innebära att personer utsätts för risker. Därför övertar vi inget slags ansvar för förluster, skador och kostnader, som resulterar av felaktig installation, icke fackmässig drift samt felaktig användning och skötsel eller på något sätt står i samband härmed.

1 Innehållsförteckning

1	Innehållsförteckning	3
2	Säkerhetsbestämmelser	4
2.1	Upplysningar betr. bruksanvisningens användning	4
2.2	Symbolförklaring	5
2.3	Allmänt	6
2.4	Transport och uppställning	7
3	Ändamålsenlig användning	8
4	Apparatbeskrivning - snabböversikt	9
4.1	Trolley 55.2-2	9
5	Uppbyggnad och funktion	10
5.1	Systemöversikt	10
5.2	Montering	12
5.3	Montera svetsaggregat eller svetsaggregat med kylmodul	15
5.4	Montering av tillvalen	17
5.4.1	ON TR Trolley 55.2-2	17
5.4.1.1	Placering av trådmatarenheten	18
5.4.2	ON PS Trolley 55.2-2 drive 4L	20
5.4.2.1	Placering av trådmatarenheten	20
5.4.3	ON PS Trolley 55.2-2 drive 200/300C	21
5.4.3.1	Montering av trådmatarenheten på vridkonsol	22
5.5	Dragavlastning till mellanslangpaket	23
5.6	Slutmontering	24
5.7	Fastsättning och låsning av skyddsgasflaskor	25
6	Underhåll, skötsel och avfallshantering	26
6.1	Allmänt	26
6.2	Underhållsarbeten, intervall	26
6.2.1	Dagliga underhållsarbeten	26
6.2.2	Underhållsarbeten varje månad	26
6.3	Underhållsarbeten	26
6.4	Avfallshantering av aggregatet	26
6.4.1	Tillverkarförklaring till slutanvändaren	27
6.5	Att följa RoHS-kraven	27
7	Tekniska data	28
7.1	Trolley 55.2-2	28
7.1.1	ON TR Trolley 55.2-2	28
7.1.2	ON PS Trolley 55.2-2 drive 4L	28
7.1.3	ON PS Trolley 55.2-2 drive 200/300C	28
8	Bilaga A	29
8.1	Översikt EWM-filialer	29

2 Säkerhetsbestämmelser

2.1 Upplysningar betr. bruksanvisningens användning

FARA

Arbets- eller driftsförfaranden som måste följas exakt för att utesluta en omedelbart hotande, allvarlig personskada eller död.

- Säkerhetsanvisningen innehåller signalordet "FARA" med en generell varningssymbol i sin rubrik.
- Faran förtydligas dessutom genom ett piktogram i marginalen.

VARNING

Arbets- eller driftsförfaranden som måste följas exakt för att utesluta en möjlig, allvarlig personskada eller död.

- Säkerhetsanvisningen innehåller signalordet "VARNING" med en generell varningssymbol i sin rubrik.
- Faran förtydligas dessutom genom ett piktogram i marginalen.

OBSERVERA

Arbets- eller driftsförfaranden som måste följas exakt för att utesluta en möjlig, lätt personskada.

- Säkerhetsanvisningen innehåller signalordet "SE UPP" med en generell varningssymbol i sin rubrik.
- Faran förtydligas genom ett piktogram i marginalen.

OBSERVERA

Arbets- och driftsförfaranden som måste följas exakt för att undvika att produkten skadas eller förstörs.

- Säkerhetsanvisningen innehåller signalordet "SE UPP" utan en generell varningssymbol i sin rubrik.
- Faran förtydligas genom ett piktogram i marginalen.

ANVISNING








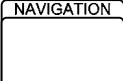





Tekniska detaljer som användaren måste beakta.

- Anvisningen innehåller signalordet "ANVISNING" utan en generell varningssymbol i sin rubrik.

Indikeringar beträffande tillvägagångssätt samt uppräkningspunkter som visar dig steg för steg vad du ska göra i speciella situationer känner du igen med hjälp av blickfångspunkterna, t.ex.:

- ansluta och låsa kontakten för svetsströmledningen i motsvarande motkontakt.

2.2 Symbolförklaring

Symbol	Beskrivning
	Aktivera
	Aktivera inte
	Vrid
	Koppla
	Koppla från aggregatet
	Koppla på aggregatet
	ENTER (Åtkomst av meny)
	NAVIGATION (Navigering i menyn)
	EXIT (Lämna menyn)
	Tidsvisning (Exempel: vänta 4 s / aktivera)
	Avbrott i menyvisningen (ytterligare inställningsmöjligheter möjliga)
	Verktyg ej nödvändigt / använd ej verktyg
	Verktyg nödvändigt / använd verktyg

2.3 Allmänt

FARA



Inga felaktiga reparationer och modifikationer!

För att undvika personskador och skador på aggregatet får aggregatet endast repareras resp. modifieras av sakkunniga, kvalificerade personer!

Garantin upphör att gälla vid obehöriga ingrepp!

- Anlita kvalificerade personer (utbildad servicepersonal) vid reparationer!

VARNING



Olycksrisk vid ignorering av säkerhetsanvisningarna!

Ignorering av säkerhetsanvisningarna kan vara livsfarligt!

- Läs säkerhetsanvisningarna i denna anvisning noggrant!
- Följ landsspecifika arbetarskyddsföreskrifter!
- Uppmana personer inom arbetsområdet att följa föreskrifterna!



Dokumentets giltighet!

Detta dokument gäller endast i kombination med den använda strömkällans (svetsaggregatets) bruksanvisning!

- Läs strömkällans (svetsaggregatets) bruksanvisning, särskilt säkerhetsanvisningarna!

OBSERVERA



Företagarens förpliktelser!

För drift av apparaten måste respektive nationella direktiv och lagar iakttas!

- Nationell tillämning av ramdirektivet (89/391/EEG), samt tillhörande separata direktiv.
- Särskilt direktivet (89/655/EEG), angående minimala föreskrifter för säkerhet och hälsoskydd vid användning av arbetsutrustning genom arbetstagare vid arbetet.
- Föreskrifterna för arbets säkerhet och förebyggande av olyckor i respektive land.
- Uppställning och drift av aggregatet motsvarande IEC 60974-9.
- Kontrollera användarens säkerhetsmedvetna arbete regelbundet!
- Regelbunden kontroll av aggregatet enligt IEC 60974-4.

2.4 Transport och uppställning

! VARNING**Olämpliga manipulationer!**

Olämpliga manipulationer på produkten kan leda till stabilitetsförlust och personer kan utsättas för allvarliga skador!

- Använd endast medlevererade konstruktions- och fastsättningsdelar!
- Ingen belastning utan kontroll av förbindningselementen!

**Risk för olyckor pga. otillåten transport av aggregat som inte kan lyftas med kran!**

Kranlyft och upphängning av aggregatet är inte tillåtet! Aggregatet kan falla ner och skada personer! Handtag och fästen är endast lämpliga för transport för hand!

- Aggregatet är inte lämpligt för kranlyft eller upphängning!

! OBSERVERA**Felaktigt fastsatta aggregat!**

Aggregat, aggregatkombinationer och tillbehör som ej är korrekt fastsatta på transportsystemen kan välta vid transporten och skada personer!

- Använd uteslutande medlevererade originaldelar för fastsättning av aggregaten!
- Använd systemen endast för transport av i kapitel "Ändamålsenlig användning" angivna aggregat!
- Kontrollera fastsättningspunkterna före varje transport och med jämna mellanrum!

**Skador genom ej bortkopplade försörjningsledningar!**

Vid transport kan ej bortkopplade försörjningsledningar (nätledningar, styrledningar, etc.) förorsaka risker, som t.ex. att anslutna apparater välter och skada personer!

- Koppla bort försörjningsledningarna!

**Risk för vältning!**

Vid förflyttning och uppställning kan transportvagnen välta, skada personer eller skadas.

- Ställ upp eller förflytta aggregatet på ett jämnt, fast underlag!
- Säkra påbyggnadsdetaljer på lämpligt sätt!
- Byt ut skadade transportrullar och deras säkringselement!

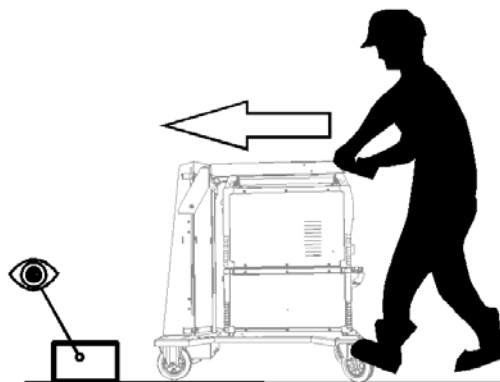
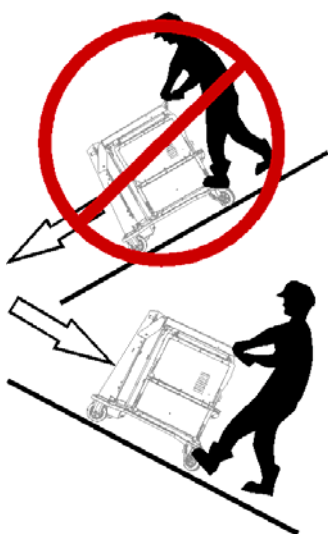


Bild. 2.1

3 Ändamålsenlig användning

VARNING



Faror genom ej avsedd användning!

Vid ej avsedd användning kan faror för personer, djur och materiella värden utgå ifrån aggregatet. För alla härav resulterande skador övertas inget ansvar!

- Använd aggregatet uteslutande för avsett ändamål och genom utbildad, sakkunnig personal!
- Aggregatet får ej förändras eller byggas om på ej fackmässigt sätt!

OBSERVERA



Risk för olyckor pga. felaktigt förberedd transportvagn!

Allt efter aggregatserie måste transportvagnen anpassas för fastsättning av aggregaten. Vid ej anpassad transportvagn kan det transporterade aggregatet välta och skada personer!

ANVISNING



Vid MIG/MAG-system krävs ytterligare tillvalskomponenter för fastsättning av trådmatarenheten på transportvagnen.

- Se kapitlet Systemöversikt!

Transportsystemet Trolley 55.2-2 är lämpligt för:

- förflyttning av nämnda aggregat och aggregatkombinationer,
- förflyttning av korrekt fastsatta aggregat och med lämpliga medel säkrade påbyggnadsdelar.

En härifrån avvikande användning av transportsystemen gäller som "ej ändamålsenlig" och för härav resulterande skador övertas inget ansvar.

Strömkälla

- Phoenix 405, 505
- Taurus 405, 505

Trådmatarenhet

- drive 4
- drive 4L
- drive 200C
- drive 300C

Kylenhet

- cool50 U40
- cool50-2 U40

4 Apparatbeskrivning - snabböversikt

4.1 Trolly 55.2-2

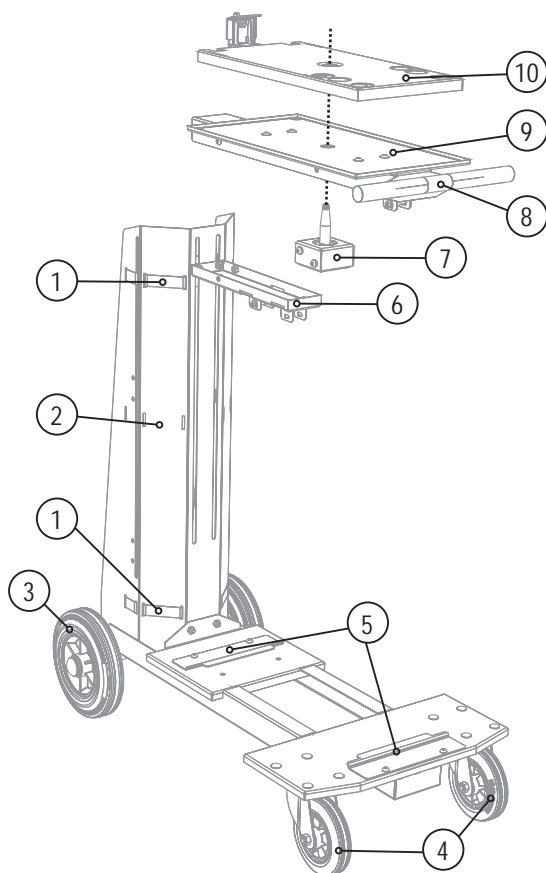


Bild. 4.1

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Spännremmar
2		Fästplåt för gasflaska
3		Transportrullar, fast hjul
4		Transportrullar, styrhjul
5		Aggregatfäste
6		Aggregatfixering
7		ON PS Trolly 55.2-2 drive 4L Vridkonsol
8		Transporthandtag
9		ON TR Trolly 55.2-2 Travers och fäste för trådmatarenhet
10		ON PS Trolly 55.2-2 drive 200/300C Vridkonsol

5 Uppbyggnad och funktion

5.1 Systemöversikt

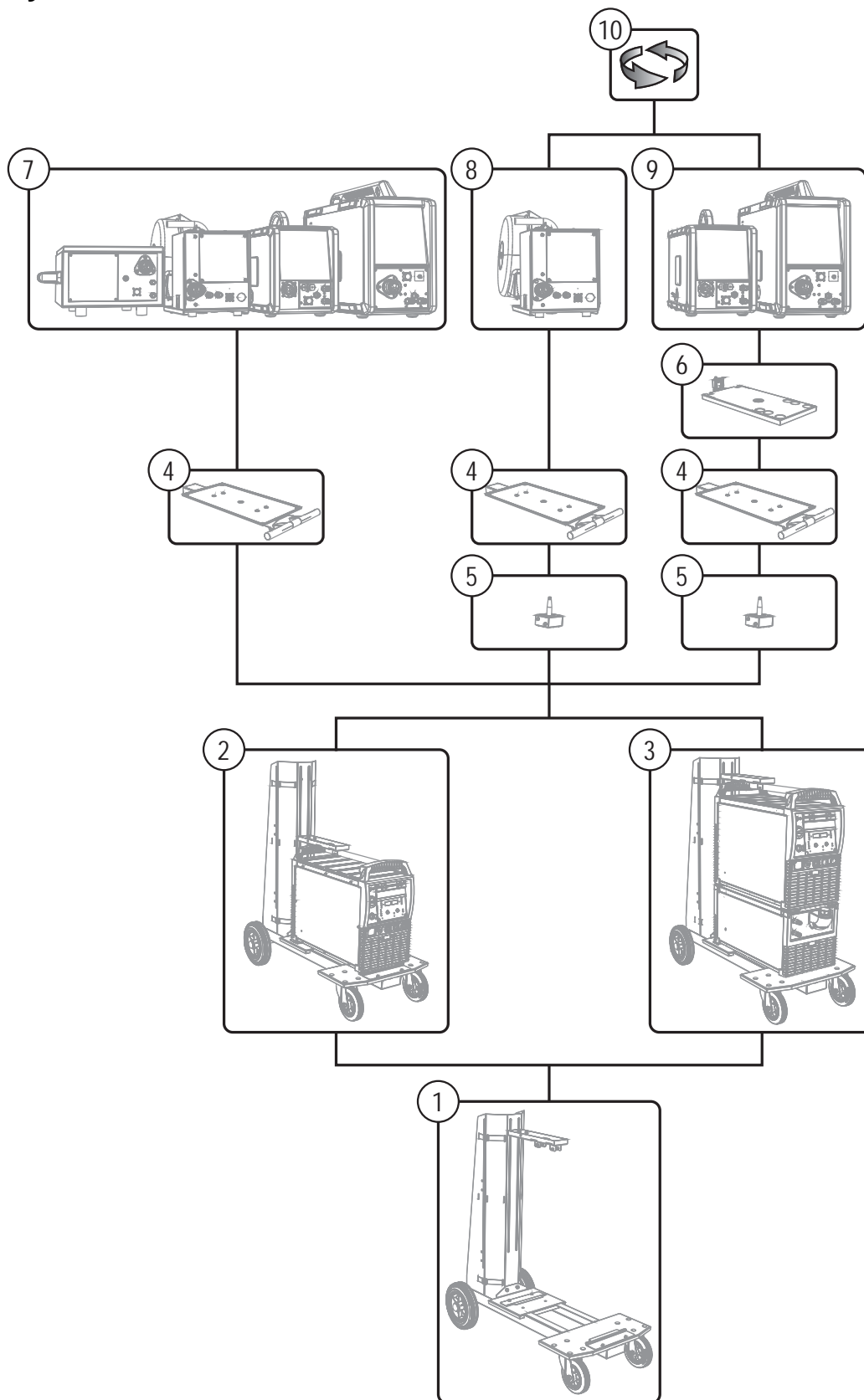

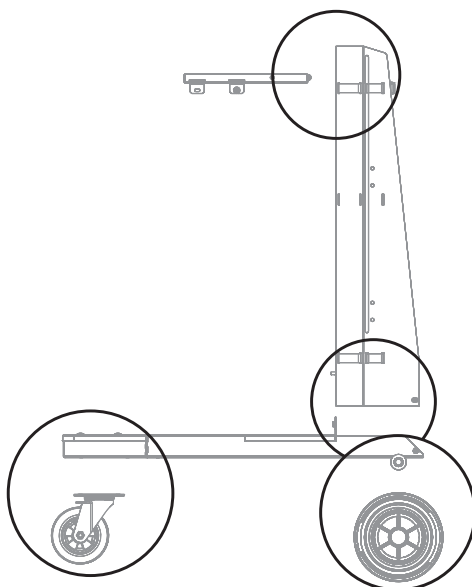


Bild. 5.1

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Transportvagn – Trolley 55.2-2
2		Transportvagn – Trolley 55.2-2 + strömkälla 405 /505
3		Transportvagn – Trolley 55.2-2 + strömkälla 405/505 + cool
4		ON TR Trolley 55.2-2 Travers och fäste för trådmatarenhet – 092-002700-00000
5		ON PS Trolley 55.2-2 drive 4L Vridkonsol – 092-002701-00000
6		ON PS Trolley 55.2-2 drive 200/300C Vridkonsol – 092-002634-00000
7		Alla trådmatarenheter – drive
8		Trådmatarenhet – drive 4L (vridbar)
9		Trådmatarenheter – drive 200/300C (vridbara)
10		Vridbar

5.2 Montering

A



B

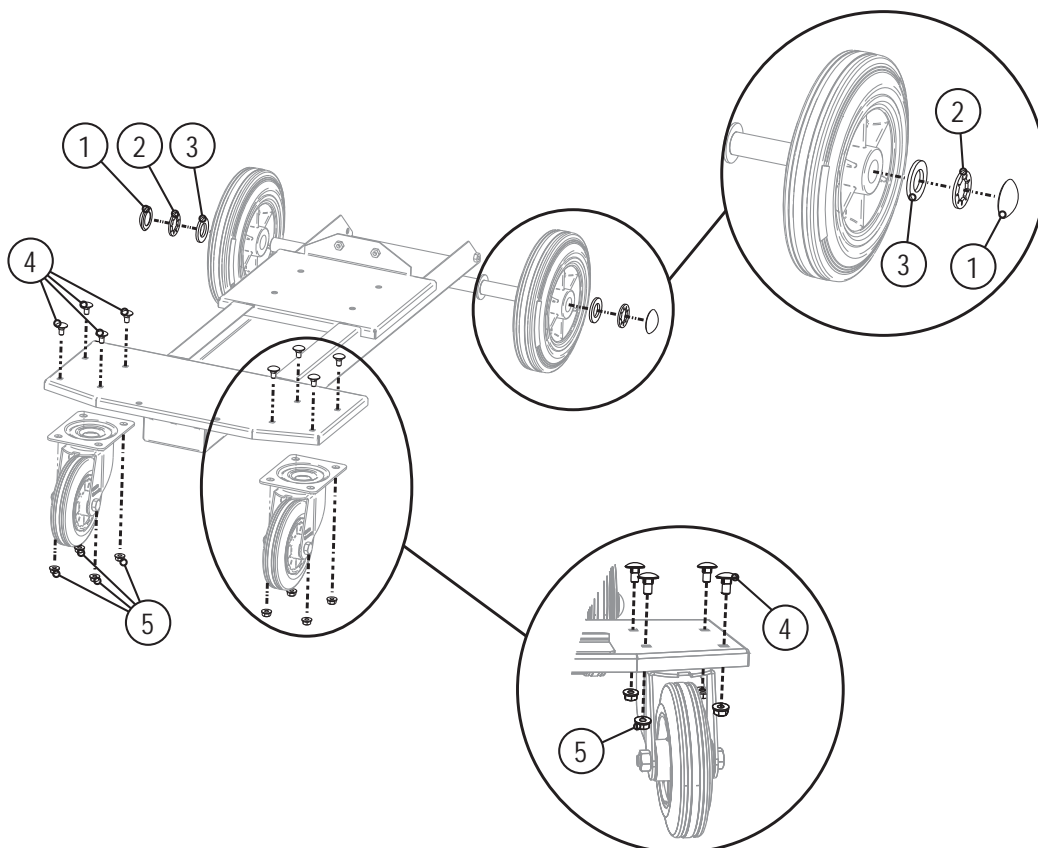
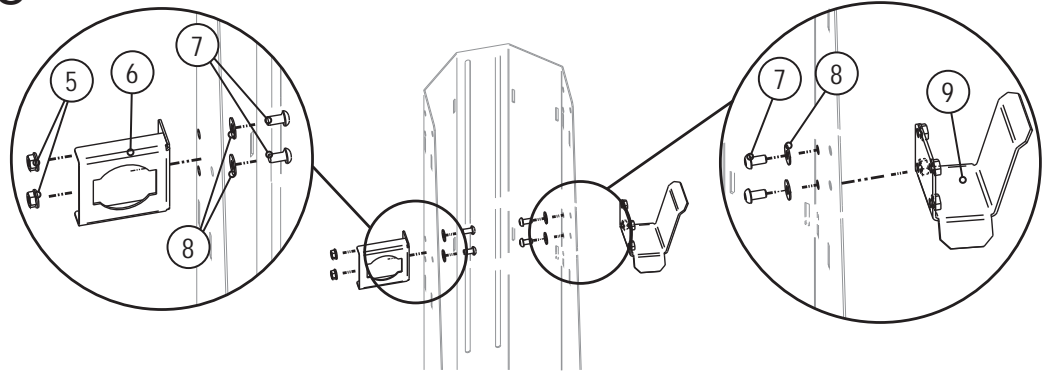
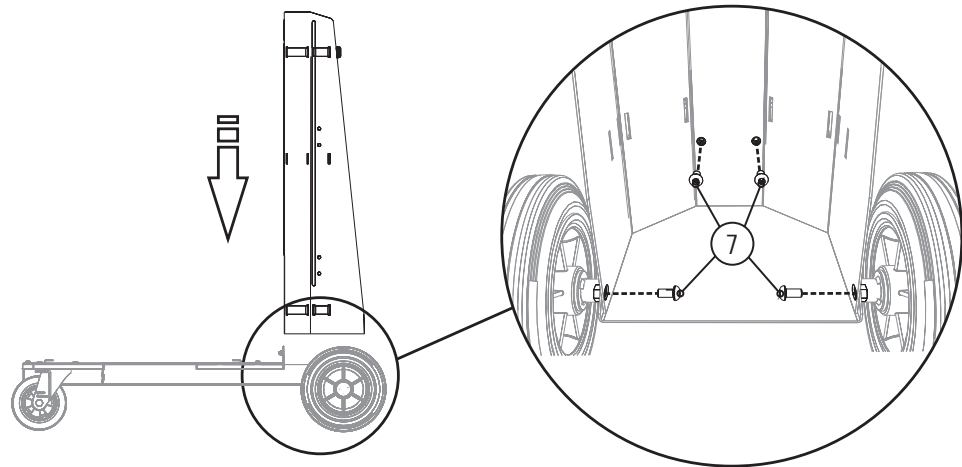


Bild. 5.2

C



D



E

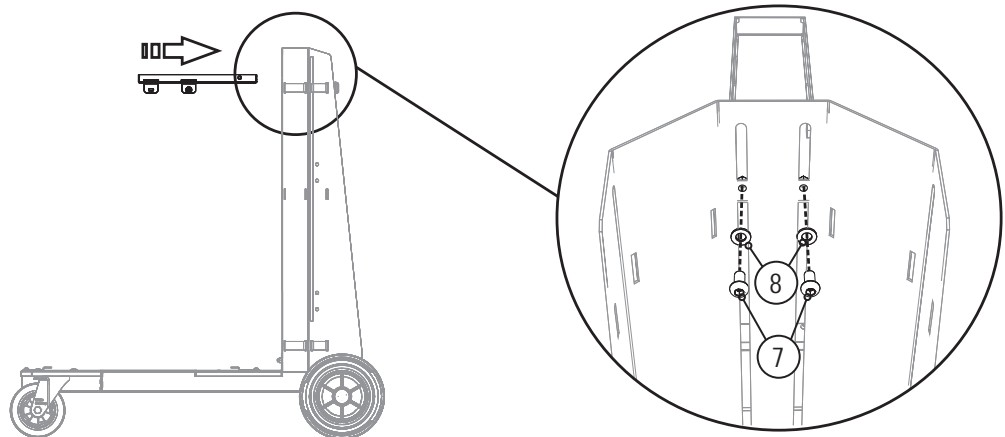



Bild. 5.3

Pos.	Mängd	Beskrivning	Artikelnummer
1	2	Täckåpa, hjulfäste	094-002321-00000
2	2	Spårring 41,3x3,2	094-018120-00000
3	2	Underläggsbricka, M24	094-014304-00000
4	8	M8x16, lågvälvd skruv	094-001125-00000
5	10	M8, låsmutter	064-000560-00000
6	1	Dragavlastning till mellanslangpaket	094-008853-00002
7	10	Skruv med kullrigt huvud M8 x 16	094-007803-00000
8	6	Karosseribricka	064-000793-00000
9	1	Slangpakethållare	094-018362-00000

5.3 Montera svetsaggregat eller svetsaggregat med kylmodul

ANVISNING

 Svetsaggregaten kan monteras med eller utan kylenhet på trollyn. Vid montering utan kylenhet måste bara aggregatfixeringen monteras i en lägre position.

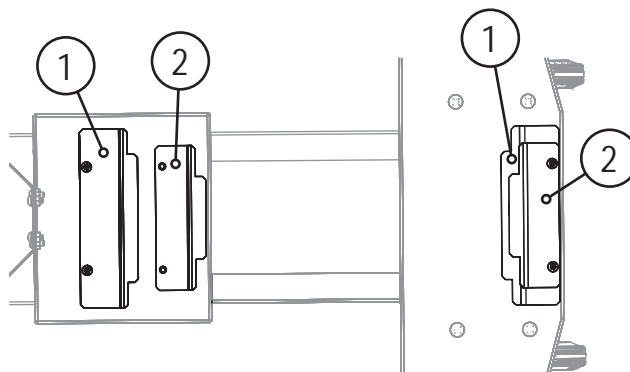


Bild. 5.4

	1	2
Phoenix 335, 405, 505	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Taurus 335, 405, 505	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Tetrix 230, 270	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Picotig 190	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

möjligt

ej möjligt

A

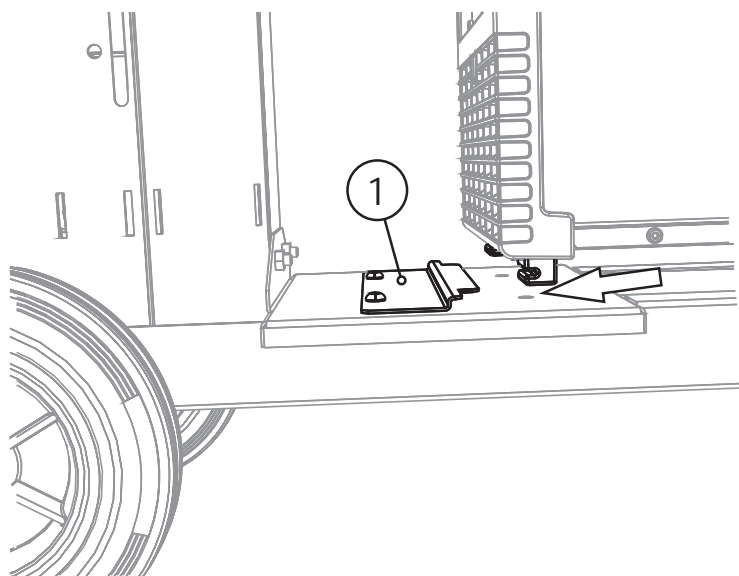
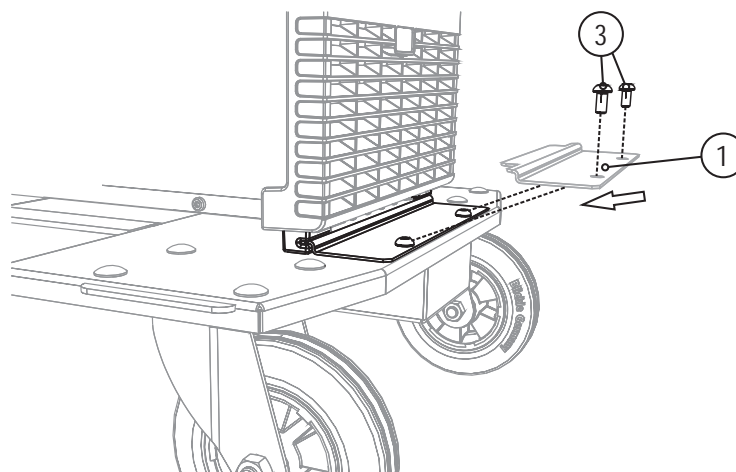


Bild. 5.5

B



C

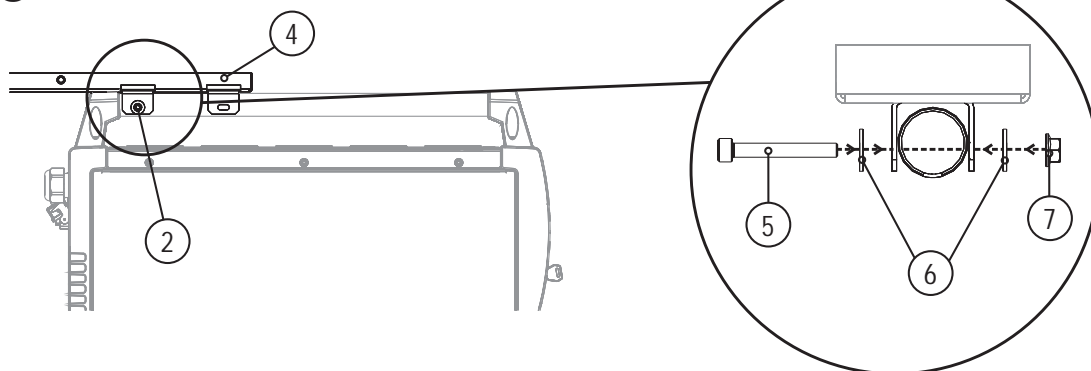


Bild. 5.6

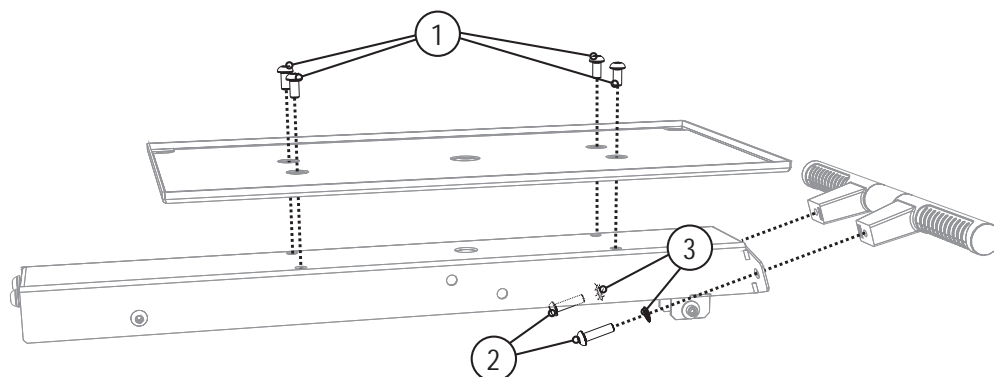
Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Aggregatfäste
2		Skruvförband Skruv med cylindriskt huvud + karosseribricka + sexkantmutter
3		Skruv med kullrigt huvud
4		Aggregatfixering
5		Skruv med cylindriskt huvud
6		Karosseribricka
7		Sexkantmutter

- Ställ aggregatet på aggregathållaren och fixera det (bild A, B).
- Anpassa traversens höjd till aggregatets höjd.
- Sätt fast aggregatet på handtaget med skruven (bild C).

5.4 Montering av tillvalen

5.4.1 ON TR Trolley 55.2-2

A



B

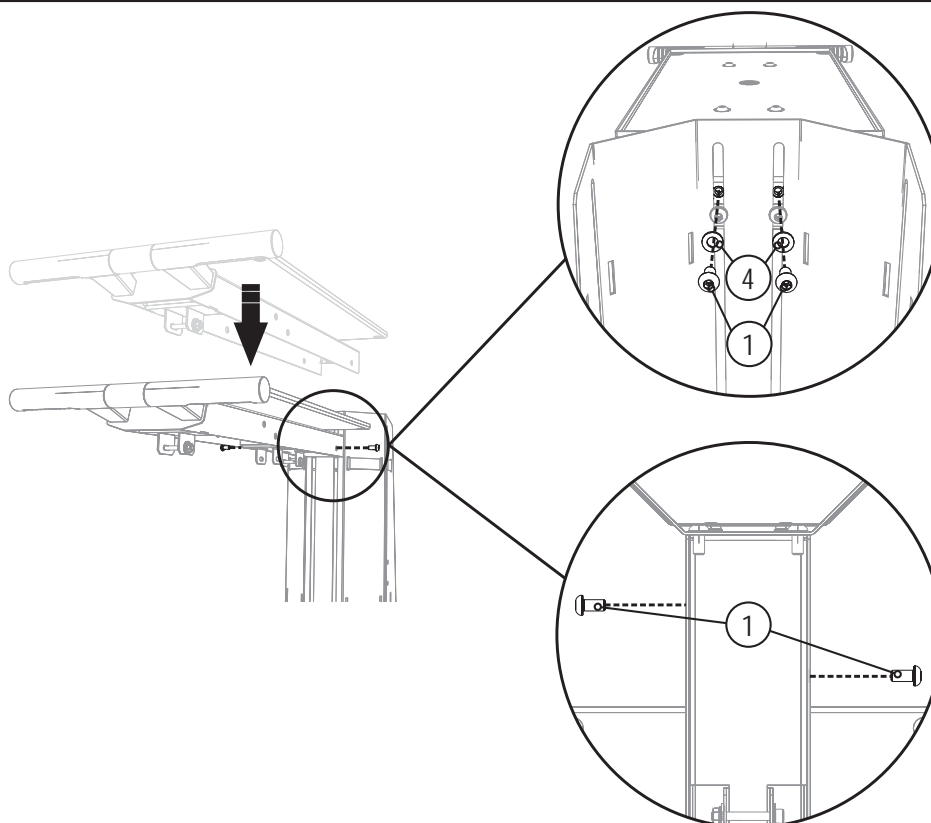


Bild. 5.7

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Skruv med kullrigt huvud M8x16
2		Insexskruv M8x30
3		Tandad låsbricka M8x30
4		Underläggsbricka M8

5.4.1.1 Placering av trådmatarenheten

OBSERVERA



Felaktigt placerade aggregat!

Ett ej korrekt placerat aggregat kan välta pga. sina rörelser och skada personer!

- Alla aggregatets fötter måste stå stabilt!

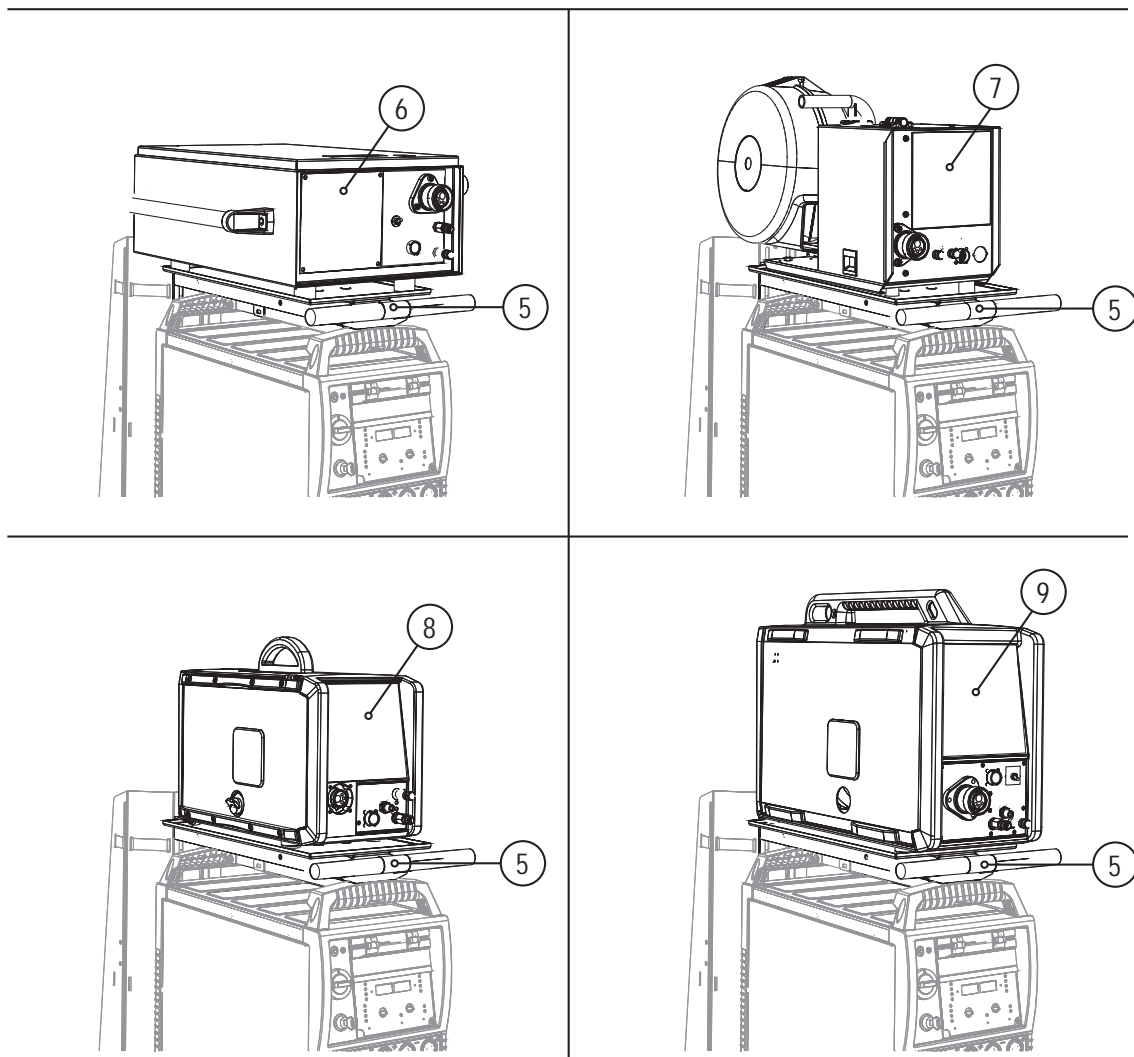
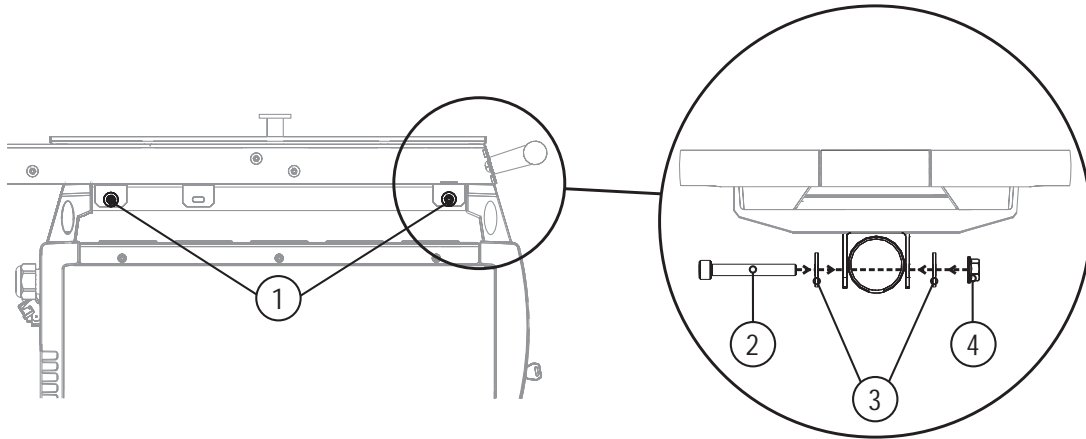


Bild. 5.8

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Skruvförband Skruv med cylindriskt huvud + karosseribricka + sexkantmutter
2		Skruv med cylindriskt huvud
3		Karosseribricka
4		Sexkantmutter
5		ON TR Trolly 55.2-2 Travers och fäste för trådmatarenhet
6		Trådmatarenhet- drive 4
7		Trådmatarenhet - drive 4L
8		Trådmatarenhet - drive 200C
9		Trådmatarenhet - drive 300C

- Sätt fast aggregatet med två skruvar på handtaget.
- Placera trådmatarenheten som visas på bilderna.

5.4.2 ON PS Trolley 55.2-2 drive 4L

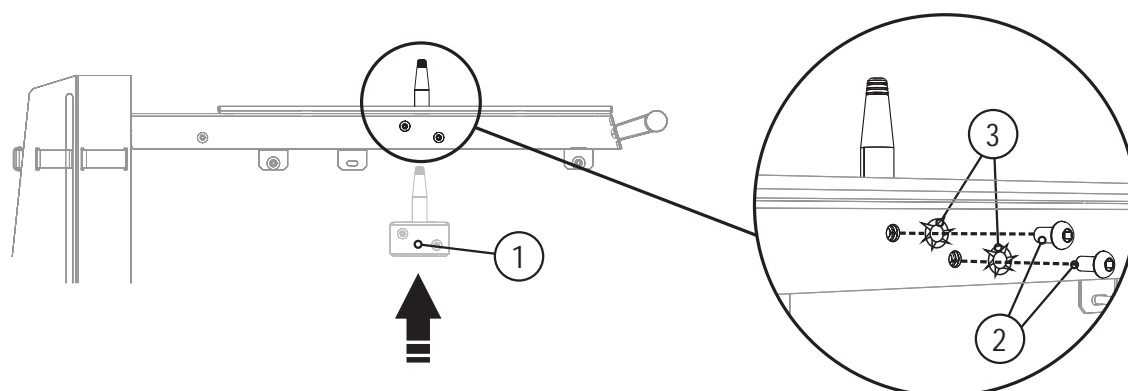


Bild. 5.9

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		ON PS Trolley 55.2-2 drive 4L Vridkonsol
2		Skruv med kullrigt huvud M8x16
3		Solfjäderbrickor

5.4.2.1 Placering av trådmatarenheten

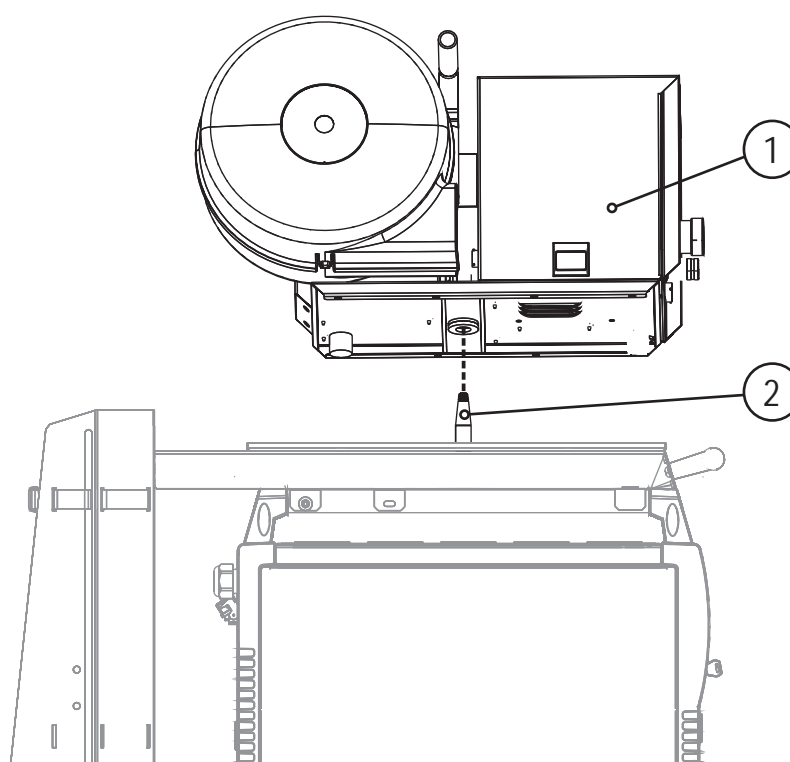


Bild. 5.10

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Trådmatarenhet - drive 4L
2		ON PS Trolley 55.2-2 drive 4L Vridkonsol

5.4.3 ON PS Trolley 55.2-2 drive 200/300C

! OBSERVERA**Felaktigt fastsatta aggregat!**

Aggregat, aggregatkombinationer och tillbehör som ej är korrekt fastsatta på transportsystemen kan välta vid transporten och skada personer!

- Använd uteslutande medlevererade originaldelar för fastsättning av aggregaten!
- Använd systemen endast för transport av i kapitel "Ändamålsenlig användning" angivna aggregat!
- Kontrollera fastsättningspunkterna före varje transport och med jämna mellanrum!

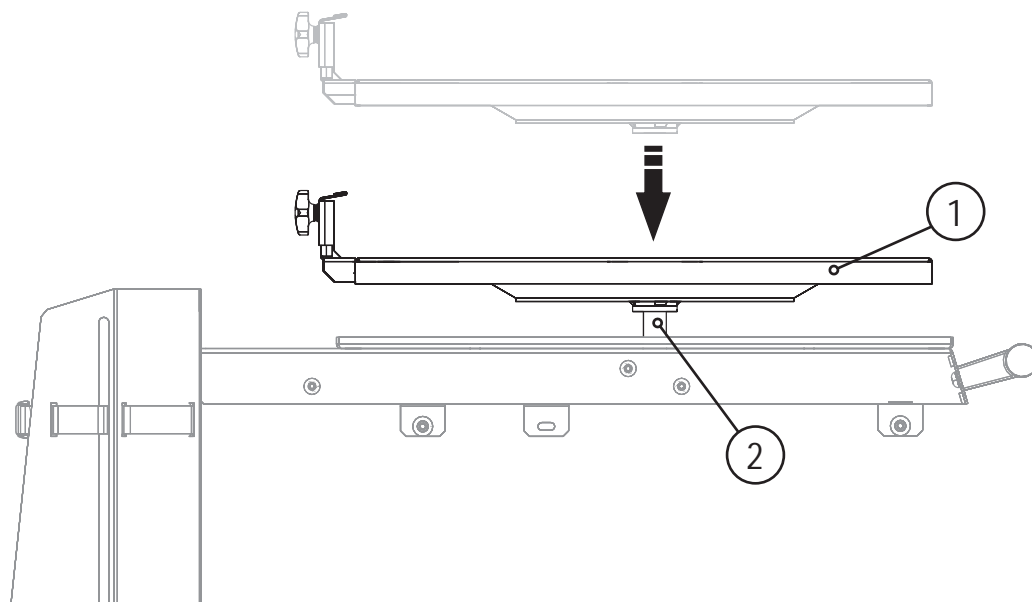


Bild. 5.11

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		ON PS Trolley 55.2-2 drive 200/300C Vridkonsol
2		ON PS Trolley 55.2-2 drive 4L Vridkonsol

5.4.3.1 Montering av trådmatarenheten på vridkonsol

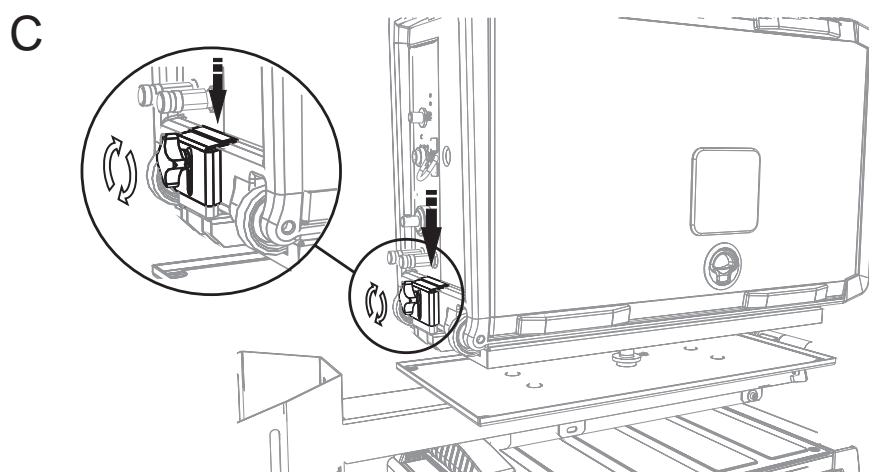
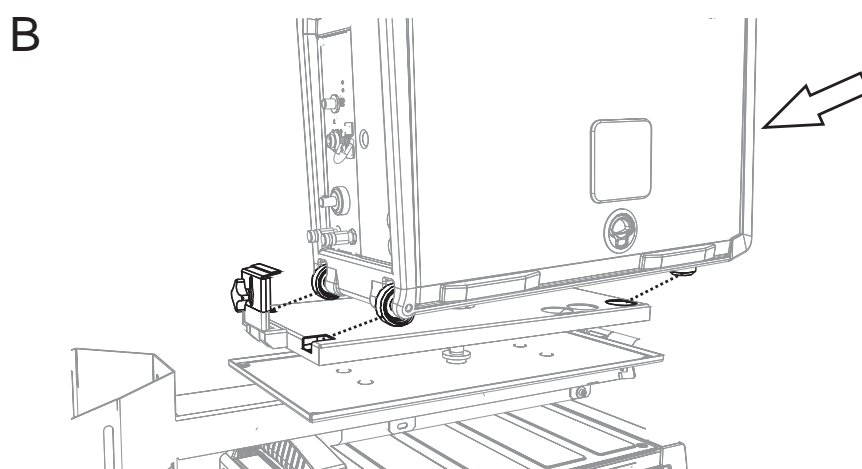
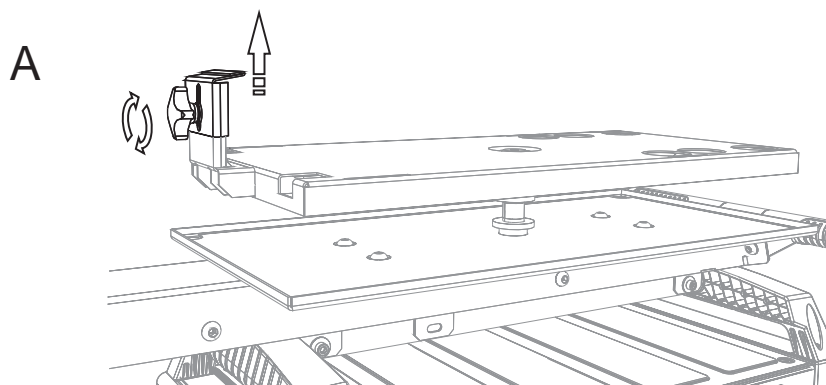


Bild. 5.12

5.5 Dragavlastning till mellanslangpaket

OBSERVERA



Ej eller felaktigt monterad dragavlastning!

Vid ej eller felaktigt monterad dragavlastning kan anslutningsuttagen och anslutningskontakterna på aggregatet eller mellanslangpaketet skadas.

Dragavlastningen tar upp dragkrafterna på kablar, kontakter och uttag.

- Kontrollera avlastningsfunktionen genom att dra i alla riktningar. Kablar och slangar måste ha tillräckligt spel när avlastningslinan är spänd!

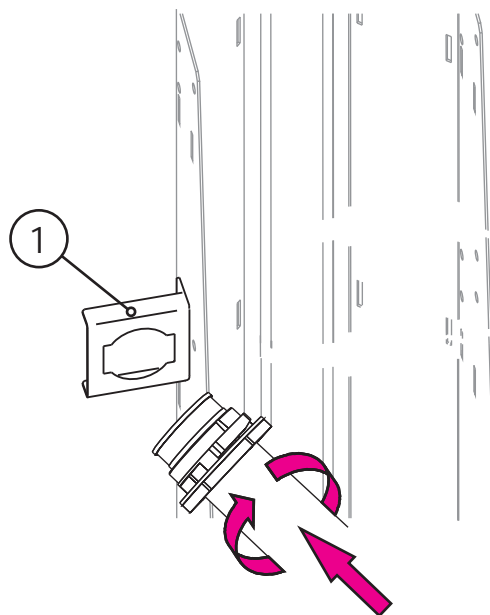


Bild. 5.13

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Dragavlastning till mellanslangpaket

- Stick slangpaketändan genom dragavlastningen mellanslangpaket och lås fast det genom att vrida åt höger.

5.6 Slutmontering

VARNING



Faror pga. ej genomförd slutkontroll!

Faror kan utgå från delar som inte är ordentligt fastsatta och lossnar.

- Kontrollera att alla mekaniska förbindningar är korrekt installerade!
- Genomför en slutkontroll!
- Genomför ett funktionstest!

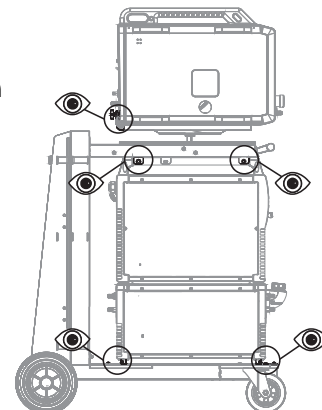
OBSERVERA



Olycksrisk pga. felaktigt fastsatta aggregat!

Allt efter aggregatserie måste transportvagnen anpassas för fastsättning av aggregaten. Vid ej anpassad transportvagn kan det transporterade aggregatet välta och skada personer!

- Efter en ombyggnad och före varje transport ska alla 5 fästpunkterna kontrolleras med avseende på ordentlig fastsättning!



5.7 Fastsättning och låsning av skyddsgasflaskor

! VARNING



Olycksrisk pga. felaktig hantering av skyddsgasflaskor!
Felaktig hantering och otillräcklig fastsättning av skyddsgasflaskor kan leda till allvarliga personskador!

- Säkra skyddsgasflaskorna med aggregatets seriemässiga säkringselement (kedja/rem)!
- Säkringselement måste ligga an stramt kring flaskan!
- Fastsättning på skyddsgasflaskans ventil är inte tillåten!
- Anpassa säkringselementens fastsättningshöjd till skyddsgasflaskans storlek!
- Följ gastillverkarens anvisningar och gällande bestämmelser för tryckgasbehållare!
- Undvik uppvärmning av skyddsgasflaskan!

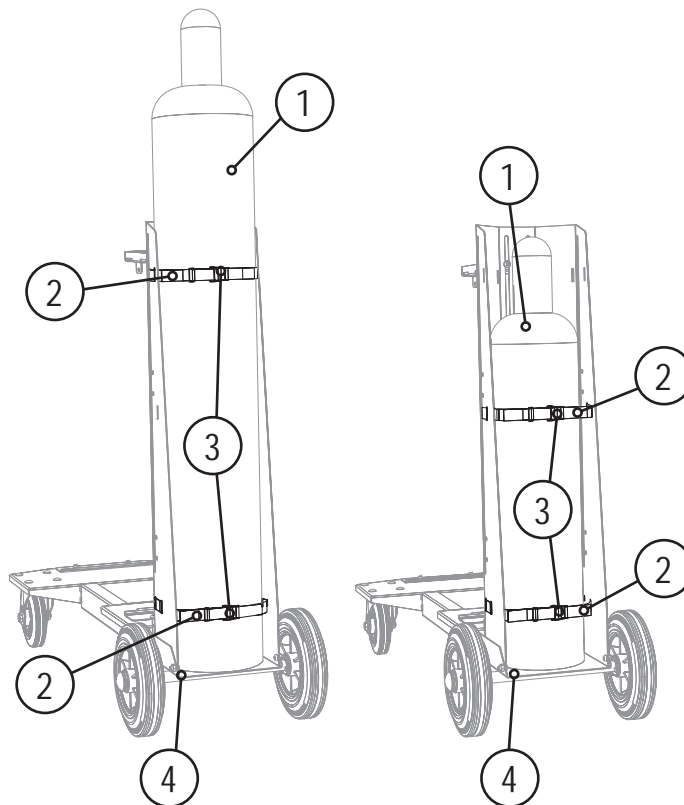
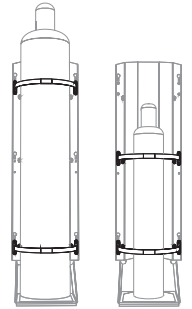


Bild. 5.14

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Skyddsgasflaska
2		Spännremmar
3		Spännlås
4		Hållare för skyddsgasflaska Bärplåt för skyddsgasflaska

Såväl små som stora skyddsgasflaskor kan transporteras med transportsystemet.

- Öppna spännremmarnas lås.
- Ställ in skyddsgasflaskan i hållaren.
- Säkra skyddsgasflaskan med spännremmar.
- Stäng spännremmarna med spännlåset.
- Se till att spännremmarna sitter fast ordentligt på gasflaskan!

6 Underhåll, skötsel och avfallshantering

6.1 Allmänt

Detta aggregat är under angivna omgivningsvillkor och normala arbetsförhållanden till största delen underhållsfritt och kräver endast ett minimum av skötsel.

En del punkter måste emellertid uppfyllas för att garantera att svetsaggregatet fungerar felfritt. Här till hör, beroende på omgivningens nedsmutsningsgrad och transportvagnens användningstid, regelbunden rengöring och kontroll som beskrivs nedan.

6.2 Underhållsarbeten, intervall

6.2.1 Dagliga underhållsarbeten

- Säkringselement för gasflaskor
- Övrigt, allmänt tillstånd
- Håll rörliga delar rena.
- Transportrullar och deras säkringselement
- Transportelement (rem, lyftöglor, handtag)

6.2.2 Underhållsarbeten varje månad

- Dra åt skruvförbanden.
- Kontrollera lagren avseende skador.
- Genomför service och undersök avseende fel regelbundet.

6.3 Underhållsarbeten



FARA



Inga felaktiga reparationer och modifikationer!

För att undvika personskador och skador på aggregatet får aggregatet endast repareras resp. modifieras av sakkunniga, kvalificerade personer!

Garantin upphör att gälla vid obehöriga ingrepp!

- Anlita kvalificerade personer (utbildad servicepersonal) vid reparationer!

Reparations- och underhållsarbeten får endast utföras av utbildad, auktoriserad personal, annars upphör garantin att gälla. Kontakta principiellt alltid din återförsäljare, leverantören av aggregatet, i alla serviceärenden. Återsändning vid garantifall kan endast ske via din återförsäljare. Använd endast reservdelar i original vid byte av delar. Ange alltid aggregattyp, aggregatets serienummer och artikelnummer, reservdelens typbeteckning och artikelnummer vid beställning av reservdelar.

6.4 Avfallshantering av aggregatet

ANVISNING



Korrekt avfallshantering!

Aggregatet innehåller värdefulla råämnen som bör tillföras återvinningen samt elektroniska komponenter som måste avfallshandteras.

- Avfallshandtera ej över hushållssoporna!
- Iaktta myndigheternas föreskrifter för avfallshantering!



6.4.1 Tillverkarförklaring till slutanvändaren

- Begagnade elektriska och elektroniska apparater får enligt europeiska bestämmelser (det europeiska parlamentets och rådets direktiv 2002/96/EG av den 2003-01-07) inte längre avfallshandteras över osorterade hushållssopor. De måste avfallshandteras separat. Symbolen med en soptunna på hjul hänvisar till nödvändigheten av separat uppsamling. Detta aggregat ska lämnas in till härför avsedda system för separat uppsamling och avfallshantering resp. återvinning.
- I Tyskland måste enligt lag (lagen om distribution, återtagning och miljövänlig avfallshantering av elektriska och elektroniska apparater (ElektroG) av den 2005-03-16) en gammal apparat tillföras en från de osorterade hushållssoporna åtskild uppsamling. De offentliga avfallshandteringsorganisationerna (kommunerna) har inrättat motsvarande uppsamlingsställen, där gamla apparater ur privata hushåll mottages utan kostnad.
- Information om återlämning eller uppsamling av gamla apparater erhålles hos vederbörande stads- resp. kommunförvaltning.
- EWM deltar i ett godkänt avfallshandterings- och återvinningssystem och är registrerat i registret för gamla elektriska apparater (EAR) under nummer WEEE DE 57686922.
- Dessutom är återlämning i hela Europa även möjlig hos vederbörande EWM-återförsäljare.

6.5 Att följa RoHS-kraven

Vi, EWM HIGHTEC Welding GmbH Mündersbach, bekräftar härmed till er, att alla produkter levererade från oss, som beträffar RoHS-riktlinjen, motsvarar kraven i RoHS (Riktlinje 2002/95/EG).

7 Tekniska data

7.1 Trolley 55.2-2

Mått (LxBxH) i mm	1070 x 530 x 1150
Vikt utan tillbehör	ca 34 kg
Tillverkad enligt standard	IEC 60974-1
Gasflaska	20l/200bar 20l/300bar 50l/200bar

7.1.1 ON TR Trolley 55.2-2

Mått (LxBxH) i mm	753 x 374 x 88,5
Vikt utan tillbehör	ca 6 kg

7.1.2 ON PS Trolley 55.2-2 drive 4L

Mått (LxBxH) i mm	83 x 83 x 126
Vikt utan tillbehör	ca 0,98 kg

7.1.3 ON PS Trolley 55.2-2 drive 200/300C

Mått (LxBxH) i mm	572 x 253 x 130,5
Vikt utan tillbehör	ca 3 kg

8 Bilaga A

8.1 Översikt EWM-filialer

Headquarters

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach · Germany
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

Technology centre

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Forststr. 7-13
56271 Mündersbach · Germany
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -144
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com



Production, Sales and Service

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach · Germany
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING (Kunshan) Ltd.
10 Yuanshan Road, Kunshan · New & High-tech Industry Development Zone
Kunshan · Jiangsu · 215300 · People's Republic of China
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182
www.ewm-kunshan.cn · info@ewm-kunshan.cn

EWM HIGHTEC WELDING AUTOMATION GmbH
Boxbachweg 4
08606 Oelsnitz/V. · Germany
Tel: +49 37421 20-300 · Fax: -318
www.ewm-automation.de · info@ewm-automation.de

EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.
Tr. 9. kvetna 718 / 31
407 53 Jirřikov · Czech Republic
Tel: +420 412 358-551 · Fax: -504
www.ewm-jirřikov.cz · info@ewm-jirřikov.cz

Sales and Service Germany

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Vertriebs- und Technologiezentrum
Grünauer Fenn 4
14712 Rathenow · Tel: +49 3385 49402-0 · Fax: -20
www.ewm-rathenow.de · info@ewm-rathenow.de

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Lindenstraße 1a
38723 Seesen-Rhüden · Tel: +49 5384 90798-0 · Fax: -20
www.ewm-seesen.de · info@ewm-seesen.de

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Sachsstraße 28
50259 Pulheim · Tel: +49 2234 697-047 · Fax: -048
www.ewm-pulheim.de · info@ewm-pulheim.de

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
In der Florinskaul 14-16
56218 Mülheim-Kärlich · Tel: +49 261 988898-0 · Fax: -20
www.ewm-muelheim-kaerlich.de · info@ewm-muelheim-kaerlich.de

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Eiserfelder Straße 300
57080 Siegen · Tel: +49 271 3878103-0 · Fax: -9
www.ewm-siegen.de · info@ewm-siegen.de

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Vertriebs- und Technologiezentrum
Draisstraße 2a
69469 Weinheim · Tel: +49 6201 84557-0 · Fax: -20
www.ewm-weinheim.de · info@ewm-weinheim.de

EWM Schweißtechnik Handels GmbH
Rittergasse 1
89143 Blaubeuren · Tel: +49 7344 9191-75 · Fax: -77
www.ewm-blaubeuren.de · info@ewm-blaubeuren.de

EWM Schweißtechnik Handels GmbH
Heinkelstraße 8
89231 Neu-Ulm · Tel: +49 731 7047939-0 · Fax: -15
www.ewm-neu-ulm.de · info@ewm-neu-ulm.de

EWM HIGHTEC WELDING AUTOMATION GmbH
Steinfeldstrasse 15
90425 Nürnberg · Tel: +49 911 3841-727 · Fax: -728
www.ewm-automation.de · info@ewm-automation.de

Sales and Service International

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Fichtenweg 1
4810 Gmunden · Austria · Tel: +43 7612 778 02-0 · Fax: -20
www.ewm-gmunden.at · info@ewm-gmunden.at

EWM HIGHTEC WELDING UK Ltd.
Unit 2B Coopies Way · Coopies Lane Industrial Estate
Morpeth · Northumberland · NE61 6JN · Great Britain
Tel: +44 1670 505875 · Fax: -514305
www.ewm-morpeth.co.uk · info@ewm-morpeth.co.uk

EWM HIGHTEC WELDING (Kunshan) Ltd.
10 Yuanshan Road, Kunshan · New & High-tech Industry Development Zone
Kunshan · Jiangsu · 215300 · People's Republic of China
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182
www.ewm-kunshan.cn · info@ewm-kunshan.cn

EWM HIGHTEC WELDING Sales s.r.o. / Prodejní a poradenské centrum
Tyrřova 2106
256 01 Beneřov u Prahy · Czech Republic
Tel: +420 317 729-517 · Fax: -712
www.ewm-benesov.cz · info@ewm-benesov.cz

EWM HIGHTEC WELDING FZCO / Regional Office Middle East
LOB 21 G 16 · P.O. Box 262851
Jebel Ali Free Zone · Dubai, UAE · United Arab Emirates
Tel: +971 48870-322 · Fax: -323
www.ewm-dubai.ae · info@ewm-dubai.ae



Plants



Branches

● More than 300 EWM sales partners worldwide