



HU

Vízhűtő egységek hegesztőpisztoly hűtésére

Cool XQ 40
Cool XQ 40 MV

099-005632-EW511

A kiegészítő rendszerdokumentációkban leírtakat is figyelembe kell venni!

30.03.2021

**Register now
and benefit!
Jetzt Registrieren
und Profitieren!**

www.ewm-group.com



Általános tanácsok

FIGYELMEZTETÉS



Olvassa el a kezelési és karbantartási utasítást!

A kezelési és karbantartási utasítás ismerteti a termékek biztonságos kezelését.

- Az összes rendszerelem kezelési és karbantartási utasítását el kell olvasni és be kell tartani, különös tekintettel a biztonsági utasításokra és figyelmeztetésekre!
- A baleset-megelőzési előírásokat és az egyes országokra vonatkozó rendelkezéseket vegye figyelembe!
- A kezelési és karbantartási utasítást a készülék használati helyén kell tárolni.
- A készüléken lévő biztonsági jelek és figyelmeztető táblák a lehetséges veszélyekről adnak felvilágosítást.
Azoknak mindig felismerhetőeknek és olvashatóaknak kell lenniük.
- A készülék a technika mai szintjének és a szabályoknak ill. szabványoknak megfelelően készült és csak szakértők üzemeltethetik, végezhetik karbantartását és javíthatják.
- A készüléktechnika továbbfejlődése következtében fellépő műszaki módosítások különböző hegesztési viselkedést eredményezhetnek.

A telepítéssel, üzembe helyezéssel, üzemeltetéssel, az alkalmazás helyének sajátosságaival, valamint az alkalmazás céljával kapcsolatos kérdéseivel forduljon értékesítési partneréhez vagy vevőszolgálatunkhoz a +49 2680 181-0 telefonszámon.

A hivatalos értékesítési partnerek listáját a www.ewm-group.com/en/specialist-dealers webcímen érheti el.

A gyártó felelőssége ennek a készüléknek az üzemeltetésével kapcsolatban kizárólag csak annak működőképességére korlátozódik. Minden további felelősség – teljesen mindegy, hogy milyen alapon nyugszik – nyomatékosan ki van zárva. A felelősségnek ezt a korlátozását a gép üzembe helyezésével a felhasználó elismeri.

A kezelési utasításban leírtakat, valamint a gép üzemeltetésének, használatának és karbantartásának módját a gyártó nem tudja felügyelni.

A készülék szakszerűtlen összeszerelése anyagi károkat és személyi sérüléseket okozhat. Ezért a gyártó semmiféle felelősséget nem vállal az olyan veszteségért, kárért vagy költségért, amely a készülék hibás összeszerelésének, szakszerűtlen üzemeltetésének valamint hibás használatának vagy karbantartásának következménye, vagy valamilyen módon azzal összefüggésbe hozható.

© **EWM AG**

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach Germany
Tel: +49 2680 181-0, Fax: -244
E-mail: info@ewm-group.com
www.ewm-group.com

A jelen dokumentum szerzői joga a gyártó tulajdonát képezi.

Sokszorosítás, még kivonatos formában is, csak a gyártó írásos engedélyével lehetséges.

A jelen dokumentum tartalma gondos kutatásokon, ellenőrzéseken és összeállításon alapszik, ennek ellenére a változtatás, elírás és tévedés joga fenntartva.

1 Tartalomjegyzék

1	Tartalomjegyzék	3
2	A saját biztonsága érdekében	4
2.1	A jelen dokumentáció használatára vonatkozó tudnivalók	4
2.2	Szimbólumok jelentése	5
2.3	Biztonsági előírások	6
2.4	Szállítás és előkészületek a hegesztéshez	9
3	Rendeltetés szerű használat	11
3.1	Alkalmazási terület	11
3.2	Kizárólag az alábbi készülékekkel együtt használható és üzemeltethető	11
3.3	Érvényes dokumentumok	12
3.3.1	Garancia	12
3.3.2	Szabványmegfelelőségi nyilatkozat	12
3.3.3	Dokumentáció javításhoz (pótalkatrészek és kapcsolási rajzok)	12
3.3.4	A teljes dokumentáció része	13
4	A gép működésének ismertetése – gyors áttekintés	14
4.1	Előlnézet/hátulnézet	14
5	Felépítés és funkciók	16
5.1	Hűtőmodul csatlakoztatása az áramforrásra	16
5.2	Szállítás és előkészületek a hegesztéshez	18
5.2.1	A gép hűtése	18
5.2.2	Üzemeltetési körülmények	18
5.2.2.1	Működés közben	18
5.2.2.2	Szállítás és tárolás	18
5.2.3	Hegesztőpisztoly hűtése	19
5.2.3.1	A gép működésének ismertetése	19
5.2.3.2	Megengedett hegesztőpisztoly hűtőanyag	19
5.2.3.3	Maximális tömlőcsomag-hosszak	19
5.2.3.4	Hűtőfolyadék betöltése	20
5.2.4	Hegesztőpisztoly csatlakoztatása	21
6	Karbantartás, ápolás és hulladékkezelés	22
6.1	Általános	22
6.2	Szimbólumok jelentése	23
6.3	Karbantartási terv	24
6.3.1	Hűtőfolyadék csere	25
6.3.2	Légszűrő	26
6.3.3	Áramforrás (inverter)	27
6.3.4	Hőcserélő (hegesztőpisztoly hűtés)	29
6.3.5	Évente elvégzendő ellenőrzések (üzem közbeni ellenőrzések és vizsgálatok)	30
6.4	Elhasználtott készülékek ártalmatlanítása	30
7	Hibaelhárítás	31
7.1	Ellenőrzőlista üzemzavar elhárításhoz	31
7.2	Vízű hűtőkör légtelenítése	32
7.3	Szivattyú tengely megforgatása (hűtőfolyadék kör)	33
8	Műszaki adatok	34
8.1	Cool XQ 40	34
9	Kiegészítők	35
9.1.1	Hegesztőpisztoly hűtése	35
9.1.1.1	Hűtőfolyadék - blueCool típus	35
9.1.1.2	Hűtőfolyadék - KF típus	35
9.2	Opciók	35
9.3	Szállítórendszer	35
10	Melléklet	36
10.1	Viszonteladó keresése	36

2 A saját biztonsága érdekében

2.1 A jelen dokumentáció használatára vonatkozó tudnivalók

VESZÉLY

Azokra a munka- és üzemi folyamatokra vonatkozik, amelyeket szigorúan be kell tartani annak érdekében, hogy a közvetlenül súlyos személyi sérüléseket vagy halálos kimenetelű baleseteket elkerüljünk.

- A veszélyre figyelmeztető matrica tartalmazza a "VESZÉLY" szót és egy általános veszélyre utaló szimbólumot.
- A veszély típusára az oldal szélén található piktogram utal.

FIGYELMEZTETÉS

Azokra a munka- és üzemi folyamatokra vonatkozik, amelyeket szigorúan be kell tartani annak érdekében, hogy egy lehetséges súlyos személyi sérülést vagy halálos kimenetelű balesetet elkerüljünk.

- A veszélyre figyelmeztető matrica tartalmazza a "FIGYELMEZTETÉS" szót és egy általános veszélyre utaló szimbólumot.
- A veszély típusára az oldal szélén található piktogram utal.

VIGYÁZAT

Azokra a munka- és üzemi folyamatokra vonatkozik, amelyeket a lehetséges könnyebb sérülések elkerülése érdekében pontosan be kell tartani.

- A veszélyre figyelmeztető matrica tartalmazza a "VIGYÁZAT" szót és egy általános veszélyre utaló szimbólumot.
- A veszély típusára az oldal szélén található piktogram utal.



Műszaki sajátosságok, amelyeket az anyagi károk és a készülék károsodásának elkerülése érdekében a felhasználónak figyelembe kell vennie.

Pontokba szedettek azok a kezelési utasítások és felsorolások, amelyek lépésről lépésre megmutatják Önnek, hogy az adott helyzetben mit kell tenni, pl.:

- Az áramkábel csatlakozóját egy megfelelő ellendarabba bedugni és rögzíteni.

2.2 Szimbólumok jelentése

Szim-bólum	Leírás	Szim-bólum	Leírás
	Vegye figyelembe a műszaki sa-játosságokat.		Megnyomás és elengedés (lépte-tés/gombnyomás)
	Készülék kikapcsolása		Elengedés
	Készülék bekapcsolása		Megnyomás és nyomva tartás
	Helytelen/érvénytelen		Kapcsolás
	Helyes/érvényes		Forgatás
	Bemenet		Számérték/beállítható
	Navigálás		A jelzőlámpa zölden világít
	Kimenet		A jelzőlámpa zölden villog
	Időkijelzés (példa: 4 s várakozás/működtetés)		A jelzőlámpa pirosan világít
	Megszakítás a menükijelzésben (to-vábbi beállítási lehetőségek lehetsége-sek)		A jelzőlámpa pirosan villog
	Szerszám nem szükséges/has-ználatainak mellőzése		
	Szerszám szükséges/használata		

2.3 Biztonsági előírások

FIGYELMEZTETÉS



Balesetveszély a biztonsági utasítások figyelmen kívül hagyása esetén!

A biztonsági utasítások figyelmen kívül hagyása életveszéllyel járhat!

- Gondosan olvassa el ezen útmutató biztonsági utasításait!
- A baleset-megelőzési előírásokat és az egyes országokra vonatkozó rendelkezéseket vegye figyelembe!
- A munkaterületen lévő személyeket utasítsa az előírások betartására!



Elektromos feszültség által okozott sérülésveszély!

Az elektromos feszültségek érintés esetén életveszélyes áramütésekhez és égési sérülésekhez vezethetnek. Az alacsony feszültségek megérintése ijedséget okozhat, amelynek következtében az illető személy balesetet szenvedhet.

- Ne érintsen meg közvetlenül a feszültség alatt álló részeket, mint pl. hegesztőáram csatlakozóaljzatok, rúd-, volfrám- vagy huzalelektrodák!
- A hegesztőpisztolyt és/vagy az elektródafogót mindig elkülönítve tegye le!
- Viseljen komplett személyi védőfelszerelést (a felhasználástól függően)!
- A készüléket kizárólag hozzáértő szakembernek szabad felnyitni!
- A készüléket nem szabad csövek felolvasztására használni!



Veszély több áramforrás összekapcsolása esetén!

Amennyiben több áramforrást kell párhuzamosan vagy sorban összekapcsolni, az csak szakember által, a IEC 60974-9 szabvány "Létesítés és üzemeltetés" és a BGV D1 baleset-megelőzési előírások (korábban VBG 15) ill. az országspecifikus rendelkezések szerint történhet!

A berendezéseket az ívhegesztési munkákhoz csak ellenőrzés után szabad engedélyezni, annak biztosítására, hogy a megengedett üresjáratú feszültség ne legyen túllépve.

- A készülék csatlakoztatását kizárólag szakemberrel végeztesse!
- Az egyes áramforrások üzemben kívül helyezésekor az összes hálózati- és hegesztőáram vezetékét megbízható módon a teljes hegesztőrendszerrel le kell választani. (Visszatáplálás általi veszély!)
- Ne kapcsoljon össze pólusváltó kapcsolóval ellátott hegesztőgépeket (PWS-sorozat) vagy váltóáramú hegesztéshez való készülékeket (AC), mert egy egyszerű kezelési hiba miatt az ívfeszültségek meg nem engedhető módon összeadódnak.



Sugárzás, vagy hő okozta sérülésveszély!

Az ívfénysugárzás a bőr és a szem sérüléséhez vezet.

A forró munkadarabbal és szikrával való érintkezés égési sérüléshez vezet.

- Használjon megfelelő védelmi fokozatú hegesztőpajzsot, ill. hegesztősisakot (az alkalmazástól függően)!
- Viseljen az ország idevágó előírásainak megfelelő száraz védőruházatot (pl. hegesztőpajzsot, kesztyűt stb.)!
- Védje a kívül álló személyeket a sugárzástól és vakítástól hegesztőfüggőnyel, vagy megfelelő védőfallal!

⚠ FIGYELMEZTETÉS**Nem megfelelő ruházat miatti sérülésveszély!**

A sugárzás, a hő és a villamos feszültség elkerülhetetlen veszélyforrások az ívhegesztés során. A felhasználót teljes, egyéni védőfelszereléssel kell ellátni. A védőfelszerelésnek a következő kockázatok ellen kell védelmet nyújtania:

- Légzésvédelem egészségre ártalmas anyagok és keverékek (füstgázok és gőzök) ellen vagy megfelelő intézkedéseket kell tenni (elszívás, stb.).
- Ionizáló sugárzás (infravörös és UV-sugárzás) és hő ellen szabályos védőeszközzel rendelkező hegesztősisak.
- Száraz hegesztő ruházat (cipő, kesztyű és testvédelem) a, i védelmet nyújt a meleg környezet ellen, ami pl. 100 °C vagy azt meghaladó hőmérséklet is lehet, ill. áramütés ellen és feszültség alatt álló alkatrészekben történő munkavégzéskor.
- Káros zaj elleni hallásvédelem.

**Robbanásveszély!**

Látszólag veszélytelen anyagok zárt térben a felmelegedés hatására túlnyomást hozhatnak létre.

- A munkaterületen található éghető vagy robbanásveszélyes anyagokat tartalmazó tárgyakat el kell távolítani!
- Robbanásveszélyes folyadékokat, porokat vagy gázokat tilos hegesztéssel vagy vágással felmelegíteni!

**Tűzveszély!**

A hegesztés közben keletkező magas hőmérsékletek, szóródó szikrák, izzó részek és forró salak miatt gyulladásveszély áll fenn.

- Ügyeljen a munkaterület közelében lévő tűzfészkekre!
- Ne tartson magánál könnyen gyulladó tárgyakat, mint pl. gyufa vagy öngyújtó.
- Tartson alkalmas oltókészülékeket a munkaterület közelében!
- Távolítsa el a hegesztés megkezdése előtt az éghető anyagmaradványokat a munkadarabról.
- A hegesztett munkadarabokat további megmunkálását csak a lehűlés után folytassa. Ne kerüljön kapcsolatba gyúlékony anyagokkal!

VIGYÁZAT



Füst és gázok!

A hegesztés során keletkező füst és gázok belégzése légszomjat illetve mérgezést okozhat! Továbbá az oldószerek gőzeiből (klórozott szénhidrogének) a hegesztőív által keltett ultraibolya sugárzás hatására mérgező foszgén keletkezhet!

- Bőséges mennyiségű frisslevegőt kell biztosítani!
- Az oldószerek gőzeit a hegesztőív sugárzási terétől távol kell tartani!
- Szükség esetén megfelelő légzésvédelmi eszközt kell viselni!



Zajterhelés!

A 70 dBA-nél nagyobb zaj tartós halláskárosodást okozhat!

- Munkavégzés közben megfelelő hallásvédő eszközt kell viselni!
- A munkaterületen tartózkodó más személyeknek is megfelelő hallásvédő eszközt kell viselni!



Az IEC 60974-10 szerint a hegesztőgépek az elektromágneses összeférhetőség két osztályába vannak beosztva (Az EMC-osztályt lásd a műszaki adatoknál) > lásd fejezet 8:



Az **A osztályú** készülékek nem alkalmazhatók olyan lakóövezetekben, amelyek az elektromos energiát a nyilvános kiefeszültségű ellátóhálózatról kapják. Az A osztályú készülékek elektromágneses összeférhetőségének biztosításánál ezekben az övezetekben - mind a vezetékhez kötött mind a sugárzott zavarok alapján - problémák léphetnek fel.



A **B osztályú** készülékek teljesítik az EMC követelményeket az ipari és lakóövezetekben, beleértve a nyilvános kiefeszültségű ellátóhálózatra csatlakozó lakóövezeteket.

Létesítés és üzemeltetés

Az ívhegesztő berendezések üzemeltetésénél néhány esetben elektromágneses zavarok léphetnek fel, habár minden hegesztőgép a szabványnak megfelelően betartja a kibocsátási határértékeket. A hegesztésből származó zavarokért a felhasználó a felelős.

A lehetséges környezeti elektromágneses problémák **értékeléséhez** a felhasználónak a következőket kell figyelembe venni: (Lásd még EN 60974-10 „A” függelék)

- hálózat-, vezérlő-, jel- és telekommunikációs vezetékek
- rádió és televíziókészülékek
- számítógép és egyéb vezérlőberendezések
- biztonsági berendezések
- a szomszédos személyek egészsége, különösen ha azok szívritmusszabályzót vagy hallókészüléket hordanak
- kalibráló- és mérőberendezések
- más berendezések zavartűrő képessége a környezetben
- a napszak, amelyben a hegesztési munkákat végre kell hajtani

Javaslatok a **zavarkibocsátások csökkentésére**

- Hálózati csatlakozás, pl. hálózati szűrő vagy árnyékolás fémcsővel
- Az ívhegesztő berendezés karbantartása
- A hegesztővezetékeknek olyan rövidnek és egymáshoz közelinek kell lenniük, amennyire csak lehetséges és a talajon kell futniuk
- Potenciálkiegyenlítés
- A munkadarab földelése. Azokban az esetekben, amikor a munkadarab földelése nem lehetséges, a kapcsolatot megfelelő kondenzátorokkal kell létrehozni.
- A környezetben lévő más berendezésektől történő vagy a teljes hegesztő berendezés árnyékolása

⚠ VIGYÁZAT**Elektromágneses mezők!**

A hegesztőgép használata közben olyan elektromos vagy elektromágneses mezők keletkezhetnek, amelyek más elektromos készülékek (pl. számítógépek, CNC-vezérlésű gépek, telekommunikációs vezetékek, hálózati- és jelzővezetékek, szívritmus szabályozók) működését befolyásolhatják.

- A karbantartásra vonatkozó előírásokat be kell tartani > lásd fejezet 6.3!
- A munka- és testkábel lehetõleg egyenesen lefektetni!
- A sugárzásra érzékeny készülékeket és berendezéseket megfelelően leárnyékolni!
- A szívritmus-szabályozók működését zavarhatja (szükség esetén kérje ki orvosa véleményét).

**Az üzemeltető kötelességei!**

A készülék üzemeltetéséhez be kell tartani a mindenkorai nemzeti irányelveket és törvényeket!

- A munkavállalók munkahelyi biztonságának és egészségvédelmének javítását ösztönző intézkedések végrehajtásáról szóló (89/391/EGK) keretirányelv, valamint az ehhez kapcsolódó külön irányelvek nemzeti átültetését.
- Különösen a munkavállalók által a munkájuk során használt munkaeszközök biztonsági és egészségvédelmi minimumkövetelményeiről szóló irányelvet (89/655/EGK).
- Az adott ország helyben érvényes, a munkabiztonságra és baleset-megelőzésre vonatkozó előírásait.
- A készülék létesítése és üzemeltetése az IEC 60974 szerint-9.
- A felhasználót rendszeres időközönként oktatni kell a biztonság tudatos munkavégzésről.
- A készülék rendszeres vizsgálata a IEC 60974 szerint-4.



A nem eredeti gyári alkatrészek használatából eredő károokra nem vonatkozik a gyártóművi garancia!

- **Kizárólag a szállítási programunkban megtalálható eredeti gyári alkatrészeket és kiegészítőket (áramforrás, hegesztőpisztoly, elektródafogó, távvezérlő, alkatrész, kopóalkatrész, stb.) használjon!**
- **A kiegészítőket az áramforráshoz csak annak kikapcsolt állapotában szabad csatlakoztatni!**

Követelmények a nyílt elektromos táphálózatra történő csatlakoztatásra vonatkozóan

A nagyteljesítményű készülékek áramfelvételükkel befolyásolhatják a hálózati feszültség minőségét. Egyes készüléktípusok esetében ezért korlátokat állíthatnak fel annak csatlakoztatására vagy követelményeket határozhatnak meg a nyílt hálózatra történő csatlakozási pontnál (közös csatlakozási pont) a lehetséges maximális vonalimpedanciára vagy a szükséges minimális teljesítménykapacitásra vonatkozóan, rámutatva a készülék műszaki adataira is. A felelősség ilyen esetekben az üzemeltetőt vagy a készülék kezelőjét terheli. Szükség esetén megbeszélés keretében kell megállapodni az áramszolgáltatóval, hogy az adott készülék biztonságosan csatlakoztatható-e az elektromos hálózatra.

2.4 Szállítás és előkészületek a hegesztéshez

⚠ FIGYELMEZTETÉS

A védőgázpalackok helytelen kezelése miatti sérülésveszély!

A védőgázpalackok helytelen kezelése és nem megfelelő rögzítése súlyos sérülést okozhat!

- A gázgyártók és a nyomógázról szóló rendelet utasításait be kell tartani!
- A védőgázpalack szelepén nem szabad rögzítésnek lennie!
- Kerülje a védőgázpalack felmelegedését!

VIGYÁZAT



Balesetveszély az ellátóvezetékek miatt!

A szállítás közben a le nem választott ellátóvezetékek (hálózati vezeték, vezérlővezetékek stb.) veszélyeket, mint pl. a csatlakoztatott készülékek felborulása és személyi sérülések okozhatnak!

- Válassza le az ellátóvezetéket a szállítás előtt!



Eldőlés veszélye!

Munkavégzés közben vagy a készülék elhelyezésénél az eldőlni, személyi sérülést okozhat vagy megrongálódhat. A készülék (az IEC 60974-1 szabványnak megfelelően) maximum 10°-os lejtőn biztosított eldőlés ellen.

- Munkavégzés vagy szállítás közben a készüléket egy stabil vízszintes felületre kell elhelyezni!
- A részegységeket megfelelő módon kell rögzíteni!



Balesetveszély a szakszerűtlenül fektetett vezeték miatt!

A nem megfelelően fektetett vezeték (hálózati, vezérlő-, hegesztővezetékek vagy összekötő kábelkötegek) miatt elbotlás veszélye áll fenn.

- Az ellátóvezetéseket fektesse laposan a padlóra (kerülje a hurokképződést).
- Kerülje a gyalog- vagy szállítási utakon történő fektetést.



Felmelegedett hűtőfolyadék és azok csatlakozásai miatti sérülésveszély!

A használt hűtőfolyadék és azok csatlakozás-, ill. kötéspontjai erősen felmelegedhetnek üzem közben (vízhűtéses kivétel). A hűtőfolyadék kör megnyitásakor a kilépő hűtőfolyadék forrázásokat okozhat.

- A hűtőfolyadék kört kizárólag kikapcsolt áramforrásnál, ill. hűtőkészüléknél nyissa meg!
- Viseljen szabályszerű védőfelszerelést (védőkesztyű)!
- A tömlővezetékek nyitott csatlakozóit zárja megfelelő dugókkal.



A készüléket vízszintes helyzetben történő használatra tervezték!

Ha a készüléket nem a megengedett (vízszintes) helyzetben használják, akkor az károsodhat.

- **A készüléket kizárólag vízszintes helyzetben szabad szállítani és üzemeltetni!**



A kiegészítők szakszerűtlen csatlakoztatása az áramforrás és a kiegészítő meghibásodását okozhatja!

- **A kiegészítőket kizárólag a hegesztőgép kikapcsolt állapotában, és csak a megfelelő aljzatba szabad csatlakoztatni és rögzíteni.**
- **Részletes leírás az adott kiegészítőről annak kezelési utasításában található!**
- **A hegesztőgép bekapcsolásakor az automatikusan felismeri a rácsatlakoztatott kiegészítőket.**



Porvédő sapkák védik a csatlakozó aljzatokat és ezzel a készüléket a szennyeződésektől és a sérülésektől.

- **Ha a készülék valamelyik csatlakozó aljzatába semmilyen kiegészítő sincs bedugva, akkor a porvédő sapkát rá kell dugni.**
- **Ha a porvédő sapka sérült vagy hiányzik, akkor cserélni, illetve pótolni kell!**

3 Rendeltetésszerű használat

FIGYELMEZTETÉS



A nem rendeltetésszerű használat miatti veszélyek!!

A készülék a technika mai szintjének és a szabályoknak ill. szabványoknak megfelelően ipari használatra készült. Kizárólag a típustáblán megadott hegesztési eljárásokhoz használható. Nem rendeltetésszerű használat esetén a készülékből személyekre, állatokra és anyagi értékekre ható veszélyek származhatnak. Az ezekből eredő károkért nem vállalunk felelősséget!

- A készüléket kizárólag rendeltetésszerűen és képzett, szakértő személyzetnek szabad használnia!
- A készülék szakszerűtlen módosítása vagy átépítése tilos!

3.1 Alkalmazási terület

Ez a vízhűtőegység kizárólag hegesztőpisztolyok hűtésére alkalmas.

3.2 Kizárólag az alábbi készülékekkel együtt használható és üzemeltethető

A következő rendszerkomponensek kombinálhatók egymással:

Áramforrás	Tetrix XQ 230 puls DC Tetrix XQ 230 puls AC/DC
Hegesztőgép vezérlése	Comfort 3.0 Expert 3.0
Vízhűtő egység	Cool XQ 40 Cool XQ 40 MV
Szállítókosz	Trolley 35.3

3.3 Érvényes dokumentumok

3.3.1 Garancia

Bővebb információ található a mellékelt "Warranty registration" prospektusban, valamint a garanciáról, karbantartásról és ellenőrzésről szóló tájékoztatónkban a www.ewm-group.com oldalon!

3.3.2 Szabványmegfelelőségi nyilatkozat



A jelen termék a tervezésében és kivitelében a nyilatkozatban felsorolt EU-irányelveknek felel meg. A termékhez egy eredeti specifikus megfelelőségi nyilatkozat kerül átadásra.

A gyártó javasolja 12 havonta a biztonságtechnikai ellenőrzés végrehajtását a nemzeti és nemzetközi szabványok és irányelvek szerint.

3.3.3 Dokumentáció javításhoz (pótalkatrészek és kapcsolási rajzok)



FIGYELMEZTETÉS



Tilos mindenféle szakszerűtlen átalakítás vagy javítás!

A sérülések és a készülék meghibásodásának elkerülése érdekében a készüléken bármiféle átalakítást vagy javítást csak arra kiképzett szakember végezhet!

Szakszerűtlen javítás vagy átalakítás a garancia elvesztésével jár!

- Javítás igénye esetén kérje kiképzett szakember (EWM szakszerviz) segítségét!

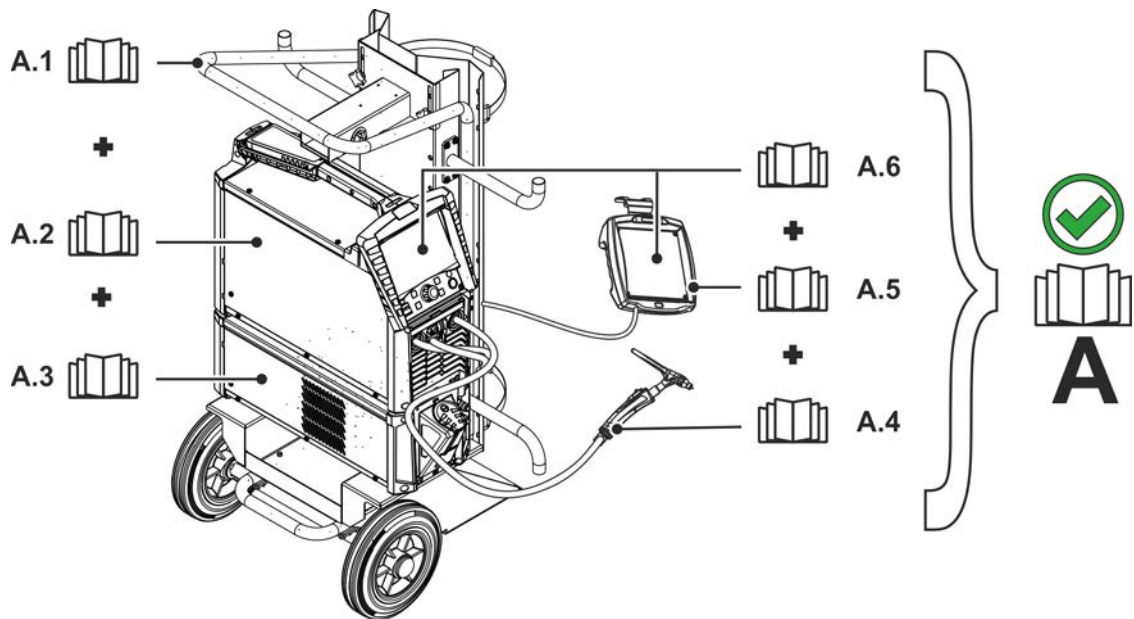
A kapcsolási rajzok eredetileg a készülék belsejében is megtalálhatóak.

Tartalék alkatrészek a területileg illetékes EWM-képviselőten keresztül rendelhetők.

3.3.4 A teljes dokumentáció része

Ez a használati utasítás a teljes dokumentáció része és csak az összes rész-dokumentummal együtt érvényes! Olvassa el és tartsa be az összes rendszerkomponens kezelési és karbantartási utasításait, különösen a biztonsági utasításokat!

Az ábra egy hegesztőrendszer általános példáját mutatja.

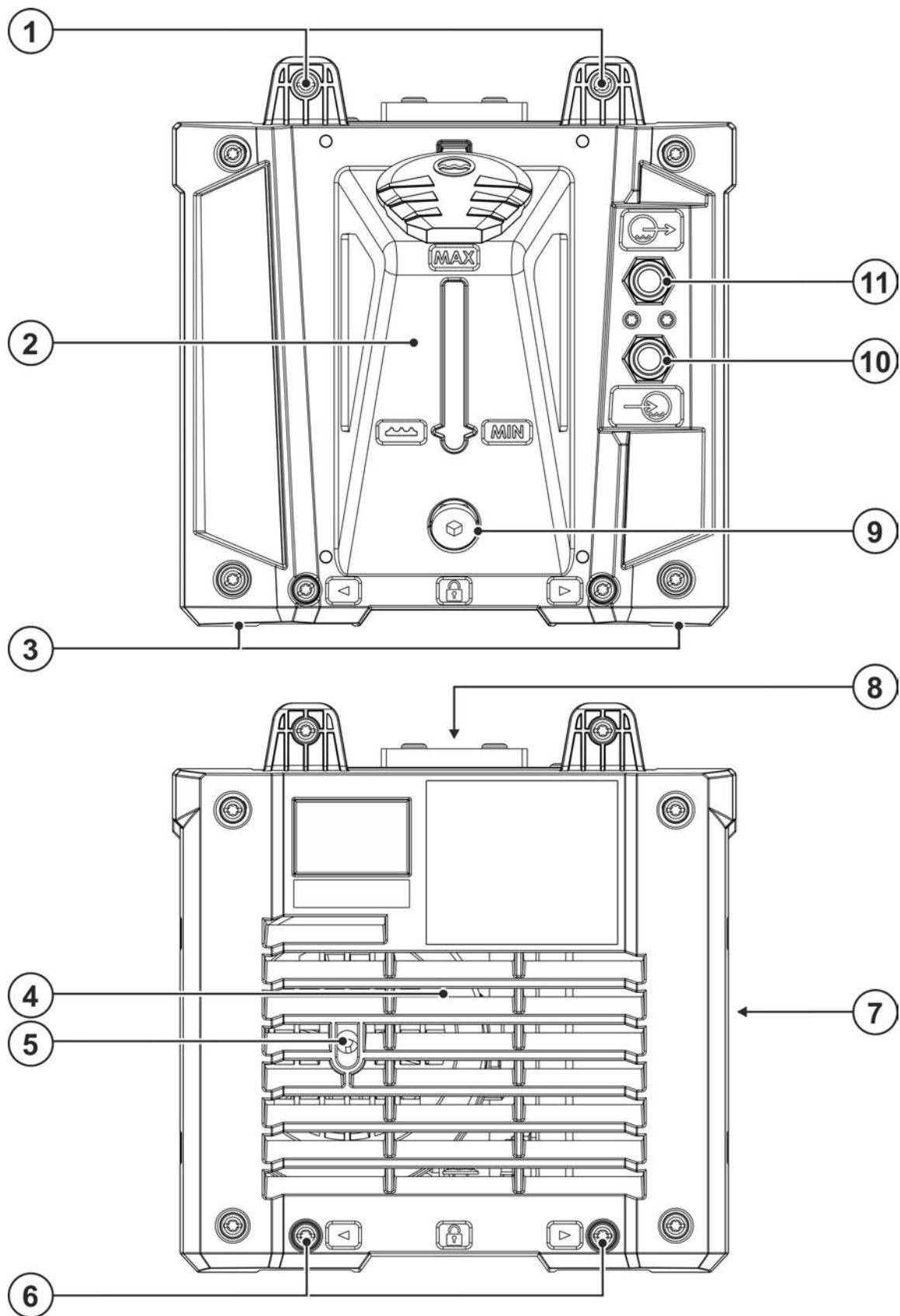


Ábra 3-1



Poz.	Dokumentáció
A.1	Szállítókosci
A.2	Áramforrás
A.3	Hűtőkészülék
A.4	Hegesztőpisztoly
A.5	Távvezérlők
A.6	Vezérlés
A	Teljes dokumentáció

4 A gép működésének ismertetése – gyors áttekintés

4.1 Előnézet/hátulnézet



Ábra 4-1

Poz.	Jel	Leírás
1		Modulösszekötő Csavarkötés a rendszer komponenseihez
2		Hűtőfolyadék tartály > lásd fejezet 5.2.3
3		Lábak
4		Nyílások hűtőlevegő beáramlására
5		Hűtőfolyadék szivattyú szerviznyílás > lásd fejezet 7.3
6		Modulösszekötő felfogója Csavarkötés a rendszer komponenseinek modulrögzítőjéhez
7		Nyílások hűtőlevegő kiáramlására
8		Kábelcsatorna Kábelcsatorna a tápvezetékek tárolására
9		Hűtőfolyadék leeresztő csavar > lásd fejezet 6.3.1
10		Gyorscsatlakozó, piros Hegesztőpisztolyból visszatérő hűtőfolyadék
11		Gyorscsatlakozó, kék Előremenő hűtőfolyadék hegesztőpisztolyhoz

5 Felépítés és funkciók

FIGYELMEZTETÉS



Sérülésveszély az elektromos feszültség miatt!

Az áram alatt álló alkatrészek, pl. áramcsatlakozások érintése életveszéllyel járhat!

- A kezelési és karbantartási utasítás első oldalán található biztonsági utasításokat vegye figyelembe!
- Az üzembe helyezést kizárólag olyan személyek végezhetik, akik megfelelő ismeretekkel rendelkeznek az áramforrások kezelésének területén!
- Az összekötő- vagy áramvezetékeket lekapcsolt készüléknél csatlakoztassa!

Az összes rendszer-, ill. tartozék részegység dokumentációját el kell olvasni és be kell tartani!

5.1 Hűtőmodul csatlakoztatása az áramforrásra

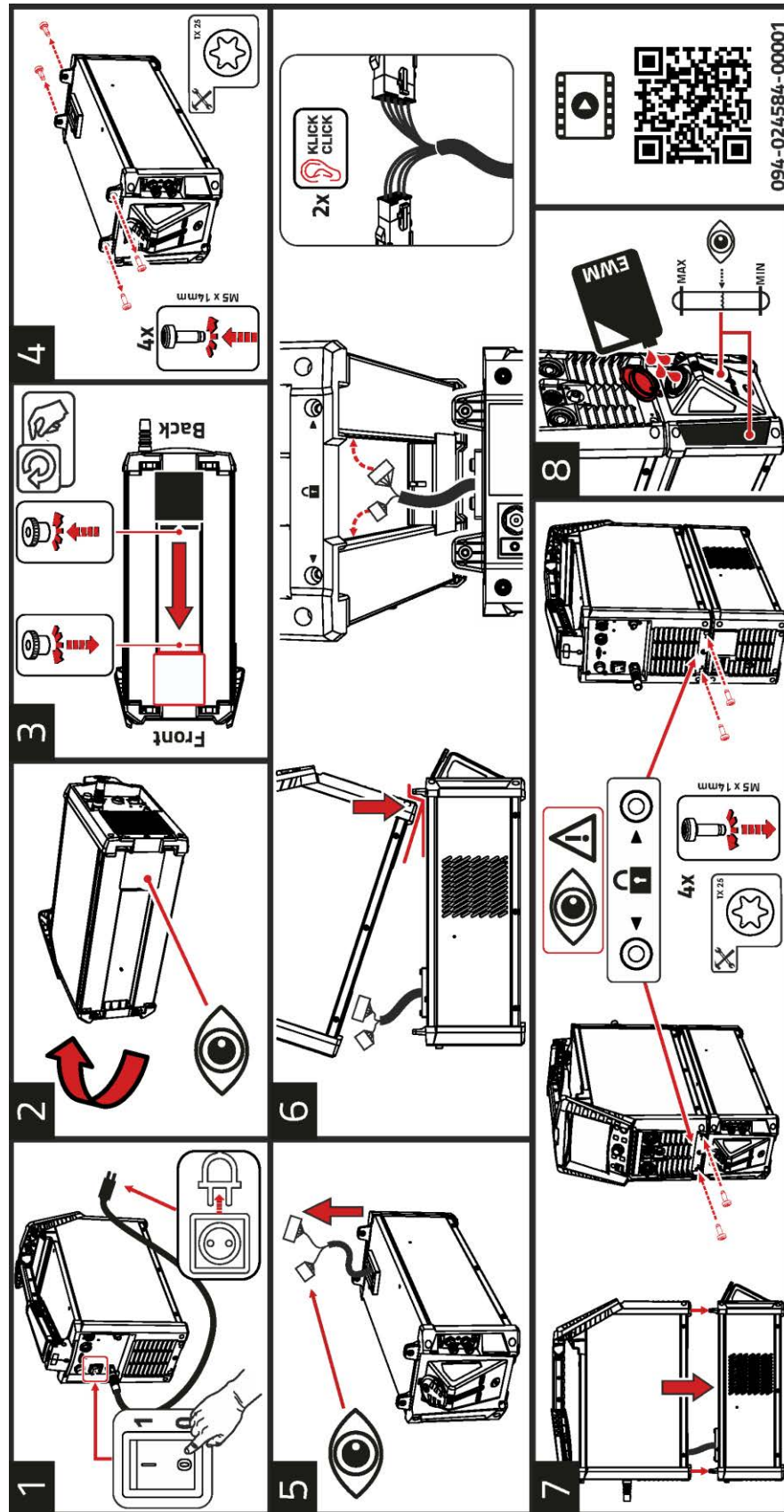
FIGYELMEZTETÉS



Balesetveszély nem megfelelően összekötött modulok miatt!

Szakszerűtlen szerelés esetén modulok leválhatnak és súlyos sérüléseket okozhatnak.

- Szerelés előtt távolítsa el a szennyeződések a kötéspontokon!
- Minden dugós, ill. csavarkötést megfelelően és teljesen kell végrehajtani!



Ábra 5-1

- 1 Kapcsolja ki az áramforrást, és húzza ki a hálózati csatlakozódugót.
- 2 Tegye félre az áramforrást.
- 3 Lazítsa meg az alsó burkolat csavarjait. Tolja a burkolatot az elülső oldalra a parkolási helyzetbe. Rögzítse ismét a burkolatot.

- 4 Csavarja ki mind a négy Torx csavart a hűtőmodul modulösszekötőiből.
- 5 Vezesse ki a tápvezetékeket a hűtőmodul kábelcsatornájából.
- 6 Állítsa az áramforrást az elülső készüléklábakkal a hűtőmodul elülső modulösszekötői elé. Emelje meg hátul az áramforrást, és helyezze be a hűtőmodul tápvezetékeinek mindkét csatlakozódugóját az áramforrás megfelelő aljzatába (a csatlakozódugók teljesen reteszeldjének).
- 7 Az áramforrást a modulösszekötő felfogójával illessze pontosan a hűtőmodul erre szolgáló modulösszekötőjébe. Rögzítse a hűtőmodult és az áramforrást mind a négy Torx csavarral (M5 x 14 mm).
- 8 Töltse fel a hűtőfolyadékot > lásd fejezet 5.2.3..

A készülék felszerelésével kapcsolatos további információkhoz (videó) olvassa be a tájékoztató matricán található QR-kódot.

5.2 Szállítás és előkészületek a hegesztéshez

FIGYELMEZTETÉS



Balesetveszély a nem daruzható készülékek meg nem engedett szállítása miatt!
A készülék daruzása és felfüggesztése nem megengedett! A készülék leeshet és személyi sérüléseket okozhat! A fogantyúk, hevederek vagy tartók kizárólag csak kézzel történő szállításhoz alkalmasak!

- A készülék nem alkalmas daruzáshoz vagy felfüggesztéshez!

5.2.1 A gép hűtése



A készülék nem megfelelő hűtése teljesítménycsökkenést okoz, és a gép károsodásához vezethet.

- **Biztosítani kell az előírt környezeti feltételeket!**
- **A hűtőlevegő be- és kiáramlására szolgáló nyílásokat szabadon kell hagyni!**
- **A készülék körül minimum 0,5 m-es szabad távolságot kell tartani!**

5.2.2 Üzemeltetési körülmények



A készüléket kizárólag egy megfelelő teherbírású és vízszintes felületre (IP 23 szerinti szabadban történő munkavégzésnél is) szabad letenni és üzemeltetni!

- **Biztosítani kell egy csúszásmentes sima felületet a készülék számára, és gondoskodni kell a munkahely megfelelő megvilágításáról.**
- **Mindenkor biztosítani kell a készülék biztonságos kezelését.**



Szennyeződés által okozott készülékkárok!

A szokatlanul nagy mennyiségű por, savak, korrozív gázok vagy összetevők kárt tehetnek a készülékben (Vegye figyelembe a karbantartási időközöket > lásd fejezet 6.3).

- **Füst, gőz, olajköd és csiszolásból eredő por nagy mennyiségben kerülendő!**

5.2.2.1 Működés közben

Környezeti levegő hőmérséklettartománya:

- -25 °C ... +40 °C (-13 °F ... 104 °F) ^[1]

Relatív páratartalom:

- max. 50% 40 °C (104 °F) esetén
- max. 90 % 20 °C (68 °F) esetén

5.2.2.2 Szállítás és tárolás

Tárolás zárt helyiségben, környezeti levegő hőmérséklettartománya:

- -30 °C ... +70 °C (-22 °F ... 158 °F) ^[1]

Relatív páratartalom

- max. 90 % 20 °C (68 °F) esetén

^[1] A környezeti hőmérséklet hűtőfolyadéktól függő! A hegesztőpisztoly hűtés hűtőközeg hőmérséklettartományát vegye figyelembe!

5.2.3 Hegesztőpisztoly hűtése



Anyagi károk nem megfelelő hűtőfolyadék miatt!

Nem megfelelő hűtőfolyadék, hűtőfolyadékok egymás közötti keverése vagy más folyadékokkal való keverése, vagy nem megfelelő hőmérséklet-tartományban való használata anyagi károkhoz és a gyártói garancia elvesztéséhez vezethet!

- **A hűtőfolyadék nélküli üzemeltetés nem megengedett (a szárazonfutás a hűtőfolyadék-szivattyú tönkremenetelést okozza)!**
- **Kizárólag a jelen utasításban ismertetett hűtőfolyadékot használja a megfelelő környezeti feltételeknél (hőmérséklet-tartomány) > lásd fejezet 5.2.3.2.**
- **Ne keverje össze a különböző (a jelen utasításban ismertetett) hűtőfolyadékokat.**
- **Hűtőfolyadék cserekor a teljes folyadékot ki kell cserélni, és a hűtőrendszert át kell öblíteni.**

A hűtőfolyadék ártalmatlanításának a hatósági előírásoknak megfelelően és a megfelelő biztonsági adatlapok figyelembevételével kell történnie.

5.2.3.1 A gép működésének ismertetése

A készüléksorozat hűtőrendszere az üzemi állapotok optimalizálása, és a készülékkárok elleni védelem érdekében hőmérséklet- és átfolyás-felügyelettel rendelkezik. A hűtőrendszer felügyeletéhez és szabályozásához határértékek > lásd fejezet 8 vannak elmentve a figyelmeztetésekre és hibákra vonatkozóan (vezérléstől függően beállítható). Hibás vagy túlterhelt hűtőrendszer esetén egy hibaüzenet jelenik meg, és ellenőrzöttén leáll a hegesztési folyamat.

5.2.3.2 Megengedett hegesztőpisztoly hűtőanyag

Hűtőfolyadék	Hőmérséklettartomány
blueCool -10	-10 °C ... +40 °C (14 °F ... +104 °F)
KF 23E (Standard)	-10 °C ... +40 °C (14 °F ... +104 °F)
KF 37E	-20 °C ... +30 °C (-4 °F ... +86 °F)
blueCool -30	-30 °C ... +40 °C (-22 °F ... +104 °F)

5.2.3.3 Maximális tömlőcsomag-hosszak

Minden adat a komplett hegesztőrendszer teljes tömlőcsomag-hosszára vonatkozik és példa konfigurációként értendő (az EWM termékkínálat szabványhosszúságú komponenseiből). A max. szállítási magasság figyelembevétele mellett ügyelni kell az egyenes, törésmentes fektetésre.

Szivattyú: P_{max} = 3,5 bar (0.35 MPa)

Áramforrás	Tömlőcsomag	DV készülék	miniDrive	Hegesztőpisztoly	max.
Kompakt	✘	✘	✔ (25 m / 82 ft.)	✔ (5 m / 16 ft.)	30 m 98 ft.
	✔ (20 m / 65 ft.)	✔	✘	✔✔ (5 m / 16 ft.)	
Nem kompakt	✔ (25 m / 82 ft.)	✔	✘	✔ (5 m / 16 ft.)	
	✔ (15 m / 49 ft.)	✔	✔ (10 m / 32 ft.)	✔ (5 m / 16 ft.)	

5.2.3.4 Hűtőfolyadék betöltése

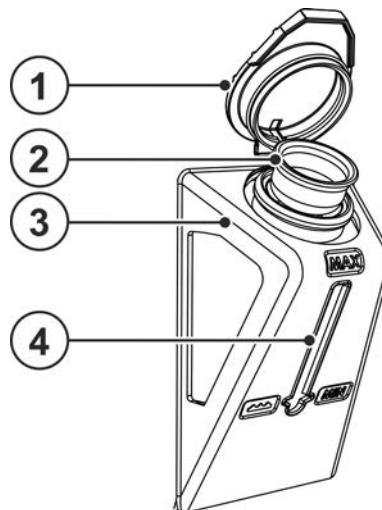
A készülék bekapcsolása után a hűtőfolyadék szivattyú maximum 2 min ideig működik (tömlőcsomag feltöltése). Ha ezalatt a készülék nem ismer fel megfelelő hűtőfolyadék átfolyást, a hűtőfolyadék szivattyú lekapcsol (károk elleni védelem szárazonfutás esetén). Ezzel egyidejűleg a hegesztési adat kijelzésben hűtőfolyadék hiba kerül kijelzésre. Megfelelő hűtőközeg átfolyás esetén a hűtőfolyadék szivattyú már a 2 min letelte előtt lekapcsol (üzemkész állapot).

Ha a tartályban a hűtőfolyadék szintje a megjelölt minimális szint alá csökkent, akkor szükségessé válhat a hűtőkör légtelenítése. Ilyen esetben a hegesztőgép kikapcsolja a vízszivattyút, és megjelenik a „Hiba a vízhűtőkörben“ hibajel > lásd fejezet 7.2.

Gyárilag a gépeket minimális szintre töltik fel hűtőfolyadékkal.



A hűtőfolyadék mennyisége nem csökkenhet a megjelölt „MIN“ szint alá.



Ábra 5-2

Poz.	Jel	Leírás
1		Hűtőfolyadék-tartály zárósapka
2		Hűtőfolyadék szűrő
3		Hűtőfolyadék tartály > lásd fejezet 5.2.3
4		Töltésszintjelző MIN----- minimális hűtőfolyadék szint MAX----- maximális hűtőfolyadék szint

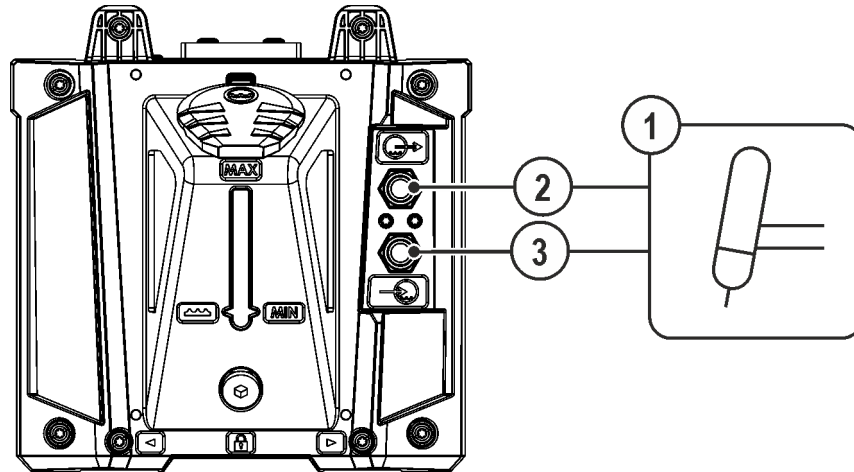
- Távolítsa el a hűtőfolyadék tartály zárófedelét.
- Ellenőrizze a szűrőbetétet szennyeződés szempontjából, adott esetben tisztítsa meg és állítsa megfelelő helyzetbe.
- Töltsön utána hűtőfolyadékot a töltésszintjelző "MAX" jelöléséig, majd helyezze vissza a zárófedelét.
- Hegesztőgép főkapcsolóját bekapcsolni.

5.2.4 Hegesztőpisztoly csatlakoztatása



A hűtő körfolyamatot (hűtőmodul < > hegesztőpisztoly) nem szabad megszakítani, különben a hűtőfolyadék-szivattyú a termikus túlterhelés miatt tönkremehet (a hűtőfolyadék keringése nem lehetséges). Ha léghűtött hegesztőpisztolyt használnak, a készülékkiviteltől függően az alábbi intézkedéseket kell foganatosítani:

- Kapcsolja ki a hegesztőpisztoly hűtését (lásd a „Hegesztőpisztoly-hűtési mód” funkciót a vezérlés leírásában található készülékkonfigurációs menüben).
- Használjon tömlőhidat a hűtőfolyadék előremenő és visszafolyó ága között (a hűtőfolyadék keringése lehetséges a hűtőkészülékben).
- Válassza le a hűtőmodul és a hegesztőgép közötti vezérlő- és tápvezetékét.



Ábra 5-3

Poz.	Jel	Leírás
1		Hegesztőpisztoly
2		Gyorscsatlakozó, kék Előremenő hűtőfolyadék hegesztőpisztolyhoz
3		Gyorscsatlakozó, piros Hegesztőpisztolyból visszatérő hűtőfolyadék

- Hűtőfolyadéktömlők gyorscsatlakozóit a megfelelő gyorscsatlakozó hüvelyekbe ütközésig bedugni: A piros színű, visszatérő ági tömlő gyorscsatlakozóját a piros gyorscsatlakozó hüvelybe, a kék színű, előremenő ági tömlő gyorscsatlakozóját pedig a kék gyorscsatlakozó hüvelybe.

6 Karbantartás, ápolás és hulladékkezelés

6.1 Általános

FIGYELMEZTETÉS



Szakszerűtlen karbantartás, ellenőrzés és javítás!

A termék karbantartását, ellenőrzését és javítását csak szakértő, képzett személyek végezhetik. Képzett személy az, aki képzettsége, ismeretei és tapasztalatai alapján felismeri a hegesztési áramforrások ellenőrzésénél fellépő veszélyeket és lehetséges következménykárokat, és meg tudja tenni a szükséges biztonsági intézkedéseket.

- Tartsa be a karbantartási előírást > lásd fejezet 6.3.
- Ha az alábbi ellenőrzések valamelyike nem teljesül, a készüléket csak a javítás és az ismételt ellenőrzés után szabad ismét üzembe helyezni.













Minden szervizzel kapcsolatos ügyben forduljon a szakkereskedőjéhez, a készülék szállítójához. Garanciaesetekben a visszaszállítás csak a szakkereskedőjén keresztül történhet.

Alkatrészek cseréje esetén csak eredeti pótalkatrészeket használjon. Pótalkatrészek rendelése esetén meg kell adni a készülék típusát, a készülék sorozatszámát és cikkszámát, valamint a pótalkatrész típusmegjelölését és cikkszámát.

Jelen készülék a megadott környezeti feltételek és normál munkafeltételek mellett messzemenően karbantartásmentes és minimális ápolást igényel.

A szennyezett készülék miatt az élettartam és a bekapcsolási idő csökken. A tisztítási intervallumokat alapvetően a környezeti feltételek és a készülék ehhez kapcsolódó elszennyeződése határozzák meg (mindazonáltal legalább félévente).

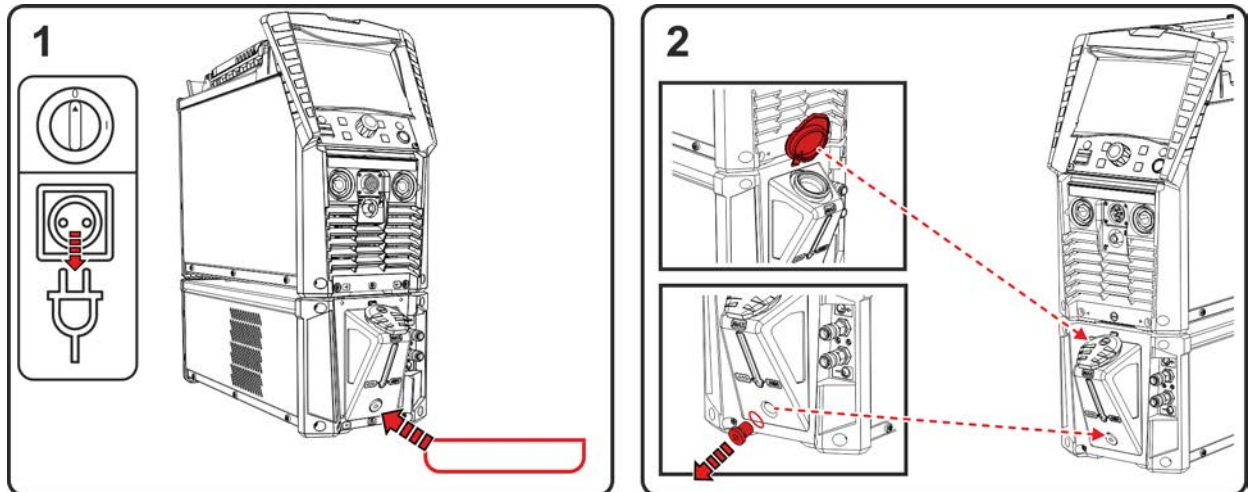
6.2 Szimbólumok jelentése

Személyek	
	Hegesztő / kezelő
	Szervizszemélyzet / szakértő, képezett személy
Ellenőrzés	
	Szemrevételezés
	Működési teszt
Időszak, időköz	
	Egyműszakos üzem
	Többműszakos üzem
	8 óránként
	naponta
	hetente
	havonta
	félévente
	évente

6.3 Karbantartási terv

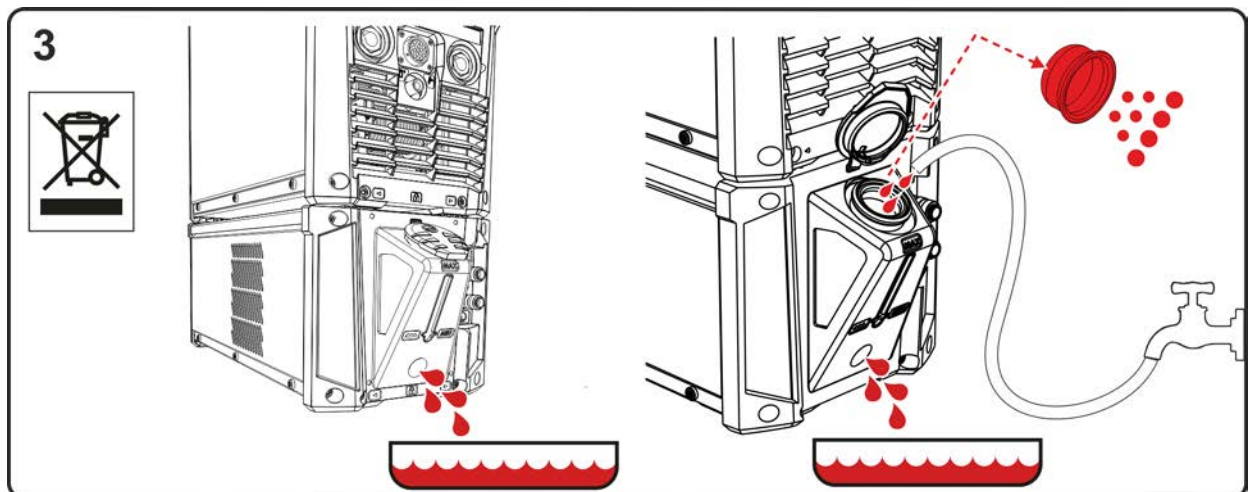
Ellenőrző személy	Ellenőrzés módja	8h	24h	Karbantartási művelet	Karbantartó személy
				<p>! Kizárólag az ellenőrző személyként, ill. karbantartó személyként kijelölt személy végezheti el a megfelelő műveleti lépést! A nem alkalmazható ellenőrzési pontokat ki kell hagyni.</p>	
				<ul style="list-style-type: none"> Ellenőrizze és tisztítsa meg a hegesztőpisztolyt. A hegesztőpisztolyban keletkező lerakódások rövidzárlatot okozhatnak, ami hátrányosan befolyásolja a hegesztési eredményt, ugyanakkor a hegesztőpisztoly károsodást szenvedhet! Ellenőrizze a hegesztőáram-kábelek csatlakozásait (szoros, reteszelt rögzülés szempontjából). Biztosítva van a védőgázpalack gázpalack biztosító elemekkel (lánc/heveder)? Húzásmentesítő: Biztosítva vannak a kábelkötegek húzásmentesítővel? 	
				<ul style="list-style-type: none"> Ellenőrizze a tápkábeleket és azok csatlakozásait (vezetékek, tömlők, kábelkötegek) sérülés, ill. szivárgás szempontjából. Ellenőrizze a hegesztőrendszert házkárok szempontjából. Rendelkezésre állnak és kifogástalanok a szállító elemek (heveder, emelőszemek, fogantyú, szállítógörgők, rögzítőfék) és biztosító elemek (adott esetben biztosító fedelek)? 	
				<ul style="list-style-type: none"> Tisztítsa meg a hűtőfolyadék vezetékek csatlakozásait (gyorscsatlakozók, csatlakozók) a szennyeződésektől, és a használat mellőzése esetén helyezze fel a védősapkákat. A mágnesszelep gázteszt szabályosan nyit és zár. Ellenőrizze a kezelő-, jelző- és ellenőrzőlámpákat, védő- és vezérlőberendezéseket. 	
				<ul style="list-style-type: none"> Tisztítsa meg a szennyszűrőt (ha alkalmazható) > lásd fejezet 6.3.2. 	
				<ul style="list-style-type: none"> Nedves ronggyal tisztítsa meg a külső felületeket (ne használjon agresszív tisztítószeret). 	
				<ul style="list-style-type: none"> Tisztítsa meg az áramforrást (inverter) > lásd fejezet 6.3.3 	
				<ul style="list-style-type: none"> Tisztítsa meg a hőcserélőt (hegesztőpisztoly hűtés) > lásd fejezet 6.3.4 	
				<ul style="list-style-type: none"> Ellenőrizze megfelelő fagyvédelemre. Hűtőfolyadék csere (hegesztőpisztoly hűtés) > lásd fejezet 6.3.1 	
				<ul style="list-style-type: none"> Időszakos ellenőrzés és vizsgálat > lásd fejezet 6.3.5 	

6.3.1 Hűtőfolyadék csere



Ábra 6-1

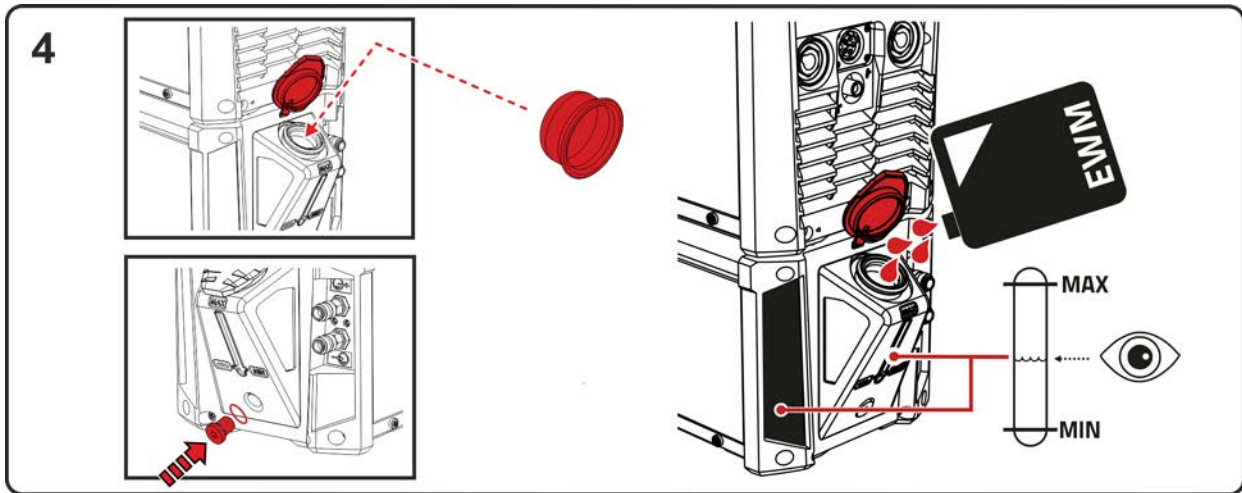
- Kapcsolja ki a készüléket, és válassza le a hálózati csatlakozódugót. Helyezzen megfelelő felfogóedényt a hűtőfolyadék tartály leeresztő csavarja alá.
- Csavarja ki a hűtőfolyadék tartály leeresztő csavarját (a légtelenítéshez nyissa fel a tartályfedelelet).



Ábra 6-2

- Várjon, amíg a hűtőfolyadék teljesen a tartályból a felfogóedénybe folyik.
- Vegye ki és tisztítsa meg a szűrőt a betöltőcsonkból.
- Majd öblítse ki a szennyeződést a vízzel együtt a tartályból.

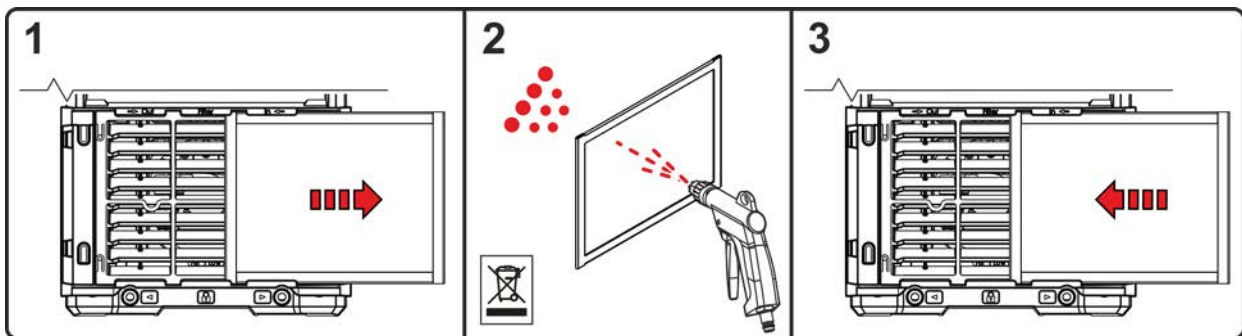
Vegye figyelembe a hatósági ártalmatlanítási előírásokat!



Ábra 6-3

- Helyezze vissza a tisztított szűrőt a betöltőcsonkba, és a leeresztő csavart a tömítéssel együtt csavarja be a tartályba.
- Töltse fel a tartályt az eredeti EWM hűtőfolyadékkal a max. hűtőfolyadék szint figyelembevételével. A feltöltés után zárja vissza a tartályfedelelet, és légtelenítse a hűtőfolyadék kört > lásd fejezet 7.2.

6.3.2 Légszűrő



Ábra 6-4

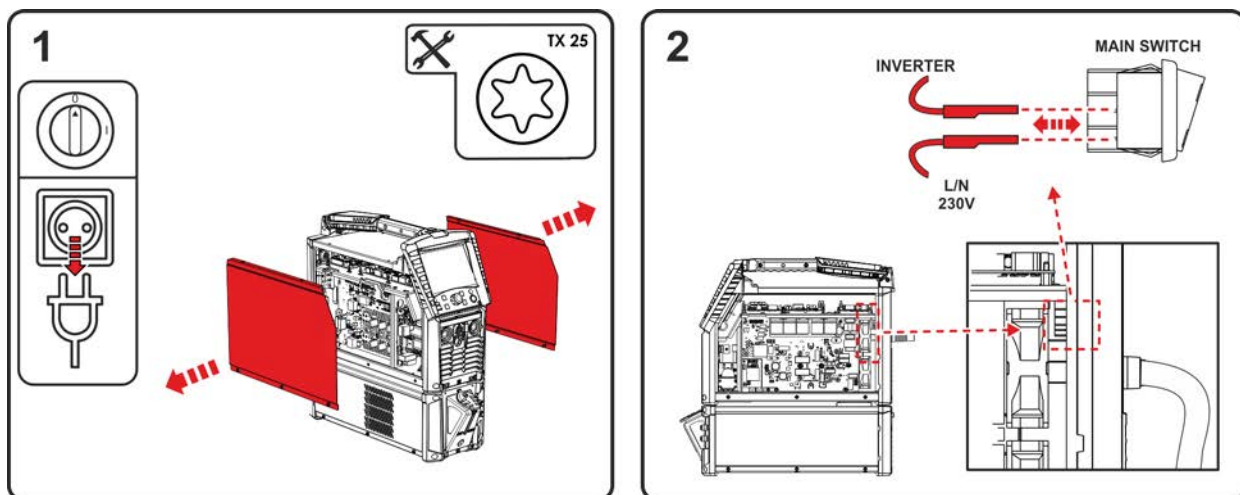
- Tisztítsa meg a szennyszűrőt olaj- és vízmentes sűrített levegővel.
- A tisztítás után szerelje vissza azokat fordított sorrendben.

Vegye figyelembe a szennyeződésre vonatkozó hatósági ártalmatlanítási előírásokat!

6.3.3 Áramforrás (inverter)

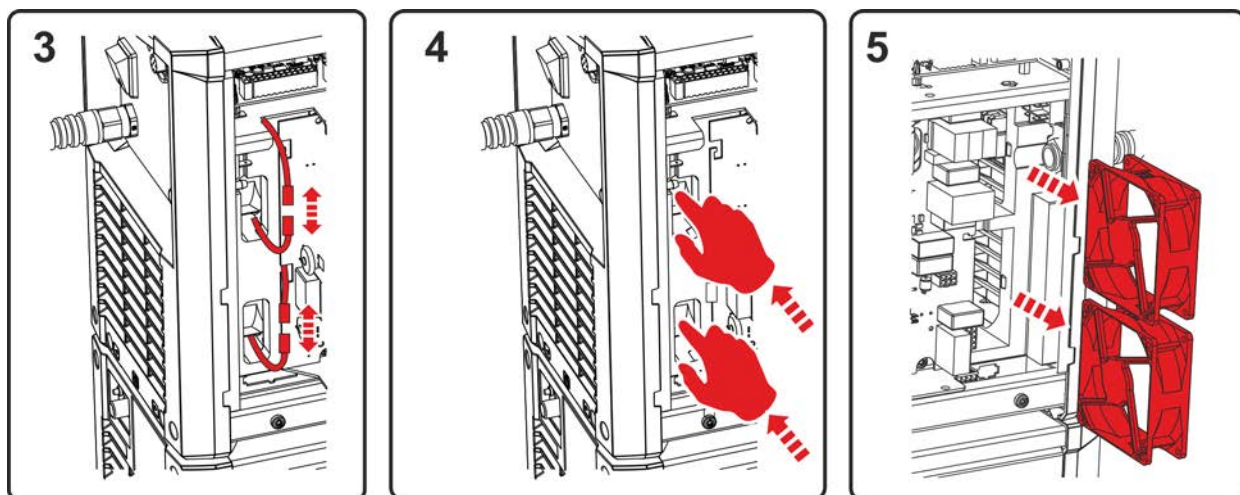
⚠ FIGYELMEZTETÉS**Nem megfelelő képzettség által okozott sérülésveszély!****A sérülések elkerülése érdekében az alábbi karbantartási műveletekhez szakirányú képzettség szükséges.**

- Ezt a karbantartási műveletet kizárólag képzett és felhatalmazott szak személyzet végezheti.
- Vegye figyelembe a jelen fejezet elején található figyelmeztetéseket és karbantartási tudnivalókat!



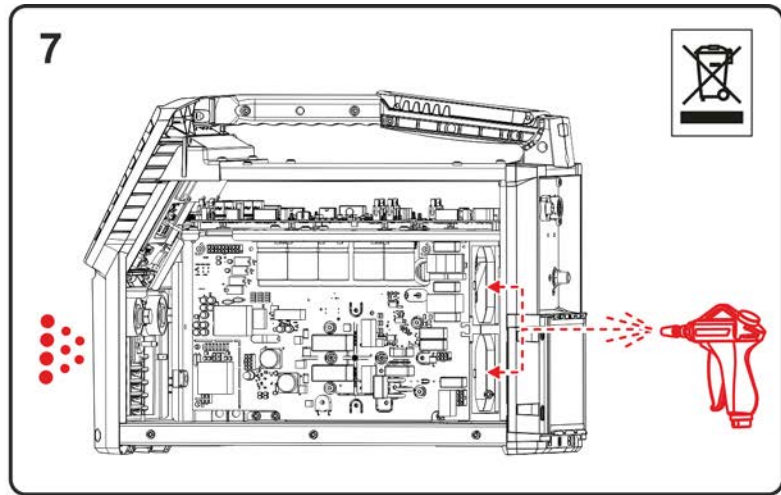
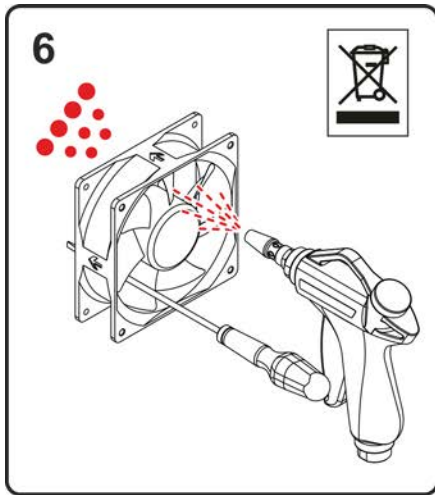
Ábra 6-5

- Kapcsolja ki a készüléket, és válassza le a hálózati csatlakozódugót. Távolítsa el az oldallemezek csavarjait. Távolítsa el az oldallemezeket (alul oldalt nyissa fel és húzza ki lefelé).
- Húzza le mind a négy hálózati vezetékét (6,3 mm lapos csatlakozódugó) a főkapcsolóról.



Ábra 6-6

- Válassza le a készülékventilátorhoz menő tápvezetékek csatlakozódugóját.
- Nyomja az ujjával a ventilátort a megfelelő nyílásokba a szemben fekvő oldal irányába.
- Húzza ki a készülék ventilátorát.



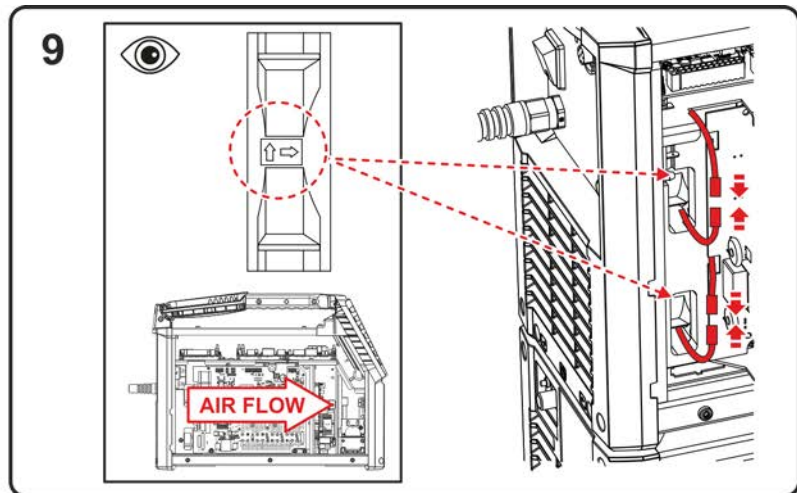
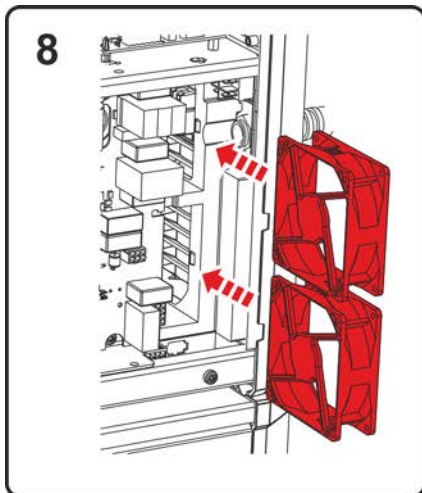
Ábra 6-7

- Tisztítsa meg a készülék ventilátorát olaj- és vízmentes sűrített levegővel.

A készülék ventilátorának járókereket mechanikusan blokkolja (a készülék ventilátora a sűrített levegő miatt túlfroghat, aminek következtében megsérülhet)!

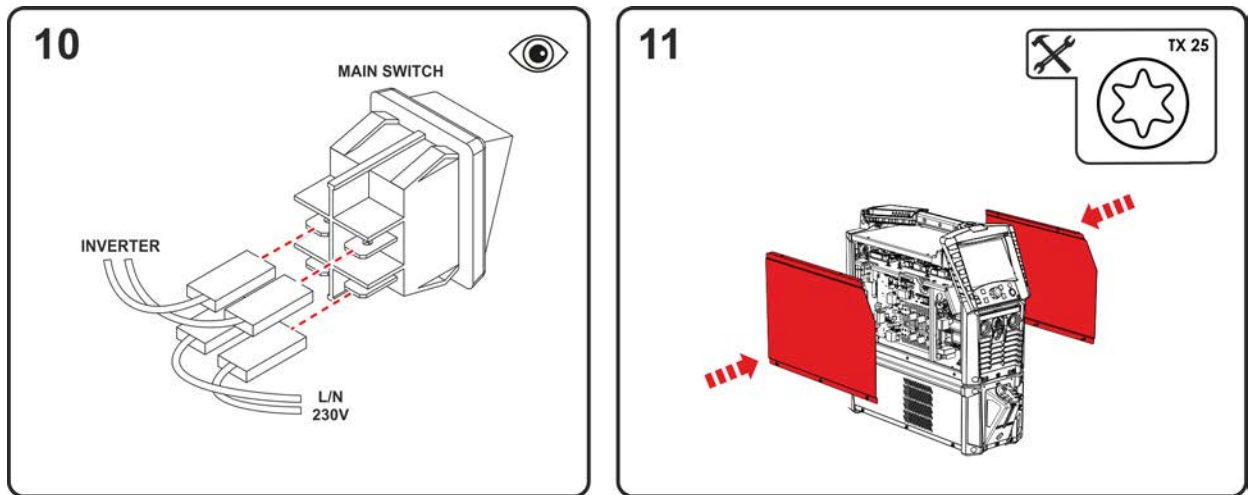
- Hátról előre fújja ki mindkét ventilátornyílást olaj- és vízmentes sűrített levegővel. Ne fúvassa le közvetlenül a külső elektronikai komponenseket.

Vegye figyelembe a szennyeződésre vonatkozó hatásági ártalmatlanítási előírásokat!



Ábra 6-8

- Tolja vissza a készülék ventilátorát (vegye figyelembe a beépítési irányra).
- Dugja össze a készülék ventilátorához menő tápvezetékek csatlakozódugóját.



Ábra 6-9

- Dugja vissza mind a négy hálózati vezetékét a főkapcsolón (vegye figyelembe a bemenetet/kimenetet).
- Helyezze vissza az oldallemezeket és csavarja össze.
- Ellenőrizze a készüléket a hatályos előírások szerint.

6.3.4 Hőcserélő (hegesztőpisztoly hűtés)

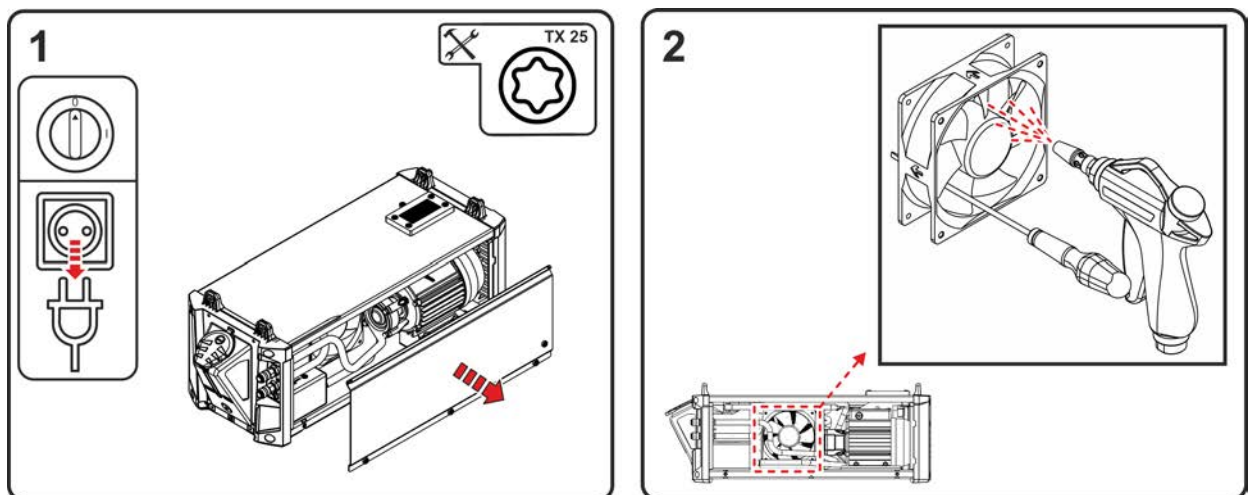
⚠ FIGYELMEZTETÉS



Nem megfelelő képzettség által okozott sérülésveszély!

A sérülések elkerülése érdekében az alábbi karbantartási műveletekhez szakirányú képzettség szükséges.

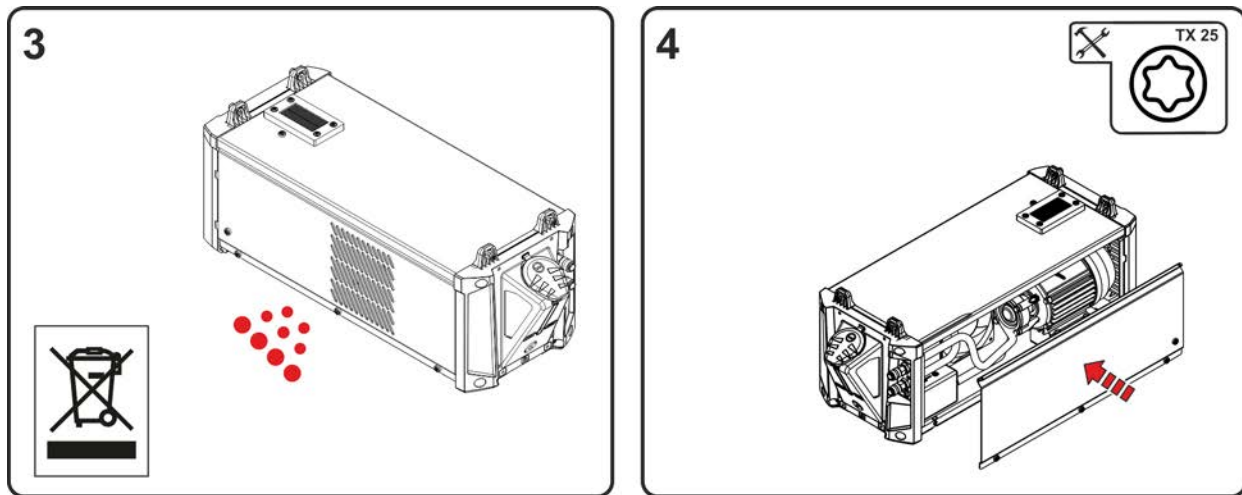
- Ezt a karbantartási műveletet kizárólag képzett és felhatalmazott szakember végezheti.
- Vegye figyelembe a jelen fejezet elején található figyelmeztetéseket és karbantartási tudnivalókat!



Ábra 6-10

- Kapcsolja ki a készüléket, és válassza le a hálózati csatlakozódugót. Távolítsa el az oldallemezek csavarjait. Távolítsa el az oldallemezeket (alul oldalt nyissa fel és húzza ki lefelé).
- Tisztítsa meg a készülék ventilátorát olaj- és vízmentes sűrített levegővel.

A készülék ventilátorának járókereket mechanikusan blokkolja (a készülék ventilátora a sűrített levegő miatt túlforoghat, aminek következtében megsérülhet)!



Ábra 6-11

Vegye figyelembe a hatósági ártalmatlanítási előírásokat!

- A mechanikus akadályok eltávolítása után szerelje össze a készüléket fordított sorrendben, és ellenőrizze a hatályos előírások szerint.

6.3.5 Évente elvégzendő ellenőrzések (üzem közbeni ellenőrzések és vizsgálatok)

Az IEC 60974-4 szabvány („Időszakos felülvizsgálat és ellenőrzés”) szerint kell elvégezni a készülék rendszeres időközönkénti átvizsgálását. Az itt leírt ellenőrzéseken túl be kell tartani az adott országban érvényes sajátos előírásokat is.

Bővebb információ található a mellékelt "Warranty registration" prospektusban, valamint a garanciáról, karbantartásról és ellenőrzésről szóló tájékoztatónkban a www.ewm-group.com oldalon!

6.4 Elhasznált készülékek ártalmatlanítása



Szakszerű hulladékkezelés!

A készülék értékes nyersanyagokat tartalmaz, amelyeket újrahasznosítás céljából össze kell gyűjteni, az elektronikai alkatrészeket pedig előírás szerint kell ártalmatlanítani.

- **Az elhasznált alkatrészeket tilos a háztartási hulladékokkal együtt kezelni!**
- **Az elhasznált alkatrészeket a hatósági előírásoknak megfelelően kell ártalmatlanítani!**
- A használt villamos- és elektronikai készülékeket az európai előírások szerint (Az elektromos és elektronikus berendezések hulladékairól szóló 2012/19/EK irányelv) nem szabad a nem válogatott kommunális hulladékba helyezni. Azokat külön kell gyűjteni. A kerekes kuka szimbólum a szükséges szelektált hulladékgyűjtésre utal.
Ezt a készüléket a hulladékkezelés, ill. újrahasznosítás céljából a szelektív gyűjtés erre a célra tervezett rendszeréhez kell adni.
- Németországban a törvénynek (Az elektromos és elektronikus készülékek forgalomba hozataláról, visszavételéről és környezetkímélő hulladékkezeléséről szóló törvénynek (ElektroG)) megfelelően a régi készüléket a nem szelektált kommunális hulladéktól elválasztott kezeléshez kell adni. A kommunális hulladékkezelés felelősei (települések) gyűjtőhelyeket létesítettek erre a célra, ahol ingyen lehet adni a privát háztartásból származó régi készülékeket.
- A régi készülékek visszaadásával vagy gyűjtésével kapcsolatban az illetékes helyi önkormányzatnál érdeklődjön.
- Mindezekon túl az elhasznált hegesztőkészülékeit Európában bármely EWM szakkereskedésben is leadhatja.

7 Hibaelhárítás

A gyártás során és végellenőrzés alkalmával valamennyi termék szigorú vizsgálatokon esik át. Ha ennek ellenére valamilyen rendellenességet észlel a készülék működésében, akkor annak ellenőrzését az alábbiak szerint kell elvégezni. Ha a leírt javítási mód nem vezet eredményre, akkor forduljon valamelyik hivatalos EWM szaktereskedőhöz.

7.1 Ellenőrzőlista üzemzavar elhárításhoz

A készülék kifogástalan működésének alapfeltétele, hogy annak kialakítása megfeleljen a használt hozaganyaghoz és az alkalmazott védőgázhoz!

Vegye figyelembe a hegesztőgép kezelési utasításában leírtakat!

Megjegyzések	Jel	Leírás
	↗	Hibajelenség / Hibaok
	✘	Lehetséges javítás

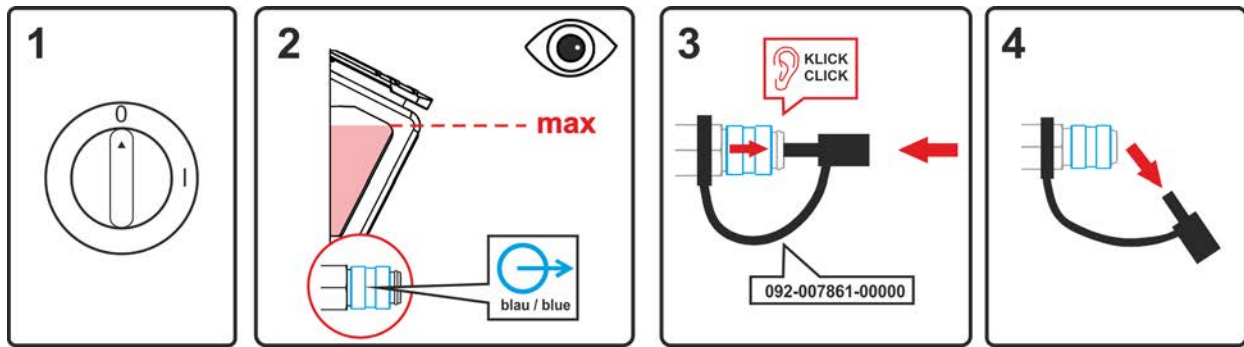
Hűtőfolyadék hiba/nincs hűtőfolyadék átfolyás

- ↗ Hűtőfolyadék térfogatárama túl kevés
 - ✘ A hűtőfolyadék szintjét ellenőrizni, és szükség esetén pótolni a hiányt
 - ✘ A tömlőkben (kábelkötegben) eltömődést okozó szennyeződést eltávolítani
 - ✘ Pisztoly kábelköteget hurkok nélkül lefektetni
- ↗ Levegő van a hűtőkörben
 - ✘ A hűtőközeg kör légtelenítése > lásd fejezet 5.2.3.4
- ↗ A hűtőfolyadék-szivattyú blokkolva
 - ✘ Szivattyútengely megforgatása (hozzáértő szakszemélyzet által) > lásd fejezet 7.3

Zavarok a készülék működésében

- ↗ Csatlakozási problémák
 - ✘ Vezérlőkábelek csatlakozóit bedugni, ill. a megfelelő telepítést ellenőrizni.

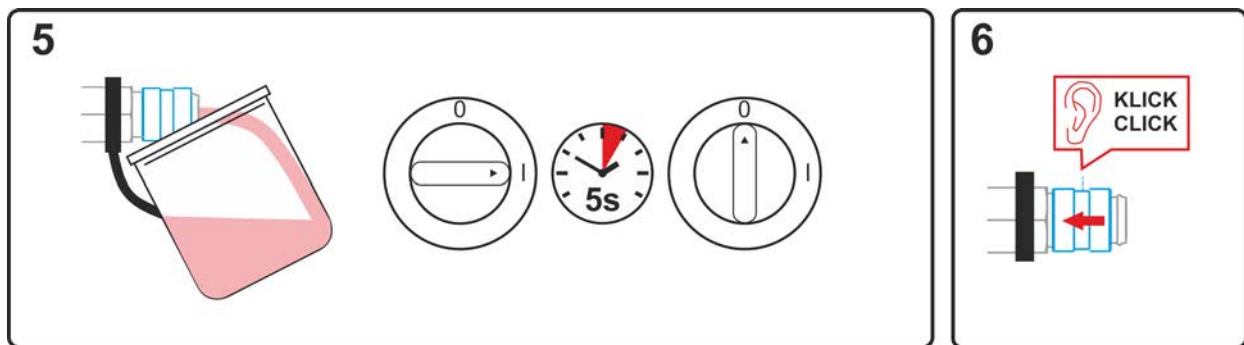
7.2 Vízhűtőkör légtelenítése



Ábra 7-1

- Kapcsolja ki a készüléket, és töltsse fel a hűtőfolyadék tartályt a max. szintig.
- A gyorscsatlakozókat megfelelő segédeszközökkel oldja (csatlakozó nyitva).

A hűtőrendszer légtelenítésére mindig a kék színű csatlakozót kell használni, amely a hűtőrendszer lehető legmélyebb pontján (a tartály közelében) található!



Ábra 7-2

- Helyezzen a gyorscsatlakozókból kilépő hűtőfolyadék felfogásához megfelelő felfogóedényt, és kapcsolja be a készüléket kb. 5 másodpercre.
- A gyorscsatlakozókat zárja a zárógyűrű visszatolásával.

7.3 Szivattyútengely megforgatása (hűtőfolyadék kör)

⚠ FIGYELMEZTETÉS

Tilos mindenféle szakszerűtlen átalakítás vagy javítás!

A sérülések és a készülék meghibásodásának elkerülése érdekében a készüléken bármiféle átalakítást vagy javítást csak arra kiképzett szakember végezhet!

Szakszerűtlen javítás vagy átalakítás a garancia elvesztésével jár!

- Javítás igénye esetén kérje kiképzett szakember (EWM szakszerviz) segítségét!

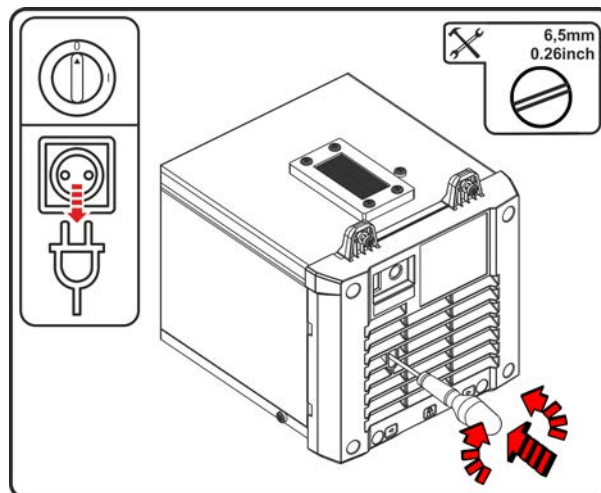


Elektromos feszültség által okozott sérülésveszély!

Az elektromos feszültségek érintés esetén életveszélyes áramütésekhez és égési sérülésekhez vezethetnek. Az alacsony feszültségek megérintése ijedséget okozhat, amelynek következtében az illető személy balesetet szenvedhet.

- Ne érintsen meg közvetlenül a feszültség alatt álló részeket, mint pl. hegesztőáram csatlakozóaljzatok, rúd-, volfrám- vagy huzalelektrodák!
- A hegesztőpisztolyt és/vagy az elektródafogót mindig elkülönítve tegye le!
- Viseljen komplett személyi védőfelszerelést (a felhasználástól függően)!
- A készüléket kizárólag hozzáértő szakszemélyzetnek szabad felnyitni!
- A készüléket nem szabad csövek felolvasztására használni!

Hosszabb állásidők és a hűtőfolyadék szennyeződéseai ahhoz vezethetnek, hogy a hűtőmodul hűtőfolyadék-szivattyúja megszorul.



Ábra 7-3

- Kapcsolja ki a készüléket a főkapcsolóval.
- Illesszen egy legfeljebb 6,5 mm pengeszélességű lapos csavarhúzó a egyik szerviznyíláson keresztül középen a szivattyútengelyre. Most forgassa a csavarhúzót az óramutató járásával megegyező irányban mindaddig, amíg a szivattyútengely ismét könnyedén nem forgatható.
- Vegye el a csavarhúzót.
- Hegesztőgép főkapcsolóját bekapcsolni.

8 Műszaki adatok

8.1 Cool XQ 40

A műszaki adatokban megadott határértékek a kombinált teljes rendszer (hűtőkészülék és hegesztőgép) megfigyeléséből adódnak.

	Cool XQ 40	Cool XQ 40 MV
Tápfeszültség (a hegesztőgép felől)	1x 230 V	1x 120 V / 1x 230 V
Frekvencia	50/60 Hz	
max. Hűtőteljesítmény (+25°C/77°F)	1100 W	
Hűtőteljesítmény 1 l/min esetén (+25 °C/77 °F)	790 W	
Környezeti hőmérséklet ^[1]	-25 °C ... +40 °C	
max. Szállított mennyiség	5 l/min / 1,3 gal./min	
max. Szállítási magasság	35 m / 115 ft.	
max. Szivattyúnyomás	3,5 bar / 0.35 MPa	
Szivattyú	Örvényszivattyú	
max. Tartály úrtartalma	2,3 l / 0.6gal.	
Átfolyás-felügyelet Hibahatár Figyelmeztetési határ ^[2]	0,6 l/min / 0.16 gal./min +0,3 l/min / +0.08 gal./min	
Temperaturüberwachung Hibahatár Figyelmeztetési határ ^[2]	70°C / 158°F -5°C / -23°F	
Érintésvédelmi osztály	I	
Levezetési osztály	III	
Szennyezettségi fok	3	
Hűtőfolyadék	> lásd fejezet 5.2.3.2	
Készülékűtés / Védőgáz	Ventilátor (AF) / IP 23	
Zajszint ^[3]	< 70 dB(A)	
EMC osztály	A	
Biztonsági jelölés	CE / EAC	
Alkalmazott szabványok	lásd megfelelőségi nyilatkozat (készülék dokumentáció)	
Méret (l x b x h)	588 x 224 x 200 mm 23.1 x 8.8 x 7.9 inch	
Súly hűtőfolyadék nélkül	10,4 kg 22.9 lb	12,5 kg 27.6 lb

^[1] A környezeti hőmérséklet a hűtőfolyadéktól függ! Figyelembe kell venni a hűtőfolyadék hőmérséklettartományát!

^[2] Eltérés (ofszet) a beállított hiba határértéktől

^[3] Zajszint üresjáratban és szabványterhelés mellett történő működés során (IEC 60974-1 szerint) a maximális munkapontban.

9 Kiegészítők

9.1.1 Hegesztőpisztoly hűtése

Típus	Megnevezés	Cikkszám
HOSE BRIDGE UNI	Rövidre záró tömlő	092-007843-00000

9.1.1.1 Hűtőfolyadék - blueCool típus

Típus	Megnevezés	Cikkszám
blueCool -10 5 l	Hűtőfolyadék -10 °C-ig (14 °F), 5 l	094-024141-00005
blueCool -10 25 l	Hűtőfolyadék -10 °C-ig (14 °F), 25 l	094-024141-00025
blueCool -30 5 l	Hűtőfolyadék -30 °C-ig (22 °F), 5 l	094-024142-00005
blueCool -30 25 l	Hűtőfolyadék -30 °C-ig (22 °F), 25 l	094-024142-00025
FSP blueCool	Fagyálló teszter	094-026477-00000

9.1.1.2 Hűtőfolyadék - KF típus

Típus	Megnevezés	Cikkszám
KF 23E-5	Hűtőfolyadék -10 °C-ig (14 °F), 5 l	094-000530-00005
KF 23E-200	Hűtőfolyadék (-10 °C), 200 l	094-000530-00001
KF 37E-5	Hűtőfolyadék -20 °C-ig (4 °F), 5 l	094-006256-00005
KF 37E-200	Hűtőfolyadék (-20 °C), 200 l	094-006256-00001
TYP1	Készülék hűtőfolyadék fagyáspontjának ellenőrzésére	094-014499-00000

9.2 Opciók

Típus	Megnevezés	Cikkszám
ON Water Filter K.0006	Opcionális vízszűrő	092-004024-00000
ON Filter TG.11/K.06	Légbeömlő szennyszűrő	092-004056-00000

9.3 Szállítórendszer

Típus	Megnevezés	Cikkszám
Trolley 35.3	Szállítókoszi áramforráshoz, 1 modul, gázpalack: 10 l–50 l	090-008847-00000
Trolley XQ 55-5	Szállítókoszi	090-008637-00000
ON CS Trolley 35.2-2	Darufüggesztő Trolley 35.2-2-hez	092-002931-00000

10 Melléklet

10.1 Viszonteladó keresése

Sales & service partners

www.ewm-group.com/en/specialist-dealers



"More than 400 EWM sales partners worldwide"