

Transportsystem

Trolley 35-1

099-008629-EW506

Beakta vidare systemdokumentation!

16.07.2013

Register now!
For your benefit
Jetzt Registrieren
und Profitieren!

www.ewm-group.com



3 Years **5** Years
transformer
and rectifier

ewm-warranty*
24 hours / 7 days

* Details for ewm-warranty
www.ewm-group.com

Allmänna hänvisningar

SE UPP!



Läs bruksanvisningen!

Bruksanvisningen informerar om säker användning av produkterna.

- Läs bruksanvisningarna för samtliga systemkomponenter!
- Följ arbetarskyddsföreskrifterna!
- Iaktta nationella bestämmelser!
- Begär eventuellt en underskriven bekräftelse.

ANVISNING



Vänd er vid frågor angående installation, idrifttagning, användning, speciella omständigheter på användningsplatsen samt ändamålsenlig användning till er återförsäljare eller vår kundservice under +49 2680 181-0.

En lista över auktoriserade försäljningspartner finns under www.ewm-group.com.

Ansvar i sammanhang med användning av denna anläggning begränsas uttryckligen till anläggningens funktion. Allt annat ansvar, av vilket slag det vara må, uteslutes uttryckligen. Denna befrielse från ansvar accepteras av användaren vid idrifttagning av anläggningen.

Såväl iakttagandet av denna anvisning som även villkoren och metoderna vid installation, drift, användning och skötsel av aggregatet kan inte övervakas av tillverkaren.

Ett felaktigt utförande av installationen kan leda till materiella skador och även innebära att personer utsättes för risker. Därför övertar vi inget slags ansvar för förluster, skador och kostnader, som resulterar av felaktig installation, icke fackmässig drift samt felaktig användning och skötsel eller på något sätt står i samband härmed.

1 Innehållsförteckning

1	Innehållsförteckning	3
2	Säkerhetsbestämmelser	4
2.1	Upplysningar betr. bruksanvisningens användning	4
2.2	Symbolförklaring	5
2.3	Allmänt	6
2.4	Transport och uppställning	7
3	Ändamålsenlig användning	9
3.1	Översikt	9
3.2	Användningsområde	9
3.3	Hänvisningar till standarder	9
3.3.1	Garanti	9
3.3.2	Serviceokument (reservdelar och kopplingscheman)	9
4	Apparatbeskrivning - snabböversikt	10
5	Uppbyggnad och funktion	11
5.1.1	Aggregathållarens position	11
5.1.1.1	Montering av aggregathållare	12
5.1.2	Fastsättningsdorn	13
5.1.3	Fastsättning svetsaggregat	14
5.1.4	Picomig 180	14
5.1.5	Picotig 180/200; Pico 180/220; Tatrix 180/200	17
5.2	Fastsättning och låsning av skyddsgasflaskor	19
5.3	Förflyttning med transportsystemet	21
6	Underhåll, skötsel och avfallshantering	22
6.1	Allmänt	22
6.2	Underhållsarbeten, intervall	22
6.2.1	Dagliga underhållsarbeten	22
6.2.2	Underhållsarbeten varje månad	22
6.3	Underhållsarbeten	22
6.4	Avfallshantering av aggregatet	22
6.4.1	Tillverkarförklaring till slutanvändaren	23
6.5	Att följa RoHS-kraven	23
7	Tekniska data	24
8	Bilaga A	25
8.1	Översikt EWM-filialer	25

2 Säkerhetsbestämmelser

2.1 Upplysningar betr. bruksanvisningens användning

FARA

Arbets- eller driftsförfaranden som måste följas exakt för att utesluta en omedelbart hotande, allvarlig personskada eller död.

- Säkerhetsanvisningen innehåller signalordet "FARA" med en generell varningssymbol i sin rubrik.
- Faran förtydligas dessutom genom ett piktogram i marginalen.

VARNING

Arbets- eller driftsförfaranden som måste följas exakt för att utesluta en möjlig, allvarlig personskada eller död.

- Säkerhetsanvisningen innehåller signalordet "VARNING" med en generell varningssymbol i sin rubrik.
- Faran förtydligas dessutom genom ett piktogram i marginalen.

OBSERVERA

Arbets- eller driftsförfaranden som måste följas exakt för att utesluta en möjlig, lätt personskada.

- Säkerhetsanvisningen innehåller signalordet "SE UPP" med en generell varningssymbol i sin rubrik.
- Faran förtydligas genom ett piktogram i marginalen.

OBSERVERA

Arbets- och driftsförfaranden som måste följas exakt för att undvika att produkten skadas eller förstörs.

- Säkerhetsanvisningen innehåller signalordet "SE UPP" utan en generell varningssymbol i sin rubrik.
- Faran förtydligas genom ett piktogram i marginalen.

ANVISNING




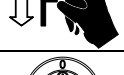











Tekniska detaljer som användaren måste beakta.

- Anvisningen innehåller signalordet "ANVISNING" utan en generell varningssymbol i sin rubrik.

Indikeringar beträffande tillvägagångssätt samt uppräkningspunkter som visar dig steg för steg vad du ska göra i speciella situationer känner du igen med hjälp av blickfångarpunkterna, t.ex.:

- ansluta och låsa kontakten för svetsströmledningen i motsvarande motkontakt.

2.2 Symbolförklaring

Symbol	Beskrivning
	Aktivera
	Aktivera inte
	Vrid
	Koppla
	Koppla från aggregatet
	Koppla på aggregatet
	ENTER (Åtkomst av meny)
	NAVIGATION (Navigering i menyn)
	EXIT (Lämna menyn)
	Tidsvisning (Exempel: vänta 4 s / aktivera)
	Avbrott i menyvisningen (ytterligare inställningsmöjligheter möjliga)
	Verktyg ej nödvändigt / använd ej verktyg
	Verktyg nödvändigt / använd verktyg
	Rätt
	Fel

2.3 Allmänt

FARA



Inga felaktiga reparationer och modifikationer!

För att undvika personskador och skador på aggregatet får aggregatet endast repareras resp. modifieras av sakkunniga, kvalificerade personer!

Garantin upphör att gälla vid obehöriga ingrepp!

- Anlita kvalificerade personer (utbildad servicepersonal) vid reparationer!

VARNING



Olycksrisk vid ignorering av säkerhetsanvisningarna!

Ignorering av säkerhetsanvisningarna kan vara livsfarligt!

- Läs säkerhetsanvisningarna i denna anvisning noggrant!
- Följ landsspecifika arbetarskyddsföreskrifter!
- Uppmana personer inom arbetsområdet att följa föreskrifterna!



Dokumentets giltighet!

Detta dokument gäller endast i kombination med den använda strömkällans (svetsaggregatets) bruksanvisning!

- Läs strömkällans (svetsaggregatets) bruksanvisning, särskilt säkerhetsanvisningarna!

OBSERVERA



Företagarens förpliktelser!

För drift av apparaten måste respektive nationella direktiv och lagar iakttas!

- Nationell tillämning av ramdirektivet (89/391/EWG), samt tillhörande separata direktiv.
- Särskilt direktivet (89/655/EWG), angående minimala föreskrifter för säkerhet och hälsoskydd vid användning av arbetsutrustning genom arbetstagare vid arbetet.
- Föreskrifterna för arbets säkerhet och förebyggande av olyckor i respektive land.
- Uppställning och drift av aggregatet motsvarande IEC 60974-9.
- Kontrollera användarens säkerhetsmedvetna arbete regelbundet!
- Regelbunden kontroll av aggregatet enligt IEC 60974-4.

2.4 Transport och uppställning

VARNING

**Olämpliga manipulationer!**

Olämpliga manipulationer på produkten kan leda till stabilitetsförlust och personer kan utsättas för allvarliga skador!

- Använd endast medlevererade konstruktions- och fastsättningsdelar!
- Ingen belastning utan kontroll av förbindningselementen!



Risk för olyckor pga. otillåten transport av aggregat som inte kan lyftas med kran! Kranlyft och upphängning av aggregatet är inte tillåtet! Aggregatet kan falla ner och skada personer! Handtag och fästen är endast lämpliga för transport för hand!

- Aggregatet är inte lämpligt för kranlyft eller upphängning!

OBSERVERA

**Felaktigt fastsatta aggregat!**

Aggregat, aggregatkombinationer och tillbehör som ej är korrekt fastsatta på transportsystemen kan välta vid transporten och skada personer!

- Använd uteslutande medlevererade originaldelar för fastsättning av aggregaten!
- Använd systemen endast för transport av i kapitel "Ändamålsenlig användning" angivna aggregat!
- Kontrollera fastsättningspunkterna före varje transport och med jämna mellanrum!

**Skador genom ej bortkopplade försörjningsledningar!**

Vid transport kan ej bortkopplade försörjningsledningar (nätledningar, styrledningar, etc.) förorsaka risker, som t.ex. att anslutna apparater välter och skadar personer!

- Koppla bort försörjningsledningarna!

**Risk för vältnings!**

Vid förflyttning och uppställning kan transportvagnen välta, skada personer eller skadas.

- Ställ upp eller förflytta aggregatet på ett jämnt, fast underlag!
- Säkra påbyggnadsdetaljer på lämpligt sätt!
- Byt ut skadade transporttrullar och deras säkringselement!

ANVISNING

Anvisningarna visas exempelvis med olika system.

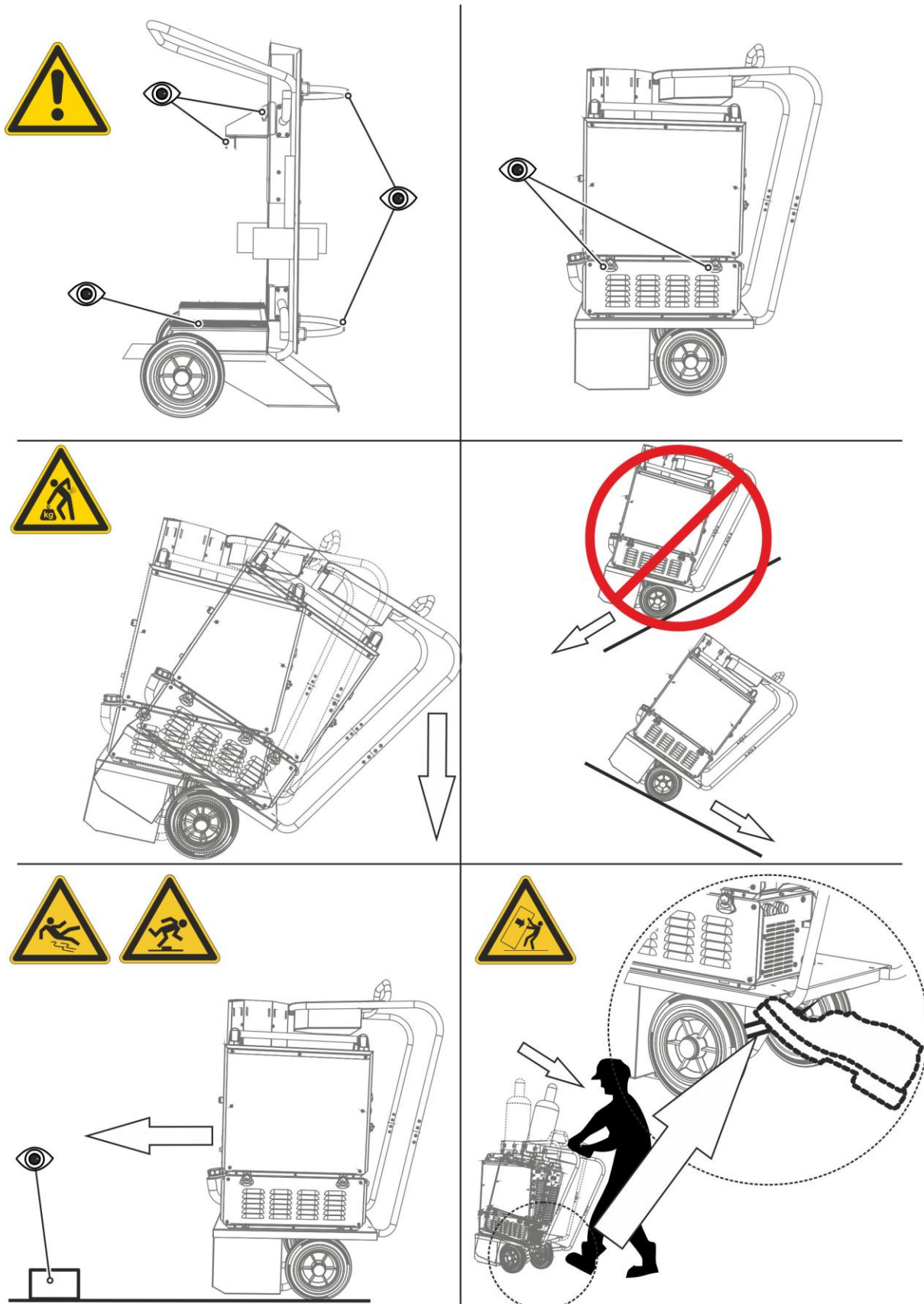


Bild. 2.1

3 Ändamålsenlig användning

3.1 Översikt

VARNING



Faror genom ej avsedd användning!

Vid ej avsedd användning kan faror för personer, djur och materiella värden utgå ifrån aggregatet. För alla härav resulterande skador övertas inget ansvar!

- Använd aggregatet uteslutande för avsett ändamål och genom utbildad, sakkunnig personal!
- Aggregatet får ej förändras eller byggas om på ej fackmässigt sätt!

OBSERVERA



Skador genom främmande komponenter!

Tillverkarens garanti upphör att gälla vid aggregatskador pga. främmande komponenter!

- Använd endast systemkomponenter och tillval (strömkällor, svetsbrännare, elektrodhållare, fjärrstyrningar, reserv- och förslitningsdelar etc.) som ingår i vårt leveransprogram!
- Tillbehörskomponenter får endast stickas in i motsvarande anslutningsuttag och låsas när svetsaggregatet är avstängt.

3.2 Användningsområde

Transport endast av följande aggregat och aggregatkombinationer:

- Picomig 180
- Picotig 180/200
- Pico 180/220
- Tetric 180/200

3.3 Hänvisningar till standarder

3.3.1 Garanti

ANVISNING



Ytterligare information framgår av bifogade kompletteringsblad "Aggregat- och företagsdata, underhåll och kontroll, garanti"!

3.3.2 Servicedokument (reservdelar och kopplingscheman)

FARA



Inga felaktiga reparationer och modifikationer!

För att undvika personskador och skador på aggregatet får aggregatet endast repareras resp. modifieras av sakkunniga, kvalificerade personer!

Garantin upphör att gälla vid obehöriga ingrepp!

- Anlita kvalificerade personer (utbildad servicepersonal) vid reparationer!

Reservdelar kan beställas hos vederbörande återförsäljare.

4 Apparatbeskrivning - snabböversikt

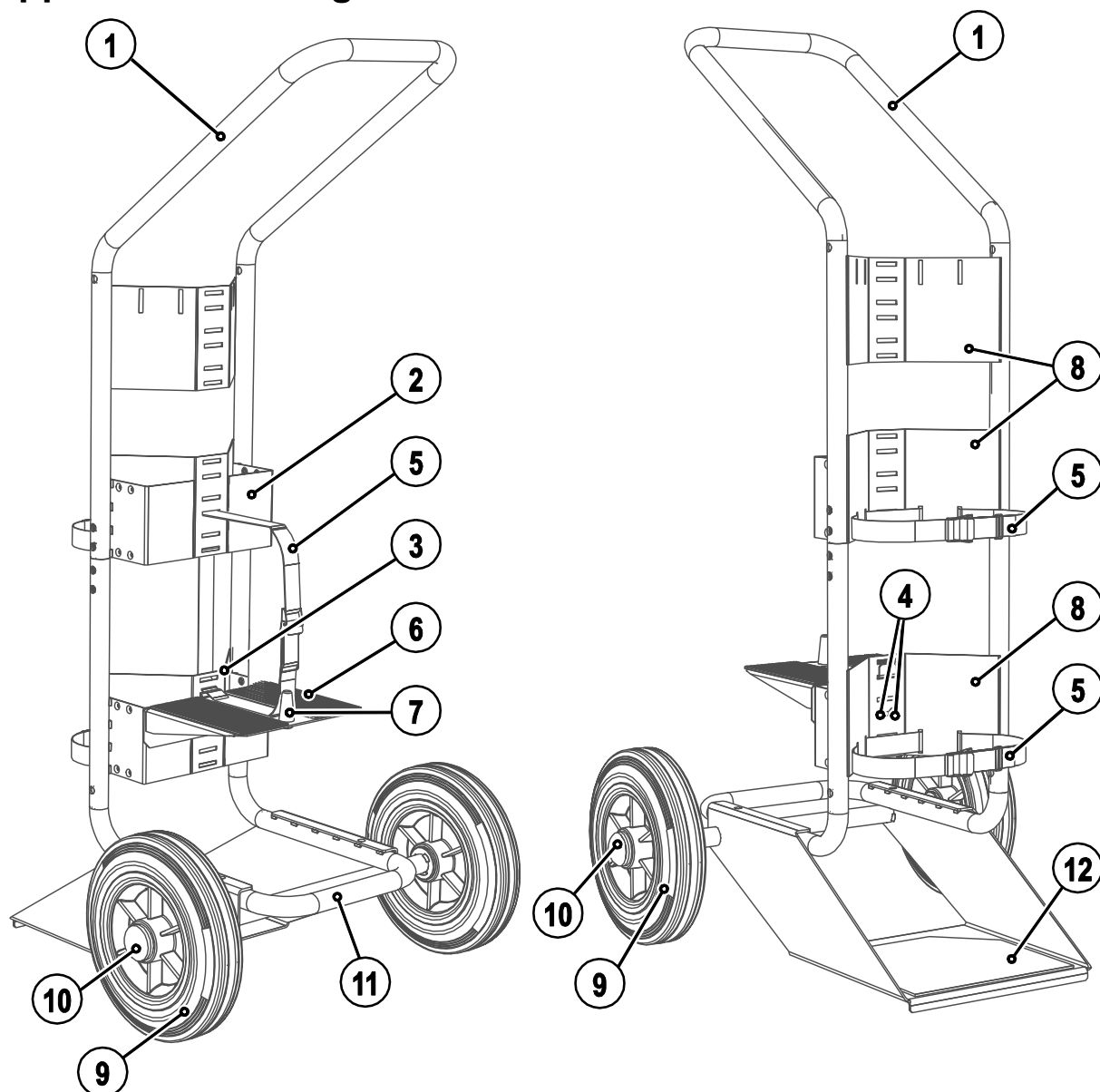
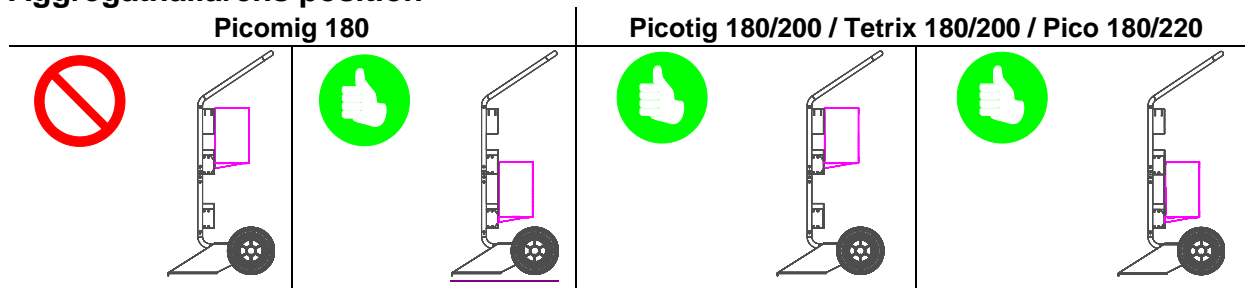




Bild. 4.1

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Transporthandtag
2		Fäste för aggregathållare ovan
3		Fäste för aggregathållare nedan
4		Självgående skruv, M5
5		Spännremmar
6		Aggregathållare
7		Fastsättningsdorn (Picomig)
8		Fästplåt för gasflaska
9		Hjul
10		Täckkåpa, hjulfäste
11		Stegrör
12		Hållare för skyddsgasflaska Bärplåt för skyddsgasflaska

5 Uppbyggnad och funktion

5.1.1 Aggregathållarens position



Symbol	Beskrivning
	Rätt
	Fel

5.1.1.1 Montering av aggregathållare

ANVISNING

Välj aggregathållarens position enligt aggregatets utförande och anpassa den motsvarande.

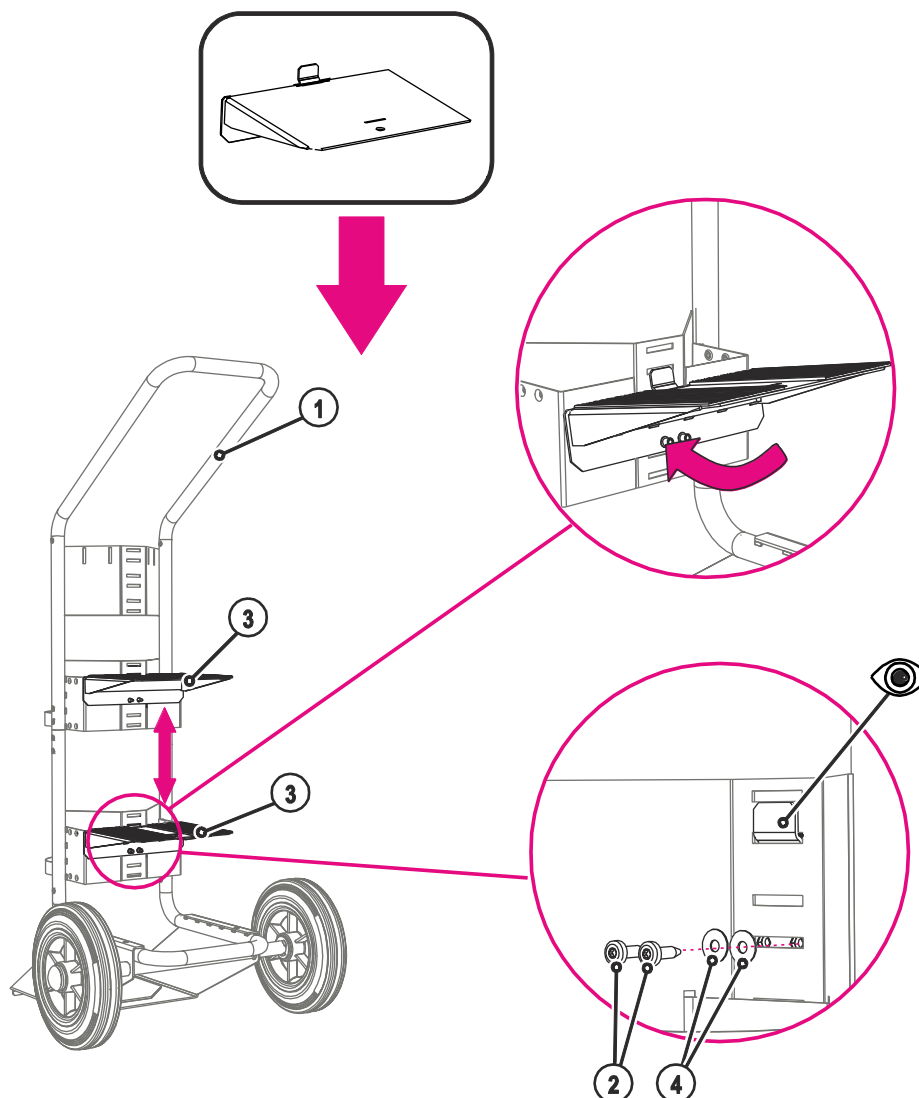


Bild. 5.1

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Trolley 35-1
2		Självgående skruv, M5
3		Aggregathållare
4		Underläggsbricka M5

- Lossa fästskruvarna M5.
- Ta bort aggregathållaren från det nedre läget.
- Sätt på aggregathållaren i det övre läget.
- Skruva på fästskruvarna M5.

5.1.2 Fastsättningsdorn

⚠ OBSERVERA

Risk för olyckor pga. felaktigt förberedd transportvagn!

Beroende på den använda aggregatserien måste transportvagnen byggas om motsvarande för att förhindra att aggregaten förskjuts eller välter!

- Picomig-serien: Sätt fast fastsättningsdornen på aggregathållaren!
- Alla utom Picomig-serien: Ta bort fastsättningsdornen från aggregathållaren!

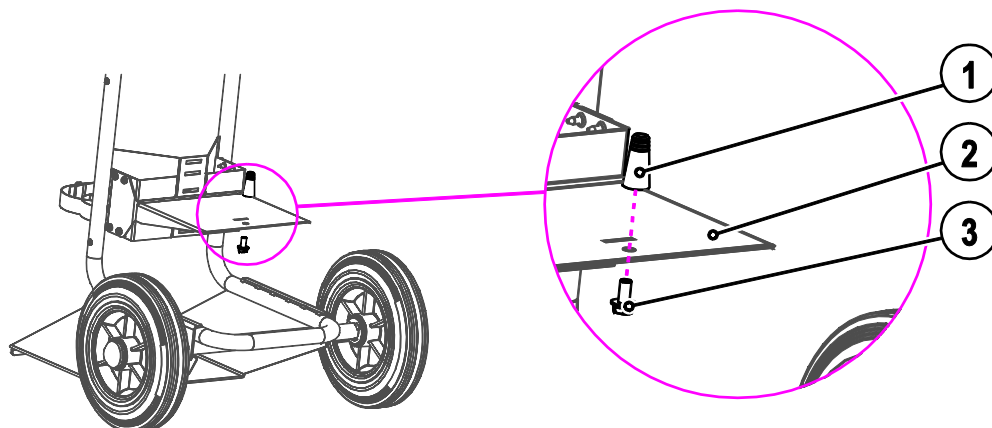


Bild. 5.2

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Fastsättningsdorn (Picomig)
2		Aggregathållare
3		Fästskruv

- Sätt fast fastsättningsdornen med sexkantskruv på aggregathållaren.

5.1.3 Fastsättning svetsaggregat

5.1.4 Picomig 180

OBSERVERA



Felaktigt fastsatta aggregat!

Aggregat, aggregatkombinationer och tillbehör som ej är korrekt fastsatta på transportsystemen kan välta vid transporten och skada personer!

- Använd uteslutande medlevererade originaldelar för fastsättning av aggregaten!
- Använd systemen endast för transport av i kapitel "Ändamålsenlig användning" angivna aggregat!
- Kontrollera fastsättningspunkterna före varje transport och med jämna mellanrum!

A

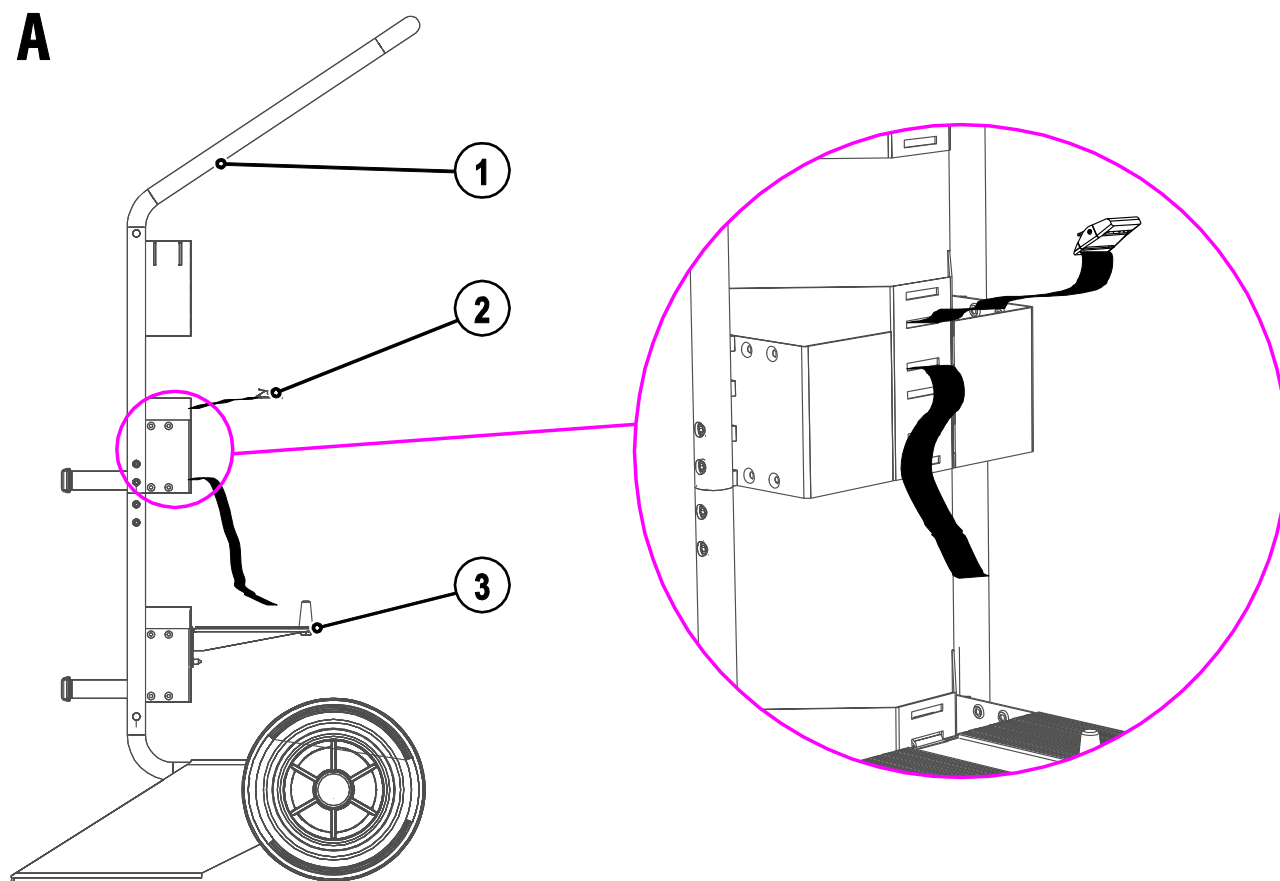


Bild. 5.3

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Trolley 35-1
2		Spännrem för aggregatfastsättning
3		Aggregathållare

- För in spännremmen som visas på bilden.

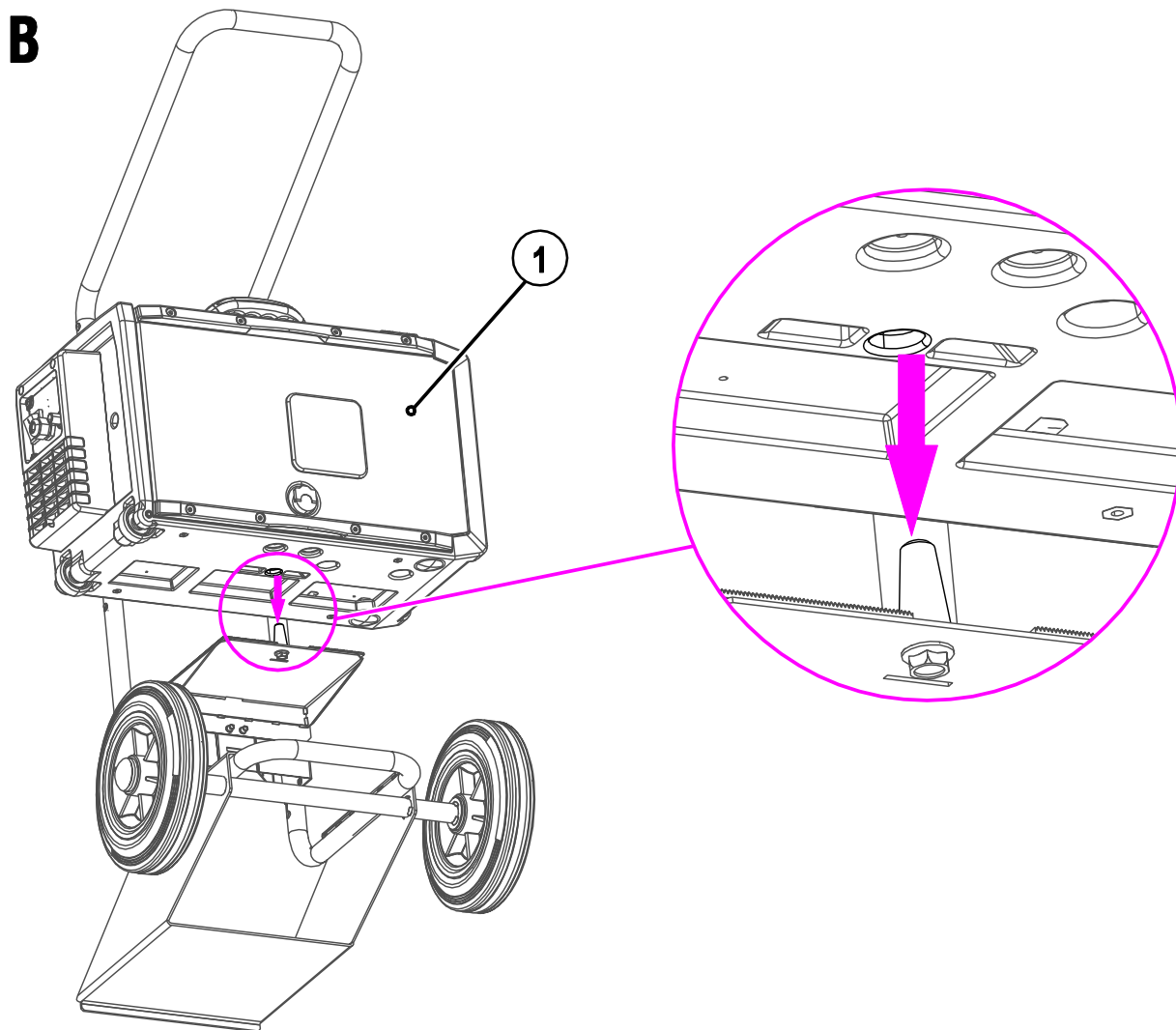


Bild. 5.4

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Svetsmaskin

- Ställ aggregatet på aggregathållaren.

ANVISNING

Svetsaggregatet måste stickas på fastsättningsdornen på aggregathållaren med den runda hylsa som befinner sig på aggregatets undersida!



Bild. 5.5

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Spännrem för aggregatfastsättning

- Spänn fast aggregatet med spännremmen.
- Se till att spännlåset sitter fast ordentligt!

5.1.5 Picotig 180/200; Pico 180/220; Tetrrix 180/200

! OBSERVERA**Felaktigt fastsatta aggregat!**

Aggregat, aggregatkombinationer och tillbehör som ej är korrekt fastsatta på transportsystemen kan välta vid transporten och skada personer!

- Använd uteslutande medlevererade originaldelar för fastsättning av aggregaten!
- Använd systemen endast för transport av i kapitel "Ändamålsenlig användning" angivna aggregat!
- Kontrollera fastsättningspunkterna före varje transport och med jämna mellanrum!

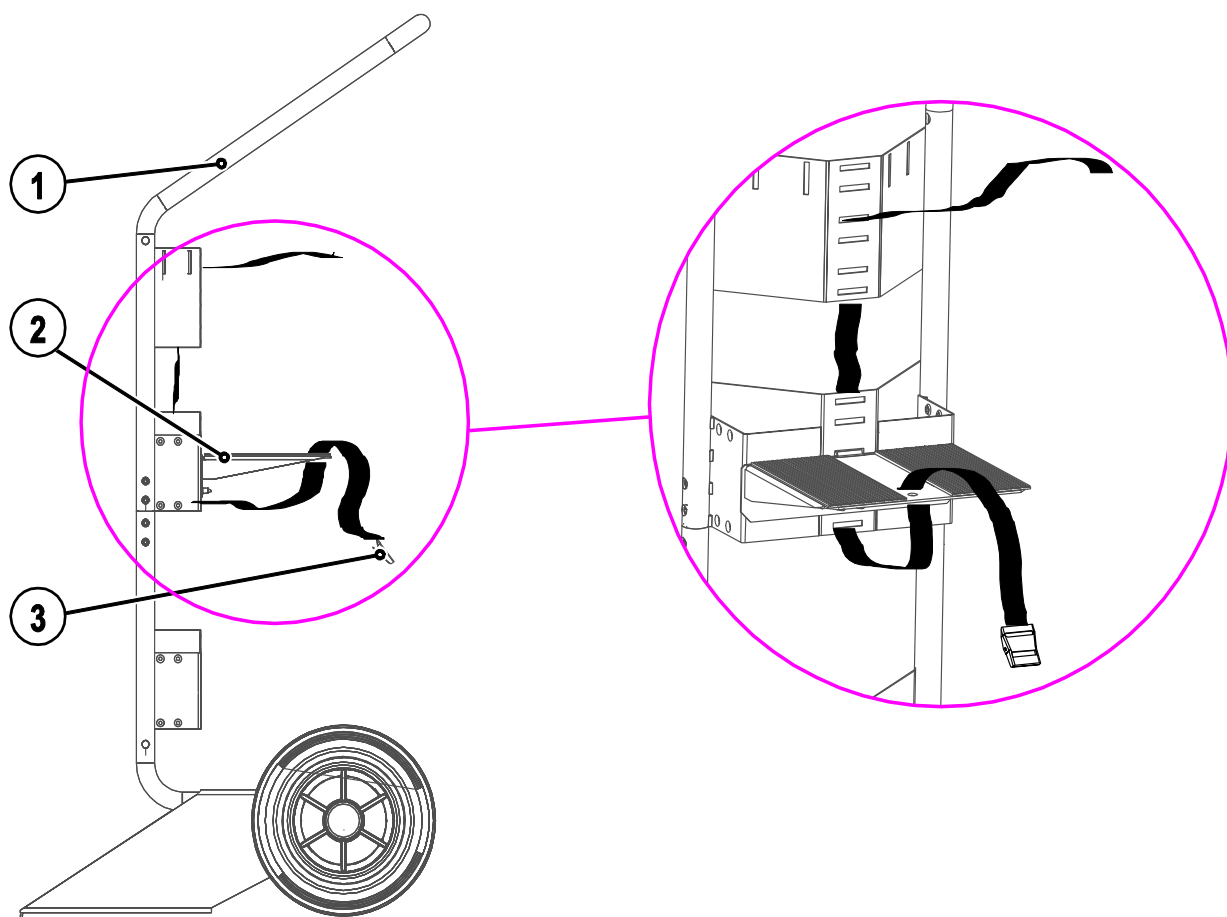
A

Bild. 5.6

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Trolley 35-1
2		Aggregathållare
3		Spännrem för aggregatfastsättning

- För in spännremmen som visas på bilden.

B

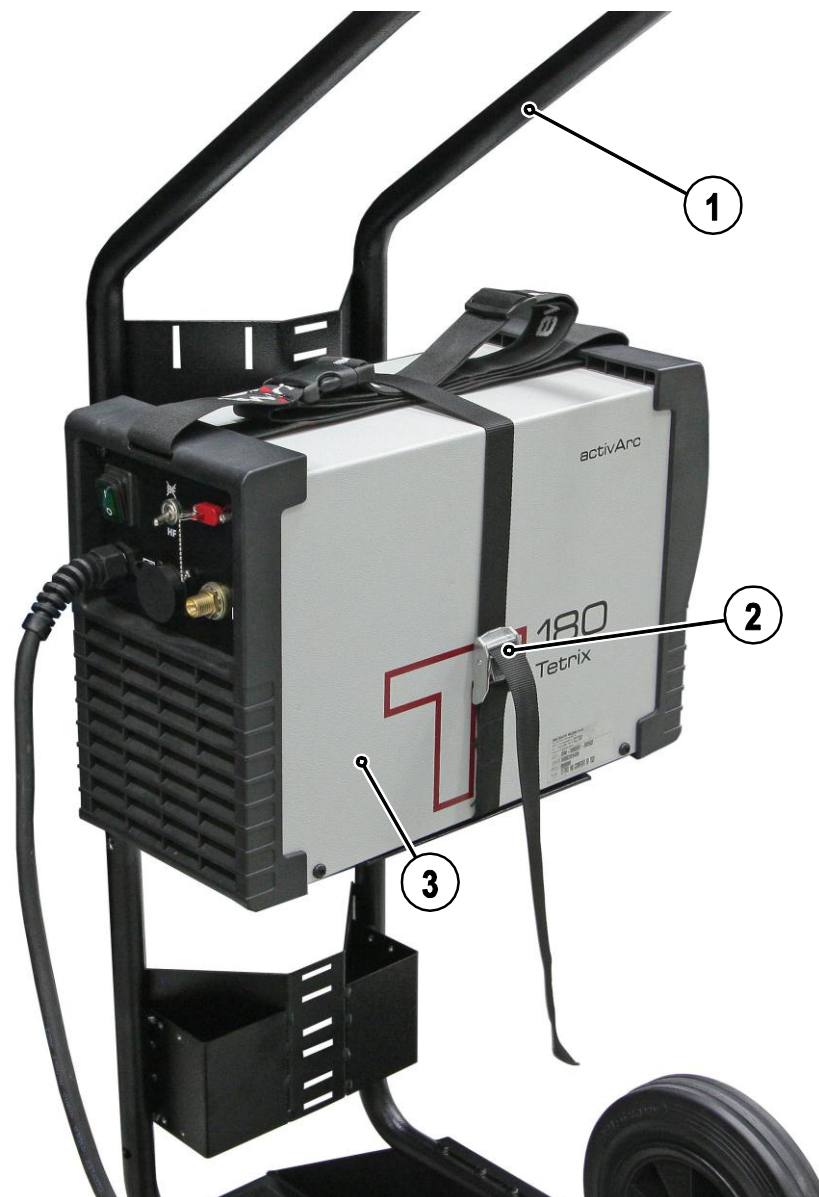


Bild. 5.7

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Trolly 35-1
2		Spännrem för aggregatfastsättning
3		Svetsmaskin

- Ställ aggregatet på aggregathållaren.
- Spänn fast aggregatet med spännremmen.
- Se till att spärrlåset sitter fast ordentligt!

5.2 Fastsättning och låsning av skyddsgasflaskor

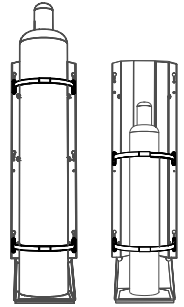
VARNING



Olycksrisk pga. felaktig hantering av skyddsgasflaskor!

Felaktig hantering och otillräcklig fastsättning av skyddsgasflaskor kan leda till allvarliga personskador!

- Säkra skyddsgasflaskorna med aggregatets seriemässiga säkringselement (kedja/rem)!
- Säkringselement måste ligga an stramt kring flaskan!
- Fastsättning på skyddsgasflaskans ventil är inte tillåten!
- Anpassa säkringselementens fastsättningshöjd till skyddsgasflaskans storlek!
- Följ gastillverkarens anvisningar och gällande bestämmelser för tryckgasbehållare!
- Undvik uppvärmning av skyddsgasflaskan!
- Använd inga skyddsgasflaskor med en volym över 20 l och en storlek över 1 m!



Felaktig hantering av skyddsgasflaskor!

Felaktig hantering av skyddsgasflaskor kan leda till allvarliga personskador med dödlig utgång.

- Följ gastillverkarens anvisningar och gällande bestämmelser för tryckgasbehållare!
- Placera skyddsgasflaskan i avsedd öppning och säkra med säkringselement!
- Undvik uppvärmning av skyddsgasflaskan!

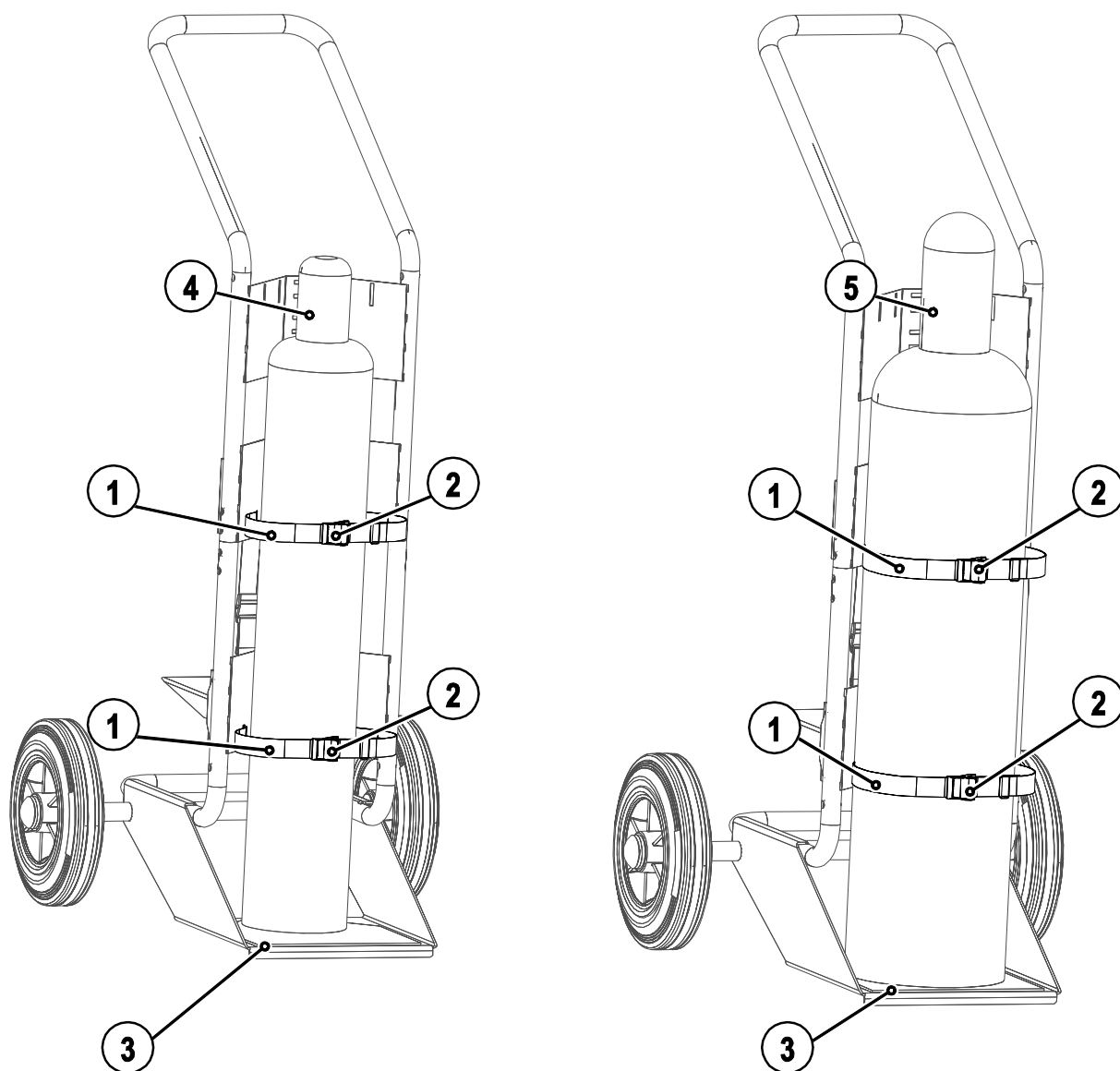


Bild. 5.8

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Spännremmar
2		Spännlås
3		Hållare för skyddsgasflaska Bärplåt för skyddsgasflaska
4		Skyddsgasflaska Volym 10 l
5		Skyddsgasflaska Volym 20 l

- Öppna spännremmarnas lås.
- Ställ in skyddsgasflaskan i hållaren.
- Säkra skyddsgasflaskan med spännremmar.
- Stäng spännremmarna med spännlåset.
- Se till att spännremmarna sitter fast ordentligt på gasflaskan!

5.3 Förflyttning med transportsystemet

! VARNING

Risk för olyckor pga. otillåten transport av aggregat som inte kan lyftas med kran! Kranlyft och upphängning av aggregatet är inte tillåtet! Aggregatet kan falla ner och skada personer! Handtag och fästen är endast lämpliga för transport för hand!

- Aggregatet är inte lämpligt för kranlyft eller upphängning!

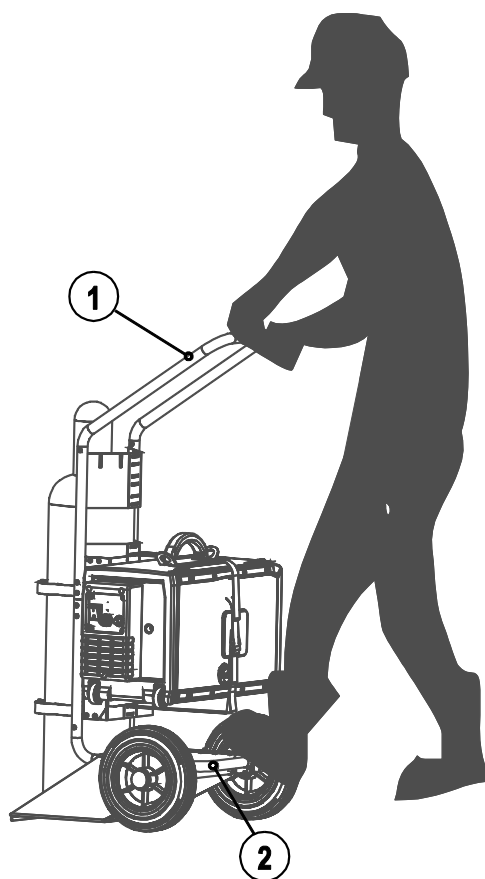
! OBSERVERA

Felaktigt fastsatta aggregat!

Aggregat, aggregatkombinationer och tillbehör som ej är korrekt fastsatta på transportsystemen kan välta vid transporten och skada personer!

- Använd uteslutande medlevererade originaldelar för fastsättning av aggregaten!
- Använd systemen endast för transport av i kapitel "Ändamålsenlig användning" angivna aggregat!
- Kontrollera fastsättningspunkterna före varje transport och med jämna mellanrum!

A



B

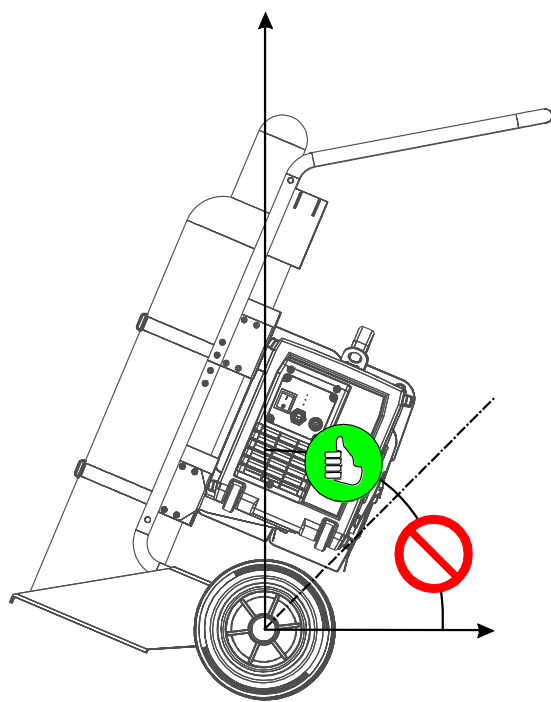


Bild. 5.9

Pos.	Symbol	Beskrivning
1		Transporthandtag
2		Stegrör

- Håll fast transportvagnen i transporthandtaget.
- Fixera transportvagnen med foten på axeln.
- Luta transportvagnen till en vinkel på 40° för förflyttningen.

6 Underhåll, skötsel och avfallshantering

6.1 Allmänt

Detta aggregat är under angivna omgivningsvillkor och normala arbetsförhållanden till största delen underhållsfritt och kräver endast ett minimum av skötsel.

En del punkter måste emellertid uppfyllas för att garantera att svetsaggregatet fungerar felfritt. Här till hör, beroende på omgivningens nedsmutsningsgrad och transportvagnens användningstid, regelbunden rengöring och kontroll som beskrivs nedan.

6.2 Underhållsarbeten, intervall

6.2.1 Dagliga underhållsarbeten

- Säkringselement för gasflaskor
- Övrigt, allmänt tillstånd
- Håll rörliga delar rena.
- Transportrullar och deras säkringselement
- Transportelement (rem, lyftöglor, handtag)

6.2.2 Underhållsarbeten varje månad

- Dra åt skruvförbanden.
- Kontrollera lagren avseende skador.
- Genomför service och undersök avseende fel regelbundet.
- Rengör ytorna och glaset med en fuktig trasa (använda inga aggressiva rengöringsmedel)!

6.3 Underhållsarbeten



FARA



Inga felaktiga reparationer och modifikationer!

För att undvika personskador och skador på aggregatet får aggregatet endast repareras resp. modifieras av sakkunniga, kvalificerade personer!

Garantin upphör att gälla vid obehöriga ingrepp!

- Anlita kvalificerade personer (utbildad servicepersonal) vid reparationer!

Reparations- och underhållsarbeten får endast utföras av utbildad, auktoriserad personal, annars upphör garantin att gälla. Kontakta principiellt alltid din återförsäljare, leverantören av aggregatet, i alla serviceärenden. Återsändning vid garantifall kan endast ske via din återförsäljare. Använd endast reservdelar i original vid byte av delar. Ange alltid aggregattyp, aggregatets serienummer och artikelnummer, reservdelens typbeteckning och artikelnummer vid beställning av reservdelar.

6.4 Avfallshantering av aggregatet

ANVISNING



Korrekt avfallshantering!

Aggregatet innehåller värdefulla råämnen som bör tillföras återvinningen samt elektroniska komponenter som måste avfallshandteras.

- Avfallshandtera ej över hushållssoporna!
- Iaktta myndigheternas föreskrifter för avfallshantering!



6.4.1 Tillverkarförklaring till slutanvändaren

- Begagnade elektriska och elektroniska apparater får enligt europeiska bestämmelser (det europeiska parlamentets och rådets direktiv 2002/96/EG av den 2003-01-07) inte längre avfallshandteras över osorterade hushållssopor. De måste avfallshandteras separat. Symbolen med en soptunna på hjul hänvisar till nödvändigheten av separat uppsamling. Detta aggregat ska lämnas in till härför avsedda system för separat uppsamling och avfallshantering resp. återvinning.
- I Tyskland måste enligt lag (lagen om distribution, återtagning och miljövänlig avfallshantering av elektriska och elektroniska apparater (ElektroG) av den 2005-03-16) en gammal apparat tillföras en från de osorterade hushållssoporna åtskiljd uppsamling. De offentliga avfallshandteringsorganisationerna (kommunerna) har inrättat motsvarande uppsamlingsställen, där gamla apparater ur privata hushåll mottages utan kostnad.
- Information om återlämning eller uppsamling av gamla apparater erhålles hos vederbörande stads- resp, kommunförvaltning.
- EWM deltar i ett godkänt avfallshandterings- och återvinningssystem och är registrerat i registret för gamla elektriska apparater (EAR) under nummer WEEE DE 57686922.
- Dessutom är återlämning i hela Europa även möjlig hos vederbörande EWM-återförsäljare.

6.5 Att följa RoHS-kraven

Vi, EWM HIGHTEC Welding GmbH Mündersbach, bekräftar härmed till er, att alla produkter levererade från oss, som beträffar RoHS-riktlinjen, motsvarar kraven i RoHS (Riktlinje 2002/95/EG).

7 Tekniska data

Mått (LxBxH) i mm

515 x 585 x 1160

Vikt utan tillbehör

ca 18,5 kg

Tillverkad enligt standard

IEC 60974-1

8 Bilaga A

8.1 Översikt EWM-filialer

Headquarters

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach · Germany
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

Technology centre

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Forststraße 7-13
56271 Mündersbach · Germany
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -144
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com



Production, Sales and Service

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach · Germany
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

EWM HIGHTEC WELDING (Kunshan) Ltd.
10 Yuanshan Road, Kunshan · New & High-tech Industry Development Zone
Kunshan · Jiangsu · 215300 · People's Republic of China
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182
www.ewm-kunshan.cn · info@ewm-kunshan.cn

EWM HIGHTEC WELDING AUTOMATION GmbH
Boxbachweg 4
08606 Oelsnitz/V. · Germany
Tel: +49 37421 20-300 · Fax: -318
www.ewm-automation.de · info@ewm-automation.de

EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.
Tr. 9. května 718 / 31
407 53 Jirřkov · Czech Republic
Tel: +420 412 358-551 · Fax: -504
www.ewm-jirřkov.cz · info@ewm-jirřkov.cz

Sales and Service Germany

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Vertriebs- und Technologiezentrum
Grünauer Fenn 4
14712 Rathenow · Tel: +49 3385 49402-0 · Fax: -20
www.ewm-rathenow.de · info@ewm-rathenow.de

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Lindenstraße 1a
38723 Seesen-Rhüden · Tel: +49 5384 90798-0 · Fax: -20
www.ewm-seesen.de · info@ewm-seesen.de

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Sachsstraße 28
50259 Pulheim · Tel: +49 2234 697-047 · Fax: -048
www.ewm-pulheim.de · info@ewm-pulheim.de

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Vertriebs- und Logistikzentrum
Sälzerstraße 20
56235 Ransbach-Baumbach · Tel: +49 2623 9276-0 · Fax: -244
www.ewm-ransbach-baumbach.de · info@ewm-ransbach-baumbach.de

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Eiserfelder Straße 300
57080 Siegen · Tel: +49 271 3878103-0 · Fax: -9
www.ewm-siegen.de · info@ewm-siegen.de

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Vertriebs- und Technologiezentrum
Draisstraße 2a
69469 Weinheim · Tel: +49 6201 84557-0 · Fax: -20
www.ewm-weinheim.de · info@ewm-weinheim.de

EWM Schweißtechnik Handels GmbH
Bildstock 9/3-4
88085 Langenargen · Tel: +49 7543 9344-30 · Fax: -50
www.ewm-langenargen.de · info@ewm-langenargen.de

EWM Schweißtechnik Handels GmbH
Rittergasse 1
89143 Blaubeuren · Tel: +49 7344 9191-75 · Fax: -77
www.ewm-blaubeuren.de · info@ewm-blaubeuren.de

EWM Schweißtechnik Handels GmbH
Heinkelstraße 8
89231 Neu-Ulm · Tel: +49 731 7047939-0 · Fax: -15
www.ewm-neu-ulm.de · info@ewm-neu-ulm.de

EWM HIGHTEC WELDING AUTOMATION GmbH
Steinfeldstrasse 15
90425 Nürnberg · Tel: +49 911 3841-727 · Fax: -728
www.ewm-automation.de · info@ewm-automation.de

Sales and Service International

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Fichtenweg 1
4810 Gmunden · Austria · Tel: +43 7612 778 02-0 · Fax: -20
www.ewm-gmunden.at · info@ewm-gmunden.at

EWM HIGHTEC WELDING (Kunshan) Ltd.
10 Yuanshan Road, Kunshan · New & High-tech Industry Development Zone
Kunshan · Jiangsu · 215300 · People's Republic of China
Tel: +86 512 57867-188 · Fax: -182
www.ewm-kunshan.cn · info@ewm-kunshan.cn

EWM HIGHTEC WELDING UK Ltd.
Unit 2B Coopies Way · Coopies Lane Industrial Estate
Morpeth · Northumberland · NE61 6JN · Great Britain
Tel: +44 1670 505875 · Fax: -514305
www.ewm-morpeth.co.uk · info@ewm-morpeth.co.uk

EWM HIGHTEC WELDING Sales s.r.o. / Prodejní a poradenské centrum
Tyrřova 2106
256 01 Beneřov u Prahy · Czech Republic
Tel: +420 317 729-517 · Fax: -712
www.ewm-benesov.cz · info@ewm-benesov.cz

